



**INSTRUKCIJA**

Weldas CE ženklai ant šio produkto rodo, kad produktas buvo patikrintas ir sertifikuotas pagal ES reglamentą 2016/425

**WELDAS PRODUKTA:**  
10-2150

**EN12477:2001+A1:2005, Type A**

**Pirstines tipas :** Suvirintojo pirstine **Dydis:** ziurekite ispaude pirstineje

**Dydziai atitinka: EN420 : 2003 + A1 : 2009**

Rankos dydzio indeksas	9	9½
Weldas dydzio aprasas	L	XL
Ismatavimai mm	229	241
Visas pirstines ilgis mm	330	340



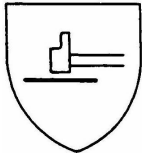
**Sveikatos informacija:**  
Visu medžiagu pH, Chromo (VI) ir PCP lygiai testuoti ir atitinka CE sveikatos apsaugos keliamus reikalavimus.  
Dazymas: dazymas atiktas panaudojus natūralias medžiagas.

**Naudojimo instrukcija:**  
Ši pirstinė skirta naudoti kaip MIG/MAG suvirinimo pirstinė, taip pat suvirinant elektrodais.  
Šiuo metu nėra standartizuoto tyrimų metodo, kuriuo remiantis būtų galima nustatyti UV spindulių prasiskverbimą pro pirstinių medžiagą, tačiau dabartiniai apsauginių pirstinių suvirintojams konstravimo metodai UV spinduliuotei paprastai neleidžia prasiskverbti.  
Naudojant su lankinio suvirinimo įrenginiais, visų suvirinimo dalių, kuriomis teka įtampa, nuo tiesioginio kontakto neįmanoma apsaugoti dėl eksploataavimo priežasčių.  
Tarnavimo trukmė priklauso nuo nūdimo lygio ir naudojimo intensyvumo atitinkamose vietose. Todėl tikslios informacijos pateikti neįmanoma. Šių pirstinių negalima dėvėti, jei kyla įsipaiojimo į judančias mašinų dalis pavojus.

**Toliau paaiskinimai piktogramu ispaustu ant pirstines :**

**Mechanical risks: EN 388:2016 + A1 : 2018**

Skaicius	Testinis atsparumas	Lygis 1	Lygis 2	Lygis 3	Lygis 4	Lygis 5
Pirmas	Trynimas (# ciklai)	100	500	2000	8000	—
Antras	Ipjovimas (indeksas)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0
Trecias	Plesimas (Niutonais)	10	25	50	75	—
Ketvirtas	Yrimas (Niutonais)	20	60	100	150	—
Penktas	TDM atsparumas pjovimui (N)	A	B	C	D	E
		2	5	10	15	22
						F
						30



3233X

**Garantija:**  
Sis produktas turi garantija nuo gamybinio broko. Kadangi pritaikymas yra ivairus, tai vartotojas atsakomybe rasti tinkama produkta kiekvienam atveju.

**Skalbimas, dziovinimas ir lyginimas:**  
Negalima skalbti, dziovinti dziovykleje ir lyginti.

**Šiluminiai pavojai : EN 12477 : 2001+A1 : 2005**

Skaicius	Testinis atsparumas	Skaicius	Testinis atsparumas
Pirmas	Degimo savybes	Penktas	Smulkios degancio metalo daleles
Antras	Kontaktinis karstis	Sestas	Dideli degancio metalo kiekiai
Trecias	Konvekciniis karstis		
Ketvirtas	Spinduliuojama siluma		



413X4X

**UV:**  
Del sios normos nera testavimo metodu nustatyti UV spinduliavimo poveiki, bet paprastai tai nesukelia problemu del naudojamu medziagu turimu savybiu.

!!! Jei ant produkto indikacijoje pazymeta "X", tuomet indikuota pozicija nebuvo testuojama!!!

**EN12477 : 2001 + A1 2005: Apsaugines pirstines suvirintojams (minimalus reikalavimai)**

Reikalavimai	EN	Tipas A		Tipas B	
		Minimum Rating	Minimum Rating	Minimum Rating	Minimum Rating
Antistatiskumas	pr1149-2		R≥10 <sup>6</sup> Ω		R≥10 <sup>5</sup> Ω
Atsparumas trinciai	EN388	2	500 Ciklai	1	100 Ciklai
Atsparumas ipjovimui	EN388	1	Indeksas 1,2	1	Indeksas 1,2
Atsparumas plesimui	EN388	2	25 N	1	10 N
Atsparumas yrimui	EN388	2	60 N	1	20 N
Degimo savybes	EN407	3		2	
Atsparumas kontaktiniam karsciui	EN407	1	100 C	1	100 C
Atsparumas konvekciniam karsciui	EN407	2	HTI≥7	0	
Atsparumas smulkioms ikaitusioms dalelems	EN407	3	25 Lasai	2	15 Lasai
Lankstumas (pagal rod dia)	EN420	1	≤11mm	4	≤6,5mm

**Elektros pavojus:**  
Kai pirstines naudojamos lankiniam suvirinimui: šios pirstines neapsaugo nuo elektros smūgio, kurį sukelia sugedusi įranga ar atliekamas darbas. Elektros varža sumažėja, jei pirstinės yra šlapios, purvinos ar termirkusios prakaitu, tokiu būdu rizika padidėja.

**Naudojamos medžiagos:**  
Ši pirstinė pagaminta iš verstos galvijų odos, išskyrus vidinį sluoksnį, kuriam panaudota neversta galvijų oda. Pamušalui naudojama medvilnė.

**Senėjimas:**  
Produkto charakteristikos ilgai naudojant ar sandėliuojant gali pasikeisti 1 pastaba įrašui. Senėjimą sukelia keli veiksniai kartu, įskaitant tokius kaip:  
- valymo, priežiūros ar dezinfekavimo procedūros;  
- kontaktas su matomais ir / arba ultravioletiniais spinduliais;  
- aukštų, žemų arba kintančių temperatūrų poveikis;  
- kontaktas su chemikalais ir drėgme;  
Kiekvienas produktas turi etiketę su unikaliu kodu, pagal kurį galima atsekti gamybos procesą.

**Sandėliavimas:** Laikyti sausoje, virš 5° Celsijaus silumos patalpoje. Nedėkite daugiau kaip 5 deziu ( i auksti) ant 1 paletes.

**Demesio:** Weldas pirstines ir rubai yra testuoti ir sertifikuoti TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Tillystraße 2, D-90431 Nürnberg Vokietija (EU no. 0197) Daugiau informacijos apie EN standartus, testavimo metodus, testu rezultatus, produktu specifikacijas ir kitus produktus galite gauti parase mums el. Pastu: [europa@weldas.eu](mailto:europa@weldas.eu) arba apsilanke musu tinklapyje: [www.weldas.com](http://www.weldas.com) Bandymų ataskaitas, sertifikatus ir vadovus galima atsisiųsti iš [www.weldas-ce.com](http://www.weldas-ce.com)