



INSTRUKCIJA

WELDAS PRODUKTA:
10-2000, 10-2000/18, 10-2000LH
EN12477:2001+A1:2005, Type A

Weldas CE ženklai ant šio produkto rodo, kad produktas buvo patikrintas ir sertifikuotas pagal ES reglamentą 2016/425

Pirstines tipas : Suvirintojo pirmine **Prekinis ženklas :** **COMFOflex®** **Dydis:** žiurekite išpaude pirmineje

Dydziai atitinka: EN420 : 2003 + A1 : 2009

Rankos dydžio indeksas	7½	9	9½	10½
Weldas dydžio aprasas	S	L	XL	XXL
Ismatavimai mm	190	229	241	267
Visas pirmines ilgis mm	320	330 (18=460)	340	350

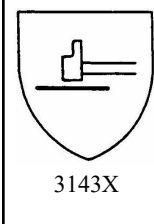


Sveikatos informacija:
 Visu medžiagu pH, Chromo (VI) ir PCP lygiai testuoti ir atitinka CE sveikatos apsaugos keliamus reikalavimus.
 Dazymas: dazymas atliktas panaudojus natūralias medžiagas.

Naudojimo instrukcija:
 Ši pirštinė skirta naudoti kaip MIG/MAG suvirinimo pirštinė, taip pat suvirinant elektrodais.
 Šiuo metu nėra standartizuoto tyrimų metodo, kuriuo remiantis būtų galima nustatyti UV spindulių prasiskverbimą pro pirštinių medžiagą, tačiau dabartiniai apsauginių pirštinių suvirintojams konstravimo metodai UV spinduliuotei paprastai neleidžia prasiskverbti. Naudojant su lankinio suvirinimo įrenginiais, visų suvirinimo dalių, kuriomis teka įtampa, nuo tiesioginio kontakto neįmanoma apsaugoti dėl eksploataavimo priežasčių. Tarnavimo trukmė priklauso nuo nūdimo lygio ir naudojimo intensyvumo atitinkamose vietose. Todėl tikslios informacijos pateikti neįmanoma. Šių pirštinių negalima dėvėti, jei kyla įsipaiojimo į judančias mašinų dalis pavojus.

Toliau paaiskinimai piktogramu išpaustu ant pirmines :

Mechanical risks: EN 388:2016 + A1 : 2018



Skaicius	Testinis atsparumas	Lygis 1	Lygis 2	Lygis 3	Lygis 4	Lygis 5
Pirmas	Trynimasis (# ciklai)	100	500	2000	8000	—
Antras	Ipjovimas (indeksas)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0
Trecias	Plesimas (Niutonais)	10	25	50	75	—
Ketvirtas	Yrimasis (Niutonais)	20	60	100	150	—
Penktas	TDM atsparumas pjovimui (N)	A	B	C	D	E
		2	5	10	15	22
						F
						30

Garantija:
 Šis produktas turi garantiją nuo gamybinio broko. Kadangi pritaikymas yra įvairus, tai vartotojo atsakomybe rasti tinkama produkta kiekvienam atveju.

Skalbimas, džiovinimas ir lyginimas:
 Negalima skalbti, džiovinoti džiovyklėje ir lyginti.

Šiluminiai pavojai : EN 12477 : 2001+A1 : 2005



Skaicius	Testinis atsparumas	Skaicius	Testinis atsparumas
Pirmas	Degimo savybes	Penktas	Smulkios degancio metalo daleles
Antras	Kontaktinis karstis	Sestas	Dideli degancio metalo kiekiai
Trecias	Konvekciniis karstis		
Ketvirtas	Spinduliuojama siluma		

UV:
 Del sios normos nera testavimo metodu nustatyti UV spinduliavimo poveiki, bet paprastai tai nesukelia problemu del naudojamu medziagu turimu savybiu.

!!! Jei ant produkto indikacijoje pazymeta "X", tuomet indikuota pozicija nebuvo testuojama!!!

EN12477 : 2001 + A1 2005: Apsaugines pirmines suvirintojams (minimalus reikalavimai)

Reikalavimai	EN	Tipas A		Tipas B	
		Minimum Rating	Minimum Rating	Minimum Rating	Minimum Rating
Antistatiskumas	pr1149-2		R≥10 ⁶ Ω		R≥10 ⁵ Ω
Atsparumas trinciai	EN388	2	500 Ciklai	1	100 Ciklai
Atsparumas ipjovimui	EN388	1	Indeksas 1,2	1	Indeksas 1,2
Atsparumas plesimui	EN388	2	25 N	1	10 N
Atsparumas yrimui	EN388	2	60 N	1	20 N
Degimo savybes	EN407	3		2	
Atsparumas kontaktiniam karsciui	EN407	1	100 C	1	100 C
Atsparumas konvekciniam karsciui	EN407	2	HTI≥7	0	
Atsparumas smulkioms ikaitusioms dalelems	EN407	3	25 Lasai	2	15 Lasai
Lankstumas (pagal rod dia)	EN420	1	≤11mm	4	≤6,5mm

Elektros pavojus:
 Kai pirštinės naudojamos lankiniam suvirinimui: šios pirštinės neapsaugo nuo elektros smūgio, kurį sukelia sugedusi įranga ar atliekamas darbas. Elektros varža sumažėja, jei pirštinės yra šlapios, purvinos ar permirkusios prakaitu, tokiu būdu rizika padidėja.

Naudojamos medžiagos:
 Pirstiniu gamyboje yra naudojama pirmos rusies versta karves oda. **COMFOflex®** vidinis pamusulas delne ir medvilne rankoveje.
 Vidine plastakos dalis sustiprintas tokios pat rusies oda. 5 sluoksniai KEVLAR® yra panaudoti vidines puses sustiprinimui ir 4 sluoksniai kitoms pirmines dalims.
 Visos siules yra tvirtai susiutos.

Senėjimas:
 Produkto charakteristikos ilgai naudojant ar sandėliuojant gali pasikeisti 1 pastaba įrašui. Senėjimą sukelia keli veiksniai kartu, įskaitant tokius kaip:
 - valymo, priežiūros ar dezinfekavimo procedūros;
 - kontaktas su matomais ir / arba ultravioletiniais spinduliais;
 - aukštų, žemų arba kintančių temperatūrų poveikis;
 - kontaktas su chemikalais ir drėgme;
 Kiekvienas produktas turi etiketę su unikalium kodu, pagal kurį galima atsekti gamybos procesą.
 - kontaktas su tokiomis biologinėmis medžiagomis kaip bakterijos, grybai, vabzdžiai ar kiti kenkėjai;
 - mechaninis kontaktas, pavyzdžiui, subraižymai, lankstymai, laužymas, spaudimas ir tempimas;
 - kontaktas su tokiomis purvinančiomis paviršius medžiagomis kaip purvas, tepalai, išsilydžiusio metalo lašai ir pan.;
 - nusidėvėjimas ir plyšimas.

DuPont™ ir KEVLAR® yra registruoti prekiniai ženklai priklausantys E.I.duPont de Nemours and Company, COMFOflex® yra registruotas prekinis ženklas priklausantis Weldas company.

Sandėliavimas: Laikyti sausoje, virš 5° Celsijaus silumos patalpoje. Nedekite daugiau kaip 5 deziu (i auksti) ant 1 paletes.

Demesio: Weldas pirmines ir rubai yra testuoti ir sertifikuoti TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Tillystraße 2, D-90431 Nürnberg Vokietija (EU no. 0197) Daugiau informacijos apie EN standartus, testavimo metodus, testu rezultatus, produktu specifikacijas ir kitus produktus galite gauti parase mums el. Pastu: europa@weldas.eu arba apsilanke musu tinklapyje: www.weldas.com
 Bandymų ataskaitas, sertifikatus ir vadovus galima atsisiųsti iš www.weldas-ce.com