

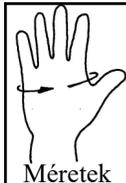
A terméken lévő Weldas CE jelölés azt jelzi, hogy a termék az (EU) 2016/425 szabályozás előírásainak megfelelően lett bevizsgálva és tanúsítva.

EN12477:2001+A1:2005, Type A
Kesztyű típusa: Hegesztőkesztyű

Méret: XL

Méretek az EN 21420 : 2020

Kéz méret index	9½
Weldas méret címke	XL
A felhasználó kezének hossza (mm)	204-214
A felhasználó kezének kerülete (mm)	254-278


Méretek
Egészségügyi információ:

A pH érték, a króm tartalom és PCP szint minden anyag esetében a CE egészségügyi előírásoknak megfelelően let bevizsgálva.
Színezés: a színezés természetes anyagok felhasználásával történik

Alkalmazási javaslat:

Ezt a kesztyűt arra terveztük, hogy MIG/MAG hegesztés és elektródás hegesztés során hegesztőkesztyűként használják.
Jelenleg nincs szabványosított teszt módszer a kesztyűkészítéshez használt anyagok UV behatolásának észlelésére, azonban a hegesztőknek szánt védőkesztyűk gyártásához alkalmazott jelenlegi módszerek általában nem engedik behatolni az UV sugárzást.
Ívhegesztő berendezéseknél a működésből eredő sajátosságok miatt nem lehet megvédeni a hegesztési feszültséget vezető összes részt a közvetlen érintkezéstől.
Az élettartam az adott felhasználási területen a kopás és a használati intenzitás mértékétől függ, és a gyártás napjától számított maximum 60 hónap. A gyártás napja a kesztyű belsején található címkén jelzett.
Az A típusú kesztyű akkor ajánlott, ha nincs szükség nagyfokú kézügyességre.
A kesztyűt tilos használni, amennyiben az beakadhat a gépek mozgó alkatrészeibe.
A kesztyűt épségét a használat előtt ellenőrizni kell (például ellenőrizni kell, hogy a kesztyű lyukas-e, repedt-e, szakadt-e, a színe elváltozott-e, és az ily módon hibás kesztyűt ki kell selejtezni).
A kesztyűt óvatosan kell felvenni, levenni és a kézre igazítani, nehogy sérüléseket ejtsen rajta.

A kesztyűn található piktogramok jelentései:
EN 12477:2001+A1:2005


Számjegy	Ellenállás vizsgálat	Level 1	Level 2	Level 3	Level 4	Level 5
1	Koptatás (# ciklusok)	100	500	2000	8000	—
2	Vágás pengével (index)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0
3	Tépés (Newton)	10	25	50	75	—
4	Szűrés (Newton)	20	60	100	150	—
5	TDM vágásállóság (N)	A	B	C	D	E
		2	5	10	15	22
						F
						30



Számjegy	Ellenállás vizsgálat
1st	Égési tulajdonságok
2nd	Kontakt hő
3rd	Hővezetés
4th	Sugárzó hő

Digit	Ellenállás vizsgálat
5th	Apró olvadt fémrészecskék fröccsenése
6th	Nagy mennyiségű fémolvadék

!!! Ha a terméken "X" jelzés található, akkor az adott pozícióban nem történt vizsgálat !!!

EN12477 : 2001 + A1 2005: Védőkesztyű hegesztők számára (Minimális követelmények)

Követelmények	EN	A típus		B típus	
		Minimális érték	Minimális érték	Minimális érték	Minimális érték
Villamos szigetelés	pr1 149-2		$R \geq 10^6 \Omega$		$R \geq 10^5 \Omega$
Koptatási ellenállás	EN388	2	500 Ciklusok	1	100 Ciklusok
Vágással szembeni ellenállás	EN388	1	Index 1,2	1	Index 1,2
Tépéssel szembeni ellenállás	EN388	2	25 N	1	10 N
Szűréssel szembeni ellenállás	EN388	2	60 N	1	20 N
Égési tulajdonságok	EN407	3		2	
Kontakt hővel szembeni ellenállás	EN407	1	100 C	1	100 C
Hővezetési ellenállás	EN407	2	HTI ≥ 7	0	
Apró olvadt fröcsköléssel szembeni ellenállás	EN407	3	25 Cseppek	2	15 Cseppek
Kézügyesség (a még felvehető (megfogható) huzal átmérője) DEXTERITAS	EN420	1	≤ 11 mm	4	$\leq 6,5$ mm

Garancia:

A termékre érvényes garancia van a gyártásközbéli hibákra. Mivel a felhasználási körülmények eltérőek, a felhasználó felelőssége, hogy az alkalmazáshoz megfelelő terméket válassza. Minden terméken egy egyedi kódot tartalmazó címke szerepel a gyártási folyamat nyomon követhetősége érdekében.

Mosás, szárítás és vasalás:

Mosás, szárítógépes szárítás és vasalás nem alkalmazható.

UV:

A szabvány nem tartalmaz módszert az UV sugárzással kapcsolatosan, alapon ez nem okoz gondot a felhasznált anyagok tekintetében.

Elektromos veszély:

Ha a kesztyűt ívhegesztésre szánják: ez a kesztyű nem biztosít védelmet a berendezés meghibásodásából vagy feszültség alatt történő munkavégzésből eredő áramütés kockázata ellen, valamint az elektromos ellenállás csökken abban az esetben, ha a kesztyű nedvessé vagy szennyezetté válik vagy átítódik izzadsággal. Ilyen esetben nőhet a kockázat.

Felhasznált anyagok:

A kesztyűt hasított marhabőrrel készült. A bélés pamut.

A helytelen használat, illetve a helytelen tárolás befolyásolhatja a termék hatékonyságát.

a termék teljesítményének a használatból és tárolásból fakadó, idővel történő változása 1. beírandó megjegyzés: Az öregedést az alábbi, több tényező együttese befolyásolja:
 - tisztítási, karbantartási vagy fertőtlenítési; - biológiai anyagoknak való kitettség, pl.: baktériumok, gombák, rovarok vagy más kártevők;
 - látható és/vagy ultrahibolya sugárzásnak való kitettség; - mechanikai hatásoknak való kitettség, például kopás, hajlítás, nyomás és túlfeszítés;
 - magas, alacsony vagy változó hőmérsékleteknek való kitettség; - szennyező anyagoknak való kitettség, pl.: kosz, olaj, olvadt kifröccsenő fém stb.;
 - kémiai anyagoknak való kitettség, beleértve a nedvességet; - elhasználódásnak való kitettség.
 Minden terméken egy egyedi kódot tartalmazó címke szerepel a gyártási folyamat nyomon követhetősége érdekében.

Tárolás: 5°C feletti száraz helyen tároljuk. Ne pakoljunk egymásra 5-nél több kartont egy raklapon

Figyelem: A WELDAS kesztyűk és ruházatok a Eurofins Textile & Testing Spain, C/ German Bernácer 4, 03203 Elche (Alicante), Spain (EU no. 2865) által lettek bevizsgálva és minősítve. Az EN szabvánnyal, vizsgálati módszerekkel, vizsgálati jegyzőkönyvekkel, termékspecifikációkkal és egyéb termékekkel kapcsolatos információkért küldjön e-mailt az europa@weldas.eu e-mail címre, vagy látogassa meg a www.weldas.com honlapot
 A használati vizsgálati jelentések, igazalások és használati utasítások letölthető a: www.weldas-ce.com

Weldas cím információi:

Weldas Europe B.V. Blankenweg 18 4612 RC Bergen op Zoom The Netherlands e-mail: europa@weldas.eu