



JUHEND

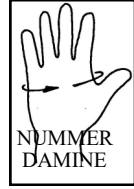
WELDAS PRODUKTSIOON:
10-1007
EN12477:2001+A1:2005, Type B

Weldas CE märgistus sellel tootel näitab, et see on testitud ja sertifitseeritud vastavalt eeskirjale (EU) 2016/425

Kinnaste tüüp : Keevitaja kindad. **Kauba mark:** **SOFTouch™** **Number:** vaata tempel kinda sees

Numbrite kalibrid: EN 21420 : 2020

Käe numbri indeks	8½	9	9½
Numri silt	M	L	XL
Mõõdud mm	216	229	241
Täis kinda pikkus	320	330	340

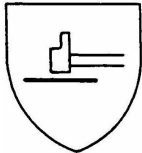


Info tervise kohta:
See kinnas on ette nähtud kasutamiseks suure tundlikkusega keevituskindlana koos, nt TIG keevitamiseks.
pH, kroom (Chromium) (VI) ja PCP kõik materjalid old testitud vastavalt CE standardile.
Värvimine: kasutatud ainult naturaalsed materjalid.

Kasutamisyjuhend:
Praegu puudub standardne katsemetod, mille abil tuvastada kinnastest materjalide läbitungimist, kuid praegused keevitajate kaitsekindaste konstruktsioonid ei võimalda tavaliselt kasutada UV-kiirgust.
Kaarkeevitusseadmete puhul ei ole võimalik tööriistadele kaitsta kõiki keevituspinget juhtivaid osi otsese kontakti eest.
Kasutusaeg sõltub kulumisest ja kasutusintensiivsusest vastavates kasutuspiirkondades ning on max 36 kuud alates tootmiskuupäevast. Tootmiskuupäev on näidatud kinda sees oleval etiketil.
Seda kinnast ei tohi kanda, kui masina liikuvate osade tõttu on vahelejäämisoht.
Enne kinda kasutamist tuleb kontrollida selle terviklikkust (näiteks kontrollida, et kinnas ei oleks auke, pragusid, rebendeid, värvimuutusi ega visata ära sellise defektiga kinnas). Kinnas tuleb kätte panna, eemaldada ja reguleerida väga hoolikalt, et vältida defekte.

Järgmine tähendab piktogrammi märgistatud kinnastel:

Mehaanilised ohud: EN 388:2016 + A1 : 2018



2111X

Number	Katsete vatupanu	Tase 1	Tase 2	Tase 3	Tase 4	Tase 5
Esimene	Hõõrumine (tsüklid)	100	500	2000	8000	—
Teine	Tera tõmbus kokku	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0
Kolmas	Pisar (Newton)	10	25	50	75	—
Neljas	Läbitorge (Newton)	20	60	100	150	—
Viies	TDM Lõikekindlus (N)	A	B	C	D	E
		2	5	10	15	22
						F
						30

Termilised ohud: EN 407:2020



413X4X

Number	Katsete vatupanu	Number	Katsete vatupanu
Esimene	Käitumine põlemisel	Viies	Väike üleslokumine sulatatud metalli.
Teine	Kokkupuutumine kuumusega	Kuues	Suur kogus sulatatud metalli
Kolmas	Kõrge konvektiivne temperatuur.		
Neljas	Särav kõrge temperatuur		

Kasutusel kõrveldamine:
Pki seda toodet ei saa enam kasutada, siis vastutab kasutaja selle keskkonda säästval viisil käitlemise eest.

Garanti:
See toodang ei oma defekte. Kasutaja peab otsustama kasutuse tase vajaliku töö jaoks.

Pesemine, kuivatamine ja triikimine:
Mitte pesta, tsentrifugeerimine ja triikimine on lubatud.

UV:
Selle normi piires ei ole kaitse meetodi tähestatud UV radiatsiooni, aga see ei anna mingit probleemi nende materjalide kasutamiseks.

Elektrilöögi oht:
Kui kindad on ette nähtud kaarkeevitamiseks: need kindad ei paku kaitset defektsete seadmete või pingele all töötamisest põhjustatud elektrilöögi eest ning elektritakistus väheneb, kui kindad on märjad, määrdunud või higist läbi ligunenud, see võib riski suurendada.

See materjal on paks:
Sile, tugev lehma nahk, mugav kätte.
3 käänd KEVLAR® nit.

!!! Kui produkt omab märgi "X": ei olnud kontrollitud!!!

EN12477 : 2001 + A1 2005: Katsekindad keevitajale (minimaalsed nõudmised)

Nõudmised	EN	Tüüp A		TüüpB	
		Minimaalne hinnang.		Minimaalne hinnang.	
Elektriline isolatsioon.	pr1149-2		R≥10 ⁶ Ω		R≥10 ⁵ Ω
Vastupanu hõõrumisele.	EN388	2	500 Tsükkel.	1	100 Tsükkel
Vastupanu tera lühendamisele.	EN388	1	Indeks 1,2	1	Indeks 1,2
Vastupanu pisarale.(Newton)	EN388	2	25 N	1	10 N
Torke vastupanu.	EN388	2	60 N	1	20 N
Käitumine põlemisel.	EN407	3		2	
Kontakt kõrge temperatuuriga	EN407	1	100 C	1	100 C
Konvektiivne vastupanu kõrgele temperatuurile.	EN407	2	HTI≥7	0	
Väike vastupanu loksutatud metallile.	EN407	3	25 Tilgad.	2	15 Tilgad.
Osavus.	EN420	1	≤11mm	4	≤6,5mm

Nõuetele mittevastav kasutamine või hoiustamine võib mõjutada toote toimivust.
Kasutamisel või ladustamisel toote toime muutub aja jooksul. Märkus 1: Vananemist põhjustavad üheskoos mitmed järgnevad tegurid :
- puhastamise, hoolduse või desinfitseerimise protsess;
- nähtava ja/või ultravioletti kiirguse käes hoidmine;
- kokkupuude kemikaalidega, kaasavatud niiskusega;
- exposure to chemicals including humidity;
Igal tootel on ainulaadne koodige silt tootmisprotsessi jälgimiseks.
- kokkupuude bioloogiliste ainetega nagu bakterid, seened, putukad või muud kahjurid;
- mehaaniline tegevus nagu hõõrumine, venitamine, surumine ja pingele hoidmine madalal või kõrgele temperatuuril või temperatuuride vaheldumise;
- määrdumine nt mustuse, õli, sulametalli pritsmete ja muu sarnasega;
- kulumine.

DuPont™ ja KEVLAR® kaubamärk või registreeritud kaubamärk E.I.duPont de Nemours ja Company. **Softouch™** registreeritud kaubamärk Weldas company.

Hoidmine: Kuiv ladu temperatuur kõrgem kui 5 Celsius. Mitte panna rohkem kui 5 kasti alusele.

Hojatus: Kõik Weldas kindad ja riiet on sertifitseeritud ja testitud TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Tillystraße 2, D-90431 Nürnberg Saksamaa (EU no. 0197) Muu informatsiooni saamiseks palume pöörduda e-mail aadressil: europa@weldas.eu, või külastada meie saiti: www.weldas.com.
Katsesuandeid, sertifikaate ja käsiramatuid saab alla laadida aadressilt: www.weldas-ce.com