



 **MANUAL**

**PRODUCTO WELDAS:**  
**10-1050**  
**EN12477:2001+A1:2005, Type A**

Este producto cumple con el reglamento (UE) 2016/425

**Tipo de guante:** guante para soldadura      **Marca:**  **Talla:** vea la impresión en el guante

**Tallajes según: EN 21420 : 2020**

Índice de tallas de la mano	8½	9	9½	10½
Etiqueta WELDAS de talla	M	L	XL	XXL
Medida en milímetros	216	229	241	267
Longitud total del guante en mm	320	330	340	350

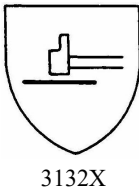


**Información de Sanidad:**  
El ph, cromo VI y niveles de PCP que todos los materiales se han comprobado y cumplen con los standards de CE, coloración a base de materiales naturales.

**Instrucciones de uso:**  
Este guante está destinado a ser utilizado como un guante de soldadura para la soldadura TIG, pero también se puede utilizar el guante para la soldadura MIG / MAG, así como la soldadura con electrodos.  
En la actualidad, no existe un método de prueba estandarizado para guantes para detectar penetración de rayos U.V., pero los métodos actuales de fabricación de guantes protectores para soldadores normalmente no permiten la penetración de rayos U.V.. Con las instalaciones de soldadura por arco, no es posible proteger todas las partes que conducen el voltaje de soldadura contra el contacto directo por razones operativas. La vida útil depende del grado de desgaste y la intensidad de uso en las respectivas áreas de aplicación y es máx. 36 meses después de la fecha de fabricación. La fecha de fabricación está indicada en una etiqueta en el interior del guante. Este guante no debe usarse cuando exista el riesgo de enredarse con las piezas móviles de las máquinas. Este guante debe verificarse en su integridad antes de usarlo (por ejemplo, verificar que el guante no presente agujeros, grietas, rasgaduras, cambio de color y desechar cualquier guante que presente tales defectos). Ponerse, quitarse y ajustarse este guante debe hacerse con mucho cuidado para evitar cualquier defecto en el guante.


**A continuación explicamos el significado de los pictogramas impresos en el guante**

**Riesgos mecánicos: EN 388:2016 + A1 : 2018**



Dígito	Prueba de resistencia	Niv. 1	Niv. 2	Niv. 3	Niv. 4	Niv. 5
1	Abrasión (nº de ciclos)	100	500	2000	8000	—
2	Índice de resistencia al corte	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0
3	Resistencia a la rotura (Newton)	10	25	50	75	—
4	Puncture (Newton)	20	60	100	150	—
5	TDM resistencia al corte (N)	A 2	B 5	C 10	D 15	E 22 F 30

**Riesgos térmicos: EN 407:2020**



Dígito	Prueba de resistencia	Dígito	Prueba de resistencia
1	Comportamiento ante el calor	5	Salpicaduras de metal fundido
2	Comportamiento al contacto con el calor	6	Grandes salpicaduras de metal fundido
3	Convective heat		
4	Radiant heat		

**Eliminar:**  
Una vez que este producto ya no puede ser utilizado, es responsabilidad del usuario eliminar este producto de forma ambiental. Eliminación conforme a las normativas locales.

**Garantía:**  
Este producto está libre de defectos, es responsabilidad del usuario elegir el producto adecuado en cada aplicación.

**Lavar, secar y planchar:**  
No se permite el lavado, secadora y planchado.

!!! La "X" en una casilla, indica que esa posición no se ha probado!!!

**EN12477 : 2001 + A1 2005: Guantes para soldadores (requerimientos mínimos)**

Requerimientos	EN	Tipo A		Tipo B	
		Clasificación mínima		Clasificación mínima	
Aislamiento eléctrico	pr1149-2		R≥10 <sup>6</sup> Ω		R≥10 <sup>5</sup> Ω
Resistencia a la abrasión	EN388	2	500 Ciclos	1	100 cyiclos
Resistencia al corte	EN388	1	Índice 1,2	1	Índice 1,2
Resistencia a la rotura	EN388	2	25 N	1	10 N
Resistencia al punzonado	EN388	2	60 N	1	20 N
Comportamiento ante el calor	EN407	3		2	
Resistencia al contacto con el calor	EN407	1	100 C	1	100 C
Resistencia a la conducción del calor	EN407	2	HTI≥7	0	
Resistencia a las salpicaduras	EN407	3	25 gotas diminutas	2	15 Gotas diminutas
Aptos para el manejo de varillas de diámetro	EN420	1	≤11mm	4	≤6,5mm

**UV:**  
Dentro de esta norma no se pide ensayo de radiaciones UV, normalmente no tendrá problemas, debido a los materiales que utilizamos.

**Peligro eléctrico:**  
Cuando los guantes están destinados a la soldadura por arco: estos guantes no brindan protección contra descargas eléctricas causadas por equipos defectuosos o trabajo en vivo, y la resistencia eléctrica se reduce si los guantes están mojados, sucios o empapados de sudor, esto podría aumentar el riesgo.

**Materiales utilizados:**  
La parte principal de la mano está hecha de cuero de vaca de grano y entre los dedos cuero de grano de cabra está utilizado.  
El pulgar es del modelo keystone. Algodón ignífuga se usa como revestimiento en la parte posterior de la mano y se utiliza parches de confort **COMFOflex**® en el lado interior.  
El puño es de cuero de vaca dividido y recortado en el borde con cuero de cabra. 4 capas KEVLAR® se utiliza para coser el guante.

**El uso inadecuado o el almacenamiento inadecuado pueden influir en el rendimiento del producto.**  
Cambio del rendimiento del producto a lo largo del tiempo durante el uso o almacenamiento. Nota 1 a la entrada: el envejecimiento se debe a una combinación de varios factores, como los siguientes:  
- Proceso de limpieza, mantenimiento o desinfección;  
- exposición a radiación visible y / o ultravioleta;  
- exposición a temperaturas altas o bajas o a temperaturas cambiantes;  
- exposición a sustancias químicas, incluida la humedad;  
Cada producto contiene una etiqueta con un código único para la trazabilidad del proceso de producción.  
- exposición to biological agents such as bacteria, fungi, insects, or other pests;  
- exposición a la acción mecánica como abrasión, flexión, presión y tensión;  
- exposición a contaminantes tales como suciedad, aceite, salpicaduras de metal fundido, etc. ;  
- Exposición al desgaste.

DuPont™ y KEVLAR® son marcas registradas por la empresa E.I. DuPont de Nemours y Cia. **Softouch**™ una marca y producto registrado por WELDAS Company

**Almacenamiento:** almacenar y secar a temperatura superior a 5° C. No estibe más de 5 niveles de cjas en un pallet.

**Precaución:** Los guantes y vestimenta de Weldas, se han ensayado y certificado por TUV Rheinland LGA Products GmbH Tillystraße 2, D-90431 Nürnberg, Germany (EU no. 0197).  
Para más información al respecto entre en la página [www.weldas.eu](http://www.weldas.eu) o envíe un email a: [europa@weldas.eu](mailto:europa@weldas.eu)  
Prueba de informes, certificados y manuales se pueden descargar desde: [www.weldas-ce.com](http://www.weldas-ce.com)