 **MANUAL**

PRODUTO WELDAS:
10-1050
EN12477:2001+A1:2005, Type A

Este produto está em conformidade com o regulamento (UE) 2016/425

Tipo de luva: Luva de soldadura **Marca:**  **Tamanho:** veja impressão na luva

Tamanhos de acordo com a EN 21420 : 2020

Índice do Tamanho da Mão	8½	9	9½	10½
Etiqueta do tamanho Weldas	M	L	XL	XXL
Medida em mm	216	229	241	267
Comprimento total da luva em mm	320	330	340	350

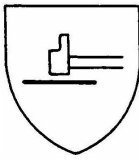


Informação de saúde:
Os níveis do PH, Crómio (VI) e do PCP de todos os materiais foram testados e estão de acordo com as normas de saúde da CE. Coloração: a coloração é feita através de materiais naturais.

Instrução de uso:
Esta luva destina-se a ser usada como luva de soldadura para soldadura TIG mas também pode ser usada para soldadura MIG/MAG como também soldadura de eletrodo. Não há nenhum método de teste padronizado no momento para detectar U.V. penetração de materiais para luvas, mas os métodos atuais de construção de luvas de proteção para soldadores normalmente não permitem a penetração de U.V. radiação. Com instalações de soldagem a arco, não é possível proteger todas as partes que conduzem a tensão de soldagem contra contato direto por motivos operacionais. A vida útil depende do grau de desgaste e da intensidade de uso nas respectivas áreas de aplicação e é máx. 36 meses após a data de fabricação. A data de fabricação é indicada em uma etiqueta dentro da luva. Esta luva não deve ser usada quando houver risco de emaranhamento por partes móveis de máquinas. Esta luva deve ser verificada quanto à sua integridade antes de usá-la (por exemplo, verifique se a luva não apresenta furos, rachaduras, rasgos, alteração de cor e descarte qualquer luva que apresente tais defeitos). Colocar, tirar e ajustar esta luva deve ser feito com muito cuidado para evitar defeitos na luva.

Segue-se explicação dos pictogramas gravados na luva :

Riscos mecânicos : EN 388:2016 + A1 : 2018



3132X

Dígito	Teste de Resistência	Nível 1	Nível 2	Nível 3	Nível 4	Nível 5
1.º	Abrasão (# ciclos)	100	500	2000	8000	—
2.º	Corte de lâmina (índice)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0
3.º	Rasgo (Newton)	10	25	50	75	—
4.º	Perfuração (Newton)	20	60	100	150	—
5.º	TDM resistência de corte (N)	A 2	B 5	C 10	D 15	E 22 F 30

Riscos térmicos : EN 407:2020



413X4X

Dígito	Teste de Resistência	Dígito	Teste de Resistência
1.º	Comportamento perante fogo	5.º	Pequenos salpicos de metal fundido
2.º	Calor por contacto	6.º	Pequenas quantidades de metal fundido
3.º	Calor por convecção		
4.º	Calor por radiação		

Eliminar:
Uma vez que este produto já não pode ser usado, é responsabilidade do usuário remover este produto de forma ambiental. Eliminação de acordo com as regulamentações locais.

Garantia:
Este produto possui garantia contra defeitos de fabrico. Tendo em conta a variedade de aplicações, é responsabilidade do utilizador identificar o produto certo para cada aplicação.

Lavar, secar e passar a ferro:
Não é permitido lavar roupa, secar roupa e engomar.

UV:
Dentro desta norma não há qualquer método de teste de radiação UV, no entanto, isso não representa problema no uso destes materiais

!!! Se estiver indicado "X" no produto: a posição indicada não foi testada !!!

EN12477 : 2001 + A1 2005: Luvas de protecção para soldadores (requisitos mínimos)

Requisitos	EN	Tipo A		Tipo B	
		Avaliação mínima	Avaliação mínima	Avaliação mínima	Avaliação mínima
Isolamento eléctrico	pr1149-2		$R \geq 10^6 \Omega$		$R \geq 10^5 \Omega$
Resistência à abrasão	EN388	2	500 Ciclos	1	100 Ciclos
Resistência ao corte	EN388	1	Índice 1,2	1	Índice 1,2
Resistência ao rasgo	EN388	2	25 N	1	10 N
Resistência à perfuração	EN388	2	60 N	1	20 N
Comportamento perante fogo	EN407	3		2	
Resistência ao calor por contacto	EN407	1	100 C	1	100 C
Resistência ao calor por convecção	EN407	2	$HTI \geq 7$	0	
Resistência a pequenos salpicos de metal fundido	EN407	3	25 Gotículas	2	15 Gotículas
Destreza	EN420	1	$\leq 11mm$	4	$\leq 6,5mm$

Perigo eléctrico:
Quando as luvas são destinadas para soldagem a arco: essas luvas não fornecem proteção contra choque elétrico causado por equipamento defeituoso ou trabalho ativo, e a resistência elétrica é reduzida se as luvas estiverem molhadas, sujas ou encharcadas de suor, isso pode aumentar o risco.

Materiais usados:
A parte principal da mão é feita de flor de pele de vaca e entre os dedos usa-se flor de pele de cabra .
O polegar é um polegar de modelo keystone . Usa-se o algodão felpudo retardador de chama como forro nas costas da mão e **COMFOflex®** é usado para reforçar remendos na palma da mão. O punho é feito de pele de vaca serrada e guarnecida na extremidade com pele de cabra. A luva é cosida com 4 fios de KEVLAR®.

O uso ou armazenamento impróprio podem influenciar o desempenho do produto.
alteração do desempenho do produto ao longo do tempo durante o uso ou armazenamento Nota 1 para entrada: O envelhecimento é causado por uma combinação de vários fatores, como os seguintes:
- limpeza, manutenção ou processo de desinfecção;
- exposição à radiação visível e / ou ultravioleta;
- exposição a altas ou baixas temperaturas ou a mudanças de temperatura;
- exposição a produtos químicos, incluindo umidade;
Cada produto contém um rótulo com um código exclusivo para rastreabilidade do processo de produção.
- exposição a agentes biológicos, como bactérias, fungos, insetos ou outras pragas;
- exposição a ação mecânica, como abrasão, flexão, pressão e tensão;
- exposição a contaminantes, como sujeira, óleo, salpicos de metal fundido, etc. ;
- exposição ao desgaste.

Dupont™ e KEVLAR® são marcas ou marcas registadas da E.I.duPont de Nemours & Companhia, **Softouch™** é uma marca registada da Weldas.

Armazenamento: Armazene seco e a temperaturas superiores a 5° Celcius. Não empilhe mais de 5 caixas por palete.

Atenção: As luvas e o vestuário Weldas foram testados e certificados na TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Tillystraße 2, D-90431 Nürnberg Alemanha (EU no. 0197) Para mais informações sobre as normas EN, métodos de teste, testes de análise, certificações de produtos, e outros produtos, por favor envie um e-mail para: europa@weldas.eu ou visite o nosso sítio na Internet: www.weldas.com
Relatórios de teste, certificados e manuais podem ser transferidos da: www.weldas-ce.com