

**MANUAL**

Ce produit est conforme à la réglementation (UE) 2016/425

**WELDAS PRODUCT:**  
**10-2112**

**EN12477:2001+A1:2005, Type A**

Type de gant: gant de soudage Taille: XL

**Taille en accordance de EN 21420 : 2020**

L'index mesure de main	9½
Taille indiquer par Weldas	XL
Longueur de la main de l'utilisateur (mm)	204-214
Périmètre de la main de l'utilisateur (mm)	254-278



**Information santé:**  
Les niveaux de chrome (VI), pH et PCP sont testés et répondent aux standards Européennes de santé.  
Peindre: les couleurs proviennent de matériaux naturels.

**Instruction d'utiliser:**  
Ce gant est destiné à être utilisé comme gant de soudage pour le soudage MIG / MAG ainsi que pour le soudage à l'électrode.  
Il n'existe actuellement aucune méthode de test normalisée pour la détection des U.V. pénétration des matériaux pour les gants, mais les méthodes actuelles de construction des gants de protection pour les soudeurs ne permettent normalement pas la pénétration des U.V. radiation.  
Avec les installations de soudage à l'arc, il n'est pas possible de protéger toutes les pièces conduisant la tension de soudage contre un contact direct pour des raisons opérationnelles. La durée de vie dépend du degré d'usure et de l'intensité d'utilisation dans les domaines d'application respectifs et est de max. 60 mois après la date de fabrication. La date de fabrication est indiquée sur une étiquette à l'intérieur du gant.  
Ce gant ne doit pas être porté lorsqu'il existe un risque d'enchevêtrement en déplaçant des pièces de machines. Les gants de type A sont recommandés lorsqu'une dextérité élevée n'est pas requise.  
Ce gant doit être vérifié sur son intégrité avant de l'utiliser (par exemple vérifier que le gant ne présente pas de trous, fissures, déchirures, changement de couleur et ne pas utiliser tout gant présentant de tels défauts).  
L'enfilage, le retrait et l'ajustement de ce gant doivent être effectués avec le plus grand soin pour éviter tout défaut sur le gant.

**Le suivent expliquer les pictogrammes imprimer sur le gant:**

**EN 12477:2001+A1:2005**

No.	Résistance de test	Niv. 1	Niv. 2	Niv. 3	Niv. 4	Niv. 5
1	L'usure (# cycles)	100	500	2000	8000	—
2	L'incisions (index)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0
3	Force de traction(Newton)	10	25	50	75	—
4	Force de pointe (Newton)	20	60	100	150	—
5	TDM résistance aux coupures (N)	A	B	C	D	E
		2	5	10	15	22
						F
						30

Numméro	Resistance de test	Numméro	Resistance de test
1	Conduite en feu	5	Petit goutte de métal fondre
2	Contact de chaleur	6	Grand goutte de métal fondre
3	Chaleur voisinage		
4	Radiation de chaleur		

**Garantie:**  
Cet produit est garanti contre possible défauts de fabrication. Parce que les applications varient, c'est la responsabilité de l'utilisateur pour choisir le bon produit pour chaque application.

**Lavage, séchage et repassage:**  
Aucun lavage, séchage en machine et repassage n'est autorisé.

**UV:**  
Dans le norm il n'y a pas une méthode indiquée de tester contre radiation UV mais avec les matérielles utilisées on ne peut pas attendre des problèmes.

!!! Quand l'indication sur le produit est "X" : cette position n'est pas tester !!!

**EN12477 : 2001 + A1 2005: Gant de protection pour soudeurs (exigence minimum)**

Exigences	EN	Type A		Type B	
		minimum exigé	minimum exigé	minimum exigé	minimum exigé
Isolation électrique	pr1149-2		R≥10 <sup>6</sup> Ω		R≥10 <sup>5</sup> Ω
Résistance de l'usure	EN388	2	500 cycles	1	100 cycles
Résistance d'incisions	EN388	1	index 1,2	1	index 1,2
Résistance de force de traction	EN388	2	25 N	1	10 N
Résistance de force de pointe	EN388	2	60 N	1	20 N
Conduite en feu	EN407	3		2	
Résistance de contact de chaleur	EN407	1	100 C	1	100 C
Résistance de milieu de chaleur	EN407	2	HTI≥7	0	
Résistance de petit goutte de métal fondre	EN407	3	25 gouttes	2	15 gouttes
Sensibilité (enlever dia. de fil)	EN420	1	≤11mm	4	≤6,5mm

**Danger électrique:**  
Lorsque les gants sont destinés au soudage à l'arc: ces gants n'offrent pas de protection contre les chocs électriques causés par un équipement défectueux ou un travail sous tension, et la résistance électrique est réduite si les gants sont mouillés, sales ou trempés de sueur, cela pourrait augmenter le risque.

**Matérielles utiliser:**  
Une cuir croute de boeuf d'épaule est utilisée pour cette gant avec une intérieur de coton.

**Vieillessement:**  
évolution des performances du produit au cours du temps d'utilisation ou de stockage Note 1 à l'article: Le vieillissement est provoqué par une combinaison de plusieurs facteurs, tels que :  
- procédé de nettoyage, d'entretien ou de désinfection;  
- exposition à des rayonnements visibles et / ou ultraviolets;  
- exposition à des températures élevées ou basses ou à des variations de température;  
- exposition à des produits chimiques, y compris l'humidité;  
Chaque produit contient une étiquette avec un code unique pour la traçabilité du processus de production.

**Stockage:** stocker dans un endroit sec et propre à une température plus de 5° Celcius. Stockage pas plus haut de 5 cartons.

**Caution:** Weldas gants et vêtements sont tester et certifiés par Eurofins Textile & Testing Spain, C/ German Bernácer 4, 03203 Elche (Alicante), Spain (EU no. 2865).  
Extra information des standards Européenne, méthodes de test, rapports de tests, certifications des produits et autres produits contactez-nous avec e-mail: [europa@weldas.eu](mailto:europa@weldas.eu) ou visitez-nous à l'internet: [www.weldas.com](http://www.weldas.com).  
Les rapports d'essais, certificats et les manuels peuvent être téléchargés par: [www.weldas-ce.com](http://www.weldas-ce.com)