 **MANUAL**

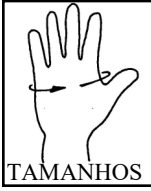
**PRODUTO WELDAS:**  
10-2000, 10-2000/18, 10-2000LH  
**EN12477:2001+A1:2005, Type A**

Este produto está em conformidade com o regulamento (UE) 2016/425

**Tipo de luva:** Luva de soldadura **Marca:**  **Tamanho:** veja impressão na luva

**Tamanhos de acordo com a EN420 : 2003 + A1 : 2009**

Índice do Tamanho da Mão	7½	9	9½	10½
Etiqueta do tamanho Weldas	S	L	XL	XXL
Medida em mm	190	229	241	267
Comprimento total da luva em mm	320	330 (/18=460)	340	350



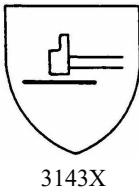
**Informação de saúde:**  
Os níveis do PH, Crómio (VI) e do PCP de todos os materiais foram testados e estão de acordo com as normas de saúde da CE. Coloração: a coloração é feita através de materiais naturais.

**Instrução de uso:**  
Esta luva deve ser usada como luva de solda para MIG / MAG, bem como para soldagem de eletrodo.  
Não existe um método de teste padronizado no momento para detectar U.V. penetração de materiais para luvas, mas os métodos atuais de construção de luvas de proteção para soldadores normalmente não permitem a penetração de U.V. radiação.  
Com instalações de soldagem a arco, não é possível proteger todas as partes que conduzem a tensão de soldagem contra o contato direto por razões operacionais.  
A vida útil depende do grau de desgaste e intensidade de uso nas respectivas áreas de aplicação. Portanto, as informações temporais não são possíveis. Esta luva não deve ser usada quando existe o risco de emaranhamento por partes móveis de máquinas.

**Segue-se explicação dos pictogramas gravados na luva :**

**Riscos mecânicos : EN 388:2016 + A1 : 2018**

Dígito	Teste de Resistência	Nível 1	Nível 2	Nível 3	Nível 4	Nível 5
1.º	Abrasão (# ciclos)	100	500	2000	8000	—
2.º	Corte de lâmina (índice)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0
3.º	Rasgo (Newton)	10	25	50	75	—
4.º	Perfuração (Newton)	20	60	100	150	—
5.º	TDM resistência de corte (N)	A	B	C	D	E
		2	5	10	15	22
						F
						30



**Riscos térmicos : EN 12477 : 2001+A1 : 2005**

Dígito	Teste de Resistência	Dígi-to	Teste de Resistência
1.º	Comportamento perante fogo	5.º	Pequenos salpicos de metal fundido
2.º	Calor por contacto	6.º	Pequenas quantidades de metal fundido
3.º	Calor por convecção		
4.º	Calor por radiação		



**Garantia:**  
Este produto possui garantia contra defeitos de fabrico. Tendo em conta a variedade de aplicações, é responsabilidade do utilizador identificar o produto certo para cada aplicação.

**Lavar, secar e passar a ferro:**  
Não é permitido lavar roupa, secar roupa e engomar.

**UV:**  
Dentro desta norma não há qualquer método de teste de radiação UV, no entanto, isso não representa problema no uso destes materiais

!!! Se estiver indicado "X" no produto: a posição indicada não foi testada !!!

**EN12477 : 2001 + A1 2005: Luvas de protecção para soldadores (requisitos mínimos)**

Requisitos	EN	Tipo A		Tipo B	
		Avaliação mínima		Avaliação mínima	
Isolamento eléctrico	pr1149-2		$R \geq 10^6 \Omega$		$R \geq 10^5 \Omega$
Resistência à abrasão	EN388	2	500 Ciclos	1	100 Ciclos
Resistência ao corte	EN388	1	Índice 1,2	1	Índice 1,2
Resistência ao rasgo	EN388	2	25 N	1	10 N
Resistência à perfuração	EN388	2	60 N	1	20 N
Comportamento perante fogo	EN407	3		2	
Resistência ao calor por contacto	EN407	1	100 C	1	100 C
Resistência ao calor por convecção	EN407	2	$HTI \geq 7$	0	
Resistência a pequenos salpicos de metal fundido	EN407	3	25 Gotículas	2	15 Gotículas
Destreza	EN420	1	$\leq 11 \text{mm}$	4	$\leq 6,5 \text{mm}$

**Perigo eléctrico:**  
Quando as luvas são destinadas para soldagem a arco: essas luvas não fornecem proteção contra choque elétrico causado por equipamento defeituoso ou trabalho ativo, e a resistência elétrica é reduzida se as luvas estiverem molhadas, sujas ou encharcadas de suor, isso pode aumentar o risco.

**Materiais usados:**  
Nesta luva é usado couro serrado de vaca em folhas de primeira qualidade, assim como forro **COMFOflex**® na mão e forro de algodão no punho.  
A palma da mão é reforçada com o mesmo tipo de couro.  
São usadas 5 camadas KEVLAR® para o reforço da palma da mão e quatro camadas para as outras partes da luva.  
Todas as costuras são reforçadas.

**Envelhecimento:**  
alteração do desempenho do produto ao longo do tempo durante o uso ou armazenamento Nota 1 para entrada: O envelhecimento é causado por uma combinação de vários fatores, como os seguintes:  
- limpeza, manutenção ou processo de desinfecção;  
- exposição à radiação visível e / ou ultravioleta;  
- exposição a altas ou baixas temperaturas ou a mudanças de temperatura;  
- exposição a produtos químicos, incluindo umidade;  
Cada produto contém um rótulo com um código exclusivo para rastreabilidade do processo de produção.  
- exposição a agentes biológicos, como bactérias, fungos, insetos ou outras pragas;  
- exposição a ação mecânica, como abrasão, flexão, pressão e tensão;  
- exposição a contaminantes, como sujeira, óleo, salpicos de metal fundido, etc.;  
- exposição ao desgaste.

Dupont™ e KEVLAR® são marcas ou marcas registadas da E.I.duPont de Nemours & Companhia. **COMFOflex**® é uma marca registada da Weldas.

**Armazenamento:** Armazene seco e a temperaturas superiores a 5° Celcius. Não empilhe mais de 5 caixas por palete.

**Atenção:** As luvas e o vestuário Weldas foram testados e certificados na TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Tillystraße 2, D-90431 Nürnberg Alemanha (EU no. 0197) Para mais informações sobre as normas EN, métodos de teste, testes de análise, certificações de produtos, e outros produtos, por favor envie um e-mail para: [europa@weldas.eu](mailto:europa@weldas.eu) ou visite o nosso sítio na Internet: [www.weldas.com](http://www.weldas.com)  
Relatórios de teste, certificados e manuais podem ser transferidos da: [www.weldas-ce.com](http://www.weldas-ce.com)