



**JUHEND**

**WELDAS PRODUKTSIOON:**  
10-1009  
**EN12477:2001+A1:2005, Type B**

Weldas CE märgistus sellel tootel näitab, et see on testitud ja sertifitseeritud vastavalt eeskirjale (EU) 2016/425

**Kinnaste tüüp :** Keevitaja kindad. **Kauba mark:** **SOFTouch™** **Number:** vaata tempel kinda sees

**Numbrite kalibrid: EN 21420 : 2020**

Käe numbri indeks	8½	9	9½	10½
Numri silt	M	L	XL	XXL
Mõõdud mm	216	229	241	267
Täis kinda pikkus	320	330	340	350

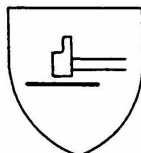


**Info tervise kohta:**  
pH, kroom (Chromium) (VI) ja PCP kõik materjalid old testitud vastavalt CE standardile. Värvimine: kasutatud ainult naturaalsed materjalid.

**Kasutamishüvend:**  
See kinnas on ette nähtud kasutamiseks suure tundlikkusega keevituskindlana koos, nt TIG keevitamiseks. Praegu puudub standardne katsemetod, mille abil tuvastada kinnastest materjalide läbitungimist, kuid praegused keevitajate kaitsekinnaste konstruktsioonid ei võimalda tavaliselt kasutada UV-kiirgust. Kaarkeevitusseadmete puhul ei ole võimalik tööriistel põhjustel kaitsta kõiki keevituspinget juhtivaid osi otseste kontakti eest. Kasutusaeg sõltub kulumisest ja kasutusintensiivsusest vastavates kasutuspiirkondades ning on max 36 kuud alates tootmiskuupäevast. Tootmiskuupäev on näidatud kinda sees oleval etiketil. Seda kinnast ei tohi kanda, kui masina liikuvate osade tõttu on vahelejäämisoht. Enne kinda kasutamist tuleb kontrollida selle terviklikkust (näiteks kontrollida, et kinnas ei oleks auke, pragusid, rebendeid, värvimuutusi ega visata ära sellise defektiga kinnas). Kinnas tuleb kätte panna, eemaldada ja reguleerida väga hoolikalt, et vältida defekte.

**Järgmine tähendab piktogrammi märgistatud kinnastel:**

**Mehaanilised ohud: EN 388:2016 + A1 : 2018**



3111X

Number	Katsete vatupanu	Tase 1	Tase 2	Tase 3	Tase 4	Tase 5
Esimene	Hõõrumine (tsüklid)	100	500	2000	8000	—
Teine	Tera tõmbus kokku	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0
Kolmas	Pisar (Newton)	10	25	50	75	—
Neljas	Läbitorge (Newton)	20	60	100	150	—
Viies	TDM Lõikekindlus (N)	A	B	C	D	E
		2	5	10	15	22
						F
						30

**Kasutusel kõrvaldamine:**  
Kui seda toodet ei saa enam kasutada, siis vastutab kasutaja selle keskkonda säästval viisil käitlemise eest.

**Garantii:**  
See toodang ei oma defekte. Kasutaja peab otsustama kasutuse tase vajaliku töö jaoks.

**Pesemine, kuivatamine ja triikimine:**  
Mitte pesta, tsentrifuugimine ja triikimine on lubatud.

**UV:**  
Selle normi piires ei ole kaitse meetodi tähestatud UV radiatsiooni, aga see ei anna mingit probleemi nende materjalide kasutamiseks.

**Elektrilöögi oht:**  
Kui kindad on ette nähtud kaarkeevitamiseks: need kindad ei paku kaitset defektsete seadmete või pingele all töötamise põhjustatud elektrilöögi eest ning elektritakistus väheneb, kui kindad on määrdunud või higest läbi ligenunud, see võib riski suurendada.

**Hoiatus:**  
Elektrostaatiliselt hajutatav kaitsekinnasid kandev isik peab olema nõuetekohaselt maandatud, nt kandma sobivaid jalatseid; Elektrostaatiliselt hajutatavaid kaitsekinnasid ei tohi lahti pakkida, avada, reguleerida ega eemaldada tuleohtlikus või plahvatusohtlikus keskkonnas või tuleohtlike või plahvatusohtlike ainete käsitsemisel; Kaitsekinnaste elektrostaatiliselt omadusi võib negatiivselt mõjutada vananemine, kulumine, saastatus ja kahjustused ning need ei pruugi olla piisavad hapnikuga rikastatud tuleohtliku keskkonna jaoks, kui on vaja teha täiendavaid hindamisi. Kõik seda tüüpi kinnastega kantud rõivad ja jalatsid peavad olema projekteeritud ka elektrostaatiliselt ohtu arvesse võttes.

**See materjal on paks:**  
Sile, tugev lehma nahk, mugav kättele. 3 käänd KEVLAR® niit.

DuPont™ ja KEVLAR® kaubamärk või registreeritud kaubamärk E.I.duPont de Nemours ja Company. **Softouch™** registreeritud kaubamärk Weldas company.

**Hoidmine:** Kuiv ladu temperatuur kõrgem kui 5 Celsius. Mitte panna rohkem kui 5 kasti alusele.

**Hojatus:** Kõik Weldas kindad ja riided on sertifitseeritud ja testitud TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Tillystraße 2, D-90431 Nürnberg Saksamaa (EU no. 0197) Muu informatsiooni saamiseks palume pöörduda e-mail aadressil: [europa@weldas.eu](mailto:europa@weldas.eu), või külastada meie saiti: [www.weldas.com](http://www.weldas.com). Kaitsearuandeid, sertifikaate ja käsiramatuid saab alla laadida aadressilt: [www.weldas-cc.com](http://www.weldas-cc.com)

**Termilised ohud: EN 407:2020**



413X4X

Number	Katsete vatupanu
Esimene	Käitumine põlemisel
Teine	Kokkupuutumine kuumusega
Kolmas	Kõrge konvektiivne temperatuur.
Neljas	Särav kõrge temperatuur

Number	Katsete vatupanu
Viies	Väike üleslokumine sulatatud metalli.
Kuues	Suur kogus sulatatud metalli

!!! Kui produkt omab märgi "X" : ei olnud kontrollitud!!!

**EN12477 : 2001 + A1 2005: Katsekinnad keevitajale (minimaalsed nõudmised)**

Nõudmised	EN	Tüüp A		TüüpB	
		Minimaalne hinnang.		Minimaalne hinnang.	
Elektriline isolaatsioon.	pr1149-2		R≥10 <sup>6</sup> Ω		R≥10 <sup>5</sup> Ω
Vastupanu hõõrumisele.	EN388	2	500 Tsükkel.	1	100 Tsükkel
Vastupanu tera lühendamisele.	EN388	1	Indeks 1,2	1	Indeks 1,2
Vastupanu pisarale.(Newton)	EN388	2	25 N	1	10 N
Torke vastupanu.	EN388	2	60 N	1	20 N
Käitumine põlemisel.	EN407	3		2	
Kontakt kõrge temperatuuriga	EN407	1	100 C	1	100 C
Konvektiivne vastupanu kõrgele temperatuurile.	EN407	2	HTI≥7	0	
Väike vastupanu loksutatud metallile.	EN407	3	25 Tilgad.	2	15 Tilgad.
Osavus.	EN420	1	≤1mm	4	≤6,5mm

**Elektrostaatilised omadused: EN 16350:2014**



Kasutatud mõõtepinge: 100 V (23 ± 1) °C juures, (25 ± 5) % suhtelise niiskuse juures		
Vertikaalne takistus		
Peopesa	Keskmine	8,214 10 <sup>9</sup> Ω
Mansett	Keskmine	15,847 10 <sup>9</sup> Ω

**Nõuetele mittevastav kasutamine või hoistamine võib mõjutada toote toimivust.**

Kasutamisel või ladustamisel toote toime muutub aja jooksul. Märkus 1: Vananemist põhjustavad üheskoos mitmed järgnevad tegurid :

- puhastamise, hoolduse või desinfitseerimise protsess;
- nähtava ja/või ultravioletti kiirguse käes hoidmine;
- kokkupuude kemikaalidega, kaasaratud niiskusega;
- exposure to chemicals including humidity;
- kokkupuude bioloogiliste ainetega nagu bakterid, seened, putukad või muud kahjurid;
- mehaaniline tegevus nagu hõõrumine, ventimine, surumine ja pingele hoidmine madalal või kõrgel temperatuuril või temperatuuride vaheldumine;
- määrdumine nt mustuse, õli, sulametalli pritsmete ja muu sarnasega;
- kulumine.

Igal tootel on ainulaadse koodegi silt tootmisprotsessi jälgimiseks.

**Info saamiseks pöörduda Weldas:**

Weldas Europe B.V. Blankenweg 18 4612 RC Bergen op Zoom The Netherlands e-mail: [europa@weldas.eu](mailto:europa@weldas.eu)