



INSTRUKCJA

PRODUKT WELDAS:
10-1009
EN12477:2001+A1:2005, Type B

Ten produkt jest zgodny z regulacją (UE) 2016/425

Rodzaj rękawicy: rękawica spawalnicza Znak handlowy: **Softouch** Rozmiar: patrz nadruk na rękawicy

Rozmiar węglug normy EN 21420 : 2020

Rozmiar dłoni—index	8½	9	9½	10½
Oznaczenie Weldas	M	L	XL	XXL
Obwód dłoni w mm	216	229	241	267
Długość rękawicy w mm	320	330	340	350

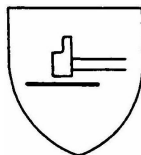


Informacje BHP:
Poziomy PH, chromu (IV) i PCP wszystkich materiałów zostały przetestowane i spełniają wymagania CE. Barwy: barwiono dzięki zastosowaniu naturalnych barwników.

Informacje użytkowe:
Niniejsza rękawica jest przeznaczona do stosowania jako rękawica spawalnicza w połączeniu z wysoką czułością, jak przy spawaniu metodą TIG. Obecnie nie ma znormalizowanej metody testowej do wykrywania penetracji UV przez materiały wykorzystywane do produkcji rękawic, jednakże obecne metody konstrukcji rękawic ochronnych dla spawaczy zwykle nie pozwalają na penetrację promieniowania UV. W przypadku instalacji do spawania łukowego nie jest możliwe zabezpieczenie wszystkich części przewodzących napięcie podczas spawania przed bezpośrednim dotykaniem podczas prac eksploatacyjnych.
Żywotność zależy od stopnia zużycia i intensywności użytkowania w odpowiednich obszarach zastosowań i wynosi max. 36 miesięcy od daty produkcji. Data produkcji jest podana na etykiecie po wewnętrznej stronie rękawicy. Rękawicy nie należy nosić, gdy istnieje ryzyko wciągnięcia przez ruchome części maszyn. Rękawica musi być sprawdzona pod kątem integralności przed jej użyciem (na przykład należy sprawdzić, czy rękawica nie ma dziur, pęknięć, rozdarć, zmiany koloru i wyrzucić rękawicę wykazującą takie wady). Zakładanie, zdejmowanie i dopasowywanie tej rękawicy musi być wykonywane bardzo ostrożnie, aby uniknąć jakichkolwiek defektów na rękawicy.

Wyjaśnienie piktogramów znajdujących się na rękawicy:

Ryzyko mechaniczne: EN 388:2016 + A1 : 2018



3111X

Nr	Test - odporność	Poz. 1	Poz. 2	Poz. 3	Poz. 4	Poz. 5
1	Ścieranie (# cykle)	100	500	2000	8000	—
2	Przecięcie (index)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0
3	Rozdarcie (Newton)	10	25	50	75	—
4	Przekłucie (Newton)	20	60	100	150	—
5	TDM odporność na przecięcie (N)	A 2	B 5	C 10	D 15	E 22 F 30

Ryzyko termiczne: EN 407:2020



413X4X

Nr	Test - odporność	Nr	Test - odporność
1	Niepalność	5	Drobne rozpryski ciekłych metali
2	Ciepło kontaktowe	6	Duże rozpryski ciekłych metali
3	Ciepło konwekcyjne		
4	Promieniowanie ciepłe		

Usuwanie:
Gdy produkt nie może już być dalej użytkowany, wtedy użytkownik jest zobowiązany usunąć ten produkt w sposób ekologiczny. Utylizacja zależy od lokalnych regulacji.

Gwarancja:
Ten produkt posiada gwarancję na błędy fabryczne. Ze względu na różne zastosowania, użytkownik jest odpowiedzialny za wybór odpowiedniego produktu do konkretnego zastosowania.

Pranie, suszenie, prasowanie:
Pranie, suszenie bębnowe i prasowanie nie są dozwolone.

UV:
W ramach ww. normy nie określono metody wskazującej na badanie poziomu UV, w praktyce zastosowane materiały powinny być wystarczające.

Zagrożenie elektryczne:
W przypadku zastosowania rękawic do spawania łukowego: takie rękawice nie dają ochrony przed porażeniem elektrycznym spowodowanym wadliwym wyposażeniem lub pracą pod napięciem, a izolacja elektryczna zostaje zmniejszona jeśli rękawice są mokre, brudne lub przepocone, co może powodować wzrost ryzyka.

Ostrzeżenie:
Osoba nosząca rękawicę ochronną odprowadzającą ładunki elektrostatyczne powinna być odpowiednio uziemiona, np. nosząc odpowiednie obuwie; Rękawice ochronne rozpraszające ładunki elektrostatyczne nie mogą być rozpakowywane, otwierane, regulowane ani zdejmowane podczas przebywania w środowisku palnym lub wybuchowym lub podczas pracy z substancjami palnymi lub wybuchowymi; Starzenie się, zużycie, zanieczyszczenie i uszkodzenia mogą mieć negatywny wpływ na właściwości elektrostatyczne rękawic ochronnych, które mogą być niewystarczające w przypadku środowiska palnego wzbogaconego tlenem, w którym konieczne są dodatki do oceny. Cała odzież i obuwie noszone z tego typu rękawicą również powinny być zaprojektowane z uwzględnieniem ryzyka wyładowania elektrostatycznego.

Używane materiały:
Rękawica jest wykonana z licowej skóry koziej na dłoni. Mankiet wykonano z dwoinowej skóry wołowej. Rękawica jest szyta 3-krotnie plecenią nicią KEVLAR®.

DuPont™ i KEVLAR® są nazwami handlowymi zarejestrowanymi w E.I.duPont de Nemours and Comp., **Softouch** jest zarejestrowanym znakiem handlowym Weldas.

Magazynowanie: Przechowywać w suchym pomieszczeniu w temp. powyżej 5°C. Nie ustawiać więcej niż 5 kartonów na 1 palecie

Uwaga: Rękawice oraz ubrania firmy Weldas zostały przetestowane i otrzymały certyfikat TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Tillystraße 2, D-90431 Nürnberg Niemcy (EU no. 0197) Więcej informacji odnośnie wyników EN, metod testów, raportów z testów a także o innych produktach na naszej stronie internetowej www.weldas.com, pytania lub sugestie prosimy przysyłać na adres e-mail europa@weldas.eu Raporty z testów, certyfikaty oraz instrukcje można znaleźć na stronie: www.weldas-ce.com

!!! Oznaczenie "X" na produkcie : dana pozycja nie została przetestowana !!!

EN12477:2001 + A1 2005: Rękawice ochronne dla spawaczy (minimalne wymagania)

Wymagania	EN	Typ A		Typ B	
		Minimalny poziom	Minimalny poziom	Minimalny poziom	Minimalny poziom
Izolacja elektryczna	pr1149-2		R≥10 ⁶ Ω		R≥10 ⁵ Ω
Odporność na ścieranie	EN388	2	500 cykli	1	100 cykli
Odporność na przecięcie	EN388	1	Index 1,2	1	Index 1,2
Odporność na rozdarcie	EN388	2	25 N	1	10 N
Odporność na przekłucie	EN388	2	60 N	1	20 N
Niepalność	EN407	3		2	
Odporność-ciepło kontaktowe	EN407	1	100 C	1	100 C
Odporność-ciepło konwekcyjne	EN407	2	HTI≥7	0	
Odporność na drobne rozpryski ciekłych metali	EN407	3	25 kropel	2	15 kropel
Chwytność	EN420	1	≤11mm	4	≤6,5mm

Właściwości elektrostatyczne: EN 16350:2014



Używane napięcie pomiarowe:
100 V w (23 ± 1)°C, (25 ± 5)% względna wilgotność

Opór pionowy		
Dłoń	Średnia	8,214 10 ⁹ Ω
Mankiet	Średnia	15,847 10 ⁹ Ω

Niewłaściwe użytkowanie lub niewłaściwe przechowywanie może mieć wpływ na działanie produktu.

- Zmiana wydajności produktu w czasie podczas użytkowania lub przechowywania. Uwaga 1. do wstępu: starzenie się jest spowodowane kombinacją kilku czynników, takich jak :
- proces czyszczenia, konserwacji lub dezynfekcji;
 - narażenie na promieniowanie widzialne i/lub ultrafioletowe;
 - narażenie na wysokie lub niskie temperatury lub na zmiany temperatury;
 - narażenie na działanie substancji chemicznych, w tym wilgoci;
 - narażenie na czynniki biologiczne, takie jak: bakterie, grzyby, owady lub inne szkodniki;
 - narażenie na działanie mechaniczne, takie jak: ścieranie, zginanie, nacisk i odkształcenie;
 - narażenie na zanieczyszczenia, takie jak brud, olej, rozpryski stopionego metalu itp.;
 - narażenie na zużycie.
- Każdy produkt zawiera etykietę z unikalnym kodem umożliwiającym śledzenie procesu produkcyjnego.

Adres Weldas:

Weldas Europe B.V. Blankenweg 18 4612 RC Bergen op Zoom The Netherlands e-mail: europa@weldas.eu