



MANUAL

PRODUCTO WELDAS:
10-1005
EN12477:2001+A1:2005, Type B

Este producto cumple con el reglamento (UE) 2016/425

Tipo de guante: guante para soldadura

Marca: **SOFTouch™**

Talla: vea la impresión en el guante

Tallajes según: EN 21420 : 2020

Indice de tallas de la mano	7½	8½	9	9½	10½
Etiqueta WELDAS de talla	S	M	L	XL	XXL
Medida en milímetros	190	216	229	241	267
Longitud total del guante en mm	310	320	330	340	350



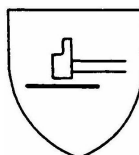
Tallaje

Información de Sanidad:
El ph, cromo VI y niveles de PCP que todos los materiales se han comprobado y cumplen con los standards de CE, coloración a base de materiales naturales.

Instrucciones de uso:
Este guante está diseñado para usarse como guante de soldadura en combinación con una alta sensibilidad, como con la soldadura TIG. En la actualidad, no existe un método de prueba estandarizado para guantes para detectar penetración de rayos U.V., pero los métodos actuales de fabricación de guantes protectores para soldadores normalmente no permiten la penetración de rayos U.V.. Con las instalaciones de soldadura por arco, no es posible proteger todas las partes que conducen el voltaje de soldadura contra el contacto directo por razones operativas. La vida útil depende del grado de desgaste y la intensidad de uso en las respectivas áreas de aplicación y es máx. 36 meses después de la fecha de fabricación. La fecha de fabricación está indicada en una etiqueta en el interior del guante. Este guante no debe usarse cuando exista el riesgo de enredarse con las piezas móviles de las máquinas. Este guante debe verificarse en su integridad antes de usarlo (por ejemplo, verificar que el guante no presente agujeros, grietas, rasgadas, cambio de color y desechar cualquier guante que presente tales defectos). Ponerse, quitarse y ajustarse este guante debe hacerse con mucho cuidado para evitar cualquier defecto en el guante.

A continuación explicamos el significado de los pictogramas impresos en el guante

Riesgos mecánicos: EN 388:2016 + A1 : 2018



2111X

Dígito	Prueba de resistencia	Niv. 1	Niv. 2	Niv. 3	Niv. 4	Niv. 5
1	Abrasión (nº de ciclos)	100	500	2000	8000	—
2	Índice de resistencia al corte	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0
3	Resistencia a la rotura (Newton)	10	25	50	75	—
4	Puncture (Newton)	20	60	100	150	—
5	TDM resistencia al corte (N)	A 2	B 5	C 10	D 15	E 22 F 30

Riesgos térmicos: EN 407:2020



413X4X

Dígito	Prueba de resistencia	Dígito	Prueba de resistencia
1	Comportamiento ante el calor	5	Salpicaduras de metal fundido
2	Comportamiento al contacto con el calor	6	Grandes salpicaduras de metal fundido
3	Convective heat		
4	Radiant heat		

Eliminar:
Una vez que este producto ya no puede ser utilizado, es responsabilidad del usuario eliminar este producto de forma ambiental. Eliminación conforme a las normativas locales.

Garantía:
Este producto está libre de defectos, es responsabilidad del usuario elegir el producto adecuado en cada aplicación.

Lavar, secar y planchar:
No se permite el lavado, secadora y planchado.

UV:
Dentro de esta norma no se pide ensayo de radiaciones UV, normalmente no tendrá problemas, debido a los materiales que utilizamos.

Peligro eléctrico:
Cuando los guantes están destinados a la soldadura por arco: estos guantes no brindan protección contra descargas eléctricas causadas por equipos defectuosos o trabajo en vivo, y la resistencia eléctrica se reduce si los guantes están mojados, sucios o empapados de sudor, esto podría aumentar el riesgo.

Advertencia:
La persona que use los guantes protectores disipadores de electrostática deberá estar debidamente conectada a tierra, p. usando calzado adecuado;
Los guantes protectores de disipación electrostática no deben desempacarse, abrirse, ajustarse o quitarse mientras se esté en atmósferas inflamables o explosivas o mientras se manipulan sustancias inflamables o explosivas;
Las propiedades electrostáticas de los guantes protectores pueden verse afectadas negativamente por el envejecimiento, el desgaste, la contaminación y los daños, y pueden no ser suficientes para atmósferas inflamables enriquecidas con oxígeno donde se necesitan evaluaciones adicionales.
Toda la ropa y el calzado que se lleven con este tipo de guantes también se diseñarán teniendo en cuenta el riesgo electrostático.

Materiales utilizados:
Piel de becerro, cara externa para la palma de la mano y de vaca (cara interna) para el puño. Cosido con hilo KEVLAR® de 3 capas.

DuPont™ y KEVLAR® son marcas registradas por la empresa E.I. DuPont de Nemours y Cia. **SOFTouch™** una marca y producto registrado por WELDAS Company

Almacenamiento: almacenar y secar a temperatura superior a 5° C. No estibe más de 5 niveles de cajas en un pallet.

Precaución: Los guantes y vestimenta de Weldas, se han ensayado y certificado por TÜV Rheinland LGA Products GmbH Tillystraße 2, D-90431 Nürnberg, Germany (EU no. 0197).
Para más información al respecto entre en la página www.weldas.eu o envíe un email a: europa@weldas.eu
Prueba de informes, certificados y manuales se pueden descargar desde: www.weldas-ce.com

!!! La "X" en una casilla, indica que esa posición no se ha probado!!!

EN12477 : 2001 + A1 2005: Guantes para soldadores (requerimientos mínimos)

Requerimientos	EN	Tipo A		Tipo B	
		Clasificación mínima		Clasificación mínima	
Aislamiento eléctrico	pr1149-2		R≥10 ⁶ Ω		R≥10 ⁵ Ω
Resistencia a la abrasión	EN388	2	500 Ciclos	1	100 cyiclos
Resistencia al corte	EN388	1	Índice 1,2	1	Índice 1,2
Resistencia a la rotura	EN388	2	25 N	1	10 N
Resistencia al punzonado	EN388	2	60 N	1	20 N
Comportamiento ante el calor	EN407	3		2	
Resistencia al contacto con el calor	EN407	1	100 C	1	100 C
Resistencia a la conducción del calor	EN407	2	HTI≥7	0	
Resistencia a las salpicaduras	EN407	3	25 gotas diminutas	2	15 Gotas diminutas
Aptos para el manejo de varillas de diámetro	EN420	1	≤11mm	4	≤6,5mm

Propiedades electrostáticas: EN 16350:2014



Medición de Voltaje utilizado: 100 V a (23 ± 1) °C, (25 ± 5) % de humedad relativa		
Resistencia vertical		
Palma	Promedio	8,214 10 ⁹ Ω
Maniguete	Promedio	15,847 10 ⁹ Ω

El uso inadecuado o el almacenamiento inadecuado pueden influir en el rendimiento del producto.

- Cambio del rendimiento del producto a lo largo del tiempo durante el uso o almacenamiento. Nota 1 a la entrada: el envejecimiento se debe a una combinación de varios factores, como los siguientes:
- Proceso de limpieza, mantenimiento o desinfección;
 - exposición a radiación visible y / o ultravioleta;
 - exposición a temperaturas altas o bajas o a temperaturas cambiantes;
 - exposición a sustancias químicas, incluida la humedad;
 - Cada producto contiene una etiqueta con un código único para la trazabilidad del proceso de producción.
 - exposure to biological agents such as bacteria, fungi, insects, or other pests;
 - exposición a la acción mecánica como abrasión, flexión, presión y tensión;
 - exposición a contaminantes tales como suciedad, aceite, salpicaduras de metal fundido, etc.;
 - Exposición al desgaste.

Información de dirección Weldas:

Weldas Europe B.V. Blankenweg 18 4612 RC Bergen op Zoom The Netherlands e-mail: europa@weldas.eu