



 **MANUAL**

**WELDAS PRODUKT:**  
**10-1009**  
**EN12477:2001+A1:2005, Type B**

**Weldas CE-mærkning på dette produkt betegner det som testet og certificeret i henhold til forordning (EU) 2016/425**

**Handske type :** Svejsehandsker **Registreret varemærke :** **SOFTouch™** **Størrelse:** se print på handske

**Størrelser angivet efter EN 21420 : 2020**

Håndstørrelse index	8½	9	9½	10½
Weldas størrelses label	M	L	XL	XXL
Måleenhed in mm.	216	229	241	267
Total længde af handske i mm	320	330	340	350

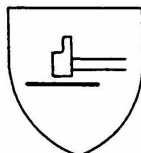


**Helbreds information:**  
PH-værdi, Crom(VI) og PCP grænser for alle varer er blevet testet og imødekommer CE helbreds standarder.  
Farv: Farging er alle naturlige farver.

**Brugsvenledning:**  
Denne handske er beregnet til brug som svejsehandske sammen med højfølsom svejsning som f.eks. TIG-svejsning. Der findes på nuværende tidspunkt ingen standardiseret testmetode til at påvise U.V.-gennemtrængning af handskematerialerne. De nuværende metoder til fremstilling af beskyttelseshandsker til svejserne tillader dog normalt ikke, at U.V.-stråling trænger ind. Ved lysbuesvejseanlæg kan man ikke beskytte alle de komponenter, der leder svejsestrømmen, og undgå deres kontakt af driftsmæssige årsager. Levetiden afhænger af slidgraden og anvendelsesintensiteten i de respektive anvendelsesområder. Den maksimale levetid er på 36 måneder efter fremstillingsdatoen. Fremstillingsdatoen er angivet på en etiket på handskens indre del. Denne handske må ikke bæres, når der er risiko for at blive viklet ind af maskinens bevægelige komponenter. Denne handske skal kontrolleres på sin integritet, før den anvendes (f.eks. skal det kontrolleres, at handskens ikke har huller, revner, tårer eller farveændringer). Kassér alle handsker, der har disse fejl). Hvis du tager denne handske på, af eller justerer den, skal du gøre det meget omhyggeligt og undgå fejl på handskens.

**Følgende forklarer pictogram, der er på handskerne.**

**Mekaniske risici: EN 388:2016 + A1 : 2018**



3111X

Finger	Test modstand	Level 1	Level 2	Level 3	Level 4	Level 5
1	Slidgrad	100	500	2000	8000	—
2	Kniv blad	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0
3	Flå	10	25	50	75	—
4	Stikke hul i	20	60	100	150	—
5	Skæremodstand mod TDM (N)	A	B	C	D	E
		2	5	10	15	22
						F
						30

**Bortskaffelse:**  
Når dette produkt ikke længere kan bruges, er det brugerens ansvar at fjerne dette produkt på en miljøvenlig måde.

**Garanti:**  
Dette produkt er garanteret mod fabriktionsfejl.  
Da applikationer varierer, er det brugerens ansvar at identificere det rigtige produkt til hver applikation.

**Vask, tørring og stryning:**  
Må ikke vaskes, tørre og stryg

**UV:**  
Med denne norm er der ikke foretaget test-metode til identifikation af UV stråler, men normalt giver det ikke problemer med de anvendte materialer.

**Termiske risici: EN 407:2020**



413X4X

Finger	Test modstand	Finger	Test modstand
1.	Varme påvirkning	5.	Små svejsestæk
2.	Varme kontakt	6.	Store svejsestæk
3.	Varmestrømning		
4.	Strålevarme		

**Elektrisk farer:**  
Når handsker er beregnet til lysbuesvejsning: Disse handsker giver ikke beskyttelse mod elektrisk stød forårsaget af defekt udstyr eller arbejde på spændingsførende og den elektriske modstand reduceres, hvis handskerne er våde, snavsede eller gennemblødt af sved. Dette kan dette øge risikoen.

**Advarsel:**  
Den person, der bærer de elektrostatisk afledende beskyttelseshandsker, skal være korrekt jordforbundet, f.eks. ved at bære passende sko;  
De elektrostatisk dissipative beskyttelseshandsker må ikke pakkes ud, åbnes, justeres eller fjernes, mens de befinder sig i brændbar eller eksplosiv atmosfære, eller mens personen håndterer brændbare eller eksplosive stoffer;  
Beskyttelseshandskernes elektrostatiske egenskaber kan påvirkes negativt af ældning, slid, forurening og beskadigelse. Desuden er de måske ikke tilstrækkelige i iltberigede, brandfarlige atmosfærer, hvor der er behov for yderligere vurderinger.  
Alt tøj og alle sko, der bæres sammen med denne type handsker, skal også være konstrueret under hensyntagen til den elektrostatiske risiko.

**Materialet er fremstillet af:**  
Gedeskind med kospalt machet.  
Syet med 3 lag KEVLAR®.

DuPont™ og KEVLAR® er varemærker eller registrerede varemærker af E.I.duPont de Nemours and Company. **Softouch™** er et registreret varemærke ved Weldas.

**Opbevaring:** opbevares over 5° Celcius. Stabl ikke højere en 5 kartons på en palle

**Bemærk:** Weldas handsker og beklædning er testet og certificeret af TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Tillystraße 2, 90431 Nürnberg Tyskland (EU no. 0197) For yderligere informationer om EN standarder, test metoder test rapporter, produkt certifikater og andre produkter, kan indhentes via e-mail: [europa@weldas.eu](mailto:europa@weldas.eu) eller besøg os på vores hjemmeside: [www.weldas.com](http://www.weldas.com)  
Testrapporter, certifikater og manualer kan downloades fra: [www.weldas-ce.com](http://www.weldas-ce.com)

Hvis produktet er mærket "X", så er produktet ikke testet.

**EN12477 : 2001 + A1 2005: Beskyttelseshandsker for svejsere (minimum krav)**

Krav	EN	Type A		Type B	
		Minimum klassifisering	Minimum klassifisering	Minimum klassifisering	Minimum klassifisering
Elektrisk isolering	pr1149-2		R≥10 <sup>6</sup> Ω		R≥10 <sup>5</sup> Ω
Slid modstand	EN388	2	500 cyclus	1	100 cyclus
Modstand mod skæring	EN388	1	Index 1,2	1	Index 1,2
Itu rivnings modstand	EN388	2	25 N	1	10 N
Modstand mod	EN388	2	60 N	1	20 N
Påvirkning af ilt	EN407	3		2	
Modstandsdygtighed ved varmekontakt	EN407	1	100 C	1	100 C
Modstand overfor strålevarme	EN407	2	HTI≥7	0	
Modstand overfor små svejsestæk	EN407	3	25 Dråbe	2	15 Dråbe
Med denne handske er det muligt at få fat i elektroder, selv de små dimensioner.	EN420	1	≤11mm	4	≤6,5mm

**Elektrostatiske egenskaber: EN 16350:2014**



**Anvendt til målespænding:**  
**100 V ved (23 ± 1)°C, (25 ± 5)% relativ fugtighed**

Vertikal modstand		
Palm	Gennemsnit	8,214 10 <sup>9</sup> Ω
Manchet	Gennemsnit	15,847 10 <sup>9</sup> Ω

**Ukorrekt brug eller ukorrekt opbevaring kan påvirke produktets ydeevne.**

ændring af produktets ydeevne over tid under brug eller opbevaring Note 1 til optagelse: Aldring skyldes en kombination af flere faktorer, som fx følgende :  
- rengørings-, vedligeholdelses- eller desinficeringsprocessen ;  
- eksponering for synlig og / eller ultraviolet stråling ;  
- udsættelse for høje eller lave temperaturer eller til skiftende temperaturer;  
- eksponering for kemikalier, herunder fugtighed;  
Hvert produkt indeholder en etiket med en unik kode for sporbarhed af produktionsprocessen .

- eksponering for biologiske agenser som bakterier, svampe, insekter eller andre skadedyr ;  
- eksponering for mekaniske handlinger såsom slid, bøjning, tryk og belastning ;  
- eksponering for forurenende stoffer som snavs, olie, stæk af smeltet metal mv. ;  
- udsættelse for slitage .

**Adresse informationer om Weldas:**

Weldas Europe B.V. Blankenweg 18 4612 RC Bergen op Zoom The Netherlands e-mail: [europa@weldas.eu](mailto:europa@weldas.eu)