



MANUAL

**PRODUSELE WELDAS:
10-2050**

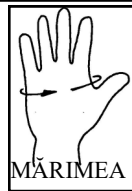
EN12477:2001+A1:2005, Type A

Acest produs este conform cu Reglementarea (EU) 2016/425

Tipul de mânășă: Mânăși de sudura **Marcă comercială:** **Arc Knight**® **COMFOflex**® **Mărime:** vezi marcajul de pe mânășă

Mărimi conform to EN420 : 2003 + A1 : 2009

Clasificarea mărimii mâinii	7½	8½	9	9½	10½
Inscripționarea Weldas a mărimii	S	M	L	XL	XXL
Dimensiunile în mm	190	216	229	241	267
Lungimea totală a mânășii în mm	320	320	330	340	350



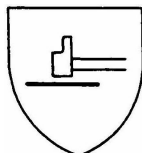
Informații legate de sănătate:
Nivelele de pH, crom (VI) și PCP (pentaclorfenol) din toate materialele au fost testate și sunt conforme standardelor de sănătate ale CE. Colorarea: colorarea este realizată utilizând materiale naturale.

Instrucțiuni de utilizare:
Aceasta manusa este destinata sudurii MIG/MAG si sudurii cu electrod. Nu exista in prezent o metoda de testare standardizata pentru a detecta gradul de penetrare cu UV a materialelor pentru manusi dar metodele actuale de fabricare a manusilor nu permit in mod normal penetrarea acestora cu raze UV. La aparatele cu arc electric nu este posibila izolarea tuturor partilor care conduc electricitate din motive operationale. Durata de serviciu depinde de gradul de intensitate a purtării și folosirii în aplicațiile respective. Din această cauză informații despre timpul de utilizare nu sunt posibile. Aceasta mânășă nu trebuie purtată atunci când există riscul de atingere cu părți în mișcare ale mașinilor

În continuare sunt explicate pictogramele marcate pe mânășă:

Riscuri mecanice: EN 388:2016 + A1 : 2018

Cifra	Testarea la rezistență	Nivelul 1	Nivelul 2	Nivelul 3	Nivelul 4	Nivelul 5
1	Abraziune (# cicluri)	100	500	2000	8000	—
2	Tăiere cu lamă (index)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0
3	Uzură (Newton)	10	25	50	75	—
4	Înțepare (Newton)	20	60	100	150	—
5	Rezistența la tăiere TDM (N)	A	B	C	D	E
		2	5	10	15	22
						F
						30



2132X

Riscuri termice: EN 12477 : 2001+A1 : 2005

Cifra	Testarea la rezistență	Cifra	Testarea la rezistență
1	Comportare la ardere	5	Mici stropi de metal topit
2	Căldură de contact	6	Stropi mari de metal topit
3	Căldură convectivă		
4	Căldură radiantă		



412X4X

!!! Dacă indicația de pe produs este "X" : poziția respectivă nu a fost testată !!!

EN12477 : 2001 + A1 2005: Mânăși de protecție pentru sudori (cerințe minime)

Cerințe	EN	Tip A		Tip B	
		Cerințe minime		Cerințe minime	
Izolarea electrică	pr1149-2		$R \geq 10^6 \Omega$		$R \geq 10^5 \Omega$
Rezistență la abraziune	EN388	2	500 Cicluri	1	100 Cicluri
Rezistență la tăiere cu lamă	EN388	1	Indice 1,2	1	Indice 1,2
Rezistență la uzură	EN388	2	25 N	1	10 N
Rezistență la înțepare	EN388	2	60 N	1	20 N
Comportare la ardere	EN407	3		2	
Rezistență la căldură de contact	EN407	1	100 C	1	100 C
Rezistență la căldură de convecție	EN407	2	HTI \geq 7	0	
Rezistență la stropi mici de metal topit	EN407	3	25 Picături mici	2	15 Picături mici
Dexteritate (posibilitatea de a apuca o sârmă de un diametru dat)	EN420	1	≤ 11 mm	4	$\leq 6,5$ mm

Garanție:
Acest produs este garantat împotriva defectelor de fabricație. Deoarece aplicațiile unde acesta poate fi utilizat variază, cade în responsabilitatea utilizatorului identificarea produsului corect pentru fiecare aplicație în parte.

Spălare, uscare și călcare:
Spălarea, uscarea forțată și calcarea nu sunt permise.

UV:
În cadrul acestei norme nu este indicată o metodă de testare a comportamentului în radiație UV însă, de obicei, acestea nu pun probleme având în vedere materialele utilizate.

În cazul manusilor pentru arc electric:
aceste manusi nu ofera protectie impotriva socurilor electrice cauzate de defectiuni ale echipamentelor sau lucrul fara izolatie electrica corespunzatoare, rezistenta electrica este reduca daca manusele sunt umede, murdare sau imbinate cu transpiratie, aceste situatii pot sa mareasca riscurile de electrocutare.

Materiale utilizate:
Palma facuta din piele neteda de vita si spatele din spalt bovin negru.
Capteala COMFOflex® pe spatele manusii
Manseta din bumbac ignifug de 520 gr./m2
Aceasta manusa este cusuta cu ata Dupont™ KEVLAR® din 3 fire.

Îmbătrânirea:
Modificarea performanțelor produsului în timp la utilizare și stocare. Nota 1: Îmbătrânirea este cauzată de o combinație de factori cum ar fi:
- curățarea, întreținerea și dezinfectarea;
- expunerea la radiație vizibilă și/sau ultravioletă;
- expunerea la temperaturi foarte ridicate sau coborâte sau la fluctuații mari de temperatură;
- expunerea la chimicale inclusive umiditate;
Fiecare produs conține o etichetă cu codul unic de trasabilitate pentru procesul de producție.
- expunerea la agenți biologici cum ar fi bacterii, ciuperci, insecte sau alte peste;
- expunerea la acțiuni mecanice cum ar fi abraziunea, presiunea, îndoirea și tensiunea;
- expunerea la contaminari cum ar fi murdărie, ulei, stropire cu metal topit, etc.;- expunerea la purtare și rupere.

DuPont™ și KEVLAR® sunt mărci comerciale sau mărci înregistrate ale E.I duPont de Nemours and Company, Arc Knight® și COMFOflex® este o marcă înregistrată a Weldas

Depozitare: Păstrați în loc uscat la temperaturi de peste 5° Celsius. Nu puneți mai mult de 5 pachete sau un palet unul peste altul.

Atenție: Mânășile și echipamentele de protecție au fost testate și certificate la TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Tillystraße 2, D-90431 Nürnberg Germania (EU no. 0197) Pentru mai multe informații despre standardele EN, metodele de testare, rapoartele de testare, certificarea produselor precum și informații despre alte produse, trimiteți un e-mail la: europa@weldas.eu, sau vizitați web site-ul nostru: www.weldas.com
Rapoartele de testare, certificatele și manualele pot fi descărcate de pe: www.weldas-ce.com

Informații Adresă Weldas:

Weldas Europe B.V. Blankenweg 18 4612 RC Bergen op Zoom The Netherlands e-mail: europa@weldas.eu