
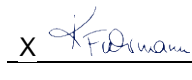



Prüfbericht-Nr.: <i>Test report no.:</i>	60399937-003	Auftrags-Nr.: <i>Order no.:</i>	3306361	Seite 1 von 48 Page 1 of 48
Kunden-Referenz-Nr.: <i>Client reference no.:</i>	Quotation No.: 2113345	Auftragsdatum: <i>Order date:</i>	15.10.2019	
Auftraggeber: <i>Client:</i>	Weldas Europe B.V. Blankenweg 18, 4612 RC Bergen op Zoom, Niederlande			
Prüfgegenstand: <i>Test item:</i>	Schutzhandschuhe gegen mechanische und thermische Risiken Protective gloves against mechanical and thermal risks			
Bezeichnung / Typ-Nr.: <i>Identification / Type no.:</i>	COMFOflex® 10-2000 / 10-2000/18 / 10-2000LH / 10-2178			
Auftrags-Inhalt: <i>Order content:</i>	EU-Baumusterprüfung EU Type Approval			
Prüfgrundlage: <i>Test specification:</i>	EN 388:2016+A1:2018, EN 407:2004, EN 12477:2001+A1:2005 Schutzhandschuhe gegen mechanische Risiken / thermische Risiken Schutzhandschuhe für Schweißer Protective gloves against mechanical risks / thermal risks Protective gloves for welders			
Wareneingangsdatum: <i>Date of sample receipt:</i>	17.01.2020			
Prüfmuster-Nr.: <i>Test sample no.:</i>	A000253983-001 , -002 , -003, -010			
Prüfzeitraum: <i>Testing period:</i>	03.03.2020 – 15.10.2020			
Ort der Prüfung: <i>Place of testing:</i>	Prüfstelle für Textilien und PSA Köln			
Prüflaboratorium: <i>Testing laboratory:</i>	TÜV Rheinland LGA Products GmbH			
Prüfergebnis*: <i>Test result*:</i>	Pass			
geprüft von: <i>tested by:</i>	X 	genehmigt von: <i>authorized by:</i>	X 	
Datum: <i>Date:</i>	12.11.2020 <small>Signiert von: Kristina Fuhrmann</small>	Ausstellatum: <i>Issue date:</i>	12.11.2020 <small>Signiert von: Christiane Reckter</small>	
Stellung / Position:	Abteilungsleitung/ Manager	Stellung / Position:	Sachverständige/ Expert	
Sonstiges / Other:	This report has been issued due to additional size XXXL/11 ½			
Zustand des Prüfgegenstandes bei Anlieferung: <i>Condition of the test item at delivery:</i>	Prüfmuster vollständig und unbeschädigt <i>Test item complete and undamaged</i>			
* Legende:	1 = sehr gut P(ass) = entspricht o.g. Prüfgrundlage(n)	2 = gut F(ail) = entspricht nicht o.g. Prüfgrundlage(n)	3 = befriedigend N/A = nicht anwendbar	4 = ausreichend N/T = nicht getestet
* Legend:	1 = very good P(ass) = passed a.m. test specification(s)	2 = good F(ail) = failed a.m. test specification(s)	3 = satisfactory N/A = not applicable	4 = sufficient N/T = not tested
<p>Dieser Prüfbericht bezieht sich nur auf das o.g. Prüfmuster und darf ohne Genehmigung der Prüfstelle nicht auszugsweise vervielfältigt werden. Dieser Bericht berechtigt nicht zur Verwendung eines Prüfzeichens. <i>This test report only relates to the a. m. test sample. Without permission of the test center this test report is not permitted to be duplicated in extracts. This test report does not entitle to carry any test mark.</i></p>				

V05

Prüfbericht-Nr.: 60399937-003
Test report no.:

Seite 2 von 48
Page 2 of 48

Anmerkungen
Remarks

1	<p>Alle eingesetzten Prüfmittel waren zum angegebenen Prüfzeitraum gemäß eines festgelegten Kalibrierungsprogramms unseres Prüfhauses kalibriert. Sie entsprechen den in den Prüfprogrammen hinterlegten Anforderungen. Die Rückverfolgbarkeit der eingesetzten Prüfmittel ist durch die Einhaltung der Regelungen unseres Managementsystems gegeben. Detaillierte Informationen bezüglich Prüfkonditionen, Prüfequipment und Messunsicherheiten sind im Prüflabor vorhanden und können auf Wunsch bereitgestellt werden.</p> <p><i>The equipment used during the specified testing period was calibrated according to our test laboratory calibration program. The equipment fulfils the requirements included in the relevant standards. The traceability of the test equipment used is ensured by compliance with the regulations of our management system. Detailed information regarding test conditions, equipment and measurement uncertainty is available in the test laboratory and could be provided on request.</i></p>
2	<p>Wie vertraglich vereinbart, wurde dieses Dokument nur digital unterzeichnet. Der TÜV Rheinland hat nicht überprüft, welche rechtlichen oder sonstigen diesbezüglichen Anforderungen für dieses Dokument gelten. Diese Überprüfung liegt in der Verantwortung des Benutzers dieses Dokuments. Auf Verlangen des Kunden kann der TÜV Rheinland die Gültigkeit der digitalen Signatur durch ein gesondertes Dokument bestätigen. Diese Anfrage ist an unseren Vertrieb zu richten. Eine Umweltgebühr für einen solchen zusätzlichen Service wird erhoben.</p> <p><i>As contractually agreed, this document has been signed digitally only. TUV Rheinland has not verified and unable to verify which legal or other pertaining requirements are applicable for this document. Such verification is within the responsibility of the user of this document. Upon request by its client, TUV Rheinland can confirm the validity of the digital signature by a separate document. Such request shall be addressed to our Sales department. An environmental fee for such additional service will be charged.</i></p>
3	<p>Prüfklausel mit der Note * wurden an qualifizierte Unterauftragnehmer vergeben und sind unter der jeweiligen Prüfklausel des Berichts beschrieben. Abweichungen von Prüfspezifikation(en) oder Kundenanforderungen sind in der jeweiligen Prüfklausel im Bericht aufgeführt.</p> <p><i>Test clauses with remark of * are subcontracted to qualified subcontractors and described under the respective test clause in the report. Deviations of testing specification(s) or customer requirements are listed in specific test clause in the report.</i></p>
4	<p>Vorhersehbare Verwendung wurde betrachtet. Zurzeit liegen für das/die Produkt/e weder Schutzklauselverfahren an, noch ist ein erhöhtes Unfallaufkommen bekannt.</p> <p><i>Foreseeable use was considered. Currently neither a safeguard clause procedure has been invoked nor is an increase in accidents known for this / these product (s).</i></p>

Prüfbericht-Nr.: 60399937-003
Test report no.:

Seite 3 von 48
Page 3 of 48

Produktbeschreibung
Product description

1	Produktdetails Product details	5-Finger-Handschuh / Faustling 5 finger gloves/ mitten																																						
2	Artikel / Modell Article / Model	COMFOflex® 10-2000 / 10-2000/18 / 10-2000LH / 10-2178 (Faustling/ mitten)																																						
3	Größen/ Längen Size / length	7 ½, 9, 9 ½, 10 ½, 11 ½ (S, L, XL, XXL, XXXL)																																						
4	Leistungsstufen Performance levels	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2"></th> <th colspan="2">geprüft / tested:</th> <th colspan="2">gekennzeichnet / marked:</th> <th rowspan="2">Typ / Type</th> </tr> <tr> <th>EN 388</th> <th>EN 407</th> <th>EN 388</th> <th>EN 407</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>10-2000</td> <td>3 1 4 3 X</td> <td>4 1 3 3 4 X</td> <td>3 1 4 3 X</td> <td>4 1 3 3 4 X</td> <td>A</td> </tr> <tr> <td>10-2000/18</td> <td>3 1 4 3 X</td> <td>4 1 3 3 4 X</td> <td>3 1 4 3 X</td> <td>4 1 3 3 4 X</td> <td>A</td> </tr> <tr> <td>10-2000LH</td> <td>3 1 4 3 X</td> <td>4 1 3 3 4 X</td> <td>3 1 4 3 X</td> <td>4 1 3 3 4 X</td> <td>A</td> </tr> <tr> <td>10-2178</td> <td>4 1 4 3 X</td> <td>4 1 3 3 4 X</td> <td>4 1 4 3 X</td> <td>4 1 3 3 4 X</td> <td>A</td> </tr> </tbody> </table>						geprüft / tested:		gekennzeichnet / marked:		Typ / Type	EN 388	EN 407	EN 388	EN 407	10-2000	3 1 4 3 X	4 1 3 3 4 X	3 1 4 3 X	4 1 3 3 4 X	A	10-2000/18	3 1 4 3 X	4 1 3 3 4 X	3 1 4 3 X	4 1 3 3 4 X	A	10-2000LH	3 1 4 3 X	4 1 3 3 4 X	3 1 4 3 X	4 1 3 3 4 X	A	10-2178	4 1 4 3 X	4 1 3 3 4 X	4 1 4 3 X	4 1 3 3 4 X	A
	geprüft / tested:		gekennzeichnet / marked:		Typ / Type																																			
	EN 388	EN 407	EN 388	EN 407																																				
10-2000	3 1 4 3 X	4 1 3 3 4 X	3 1 4 3 X	4 1 3 3 4 X	A																																			
10-2000/18	3 1 4 3 X	4 1 3 3 4 X	3 1 4 3 X	4 1 3 3 4 X	A																																			
10-2000LH	3 1 4 3 X	4 1 3 3 4 X	3 1 4 3 X	4 1 3 3 4 X	A																																			
10-2178	4 1 4 3 X	4 1 3 3 4 X	4 1 4 3 X	4 1 3 3 4 X	A																																			
5	Verwendete Materialien Used materials	Upper Material: Bucktan Side Split cowhide, 1.25 mm / Bucktan medium side split cowhide, 1,1 mm Lining hand: COMOflex™ blue flame retardant sponge with orange woven cotton fabric 3,5 mm Cuff Lining: Twill, Natural Cotton Cloth 271 g/m ²																																						
6	Mitgeltende Dokumente / Prüfberichte Further applicable documents / test reports	Bericht-Nr. / report no.: Datum/ date: Prüfinstitut/ Testing institute: /*1 AZ 369895 vom / of 12.03.2020 TÜV Rheinland LGA /*2 2020 0609 vom / of 09.04.2020 STFI /*3 60399937-001 vom / of 21.07.2020 TÜV Rheinland LGA /*4 60399937-002 vom / of 21.10.2020 TÜV Rheinland LGA																																						
7	Sonstiges Other	Test sample(s), as well sample information, description, product details and intended usage was provided by customer.																																						
8	Prüfmusterbereitstellung: Test sample obtaining:	<input checked="" type="checkbox"/> Sending by customer <input type="checkbox"/> Sampling by TÜV Rheinland Group <input type="checkbox"/> others:																																						

Handrücken / Back of Hand	Innenhand / Palm
<p>Detaillierte Fotodokumentation siehe Anlage zu diesem Bericht</p> <p>Detailed photo documentation see appendix to this report</p>	<p>Detaillierte Fotodokumentation siehe Anlage zu diesem Bericht</p> <p>Detailed photo documentation see appendix to this report</p>

Prüfbericht-Nr.: 60399937-003
 Test report no.:

Absatz Clause	Anforderungen - Prüfungen / Requirements - Tests	Messergebnisse – Bemerkungen / Measuring results - Remarks	Ergebnis Result
------------------	---	--	--------------------

	<p>Der Originaltext wird nur auszugsweise wieder gegeben. Details sind dem Original-Dokument zu entnehmen. <i>The original text is reproduced only in part. For details, be referred to the original document.</i></p>										
1	<p>Anwendungsbereich Scope</p>										
2	<p>Normative Verweisungen Normative references</p>										
3	<p>Begriffe Terms and definitions</p>										
4	<p>Anforderungen Requirements</p>										
4.1	<p>Allgemeines General</p>										
	<p>Schutzhandschuhe, die dieser Norm entsprechen, müssen in erster Linie alle anwendbaren Anforderungen von EN 420 erfüllen.</p> <p>Sämtliche für die Klassifizierung vorgesehenen Prüfmuster müssen aus der Handinnenfläche der verschiedenen Handschuhe entnommen werden. Bei Armprotektoren müssen die Prüfmuster aus dem Bereich entnommen werden, für den der Schutz in Anspruch genommen wird.</p> <p>Schutzhandschuhe gegen mechanische Risiken müssen für mindestens eine der Eigenschaften (Abrieb-, Schnitt-, Weiterreiß- und Durchstichfestigkeit) mindestens Leistungsstufe 1 oder Leistungsstufe A für die TDM-Schnittfestigkeitsprüfung nach EN ISO 13997:1999 erreichen; sie sind nach den in Tabellen 1 und 2 angegebenen Mindestanforderungen für jede Leistungsstufe zu klassifizieren.</p> <p>Falls relevant, müssen zusätzliche Bereiche des Schutzhandschuhs geprüft werden, (z. B. Bereiche spezifischen Schutzes oder Bereiche, die geringeren Schutz bieten) und die Ergebnisse müssen in den Benutzeranleitungen dokumentiert werden.</p>	<p>/*3 gegeben</p> <p>gegeben</p> <p>gegeben</p> <p>N/A</p>	<table border="0"> <tr> <td>P</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>F</td> <td><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>N/A</td> <td><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>N/T</td> <td><input type="checkbox"/></td> </tr> </table>	P	<input checked="" type="checkbox"/>	F	<input type="checkbox"/>	N/A	<input type="checkbox"/>	N/T	<input type="checkbox"/>
P	<input checked="" type="checkbox"/>										
F	<input type="checkbox"/>										
N/A	<input type="checkbox"/>										
N/T	<input type="checkbox"/>										

Prüfbericht-Nr.: 60399937-003
Test report no.:

Absatz Clause	Anforderungen - Prüfungen / Requirements - Tests	Messergebnisse – Bemerkungen / Measuring results - Remarks	Ergebnis Result
------------------	---	--	--------------------

4.1	Allgemeines General		
	<p>The protective gloves according to this standard shall first meet all the applicable requirements of EN 420.</p> <p>All specimens shall be taken from the palm of different gloves for classification purposes. For arm protectors, specimens shall be taken from the area for which protection is claimed.</p> <p>A protective glove against mechanical risks shall have performance level of 1 or above for at least one of the properties (abrasion, blade cut, tear and puncture) or at least level A for the EN ISO 13997:1999 TDM cut resistance test; classified according to the minimum requirements for each level shown in Tables 1 and 2.</p> <p>If relevant, additional areas of the protective glove shall be tested (e.g. for specific protection or for areas which provide lower protection) and the results shall be reported in the user instructions.</p>	<p>/*3 given</p> <p>given</p> <p>given</p> <p>N/A</p>	<p>P <input checked="" type="checkbox"/></p> <p>F <input type="checkbox"/></p> <p>N/A <input type="checkbox"/></p> <p>N/T <input type="checkbox"/></p>

Tab. 1	Leistungsstufen / Levels of performance					
	Prüfung/ Test	Level 1	Level 2	Level 3	Level 4	Level 5
	6.1 Abriebfestigkeit (Anzahl der Scheuertouren) Abrasion resistance (number of rubs)	100	500	2000	8000	---
	6.2 Schnittfestigkeit (Faktor) Blade cut resistance (index)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0
	6.4 Weiterreißkraft in N Tear resistance in N	10	25	50	75	---
	6.5 Durchstichkraft in N Puncture resistance in N	20	60	100	150	---
Tab. 2	Leistungsstufen für nach EN ISO 13997 geprüfte Materialien / Levels of performance for materials tested with EN ISO 13997					
	Prüfung/ Test	A	B	C	D	E F
	6.3 TDM: Schnittfestigkeit (N) TDM: cut resistance (N)	2	5	10	15	22 30

4.2	Zusätzlicher Schutz Additional Protection		
4.2.1	Allgemeines General		
	<p>Ein zusätzlicher Schutz kann angegeben werden, wenn die Handschuhe die in dem (den) folgenden Abschnitt(en) festgelegten Anforderungen erfüllen.</p> <p><i>Additional protection can be claimed when the gloves is conform to the requirements defined in the following clause(s).</i></p>		

Prüfbericht-Nr.: 60399937-003
Test report no.:

Absatz Clause	Anforderungen - Prüfungen / Requirements - Tests	Messergebnisse – Bemerkungen / Measuring results - Remarks	Ergebnis Result
------------------	---	--	--------------------

4.2.2	Schutz gegen Stoß <i>Impact protection</i>		
	<p>Jeder Bereich, für den ein Schutz gegen Stoß angegeben wird, ist zu prüfen. Aufgrund des Prüfverfahrens (Maße der Prüfprobe) kann der Fingerschutz gegen Stöße nicht geprüft werden.</p> <p>Ein Schutzhandschuh gegen mechanische Risiken darf so konzipiert und ausgeführt werden, dass er spezifische Aufpralldämpfung bietet (z. B. Aufprallschutz an den Fingerknöcheln, dem Handrücken, der Handinnenfläche). Derartige Handschuhe müssen die folgende Anforderung erfüllen.</p> <p>Bei der Durchführung von Prüfungen nach 6.6, muss die Leistung der Schutzklasse 1 nach EN 13594:2015, Tabelle 7, entsprechen.</p> <p><i>Each area where impact protection is claimed shall be tested. Due to the test method (test specimens dimensions), protection against impacts on fingers cannot be tested.</i></p> <p><i>A protective glove against mechanical risks may be designed and constructed to provide specific impact attenuation (for example, impact protection of knuckles, back of the hand, palm,). These gloves shall comply with the following requirement.</i></p> <p><i>When the tests were carried out according to 6.6, performance shall conform to Level 1 of EN 13594:2015, Table 7.</i></p>	<p>---</p> <p>---</p>	<p>P <input type="checkbox"/></p> <p>F <input type="checkbox"/></p> <p>N/A <input checked="" type="checkbox"/></p> <p>N/T <input type="checkbox"/></p>
	<p>EN 420 Schutzhandschuhe – Allgemeine Anforderungen und Prüfverfahren EN 420 Protective gloves - General requirements and test methods</p>		
EN 420/ 4.1	<p>Gestaltungsgrundsätze und Handschuhkonfektionierung – Allgemeines Glove design and construction — General</p>		
	<ul style="list-style-type: none"> - bei normalen Tätigkeiten Schutz auf der höchstmöglichen Leistungsstufe - minimale Zeit zum An-/ Ausziehen - gesamte Leistung nicht wesentlich herabgesetzt durch Nähte <p><i>- in foreseeable conditions of use, protection at highest possible level</i></p> <p><i>- minimal time for put on/take off</i></p> <p><i>- overall not significantly decreased by seams</i></p>	<p>/*3 gegeben</p> <p>given</p>	<p>P <input checked="" type="checkbox"/></p> <p>F <input type="checkbox"/></p> <p>N/A <input type="checkbox"/></p> <p>N/T <input type="checkbox"/></p>

Prüfbericht-Nr.: 60399937-003
Test report no.:

Absatz Clause	Anforderungen - Prüfungen / Requirements - Tests	Messergebnisse – Bemerkungen / Measuring results - Remarks	Ergebnis Result
------------------	---	--	--------------------

EN 420/ 4.2	Widerstand des Handschuhmaterials gegen Wasserdurchdringung Resistance of glove materials to water penetration												
Tab. 1	<p>- für Lederhandschuhe: EN 344-1:1992, 5.12. Die Ergebnisse müssen entsprechend Tabelle 1 angegeben werden</p> <p>- alternatives Prüfverfahren nach EN 20811, dass für textile Materialien geeigneter ist. Die Ergebnisse müssen entsprechend EN 20811 angegeben werden, als Druck in Pascal.</p> <p>- for leather gloves: 5.12 of EN 344-1:1992. The results shall be reported according to Table 1;</p> <p>- alternative test method which is more appropriate to textile materials: EN 20811. The results shall be reported as a pressure in Pascal as required in EN 20811.</p> <p>Leistungsstufen - Widerstand gegen Wasserdurchdringung / Levels of performance - resistance to water penetration</p> <table border="1" data-bbox="274 1093 948 1285"> <thead> <tr> <th>Stufe / Level</th> <th>Durchdringungszeit / Time to penetration [min]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>30</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>60</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>120</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>180</td> </tr> </tbody> </table>	Stufe / Level	Durchdringungszeit / Time to penetration [min]	1	30	2	60	3	120	4	180	---	P <input type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> N/A <input checked="" type="checkbox"/> N/T <input type="checkbox"/>
Stufe / Level	Durchdringungszeit / Time to penetration [min]												
1	30												
2	60												
3	120												
4	180												
EN 420/ 4.3	Unschädlichkeit von Schutzhandschuhen Innocuousness of protective gloves												
4.3.1	Allgemeines General												
	<p>- beim Gebrauch Schutz ohne gesundheitliche Schädigung</p> <p>- alle enthaltenen Substanzen, die bekannt sind, Allergien zu verursachen, sind anzugeben</p> <p>- protection at use without harm to user</p> <p>- all substances contained which are known to cause allergies are named</p>	/*3 gegeben given	P <input checked="" type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> N/T <input type="checkbox"/>										
	Azo-Farbstoffe Azo dye stuff												
	<p>< 30 mg/kg</p> <p>nach/ according to: 1907/2006/EU</p>	/*1 Futter, rot < 5 mg/kg Lining, red Leder, gelb < 5 mg/kg Leather, yellow	P <input checked="" type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> N/T <input type="checkbox"/>										

Prüfbericht-Nr.: 60399937-003
Test report no.:

Absatz Clause	Anforderungen - Prüfungen / Requirements - Tests	Messergebnisse – Bemerkungen / Measuring results - Remarks		Ergebnis Result
4.3.2	a) Bestimmung des pH-Wertes <i>Determination of pH-value</i>			
	Der pH-Wert für Handschuhe muss größer als 3,5 und kleiner als 9,5 sein. <i>The pH value for all gloves shall be greater than 3,5 and less than 9,5.</i>	/*1 Futter, rot <i>Lining, red</i> Futter, weiß <i>Lining, white</i> Leder, gelb <i>Leather, yellow</i>	pH-Wert <i>pH value</i> 5,1 6,2 4,5	P <input checked="" type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> N/T <input type="checkbox"/>
4.3.3	Bestimmung des Chrom(VI)-Gehaltes <i>Determination of chromium (VI) content</i>			
	Der Chrom(VI)-Gehalt von Handschuhen, die Leder enthalten, darf bei der Bestimmung nach dem Prüfverfahren nach EN ISO 17075:2007 3,0 mg/kg nicht überschreiten. Enthält der Handschuh verschiedene Arten von Leder, muss jede Lederart, unabhängig davon, ob sie mit der Haut in Berührung kommt oder nicht, separat geprüft werden und die vorgenannte Anforderung erfüllen. <i>The quantity of Chromium VI in gloves containing leather shall not exceed 3,0 mg/kg when determined according to the test method described in EN ISO 17075:2007. If the glove includes different types of leather, whether in contact with the skin or not, each leather type shall be tested separately and comply with the above requirement.</i>	/*1 Leder, gelb <i>Leather, yellow</i>	< 3 mg/kg	P <input checked="" type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> N/T <input type="checkbox"/>
4.3.4	Bestimmung des Protein Gehaltes <i>Determination of extractable protein content</i>			
	Schutzhandschuhe aus Naturkautschuk müssen hinsichtlich ihres extrahierbaren Proteingehalts die in EN 455-3 festgelegten Anforderungen erfüllen. Naturkautschuk: <i>Lowry- Prüfmethode</i> so gering wie vernünftigerweise praktikabel (ALARP) <i>Natural rubber gloves shall be submitted to requirements stated in EN 455-3 on extractable protein content. natural rubber: latex Lowry- test method as low as reasonably practicable (ALARP)</i>	---		P <input type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> N/A <input checked="" type="checkbox"/> N/T <input type="checkbox"/>

Prüfbericht-Nr.: 60399937-003
 Test report no.:

Absatz Clause	Anforderungen - Prüfungen / Requirements - Tests	Messergebnisse – Bemerkungen / Measuring results - Remarks	Ergebnis Result
------------------	---	--	--------------------

EN 420/ 4.4	<p>Reinigung Cleaning</p> <p>Sofern Pflegeanweisungen angegeben sind, sind die in den spezifischen Normen aufgeführten relevanten Prüfungen an den Handschuhen durchzuführen, bevor und nachdem sie der höchsten empfohlenen Anzahl von Reinigungen unterzogen worden sind. Die Leistungsstufen dürfen durch die empfohlene Anzahl der Reinigungen nicht negativ beeinflusst werden.</p> <p><i>If care instructions are provided, the relevant tests of the specific standards shall be performed on the gloves, before and after they have been subjected to the maximum recommended number of cleaning cycles. The levels of performance shall not be negatively affected throughout the recommended number of cycles.</i></p>	<p>---</p> <p>---</p>	<p>P <input type="checkbox"/></p> <p>F <input type="checkbox"/></p> <p>N/A <input checked="" type="checkbox"/></p> <p>N/T <input type="checkbox"/></p>								
EN 420/ 4.5	<p>Elektrostatische Eigenschaften Electrostatic properties</p> <p>wenn erforderlich/ <i>if required</i></p> <p>Das Prüfergebnis muss in den Herstellerinformationen angegeben werden zusammen mit den Informationen nach 7.3.11. Es dürfen keine Piktogramme für elektrostatistische Eigenschaften verwendet werden.</p> <p><i>The test result shall be reported in the information supplied by the manufacturer accompanied by the information stated in 7.3.11. Electrostatic pictograms shall not be used for this property.</i></p>	<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="967 1003 1161 1205">/*3 10-2000</th> <th data-bbox="1161 1003 1347 1205">Mittelwert Mean value</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="967 1205 1161 1272">Innenhand <i>Palm</i></td> <td data-bbox="1161 1205 1347 1272">1,9 x 10⁷ Ω</td> </tr> <tr> <td data-bbox="967 1272 1161 1361">Handrücken <i>Back of hand</i></td> <td data-bbox="1161 1272 1347 1361">6,8 x 10⁶ Ω</td> </tr> <tr> <td data-bbox="967 1361 1161 1429">Stulpe <i>Cuff</i></td> <td data-bbox="1161 1361 1347 1429">5,8 x 10⁶ Ω</td> </tr> </tbody> </table> <p>Prüfnorm/Elektrode: EN 1149-2 <i>Test standard/Electrode</i></p> <p>Prüfklima: 20°C / 85 % r. F. <i>Test climate</i></p> <p>Prüffläche: Obermaterial <i>Test area Upper</i></p> <p>Prüfspannung: 100 V <i>Test voltage</i></p> <p>Information gegeben <i>Information given</i></p>	/*3 10-2000	Mittelwert Mean value	Innenhand <i>Palm</i>	1,9 x 10 ⁷ Ω	Handrücken <i>Back of hand</i>	6,8 x 10 ⁶ Ω	Stulpe <i>Cuff</i>	5,8 x 10 ⁶ Ω	<p>P <input checked="" type="checkbox"/></p> <p>F <input type="checkbox"/></p> <p>N/A <input type="checkbox"/></p> <p>N/T <input type="checkbox"/></p>
/*3 10-2000	Mittelwert Mean value										
Innenhand <i>Palm</i>	1,9 x 10 ⁷ Ω										
Handrücken <i>Back of hand</i>	6,8 x 10 ⁶ Ω										
Stulpe <i>Cuff</i>	5,8 x 10 ⁶ Ω										

Prüfbericht-Nr.: 60399937-003
Test report no.:

Absatz Clause	Anforderungen - Prüfungen / Requirements - Tests	Messergebnisse – Bemerkungen / Measuring results - Remarks	Ergebnis Result
------------------	---	--	--------------------

EN 420/ 5	Komfort und Leistungsfähigkeit Comfort and efficiency																																																																		
EN 420/ 5.1	Größen Sizing																																																																		
5.1.2	Größen und Maße der Handschuhe <i>Sizes and measurements of glove</i>																																																																		
Tab 2/ 3	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Handschuhgröße Glove size</th> <th>Handumfang Hand circumference [mm]</th> <th>Handlänge Hand length [mm]</th> <th>Mindestlänge des Handschuhs Minimum length of glove [mm]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>6</td><td>152</td><td>160</td><td>220</td></tr> <tr><td>7</td><td>178</td><td>171</td><td>230</td></tr> <tr><td>8</td><td>203</td><td>182</td><td>240</td></tr> <tr><td>9</td><td>229</td><td>192</td><td>250</td></tr> <tr><td>10</td><td>254</td><td>204</td><td>260</td></tr> <tr><td>11</td><td>279</td><td>215</td><td>270</td></tr> </tbody> </table>	Handschuhgröße Glove size	Handumfang Hand circumference [mm]	Handlänge Hand length [mm]	Mindestlänge des Handschuhs Minimum length of glove [mm]	6	152	160	220	7	178	171	230	8	203	182	240	9	229	192	250	10	254	204	260	11	279	215	270	<p data-bbox="967 676 1013 705">/*3</p> <p data-bbox="967 705 1077 734">10-2000</p> <table border="1" data-bbox="967 734 1362 1041"> <thead> <tr> <th>Größe Size</th> <th>Handschuhlänge Glove length [mm]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>S (7 ½)</td><td>331</td></tr> <tr><td>L (9)</td><td>357</td></tr> <tr><td>XL</td><td>354</td></tr> <tr><td>XXL</td><td>351</td></tr> <tr><td>XXXL</td><td>361</td></tr> </tbody> </table> <p data-bbox="967 1064 1013 1093">/*4</p> <p data-bbox="967 1093 1109 1122">10-2000/18</p> <table border="1" data-bbox="967 1122 1362 1384"> <thead> <tr> <th>Größe Size</th> <th>Handschuhlänge Glove length [mm]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>S (7 ½)</td><td>---</td></tr> <tr><td>L (9)</td><td>454</td></tr> <tr><td>XL</td><td>---</td></tr> <tr><td>XXL</td><td>---</td></tr> </tbody> </table> <p data-bbox="967 1406 1013 1435">/*4</p> <p data-bbox="967 1435 1109 1464">10-2000LH</p> <table border="1" data-bbox="967 1464 1362 1727"> <thead> <tr> <th>Größe Size</th> <th>Handschuhlänge Glove length [mm]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>S (7 ½)</td><td>---</td></tr> <tr><td>L (9)</td><td>359</td></tr> <tr><td>XL</td><td>---</td></tr> <tr><td>XXL</td><td>---</td></tr> </tbody> </table> <p data-bbox="967 1749 1013 1778">/*3</p> <p data-bbox="967 1778 1077 1807">10-2178</p> <table border="1" data-bbox="967 1807 1362 1980"> <thead> <tr> <th>Größe Size</th> <th>Handschuhlänge Glove length [mm]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>L (9)</td><td>353</td></tr> </tbody> </table>	Größe Size	Handschuhlänge Glove length [mm]	S (7 ½)	331	L (9)	357	XL	354	XXL	351	XXXL	361	Größe Size	Handschuhlänge Glove length [mm]	S (7 ½)	---	L (9)	454	XL	---	XXL	---	Größe Size	Handschuhlänge Glove length [mm]	S (7 ½)	---	L (9)	359	XL	---	XXL	---	Größe Size	Handschuhlänge Glove length [mm]	L (9)	353	<p data-bbox="1362 676 1393 705">P <input checked="" type="checkbox"/></p> <p data-bbox="1362 705 1393 734">F <input type="checkbox"/></p> <p data-bbox="1362 734 1423 763">N/A <input type="checkbox"/></p> <p data-bbox="1362 763 1423 792">N/T <input type="checkbox"/></p>
Handschuhgröße Glove size	Handumfang Hand circumference [mm]	Handlänge Hand length [mm]	Mindestlänge des Handschuhs Minimum length of glove [mm]																																																																
6	152	160	220																																																																
7	178	171	230																																																																
8	203	182	240																																																																
9	229	192	250																																																																
10	254	204	260																																																																
11	279	215	270																																																																
Größe Size	Handschuhlänge Glove length [mm]																																																																		
S (7 ½)	331																																																																		
L (9)	357																																																																		
XL	354																																																																		
XXL	351																																																																		
XXXL	361																																																																		
Größe Size	Handschuhlänge Glove length [mm]																																																																		
S (7 ½)	---																																																																		
L (9)	454																																																																		
XL	---																																																																		
XXL	---																																																																		
Größe Size	Handschuhlänge Glove length [mm]																																																																		
S (7 ½)	---																																																																		
L (9)	359																																																																		
XL	---																																																																		
XXL	---																																																																		
Größe Size	Handschuhlänge Glove length [mm]																																																																		
L (9)	353																																																																		

Absatz Clause	Anforderungen - Prüfungen / Requirements - Tests	Messergebnisse – Bemerkungen / Measuring results - Remarks	Ergebnis Result
------------------	---	--	--------------------

5.1.3	Handschuhe für besondere Anwendungen <i>Gloves for special applications</i>														
	für den speziellen Zweck passend (eindeutig angegeben in der Gebrauchsanweisung) <i>fit for special purpose</i> <i>(clearly stated in instruction for use)</i>	/*3 Hitzeschutzhandschuh <i>Heat protection glove</i>	P <input checked="" type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> N/T <input type="checkbox"/>												
EN 420/ 5.2	Beweglichkeit Dexterity														
Tab. 4	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 20%;">Leistungsstufe Performance level</th> <th style="width: 80%;">geringster Durchmesser des Stiftes <i>smallest diameter of pin</i> [mm]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1</td><td>11</td></tr> <tr><td>2</td><td>9,5</td></tr> <tr><td>3</td><td>8</td></tr> <tr><td>4</td><td>6,5</td></tr> <tr><td>5</td><td>5</td></tr> </tbody> </table>	Leistungsstufe Performance level	geringster Durchmesser des Stiftes <i>smallest diameter of pin</i> [mm]	1	11	2	9,5	3	8	4	6,5	5	5	/*3 10-2000 Prüfstift / <i>pin</i> : 11 mm 10-2000/18 Prüfstift / <i>pin</i> : 8 mm 10-2000LH Prüfstift / <i>pin</i> : 8 mm 10-2178 Prüfstift / <i>pin</i> : 8 mm	P <input checked="" type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> N/T <input type="checkbox"/> Stufe 1 <i>level 1</i> Stufe 3 <i>level 3</i> Stufe 3 <i>level 3</i> Stufe 3 <i>level 3</i>
Leistungsstufe Performance level	geringster Durchmesser des Stiftes <i>smallest diameter of pin</i> [mm]														
1	11														
2	9,5														
3	8														
4	6,5														
5	5														
EN 420/ 5.3	Wasserdampfdurchlässigkeit (WDD) und Wasserdampfaufnahme (WDA) Water vapour transmission (WVT) and Water vapour absorption (WVA)														
	sofern durchführbar, müssen Schutzhandschuhe wasserdampfdurchlässig sein sofern gefordert: WDD: $\geq 5 \text{ mg/ (cm}^2\text{h)}$ wenn die Schutzstufe eine Wasserdampfdurchlässigkeit verhindert oder ausschließt, sollte dennoch der Effekt des Schwitzens so viel wie möglich reduziert sein falls gefordert: WDA: $\geq 8 \text{ mg/cm}^2$ für 8 h <i>protective gloves shall allow water vapour transmission.</i> <i>if required: WVT: $\geq 5 \text{ mg/ (cm}^2\text{.h)}$</i> <i>where protection level inhibits or excludes water vapour</i> <i>transmission, effect of perspiration has to be reduced</i> <i>if required: WVA: $\geq 8 \text{ mg/cm}^2$ for 8 h</i>	/*3 10-2000 Innenhand / <i>Palm</i> : WDD / WVA 8,13 mg/cm ² h WDA / WVA 11,35 mg/cm ² 10-2178 Innenhand / <i>Palm</i> : WDD / WVA 8,61 mg/cm ² h WDA / WVA 10,66 mg/cm ²	P <input checked="" type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> N/T <input type="checkbox"/>												

Absatz Clause	Anforderungen - Prüfungen / Requirements - Tests	Messergebnisse – Bemerkungen / Measuring results - Remarks	Ergebnis Result
------------------	---	--	--------------------

5	Probennahme und Konditionierung <i>Sampling and conditioning</i>																						
6	Prüfverfahren <i>Test methods</i>																						
6.1	Abriebfestigkeit <i>Abrasion resistance</i>																						
Tab. 1	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width:30%;">Leistungsstufe <i>Performance level</i></th> <th style="width:70%;">Abriebfestigkeit [Scheuertouren] <i>Abrasion [number of rubs]</i></th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td style="text-align: center;">1</td><td style="text-align: center;">100</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">2</td><td style="text-align: center;">500</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">3</td><td style="text-align: center;">2000</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">4</td><td style="text-align: center;">8000</td></tr> </tbody> </table> <p>Schleifpapier/ <i>abrasive paper</i>: Klingspor PL31B Gritt 180</p> <p>Prüfmuster-Anpressdruck: (9 ± 0,2) kPa</p>	Leistungsstufe <i>Performance level</i>	Abriebfestigkeit [Scheuertouren] <i>Abrasion [number of rubs]</i>	1	100	2	500	3	2000	4	8000	<p>/*3 10-2000 Durchbruch bei ca. [Scheuertouren] <i>Breaktrough at about</i> <i>[number of rubs]</i></p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width:50%;">1. Lage/ layer</th> <th style="width:50%;">2. Lage/ layer</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td style="text-align: center;">2000 - 8000</td><td style="text-align: center;">< 100</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">2000 - 8000</td><td style="text-align: center;">< 100</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">2000 - 8000</td><td style="text-align: center;">< 100</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">2000 - 8000</td><td style="text-align: center;">< 100</td></tr> </tbody> </table> <p>niedrigster Wert zur Klassifizierung/ <i>lowest value</i> <i>for classification:</i> 2000</p>	1. Lage/ layer	2. Lage/ layer	2000 - 8000	< 100	2000 - 8000	< 100	2000 - 8000	< 100	2000 - 8000	< 100	<p>P <input checked="" type="checkbox"/></p> <p>F <input type="checkbox"/></p> <p>N/A <input type="checkbox"/></p> <p>N/T <input type="checkbox"/></p> <p>Stufe 3 <i>level 3</i></p>
Leistungsstufe <i>Performance level</i>	Abriebfestigkeit [Scheuertouren] <i>Abrasion [number of rubs]</i>																						
1	100																						
2	500																						
3	2000																						
4	8000																						
1. Lage/ layer	2. Lage/ layer																						
2000 - 8000	< 100																						
2000 - 8000	< 100																						
2000 - 8000	< 100																						
2000 - 8000	< 100																						
6.1	Abriebfestigkeit <i>Abrasion resistance</i>																						
Tab. 1	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width:30%;">Leistungsstufe <i>Performance level</i></th> <th style="width:70%;">Abriebfestigkeit [Scheuertouren] <i>Abrasion [number of rubs]</i></th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td style="text-align: center;">1</td><td style="text-align: center;">100</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">2</td><td style="text-align: center;">500</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">3</td><td style="text-align: center;">2000</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">4</td><td style="text-align: center;">8000</td></tr> </tbody> </table> <p>Schleifpapier/ <i>abrasive paper</i>: Klingspor PL31B Gritt 180</p> <p>Prüfmuster-Anpressdruck: (9 ± 0,2) kPa</p>	Leistungsstufe <i>Performance level</i>	Abriebfestigkeit [Scheuertouren] <i>Abrasion [number of rubs]</i>	1	100	2	500	3	2000	4	8000	<p>/*3 10-2178 Durchbruch bei ca. [Scheuertouren] <i>Breaktrough at about</i> <i>[number of rubs]</i></p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width:50%;">1. Lage/ layer</th> <th style="width:50%;">2. Lage/ layer</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td style="text-align: center;">> 8000</td><td style="text-align: center;">< 100</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">> 8000</td><td style="text-align: center;">< 100</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">> 8000</td><td style="text-align: center;">< 100</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">> 8000</td><td style="text-align: center;">< 100</td></tr> </tbody> </table> <p>niedrigster Wert zur Klassifizierung/ <i>lowest value</i> <i>for classification:</i> 8000</p>	1. Lage/ layer	2. Lage/ layer	> 8000	< 100	> 8000	< 100	> 8000	< 100	> 8000	< 100	<p>P <input checked="" type="checkbox"/></p> <p>F <input type="checkbox"/></p> <p>N/A <input type="checkbox"/></p> <p>N/T <input type="checkbox"/></p> <p>Stufe 4 <i>level 4</i></p>
Leistungsstufe <i>Performance level</i>	Abriebfestigkeit [Scheuertouren] <i>Abrasion [number of rubs]</i>																						
1	100																						
2	500																						
3	2000																						
4	8000																						
1. Lage/ layer	2. Lage/ layer																						
> 8000	< 100																						
> 8000	< 100																						
> 8000	< 100																						
> 8000	< 100																						

Prüfbericht-Nr.: 60399937-003
 Test report no.:

Absatz Clause	Anforderungen - Prüfungen / Requirements - Tests	Messergebnisse – Bemerkungen / Measuring results - Remarks	Ergebnis Result
------------------	---	--	--------------------

6.2	Schnittfestigkeit <i>Blade cut resistance</i>																																																		
Tab. 1	<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="272 544 584 611">Leistungsstufe <i>Performance level</i></th> <th data-bbox="584 544 951 611">Schnittfestigkeit [Faktor] <i>Blade cut resistance [Factor]</i></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="272 611 584 645">1</td> <td data-bbox="584 611 951 645">1,2</td> </tr> <tr> <td data-bbox="272 645 584 678">2</td> <td data-bbox="584 645 951 678">2,5</td> </tr> <tr> <td data-bbox="272 678 584 712">3</td> <td data-bbox="584 678 951 712">5,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="272 712 584 745">4</td> <td data-bbox="584 712 951 745">10,0</td> </tr> <tr> <td data-bbox="272 745 584 779">5</td> <td data-bbox="584 745 951 779">20,0</td> </tr> </tbody> </table>	Leistungsstufe <i>Performance level</i>	Schnittfestigkeit [Faktor] <i>Blade cut resistance [Factor]</i>	1	1,2	2	2,5	3	5,0	4	10,0	5	20,0	<p data-bbox="975 544 1015 577">/*3</p> <p data-bbox="975 577 1078 611">10-2000</p> <p data-bbox="975 611 1222 645">Materialkombination <i>Material combination</i></p> <table data-bbox="975 667 1347 824"> <tr> <td data-bbox="975 667 1078 701">Index i:</td> <td data-bbox="1078 667 1142 701">2,0</td> <td data-bbox="1142 667 1347 701">2,1</td> </tr> <tr> <td></td> <td data-bbox="1078 701 1142 734">2,0</td> <td data-bbox="1142 701 1347 734">2,1</td> </tr> <tr> <td></td> <td data-bbox="1078 734 1142 768">2,1</td> <td data-bbox="1142 734 1347 768">2,1</td> </tr> <tr> <td></td> <td data-bbox="1078 768 1142 801">2,1</td> <td data-bbox="1142 768 1347 801">2,1</td> </tr> <tr> <td></td> <td data-bbox="1078 801 1142 835">2,1</td> <td data-bbox="1142 801 1347 835">2,1</td> </tr> <tr> <td>Index I:</td> <td data-bbox="1078 835 1142 869"><u>2,1</u></td> <td data-bbox="1142 835 1347 869"><u>2,1</u></td> </tr> </table> <p data-bbox="975 891 1347 981">niedrigster Index I zur Klassifizierung/ <i>lowest Index I</i> for classification: 2,1</p> <p data-bbox="975 1014 1078 1048">10-2178</p> <p data-bbox="975 1048 1222 1081">Materialkombination <i>Material combination</i></p> <table data-bbox="975 1104 1347 1261"> <tr> <td data-bbox="975 1104 1078 1137">Index i:</td> <td data-bbox="1078 1104 1142 1137">2,0</td> <td data-bbox="1142 1104 1347 1137">2,3</td> </tr> <tr> <td></td> <td data-bbox="1078 1137 1142 1171">1,9</td> <td data-bbox="1142 1137 1347 1171">2,0</td> </tr> <tr> <td></td> <td data-bbox="1078 1171 1142 1205">2,0</td> <td data-bbox="1142 1171 1347 1205">2,0</td> </tr> <tr> <td></td> <td data-bbox="1078 1205 1142 1238">2,0</td> <td data-bbox="1142 1205 1347 1238">2,0</td> </tr> <tr> <td></td> <td data-bbox="1078 1238 1142 1272">2,1</td> <td data-bbox="1142 1238 1347 1272">2,0</td> </tr> <tr> <td>Index I:</td> <td data-bbox="1078 1272 1142 1305"><u>2,0</u></td> <td data-bbox="1142 1272 1347 1305"><u>2,1</u></td> </tr> </table> <p data-bbox="975 1328 1347 1417">niedrigster Index I zur Klassifizierung/ <i>lowest Index I</i> for classification: 2,0</p>	Index i:	2,0	2,1		2,0	2,1		2,1	2,1		2,1	2,1		2,1	2,1	Index I:	<u>2,1</u>	<u>2,1</u>	Index i:	2,0	2,3		1,9	2,0		2,0	2,0		2,0	2,0		2,1	2,0	Index I:	<u>2,0</u>	<u>2,1</u>	<p data-bbox="1374 544 1501 577">P <input checked="" type="checkbox"/></p> <p data-bbox="1374 577 1501 611">F <input type="checkbox"/></p> <p data-bbox="1374 611 1501 645">N/A <input type="checkbox"/></p> <p data-bbox="1374 645 1501 678">N/T <input type="checkbox"/></p> <p data-bbox="1374 701 1501 768">Stufe 1 <i>level 1</i></p> <p data-bbox="1374 1037 1501 1104">Stufe 1 <i>level 1</i></p>
Leistungsstufe <i>Performance level</i>	Schnittfestigkeit [Faktor] <i>Blade cut resistance [Factor]</i>																																																		
1	1,2																																																		
2	2,5																																																		
3	5,0																																																		
4	10,0																																																		
5	20,0																																																		
Index i:	2,0	2,1																																																	
	2,0	2,1																																																	
	2,1	2,1																																																	
	2,1	2,1																																																	
	2,1	2,1																																																	
Index I:	<u>2,1</u>	<u>2,1</u>																																																	
Index i:	2,0	2,3																																																	
	1,9	2,0																																																	
	2,0	2,0																																																	
	2,0	2,0																																																	
	2,1	2,0																																																	
Index I:	<u>2,0</u>	<u>2,1</u>																																																	

Absatz Clause	Anforderungen - Prüfungen / Requirements - Tests	Messergebnisse – Bemerkungen / Measuring results - Remarks	Ergebnis Result
------------------	---	--	--------------------


6.3	Verfahren zur Bestimmung des Widerstandes gegen Schnitte (EN ISO 13997) Cut Resistance method (EN ISO 13997)		
6.3.1	Allgemeines General		
Tab. 2	Das Prüfverfahren ist in EN ISO 13997:1999 beschrieben. In Tabelle 2 ist die Entsprechung zwischen der Leistungsstufe (A bis F) und der entsprechenden Schneidkraft nach EN ISO 13997:1999 angeführt. <i>This test method is described in EN ISO 13997:1999. Table 2 shows the correspondence between the performance level (A to F) and the equivalent cutting load of EN ISO 13997:1999.</i>		<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> --- <div style="text-align: right;"> P <input type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> N/A <input checked="" type="checkbox"/> N/T <input type="checkbox"/> </div> </div> <div style="text-align: right;"> Stufe level X </div>
	Leistungsstufe <i>Performance level</i>	Schnittfestigkeit nach EN ISO (N) <i>TDM cut resistance (N)</i>	
	A	2	
	B	5	
	C	10	
	D	15	
	E	22	
F	30		
6.4	Weiterreißfestigkeit Tear resistance		
Tab. 1	Leistungsstufe <i>Performance level</i>	Weiterreißfestigkeit [N] <i>Tear resistance [N]</i>	
	1	10	
	2	25	
	3	50	
	4	75	
	/*3 10-2000 Einzelwerte [N] <i>Several values [N]</i> 1. Lage/ <i>layer</i> 2. Lage/ <i>layer</i> 88 19 109 15 94 11 95 9 niedrigster Wert zur Klassifizierung/ <i>lowest value</i> for classification: 88 N 10-2178 Einzelwerte [N] <i>Several values [N]</i> 1. Lage/ <i>layer</i> 2. Lage/ <i>layer</i> 101 14 92 19 96 13 83 12 niedrigster Wert zur Klassifizierung/ <i>lowest value</i> for classification: 83 N		P <input checked="" type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> N/T <input type="checkbox"/> Stufe 4 level 4 Stufe 4 level 4

Prüfbericht-Nr.: 60399937-003
Test report no.:

Absatz Clause	Anforderungen - Prüfungen / Requirements - Tests	Messergebnisse – Bemerkungen / Measuring results - Remarks	Ergebnis Result
------------------	---	--	--------------------



6.5	Durchstichkraft <i>Puncture resistance</i>																				
Tab. 1	<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="256 533 612 611">Leistungsstufe <i>Performance level</i></th> <th data-bbox="612 533 951 611">Durchstichfestigkeit [N] <i>Puncture resistance [N]</i></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="256 611 612 645">1</td> <td data-bbox="612 611 951 645">20</td> </tr> <tr> <td data-bbox="256 645 612 678">2</td> <td data-bbox="612 645 951 678">60</td> </tr> <tr> <td data-bbox="256 678 612 712">3</td> <td data-bbox="612 678 951 712">100</td> </tr> <tr> <td data-bbox="256 712 612 745">4</td> <td data-bbox="612 712 951 745">150</td> </tr> </tbody> </table>	Leistungsstufe <i>Performance level</i>	Durchstichfestigkeit [N] <i>Puncture resistance [N]</i>	1	20	2	60	3	100	4	150	<p data-bbox="951 533 1361 566">/*3</p> <p data-bbox="951 566 1361 600">10-2000</p> <p data-bbox="951 600 1361 633">Materialkombination <i>Material combination</i></p> <p data-bbox="951 633 1361 667">Einzelwerte [N] <i>several values [N]</i></p> <table data-bbox="1037 716 1276 784"> <tr> <td>146</td> <td>184</td> </tr> <tr> <td>138</td> <td>174</td> </tr> </table> <p data-bbox="951 806 1361 907">niedrigster Wert zur Klassifizierung/ <i>lowest value for classification:</i> 138 N</p> <p data-bbox="951 929 1361 963">10-2178</p> <p data-bbox="951 963 1361 996">Materialkombination <i>Material combination</i></p> <p data-bbox="951 996 1361 1030">Einzelwerte [N] <i>several values [N]</i></p> <table data-bbox="1037 1075 1276 1142"> <tr> <td>169</td> <td>119</td> </tr> <tr> <td>119</td> <td>139</td> </tr> </table> <p data-bbox="951 1164 1361 1265">niedrigster Wert zur Klassifizierung/ <i>lowest value for classification:</i> 119 N</p>	146	184	138	174	169	119	119	139	<p data-bbox="1361 533 1527 566">P <input checked="" type="checkbox"/></p> <p data-bbox="1361 566 1527 600">F <input type="checkbox"/></p> <p data-bbox="1361 600 1527 633">N/A <input type="checkbox"/></p> <p data-bbox="1361 633 1527 667">N/T <input type="checkbox"/></p> <p data-bbox="1361 689 1527 757">Stufe 3 <i>level 3</i></p> <p data-bbox="1361 936 1527 1003">Stufe 3 <i>level 3</i></p>
Leistungsstufe <i>Performance level</i>	Durchstichfestigkeit [N] <i>Puncture resistance [N]</i>																				
1	20																				
2	60																				
3	100																				
4	150																				
146	184																				
138	174																				
169	119																				
119	139																				
6.6	Stoßprüfung <i>Impact Test</i>																				
	<p data-bbox="256 1377 951 1657">Für Fingerknöchel sind die Prüfungen nach EN 13594:2015, 6.9 mit einer Aufprallenergie von 5 J durchzuführen. Für andere Bereiche (Handrücken, Handinnenfläche, etc.) muss das Zentrum der angegebenen Schutzzone nach EN 13594:2015, 6.9 mit einer Aufprallenergie von 5 J geprüft werden. Vier Stöße im Zentrum der Schutzzone von vier verschiedenen Handschuhen müssen geprüft werden. Die Ergebnisse sind nach EN 13594:2015, 6.9 h) anzugeben.</p> <p data-bbox="256 1680 951 1937"><i>For knuckles, the tests are carried out according to EN 13594:2015, 6.9 with impact energy of 5 J. For other parts (back of the hand, palm, etc.), the centre of the claimed protection area shall be tested according to EN 13594:2015, 6.9 with impact energy of 5 J. Four impacts in the centre of the protective area from four different gloves shall be tested. The results are given as requested in EN 13594:2015, 6.9 h).</i></p>	<p data-bbox="951 1377 1361 1411">---</p> <p data-bbox="951 1680 1361 1713">---</p>	<p data-bbox="1361 1377 1527 1411">P <input type="checkbox"/></p> <p data-bbox="1361 1411 1527 1444">F <input type="checkbox"/></p> <p data-bbox="1361 1444 1527 1478">N/A <input checked="" type="checkbox"/></p> <p data-bbox="1361 1478 1527 1512">N/T <input type="checkbox"/></p>																		

Prüfbericht-Nr.: 60399937-003 Test report no.:		Seite 16 von 48 Page 16 of 48	
Absatz Clause	Anforderungen - Prüfungen / Requirements - Tests	Messergebnisse – Bemerkungen / Measuring results - Remarks	Ergebnis Result

7	Kennzeichnung Marking		
7.1	Allgemeines General		
	Die Kennzeichnung von Schutzhandschuhen oder Armprotektoren muss in Übereinstimmung mit den entsprechenden Abschnitten in EN 420 erfolgen. <i>Marking of the protective glove or arm protector shall be in accordance with the applicable clauses of EN 420.</i>		
EN 420/ 7.1	Allgemeines <i>General</i>		
	Alle Angaben müssen präzise und umfassend sein und mindestens in der offiziellen Sprache des Bestimmungslandes. <i>All details have to be precise and in official language of country of destination.</i>	gegeben in Englisch <i>given in english</i>	P <input checked="" type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> N/T <input type="checkbox"/>
EN 420/ 7.2	Kennzeichnung <i>Marking</i>		
7.2.1	Jeder Schutzhandschuh muss mit folgenden Angaben gekennzeichnet sein: - Name, Handelsmarke oder andere Erkennungsmerkmale des Herstellers oder seines Repräsentanten - Handschuhbezeichnung (Handelsname oder Code, der dem Anwender die eindeutige Identifizierung des Produkts innerhalb des Sortiments des Herstellers oder bevollmächtigten Repräsentanten erlaubt) - Größenbezeichnung - Kennzeichnung mit Verfallsdatum - das Piktogramm mit der Nummer der Norm und die Leistungsstufen - CE-Zeichen <i>Each protective glove shall be marked with the following information:</i> - <i>Name, trade mark or other means of identification of manufacturer or his authorized representative</i> - <i>Glove designation (commercial name or code allowing the user to identify clearly the product within the manufacturer's/authorized representative's range)</i> - <i>Size designation</i> - <i>Marking with date of obsolescence</i> - <i>Pictogram with number of standard and performance levels</i> - <i>CE-mark</i>	/*4 Weldas® gegeben gegeben Information gegeben gegeben gegeben Weldas® given given information given given given gegeben / given	P <input checked="" type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> N/T <input type="checkbox"/>
			

Prüfbericht-Nr.: 60399937-003
Test report no.:

Absatz Clause	Anforderungen - Prüfungen / Requirements - Tests	Messergebnisse – Bemerkungen / Measuring results - Remarks	Ergebnis Result
------------------	---	--	--------------------

7.2	Graphische Symbole Pictograms																							
	<p>Bei Handschuhen, die die Anforderungen von Abs. 4 erfüllen, müssen die mechanischen Eigenschaften des Handschuhs durch das graphische Symbol für mechanische Risiken, siehe Bild 10, dem die entsprechenden Kennzeichen für die Leistungsstufen für jede mechanische Prüfung (siehe Bild 11) folgen, wiedergegeben werden. Das graphische Symbol und die Leistungsstufen müssen wie in EN 420 angegeben zueinander angeordnet sein.</p> <p><i>For gloves satisfying the requirements of Clause 4, the mechanical properties of the glove shall be shown by the pictogram, see Figure 10, for the mechanical risks followed by the respective performance levels of each mechanical test (see Figure 11). The positioning of the pictogram and performance levels in relation to each other shall be in accordance to EN 420.</i></p> <div style="text-align: center;">  <p>Bild 10: Graphisches Symbol für mechanische Risiken <i>Figure 10: Pictogram for mechanical risks</i></p> </div> <p>EN 388:2016</p>	<p>/*4 gegeben</p> <p>given</p>	<p>P <input checked="" type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> N/T <input type="checkbox"/></p>																					
7.3	Kennzeichnung von zusätzlichen Anforderungen - Schutz gegen Stoß Marking of additional requirements - Impact protection																							
Bild/ fig. 11	<p>Wenn die unter 4.2.1 angeführten Anforderungen durch die Handschuhe erfüllt sind, wird die Kennzeichnung "P" an die fünf Kennzeichen für die Leistungsstufen angefügt (siehe Beispiel 1 Bild 11).</p> <p><i>When the requirements given in the clause 4.2.1 are fulfilled by the gloves, the marking code "P" is added after the five performance levels number (see example 1 in figure 11).</i></p> <div style="text-align: center;">  <p>EN 388</p> <table border="0"> <tr> <td>BEISPIEL 1</td> <td>3</td> <td>4</td> <td>4</td> <td>3</td> <td>E</td> <td>P</td> </tr> <tr> <td>BEISPIEL 2</td> <td>3</td> <td>X</td> <td>0</td> <td>3</td> <td>E</td> <td></td> </tr> <tr> <td>BEISPIEL 3</td> <td>3</td> <td>2</td> <td>0</td> <td>3</td> <td>X</td> <td></td> </tr> </table> <p>Beispiel einer Kennzeichnung für mechanische Risiken <i>Figure 11: Example of marking for the mechanical risks</i></p> </div>	BEISPIEL 1	3	4	4	3	E	P	BEISPIEL 2	3	X	0	3	E		BEISPIEL 3	3	2	0	3	X		<p>---</p> <p>---</p>	<p>P <input type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> N/A <input checked="" type="checkbox"/> N/T <input type="checkbox"/></p>
BEISPIEL 1	3	4	4	3	E	P																		
BEISPIEL 2	3	X	0	3	E																			
BEISPIEL 3	3	2	0	3	X																			

Prüfbericht-Nr.: 60399937-003 Test report no.:			Seite 18 von 48 Page 18 of 48
Absatz Clause	Anforderungen - Prüfungen / Requirements - Tests	Messergebnisse – Bemerkungen / Measuring results - Remarks	Ergebnis Result

EN 420/ 7.2.2	<p>Kennzeichnung der Verpackung <i>Marking of Packaging</i></p> <p>Jede kleinste Verpackungseinheit, welche den Handschuh unmittelbar enthält, muss eindeutig mit den nachfolgenden Angaben gekennzeichnet sein:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Name und volle Anschrift des Herstellers oder seines autorisierten Repräsentanten - Handschuhbezeichnung (Handelsname oder Code, der dem Anwender die eindeutige Identifizierung des Produkts innerhalb des Sortiments des Herstellers oder bevollmächtigten Repräsentanten erlaubt) - Größenbezeichnung - Kennzeichnung mit Verfallsdatum - Hinweis, wo die Information des Herstellers zu erhalten ist - bei einfachen Handschuhen der Hinweis, „Nur bei minimalen Gefahren“ o. ä. - das Piktogramm mit der Nummer der Norm und die Leistungsstufen <p><i>Each packaging enclosure that immediately contains the gloves shall be clearly marked with the following:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - Name, trade mark or other means of identification of manufacturer or his authorized representative - Glove designation (commercial name or code allowing the user to identify clearly the product within the manufacturer's/authorized representative's range) - Size designation - Marking with date of obsolescence - Note where the information of the manufacturer is to obtain - for simple gloves note "Only for minimal risks" etc. - Pictogram with number of standard and performance levels 	<p>/*4 Der kleinsten Verpackungseinheit liegt die Informationen des Herstellers sichtbar bei.</p> <p><i>The manufacturer's information is visibly attached to the smallest packaging unit.</i></p>	<p>P <input checked="" type="checkbox"/></p> <p>F <input type="checkbox"/></p> <p>N/A <input type="checkbox"/></p> <p>N/T <input type="checkbox"/></p>
EN 420/ 7.2.3	<p>Verfallsdatum <i>Date of obsolescence</i></p> <p>Falls die Schutzwirkung eines Handschuhs durch Alterung deutlich beeinträchtigt wird, d. h. die Leistungsstufen werden innerhalb eines Jahres um eine oder mehrere Leistungsstufen reduziert, ist das Verfallsdatum auf dem Handschuh und der Verpackung anzugeben.</p> <p><i>If the protective performances of the glove can be significantly affected by ageing, i. e. one or more performance levels are reduced within a year after glove production and before use, a date of obsolescence shall be indicated on gloves and packaging.</i></p>	<p>/*4 Jedes Produkt enthält ein Etikett mit einem eindeutigen Code zur Rückverfolgbarkeit des Produktionsprozesses. Hinweise in Gebrauchsanweisung gegeben.</p> <p><i>Each product contains a label with a unique code for traceability of the production process. Notes given in user manual.</i></p>	<p>P <input checked="" type="checkbox"/></p> <p>F <input type="checkbox"/></p> <p>N/A <input type="checkbox"/></p> <p>N/T <input type="checkbox"/></p>

Prüfbericht-Nr.: 60399937-003 Test report no.:	Seite 19 von 48 Page 19 of 48
--	----------------------------------

Absatz Clause	Anforderungen - Prüfungen / Requirements - Tests	Messergebnisse – Bemerkungen / Measuring results - Remarks	Ergebnis Result
------------------	---	--	--------------------

8	Informationen des Herstellers in den Nutzungshinweisen <i>Information supplied by the manufacturer in the user notice</i>		
	Die Informationen des Herstellers müssen in Übereinstimmung mit dem entsprechenden Abschnitt der EN 420 angegeben werden. <i>The information shall be in accordance with the applicable clause of EN 420.</i>		
EN 420/ 7.3	Information des Herstellers - Allgemeines <i>Information supplied by the manufacturer - General</i>		
	<p>Folgende Mindestinformationen müssen beigefügt werden:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Name und volle Anschrift des Herstellers oder seines autorisierten Repräsentanten - Artikelbezeichnung, Code oder Nr. - Informationen über verfügbare Größen - Verweis auf EN 388: 2016, dazu gehöriges Piktogramm und Leistungsstufen - falls erfordert, Verfallsdatum bzw. Information zur Haltbarkeit - Informationen, wenn der Schutz nur für Teile der PSA gewährleistet ist - mögliche Probleme - Gebrauchsanweisung auch beim Gebrauch mit anderen PSA - Pflegekennzeichnung - Namen und der Adresse der Prüfstelle und/oder der Prüfstellenkennnummer <p><i>The following minimum information shall be supplied:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - Name and full address of manufacturer or his authorized representative - Glove designation - Information on available size range - Reference to EN 388: 2016, pictogram with performance levels - if the expected shelf-life of the gloves is reduced by aging, the expiration date have to be added or information regarding shelf life - if protection is only given, for part of gloves, information have to be added - possible problems - instruction for use for gloves and also for use with combination of other PPE - care label - Name and address of the testing laboratory and/or its number 	<p>/*4</p> <p>Weldas Europe B.V. Blankenweg 18 4612 RC Bergen op Zoom The Netherlands gegeben 7 ½ – 10 ½ gegeben</p> <p>Informationen zur Haltbarkeit gegeben N/A</p> <p>gegeben N/A</p> <p>gegeben TÜV Rheinland LGA Products GmbH</p> <p><i>Weldas Europe B.V. Blankenweg 18 4612 RC Bergen op Zoom The Netherlands given 7 1/2 – 10 1/2 given</i></p> <p><i>information given</i></p> <p>N/A</p> <p>given N/A</p> <p><i>information given TÜV Rheinland LGA Products GmbH</i></p>	<p>P <input type="checkbox"/></p> <p>F <input type="checkbox"/></p> <p>N/A <input type="checkbox"/></p> <p>N/T <input checked="" type="checkbox"/></p>

Prüfbericht-Nr.: 60399937-003 Test report no.:	Seite 20 von 48 Page 20 of 48
--	----------------------------------

Absatz Clause	Anforderungen - Prüfungen / Requirements - Tests	Messergebnisse – Bemerkungen / Measuring results - Remarks	Ergebnis Result
------------------	---	--	--------------------

	Information des Herstellers <i>Information supplied by the manufacturer</i>		
	Einzelheiten zu besonderen Prüfungen, die unter anderen klimatischen Bedingungen durchgeführt wurden, müssen angegeben werden (siehe 5.3).	N/A	P <input checked="" type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> N/T <input type="checkbox"/>
	Falls zutreffend, muss ein Warnhinweis enthalten sein, dass die Gesamtklassifizierung bei Handschuhen mit zwei oder mehreren Lagen nicht notwendigerweise die Leistungsfähigkeit der äußersten Lage wiedergibt.	N/A	
	Falls ein Schutz vor Stoß angegeben wird, müssen die Informationen folgende Angaben enthalten: - der (die) Bereich(e), für den (die) ein Schutz angegeben wird; - ein Warnhinweis, dass der Schutz nicht für die Finger gilt.	N/A	
	Handschuhe mit mechanischer Widerstandsfähigkeit, die bezüglich der Weiterreißkraft (6.4) eine Leistungsstufe von 1 oder höher erreichen und aufweisen, müssen einen Warnhinweis enthalten, dass in Fällen, bei denen ein Risiko besteht, sich in bewegten Maschinenteilen zu verfangen, keine Handschuhe getragen werden dürfen.	gegeben	
	Bei dem Auftreten von Abstumpfung während der Schnitffestigkeitsprüfung (6.2), sind die Ergebnisse des Coupe-Tests nur als Hinweise zu verstehen, wohingegen die TDM-Schnitffestigkeitsprüfung (6.3) Referenzergebnisse bezüglich der Leistung liefert. Dieser Satz muss in den Nutzungshinweisen angegeben werden.	N/A	
	<i>Details of any special tests carried out in a different environment shall be given (see 5.3).</i>	N/A	
	<i>If relevant, a warning shall be included that for gloves with two or more layers the overall classification does not necessarily reflect the performance of the outermost layer.</i>	N/A	
	<i>If impact protection is claimed, it shall state:</i> - the area(s) where protection is claimed; - warning that the protection does not apply to the finger.	N/A	
	<i>For any mechanical resistant gloves which achieve and show a tear performance (6.4), equal or greater than level 1, a warning shall be included that gloves shall not be worn when there is a risk of entanglement by moving parts of machines.</i>	given	
	<i>For dulling during the cut resistance test (6.2), the coupe test results are only indicative while the TDM cut resistance test (6.3) is the reference performance result. This sentence shall be indicated in the user notice.</i>	N/A	

Prüfbericht-Nr.: 60399937-003 Test report no.:	Seite 21 von 48 Page 21 of 48
--	----------------------------------

Absatz Clause	Anforderungen - Prüfungen / Requirements - Tests	Messergebnisse – Bemerkungen / Measuring results - Remarks	Ergebnis Result
------------------	---	--	--------------------

	EN 12477:2001+A1:2005 Schutzhandschuhe für Schweißer EN 12477:2001+A1:2005 protective gloves for welders						
	Der Originaltext wird nur auszugsweise wieder gegeben. Details sind dem Original-Dokument zu entnehmen. <i>The original text is reproduced only in part. For details, be referred to the original document.</i>						
1	Anwendungsbereich Scope						
2	Normative Verweisungen Normative references						
3	Anforderungen Requirements						
3.1	Allgemeine Anforderungen General requirements						
	Schutzhandschuhe für Schweißer müssen außer für die Längen, die in 3.2 festgelegt sind, den allgemeinen Anforderungen von EN 420:2003 entsprechen. <i>Protective gloves for welders shall comply with all the general requirements of EN 420: 2003, except the lengths which are defined in 3.2.</i>						
3.2	Größen Size						
	Beim Messen nach 6.2.3 und 6.2.4 der EN 420:2003 müssen die Größen den in 5.1.2 der EN 420:2003 festgelegten Anforderungen entsprechen; die Mindestlänge muss jedoch Tabelle 1 entsprechen. <i>When measured according to 6.2.3 and 6.2.4 of EN 420:2003 the sizes shall correspond to the requirements established in 5.1.2 of EN 420:2003 but the minimum length shall be in accordance with Table 1.</i>	/*3 gegeben given			P	<input checked="" type="checkbox"/>	
				F	<input type="checkbox"/>		
				N/A	<input type="checkbox"/>		
				N/T	<input type="checkbox"/>		
Tabelle/ table 1	<i>Handgröße/ Hand size</i>	6	7	8	9	10	11
	<i>Mindestlänge des Handschuhs/ Minimum length of glove (mm)</i>	300	310	320	330	340	350
	EN 420 Schutzhandschuhe – Allgemeine Anforderungen und Prüfverfahren EN 420 Protective gloves - General requirements and test methods						

Prüfbericht-Nr.: 60399937-003		Seite 22 von 48 Page 22 of 48	
Test report no.:			
Absatz Clause	Anforderungen - Prüfungen / Requirements - Tests	Messergebnisse – Bemerkungen / Measuring results - Remarks	Ergebnis Result

EN 420 4.1	Gestaltungsgrundsätze und Handschuhkonfektionierung — Allgemeines Glove design and construction — General																				
	<ul style="list-style-type: none"> - bei normalen Tätigkeiten Schutz auf der höchstmöglichen Leistungsstufe - minimale Zeit zum An-/ Ausziehen - gesamte Leistung nicht wesentlich herabgesetzt durch Nähte <p style="margin-left: 20px;">- in foreseeable conditions of use, protection at highest possible level</p> <p style="margin-left: 20px;">- minimal time for put on/take off</p> <p style="margin-left: 20px;">- overall not significantly decreased by seams</p>	/*3 gegeben given	<table style="border: none; width: 100%;"> <tr><td>P</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>F</td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>N/A</td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>N/T</td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> </table>	P	<input checked="" type="checkbox"/>	F	<input type="checkbox"/>	N/A	<input type="checkbox"/>	N/T	<input type="checkbox"/>										
P	<input checked="" type="checkbox"/>																				
F	<input type="checkbox"/>																				
N/A	<input type="checkbox"/>																				
N/T	<input type="checkbox"/>																				
EN 420 4.2	Widerstand des Handschuhmaterials gegen Wasserdurchdringung Resistance of glove materials to water penetration																				
Tab. 1	<ul style="list-style-type: none"> - für Lederhandschuhe: EN 344-1:1992, 5.12. Die Ergebnisse müssen entsprechend Tabelle 1 angegeben werden - for leather gloves: 5.12 of EN 344-1:1992. The results shall be reported according to Table 1; - alternatives Prüfverfahren nach EN 20811, dass für textile Materialien geeigneter ist. Die Ergebnisse müssen entsprechend EN 20811 angegeben werden, als Druck in Pascal. - alternative test method which is more appropriate to textile materials: EN 20811. The results shall be reported as a pressure in Pascal as required in EN 20811. <p style="margin-left: 20px;">Leistungsstufen - Widerstand gegen Wasserdurchdringung / Levels of performance - resistance to water penetration</p> <table border="1" style="border-collapse: collapse; width: 100%; margin-left: 20px;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center; font-size: small;">Stufe / Level</th> <th style="text-align: center; font-size: small;">Durchdringungszeit / Time to penetration [min]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td style="text-align: center;">1</td><td style="text-align: center;">30</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">2</td><td style="text-align: center;">60</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">3</td><td style="text-align: center;">120</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">4</td><td style="text-align: center;">180</td></tr> </tbody> </table>	Stufe / Level	Durchdringungszeit / Time to penetration [min]	1	30	2	60	3	120	4	180	--- ---	<table style="border: none; width: 100%;"> <tr><td>P</td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>F</td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>N/A</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>N/T</td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> </table>	P	<input type="checkbox"/>	F	<input type="checkbox"/>	N/A	<input checked="" type="checkbox"/>	N/T	<input type="checkbox"/>
Stufe / Level	Durchdringungszeit / Time to penetration [min]																				
1	30																				
2	60																				
3	120																				
4	180																				
P	<input type="checkbox"/>																				
F	<input type="checkbox"/>																				
N/A	<input checked="" type="checkbox"/>																				
N/T	<input type="checkbox"/>																				
EN 420 4.3	Unschädlichkeit von Schutzhandschuhen Innocuousness of protective gloves																				
EN 420 4.3.1	Allgemeines <i>General</i>																				
	<ul style="list-style-type: none"> - beim Gebrauch Schutz ohne gesundheitliche Schädigung - alle enthaltenen Substanzen, die bekannt sind, Allergien zu verursachen, sind anzugeben - protection at use without harm to user - all substances contained which are known to cause allergies are named 	/*3 gegeben given	<table style="border: none; width: 100%;"> <tr><td>P</td><td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>F</td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>N/A</td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>N/T</td><td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td></tr> </table>	P	<input checked="" type="checkbox"/>	F	<input type="checkbox"/>	N/A	<input type="checkbox"/>	N/T	<input type="checkbox"/>										
P	<input checked="" type="checkbox"/>																				
F	<input type="checkbox"/>																				
N/A	<input type="checkbox"/>																				
N/T	<input type="checkbox"/>																				

Prüfbericht-Nr.: 60399937-003
Test report no.:

Absatz Clause	Anforderungen - Prüfungen / Requirements - Tests	Messergebnisse – Bemerkungen / Measuring results - Remarks	Ergebnis Result
	Azo-Farbstoffe Azo dye stuff		
	< 30 mg/kg nach / according to: 1907/2006/EU	/*1 Futter, rot < 5 mg/kg Lining, red Leder, gelb < 5 mg/kg Leather, yellow	P <input checked="" type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> N/T <input type="checkbox"/>
EN 420 4.3.2	b) Bestimmung des pH-Wertes Determination of pH-value		
	Der pH-Wert für Handschuhe muss größer als 3,5 und kleiner als 9,5 sein. <i>The pH value for all gloves shall be greater than 3,5 and less than 9,5.</i>	/*1 Futter, rot Lining, red Futter, weiß Lining, white Leder, gelb Leather, yellow	pH-Wert pH value 5,1 6,2 4,5 P <input checked="" type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> N/T <input type="checkbox"/>
EN 420 4.3.3	Bestimmung des Chrom(VI)-Gehaltes Determination of chromium (VI) content		
	Der Chrom(VI)-Gehalt von Handschuhen, die Leder enthalten, darf bei der Bestimmung nach dem Prüfverfahren nach EN ISO 17075:2007 3,0 mg/kg nicht überschreiten. Enthält der Handschuh verschiedene Arten von Leder, muss jede Lederart, unabhängig davon, ob sie mit der Haut in Berührung kommt oder nicht, separat geprüft werden und die vorgenannte Anforderung erfüllen. <i>The quantity of Chromium VI in gloves containing leather shall not exceed 3,0 mg/kg when determined according to the test method described in EN ISO 17075:2007. If the glove includes different types of leather, whether in contact with the skin or not, each leather type shall be tested separately and comply with the above requirement.</i>	/*1 Leder, gelb < 3 mg/kg Leather, yellow	P <input checked="" type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> N/T <input type="checkbox"/>
EN 420 4.3.4	Bestimmung des Protein Gehaltes Determination of extractable protein content		
	Schutzhandschuhe aus Naturkautschuk müssen hinsichtlich ihres extrahierbaren Proteingehalts die in EN 455-3 festgelegten Anforderungen erfüllen. Naturkautschuk: Lowry- Prüfmethode so gering wie vernünftigerweise praktikabel (ALARP) <i>Natural rubber gloves shall be submitted to requirements stated in EN 455-3 on extractable protein content. natural rubber: latex Lowry- test method as low as reasonably practicable (ALARP)</i>	--- ---	P <input type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> N/A <input checked="" type="checkbox"/> N/T <input type="checkbox"/>

Prüfbericht-Nr.: 60399937-003 Test report no.:	Seite 24 von 48 Page 24 of 48
--	----------------------------------

Absatz Clause	Anforderungen - Prüfungen / Requirements - Tests	Messergebnisse – Bemerkungen / Measuring results - Remarks	Ergebnis Result
------------------	---	--	--------------------

EN 420 4.4	Reinigung <i>Cleaning</i>										
	<p>Sofern Pflegeanweisungen angegeben sind, sind die in den spezifischen Normen aufgeführten relevanten Prüfungen an den Handschuhen durchzuführen, bevor und nachdem sie der höchsten empfohlenen Anzahl von Reinigungen unterzogen worden sind. Die Leistungsstufen dürfen durch die empfohlene Anzahl der Reinigungen nicht negativ beeinflusst werden.</p> <p><i>If care instructions are provided, the relevant tests of the specific standards shall be performed on the gloves, before and after they have been subjected to the maximum recommended number of cleaning cycles. The levels of performance shall not be negatively affected throughout the recommended number of cycles.</i></p>	---	P <input type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> N/A <input checked="" type="checkbox"/> N/T <input type="checkbox"/>								
EN 420 4.5	Elektrostatische Eigenschaften <i>Electrostatic properties</i>										
	<p>wenn erforderlich / <i>if required</i></p> <p>Das Prüfergebnis muss in den Herstellerinformationen angegeben werden zusammen mit den Informationen nach 7.3.11. Es dürfen keine Piktogramme für elektrostatistische Eigenschaften verwendet werden.</p> <p><i>The test result shall be reported in the information supplied by the manufacturer accompanied by the information stated in 7.3.11. Electrostatic pictograms shall not be used for this property.</i></p>	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%; border-right: 1px solid black; padding: 5px;">/*3 10-2000</td> <td style="width: 50%; padding: 5px;">Mittelwert <i>Mean value</i></td> </tr> <tr> <td style="border-right: 1px solid black; padding: 5px;">Innenhand <i>Palm</i></td> <td style="padding: 5px;">1,9 x 10⁷ Ω</td> </tr> <tr> <td style="border-right: 1px solid black; padding: 5px;">Handrücken <i>Back of hand</i></td> <td style="padding: 5px;">6,8 x 10⁶ Ω</td> </tr> <tr> <td style="border-right: 1px solid black; padding: 5px;">Stulpe <i>Cuff</i></td> <td style="padding: 5px;">5,8 x 10⁶ Ω</td> </tr> </table> <p>Prüfnorm/Elektrode: EN 1149-2 <i>Test standard/Electrode</i></p> <p>Prüfklima: 20°C / 85 % r. F. <i>Test climate</i></p> <p>Prüffläche: Obermaterial <i>Test area Upper</i></p> <p>Prüfspannung: 100 V <i>Test voltage</i></p> <p>Information gegeben <i>Information given</i></p>	/*3 10-2000	Mittelwert <i>Mean value</i>	Innenhand <i>Palm</i>	1,9 x 10 ⁷ Ω	Handrücken <i>Back of hand</i>	6,8 x 10 ⁶ Ω	Stulpe <i>Cuff</i>	5,8 x 10 ⁶ Ω	P <input checked="" type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> N/T <input type="checkbox"/>
/*3 10-2000	Mittelwert <i>Mean value</i>										
Innenhand <i>Palm</i>	1,9 x 10 ⁷ Ω										
Handrücken <i>Back of hand</i>	6,8 x 10 ⁶ Ω										
Stulpe <i>Cuff</i>	5,8 x 10 ⁶ Ω										

Prüfbericht-Nr.: 60399937-003
Test report no.:

Absatz Clause	Anforderungen - Prüfungen / Requirements - Tests	Messergebnisse – Bemerkungen / Measuring results - Remarks	Ergebnis Result
------------------	---	--	--------------------

EN 420 5.3	<p>Wasserdampfdurchlässigkeit (WDD) und Wasserdampfaufnahme (WDA) Water vapour transmission (WVT) and Water vapour absorption (WVA)</p> <p>sofern durchführbar, müssen Schutzhandschuhe wasserdampfdurchlässig sein sofern gefordert: WDD \geq 5 mg/ (cm²h)</p> <p>wenn die Schutzstufe eine Wasserdampfdurchlässigkeit verhindert oder ausschließt, sollte dennoch der Effekt des Schwitzens so viel wie möglich reduziert sein falls gefordert: WDA: \geq 8 mg/cm² für 8 h</p> <p><i>protective gloves shall allow water vapour transmission. if required: WVT: \geq 5 mg/ (cm².h)</i></p> <p><i>where protection level inhibits or excludes water vapour transmission, effect of perspiration has to be reduced if required: WVA: \geq 8 mg/cm² for 8 h</i></p>	<p>/*3 10-2000 Innenhand / Palm: WDD / WVA 8,13 mg/cm²h WDA / WVA 11,35 mg/cm²</p> <p>10-2178 Innenhand / Palm: WDD / WVA 8,61 mg/cm²h WDA / WVA 10,66 mg/cm²</p>	<p>P <input checked="" type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> N/T <input type="checkbox"/></p>
3.3	<p>Besondere Anforderungen Specific Requirements</p>	<p>/*3 gegeben</p> <p>given</p> <p>gegeben</p> <p>given</p>	<p>P <input checked="" type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> N/T <input type="checkbox"/></p>
	<p>Schutzhandschuhe für Schweißer müssen nach Tabelle 2 geprüft werden und entsprechend den Prüfergebnissen den beiden Ausführungen A und B zugeordnet werden</p> <p><i>Protective gloves for welders shall be tested and, according to the test results, be classified as type A and/or type B, according to Table 2.</i></p> <p>Nach jeder thermischen Prüfung muss festgestellt werden, dass kein Futtermaterial geschmolzen ist. Während der Prüfung auf Beständigkeit gegen kleine Spritzer geschmolzenen Metalls darf sich Handschuhmaterial nicht entzünden, wenn Tropfen an ihm haften</p> <p><i>After each thermal test, all inner materials shall be inspected to ensure that no melting has occurred. During the test for resistance to small splashes of molten metal, if drops adhere to the material, then the material shall not ignite</i></p>		

Prüfbericht-Nr.: 60399937-003
Test report no.:

Seite 26 von 48
Page 26 of 48

Absatz Clause	Anforderungen - Prüfungen / Requirements - Tests	Messergebnisse – Bemerkungen / Measuring results - Remarks	Ergebnis Result
------------------	---	--	--------------------

Tabelle/ table 2	Anforderungen/ Requirements	Mindestleistungsstufen / <i>Minimum Performance required</i>		
		Norm / <i>Standard</i>	Ausführung / <i>Type A</i>	Ausführung / <i>Type B</i>
	Abriebbeständigkeit <i>Abrasion resistance</i>	EN 388	2 (500 Zyklen/ cycles)	1 (100 Zyklen/ cycles)
	Fallschnittbeständige <i>Blade cut resistance</i>	EN 388	1 (Index 1,2)	1 (Index 1,2)
	Weiterreißbeständigkeit <i>Tear resistance</i>	EN 388	2 (25 N)	1 (10 N)
	Einstichbeständigkeit <i>Puncture resistance</i>	EN 388	2 (60 N)	1 (20 N)
	Brennverhalten <i>Burning behaviour</i>	EN 407	3	2
	Kontaktwärmebest. <i>Contact heat resistance</i>	EN 407	1 (Kontakttemp./ contact temperature 100 °C)	1 (Kontakttemp./ contact temperature 100 °C)
	Konvektionswärmebe. <i>Convective heat resis.</i>	EN 407	2 (HTI ≥ 7)	0
	Beständigkeit gegen kleine Spritzer geschmolzenen Metalls <i>Resistance to small splashes of molten metal</i>	EN 407	3 (25 Tropfen/ droplets)	2 (15 Tropfen/ droplets)
	Fingerfertigkeit <i>Dexterity</i>	EN 420	1 (kleinster Durchmesser/ smallest diameter 11 mm)	4 (kleinster Durchmesser/ smallest diameter 6,5 mm)

3.4 Optionale Anforderungen für Schutzhandschuhe für Lichtbogen-Schweißen unter üblichen Bedingungen
Optional requirements for gloves intended for arc welding in normal conditions of use

<p>Schutzhandschuhe müssen ohne elektrisch leitende Verbindung, z. B. durch Metallnieten, zwischen Außen und Innenseite hergestellt werden. Die Anforderung wird visuell geprüft. Der elektrische Widerstand zwischen Innen- und Außenseite von Handschuhen des Typ A und Typ B muss</p> <p style="text-align: right;">$> 10^5 \Omega$ sein.</p> <p>Prüfung nach Abs.5.10.</p> <p><i>Gloves shall be designed without electrical conductive connection between their outside and inside parts, e.g. by metal parts as rivets. Conformity shall be checked by visual inspection. The electrical vertical resistance for gloves type A and B shall be</i></p> <p style="text-align: right;">$> 10^5 \Omega$</p> <p><i>The testing shall be according to clause 5.10.</i></p>	<table border="1"> <tr> <td data-bbox="970 1563 1161 1630">/*3 10-2000</td> <td data-bbox="1161 1563 1356 1630"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="970 1630 1161 1697"></td> <td data-bbox="1161 1630 1356 1697">Mittelwert <i>Mean value</i></td> </tr> <tr> <td data-bbox="970 1697 1161 1765">Innenhand <i>Palm</i></td> <td data-bbox="1161 1697 1356 1765">$1,9 \times 10^7 \Omega$</td> </tr> <tr> <td data-bbox="970 1765 1161 1832">Handrücken <i>Back of hand</i></td> <td data-bbox="1161 1765 1356 1832">$6,8 \times 10^6 \Omega$</td> </tr> <tr> <td data-bbox="970 1832 1161 1899">Stulpe <i>Cuff</i></td> <td data-bbox="1161 1832 1356 1899">$5,8 \times 10^6 \Omega$</td> </tr> </table>	/*3 10-2000			Mittelwert <i>Mean value</i>	Innenhand <i>Palm</i>	$1,9 \times 10^7 \Omega$	Handrücken <i>Back of hand</i>	$6,8 \times 10^6 \Omega$	Stulpe <i>Cuff</i>	$5,8 \times 10^6 \Omega$	<table border="0"> <tr> <td>P</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>F</td> <td><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>N/A</td> <td><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>N/T</td> <td><input type="checkbox"/></td> </tr> </table>	P	<input checked="" type="checkbox"/>	F	<input type="checkbox"/>	N/A	<input type="checkbox"/>	N/T	<input type="checkbox"/>
/*3 10-2000																				
	Mittelwert <i>Mean value</i>																			
Innenhand <i>Palm</i>	$1,9 \times 10^7 \Omega$																			
Handrücken <i>Back of hand</i>	$6,8 \times 10^6 \Omega$																			
Stulpe <i>Cuff</i>	$5,8 \times 10^6 \Omega$																			
P	<input checked="" type="checkbox"/>																			
F	<input type="checkbox"/>																			
N/A	<input type="checkbox"/>																			
N/T	<input type="checkbox"/>																			

Prüfbericht-Nr.: 60399937-003 Test report no.:	Seite 27 von 48 Page 27 of 48
--	----------------------------------

Absatz Clause	Anforderungen - Prüfungen / Requirements - Tests	Messergebnisse – Bemerkungen / Measuring results - Remarks	Ergebnis Result
------------------	---	--	--------------------

4	<p>Konditionierung Conditioning</p> <p>Vor dem Prüfen müssen die Proben wie in der besonderen Prüfverfahrennorm angegeben, konditioniert werden. Bei Schutzhandschuhen aus mehreren Lagen müssen alle Lagen gleichzeitig geprüft werden, selbst wenn die Lagen nach Entnahme der Prüfproben nicht mehr miteinander verbunden sind. Sind Pflegeanleitungen vorhanden, müssen alle Prüfungen an den Handschuhen erfolgen, bevor und nachdem sie der höchsten Anzahl von Reinigungszyklen unterworfen worden sind. Die vor oder nach der höchsten Anzahl von Reinigungszyklen erreichte niedrigste Leistungsstufe muss in der Kennzeichnung und in der Gebrauchsanleitung angegeben werden.</p> <p><i>Before testing, the test samples shall be conditioned as specified in the specific test method standard. For protective gloves with a multilayer construction, the test shall be carried out on all layers simultaneously, even if these, after removal of the test samples, are no longer connected to one another. If care instructions are provided, all the tests shall be performed on the gloves, before and after they have been subjected to the maximum recommended number of cleaning cycles. The lowest performance level obtained from either before or after the maximum number of cleaning cycles shall be provided in the marking and in the instructions for use.</i></p>		
5	<p>Prüfverfahren Test methods</p> <p>Wenn Teile des Handschuhs zur Prüfung eingereicht werden, die aus unterschiedlichen Materialien bestehen, müssen alle diese Materialien geprüft werden. Die Einteilung beruht auf der niedrigsten erreichten Leistungsstufe.</p> <p><i>If the glove areas to be submitted to the tests are made of different materials, all these materials shall be tested. The classification is based on the lowest performance level obtained</i></p>		

Prüfbericht-Nr.: 60399937-003
 Test report no.:

Absatz Clause	Anforderungen - Prüfungen / Requirements - Tests	Messergebnisse – Bemerkungen / Measuring results - Remarks	Ergebnis Result
------------------	---	--	--------------------

5.1	Abriebfestigkeit Abrasion resistance																																
	<p>Das Material für Schutzhandschuhe für Schweißer muss nach 6.1 der EN 388:1994 auf der Handinnenfläche und, wenn die Schutzhandschuhe aus unterschiedlichen Materialien bestehen, auf dem Handrücken geprüft werden.</p> <p><i>The material for welders protective gloves shall be tested according to 6.1 of EN 388:1994 on the palm of the glove and on the back if it is made of different materials.</i></p> <p>mindestens Leistungsstufe 1 <i>at least level 1</i></p> <table border="1" data-bbox="276 943 948 1133"> <thead> <tr> <th>Leistungsstufe <i>Performance level</i></th> <th>Abriebfestigkeit [Zyklen] <i>Abrasion [cycles]</i></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>500</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>2000</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>8000</td> </tr> </tbody> </table> <p>Schleifpapier / <i>abrasive paper</i>: Klingspor PL31B Gritt 180</p>	Leistungsstufe <i>Performance level</i>	Abriebfestigkeit [Zyklen] <i>Abrasion [cycles]</i>	1	100	2	500	3	2000	4	8000	<p>/*3 10-2000 Durchbruch bei ca. [Scheuertouren] <i>Breaktrough at about</i> <i>[number of rubs]</i></p> <table border="1" data-bbox="975 725 1347 891"> <thead> <tr> <th>1. Lage/ layer</th> <th>2. Lage/ layer</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>2000 - 8000</td> <td>< 100</td> </tr> <tr> <td>2000 - 8000</td> <td>< 100</td> </tr> <tr> <td>2000 - 8000</td> <td>< 100</td> </tr> <tr> <td>2000 - 8000</td> <td>< 100</td> </tr> </tbody> </table> <p>niedrigster Wert zur Klassifizierung/ <i>lowest value</i> for classification: 2000</p> <p>10-2178 Durchbruch bei ca. [Scheuertouren] <i>Breaktrough at about</i> <i>[number of rubs]</i></p> <table border="1" data-bbox="975 1196 1347 1361"> <thead> <tr> <th>1. Lage/ layer</th> <th>2. Lage/ layer</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>> 8000</td> <td>< 100</td> </tr> <tr> <td>> 8000</td> <td>< 100</td> </tr> <tr> <td>> 8000</td> <td>< 100</td> </tr> <tr> <td>> 8000</td> <td>< 100</td> </tr> </tbody> </table> <p>niedrigster Wert zur Klassifizierung/ <i>lowest value</i> for classification: 8000</p>	1. Lage/ layer	2. Lage/ layer	2000 - 8000	< 100	2000 - 8000	< 100	2000 - 8000	< 100	2000 - 8000	< 100	1. Lage/ layer	2. Lage/ layer	> 8000	< 100	> 8000	< 100	> 8000	< 100	> 8000	< 100	<p>P <input checked="" type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> N/T <input type="checkbox"/></p> <p>Stufe 3 <i>level 3</i></p> <p>Typ A + B <i>type A + B</i></p> <p>Stufe 4 <i>level 4</i></p> <p>Typ A + B <i>type A + B</i></p>
Leistungsstufe <i>Performance level</i>	Abriebfestigkeit [Zyklen] <i>Abrasion [cycles]</i>																																
1	100																																
2	500																																
3	2000																																
4	8000																																
1. Lage/ layer	2. Lage/ layer																																
2000 - 8000	< 100																																
2000 - 8000	< 100																																
2000 - 8000	< 100																																
2000 - 8000	< 100																																
1. Lage/ layer	2. Lage/ layer																																
> 8000	< 100																																
> 8000	< 100																																
> 8000	< 100																																
> 8000	< 100																																

Prüfbericht-Nr.: 60399937-003
 Test report no.:

Absatz Clause	Anforderungen - Prüfungen / Requirements - Tests	Messergebnisse – Bemerkungen / Measuring results - Remarks	Ergebnis Result
------------------	---	--	--------------------

5.2	Schnittfestigkeit Cut resistance																																																		
	<p>Das Material für Schutzhandschuhe für Schweißer muss nach 6.2 der EN 388:1994 auf der Handinnenfläche des Handschuhes geprüft werden.</p> <p><i>The material for welders protective gloves shall be tested according to 6.2 of EN 388:1994 on the palm of the glove.</i></p> <p>mindestens Leistungsstufe 1 at least level 1</p> <table border="1" data-bbox="274 887 949 1111"> <thead> <tr> <th>Leistungsstufe Performance level</th> <th>Schnittfestigkeit [Faktor] Blade cut resistance [Factor]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1</td><td>1,2</td></tr> <tr><td>2</td><td>2,5</td></tr> <tr><td>3</td><td>5,0</td></tr> <tr><td>4</td><td>10,0</td></tr> <tr><td>5</td><td>20,0</td></tr> </tbody> </table>	Leistungsstufe Performance level	Schnittfestigkeit [Faktor] Blade cut resistance [Factor]	1	1,2	2	2,5	3	5,0	4	10,0	5	20,0	<p>/*3 10-2000 Materialkombination Material combination</p> <table data-bbox="986 667 1347 824"> <tr><td>Index i:</td><td>2,0</td><td>2,1</td></tr> <tr><td></td><td>2,0</td><td>2,1</td></tr> <tr><td></td><td>2,1</td><td>2,1</td></tr> <tr><td></td><td>2,1</td><td>2,1</td></tr> <tr><td></td><td>2,1</td><td>2,1</td></tr> <tr><td>Index I:</td><td><u>2,1</u></td><td><u>2,1</u></td></tr> </table> <p>niedrigster Index I zur Klassifizierung/ lowest Index I for classification: 2,1</p> <p>10-2178 Materialkombination Material combination</p> <table data-bbox="986 1102 1347 1258"> <tr><td>Index i:</td><td>2,0</td><td>2,3</td></tr> <tr><td></td><td>1,9</td><td>2,0</td></tr> <tr><td></td><td>2,0</td><td>2,0</td></tr> <tr><td></td><td>2,0</td><td>2,0</td></tr> <tr><td></td><td>2,1</td><td>2,0</td></tr> <tr><td>Index I:</td><td><u>2,0</u></td><td><u>2,1</u></td></tr> </table> <p>niedrigster Index I zur Klassifizierung/ lowest Index I for classification: 2,0</p>	Index i:	2,0	2,1		2,0	2,1		2,1	2,1		2,1	2,1		2,1	2,1	Index I:	<u>2,1</u>	<u>2,1</u>	Index i:	2,0	2,3		1,9	2,0		2,0	2,0		2,0	2,0		2,1	2,0	Index I:	<u>2,0</u>	<u>2,1</u>	<p>P <input checked="" type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> N/T <input type="checkbox"/></p> <p>Stufe 1 level 1</p> <p>Typ A + B type A + B</p> <p>Stufe 1 level 1</p> <p>Typ A + B type A + B</p>
Leistungsstufe Performance level	Schnittfestigkeit [Faktor] Blade cut resistance [Factor]																																																		
1	1,2																																																		
2	2,5																																																		
3	5,0																																																		
4	10,0																																																		
5	20,0																																																		
Index i:	2,0	2,1																																																	
	2,0	2,1																																																	
	2,1	2,1																																																	
	2,1	2,1																																																	
	2,1	2,1																																																	
Index I:	<u>2,1</u>	<u>2,1</u>																																																	
Index i:	2,0	2,3																																																	
	1,9	2,0																																																	
	2,0	2,0																																																	
	2,0	2,0																																																	
	2,1	2,0																																																	
Index I:	<u>2,0</u>	<u>2,1</u>																																																	

Prüfbericht-Nr.: 60399937-003
 Test report no.:

Absatz Clause	Anforderungen - Prüfungen / Requirements - Tests	Messergebnisse – Bemerkungen / Measuring results - Remarks	Ergebnis Result
------------------	---	--	--------------------

5.3	<p>Weiterreißfestigkeit Tear resistance</p>																																
	<p>Das Material für Schweißer-Schutzhandschuhe muss nach 6.3 der EN 388:1994 auf der Handinnenfläche des Handschuhs geprüft werden.</p> <p><i>The material for welders protective gloves shall be tested according to 6.3 of EN 388:1994 on the palm of the glove.</i></p> <p>mindestens Leistungsstufe 1 <i>at least level 1</i></p> <table border="1" data-bbox="272 880 948 1070"> <thead> <tr> <th>Leistungsstufe <i>Performance level</i></th> <th>Weiterreißfestigkeit [N] <i>Tear resistance [N]</i></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>25</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>50</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>75</td> </tr> </tbody> </table>	Leistungsstufe <i>Performance level</i>	Weiterreißfestigkeit [N] <i>Tear resistance [N]</i>	1	10	2	25	3	50	4	75	<p>/*3</p> <p>10-2000 Einzelwerte [N] <i>Several values [N]</i></p> <table border="1" data-bbox="975 696 1342 857"> <thead> <tr> <th>1. Lage/ layer</th> <th>2. Lage/ layer</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>88</td> <td>19</td> </tr> <tr> <td>109</td> <td>15</td> </tr> <tr> <td>94</td> <td>11</td> </tr> <tr> <td>95</td> <td>9</td> </tr> </tbody> </table> <p>niedrigster Wert zur Klassifizierung/ <i>lowest value</i> for classification: 88 N</p> <p>10-2178 Einzelwerte [N] <i>Several values [N]</i></p> <table border="1" data-bbox="975 1099 1342 1261"> <thead> <tr> <th>1. Lage/ layer</th> <th>2. Lage/ layer</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>101</td> <td>14</td> </tr> <tr> <td>92</td> <td>19</td> </tr> <tr> <td>96</td> <td>13</td> </tr> <tr> <td>83</td> <td>12</td> </tr> </tbody> </table> <p>niedrigster Wert zur Klassifizierung/ <i>lowest value</i> for classification: 83 N</p>	1. Lage/ layer	2. Lage/ layer	88	19	109	15	94	11	95	9	1. Lage/ layer	2. Lage/ layer	101	14	92	19	96	13	83	12	<p>P <input checked="" type="checkbox"/></p> <p>F <input type="checkbox"/></p> <p>N/A <input type="checkbox"/></p> <p>N/T <input type="checkbox"/></p> <p>Stufe 4 <i>level 4</i></p> <p>Typ A + B <i>type A + B</i></p> <p>Stufe 4 <i>level 4</i></p> <p>Typ A + B <i>type A + B</i></p>
Leistungsstufe <i>Performance level</i>	Weiterreißfestigkeit [N] <i>Tear resistance [N]</i>																																
1	10																																
2	25																																
3	50																																
4	75																																
1. Lage/ layer	2. Lage/ layer																																
88	19																																
109	15																																
94	11																																
95	9																																
1. Lage/ layer	2. Lage/ layer																																
101	14																																
92	19																																
96	13																																
83	12																																

Prüfbericht-Nr.: 60399937-003
Test report no.:

Absatz Clause	Anforderungen - Prüfungen / Requirements - Tests	Messergebnisse – Bemerkungen / Measuring results - Remarks	Ergebnis Result
------------------	---	--	--------------------

5.4	Durchstichfestigkeit <i>Puncture resistance</i>																					
	<p>Das Material für Schutzhandschuhe für Schweißer muss nach 6.4 der EN 388:1994 auf der Handinnenfläche des Handschuhs geprüft werden.</p> <p><i>The material for welders protective gloves shall be tested according to 6.4 of EN 388:1994 on the palm of the glove.</i></p> <p>mindestens Leistungsstufe 1 <i>at least level 1</i></p> <table border="1" data-bbox="272 846 951 1039"> <thead> <tr> <th>Leistungsstufe <i>Performance level</i></th> <th>Durchstichfestigkeit [N] <i>Puncture resistance [N]</i></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>60</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>150</td> </tr> </tbody> </table>	Leistungsstufe <i>Performance level</i>	Durchstichfestigkeit [N] <i>Puncture resistance [N]</i>	1	20	2	60	3	100	4	150	<p>/*3 10-2000 Materialkombination <i>Material combination</i> Einzelwerte [N] <i>several values [N]</i> 146 184 138 174</p> <p>niedrigster Wert zur Klassifizierung/ <i>lowest value</i> for classification: 138 N</p> <p>10-2178 Materialkombination <i>Material combination</i> Einzelwerte [N] <i>several values [N]</i> 169 119 119 139</p> <p>niedrigster Wert zur Klassifizierung/ <i>lowest value</i> for classification: 119 N</p>	<p>P <input checked="" type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> N/T <input type="checkbox"/></p> <p>Stufe 3 <i>level 3</i></p> <p>Typ A + B <i>type A + B</i></p> <p>Stufe 3 <i>level 3</i></p> <p>Typ A + B <i>type A + B</i></p>									
Leistungsstufe <i>Performance level</i>	Durchstichfestigkeit [N] <i>Puncture resistance [N]</i>																					
1	20																					
2	60																					
3	100																					
4	150																					
5.5	Brennverhalten <i>Burning behaviour</i>																					
	<p>Der Handschuh muss nach 6.3 der EN 407:1994 geprüft werden.</p> <p><i>The glove shall be tested according to 6.3 of EN 407:1994.</i></p> <table border="1" data-bbox="272 1570 951 1823"> <thead> <tr> <th>Leistungsstufe <i>Performance level</i></th> <th>Brennzeit [s] <i>after flame time [s]</i></th> <th>Glimmzeit [s] <i>after glow time [s]</i></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>≤ 20</td> <td>keine Anforderg. <i>no requirement</i></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>≤ 10</td> <td>≤ 120</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>≤ 3</td> <td>≤ 25</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>≤ 2</td> <td>≤ 5</td> </tr> </tbody> </table> <p>- kein schmelzendes Abtropfen - Naht darf sich nach 15s Beflammung nicht öffnen - innerste Schicht darf keine Anzeichen von Schmelzen zeigen</p> <p><i>- Material shall not drip if the material melts</i> <i>- seam must not come apart after an ignition time of 15s</i> <i>- inner layer must not show any melting</i></p>	Leistungsstufe <i>Performance level</i>	Brennzeit [s] <i>after flame time [s]</i>	Glimmzeit [s] <i>after glow time [s]</i>	1	≤ 20	keine Anforderg. <i>no requirement</i>	2	≤ 10	≤ 120	3	≤ 3	≤ 25	4	≤ 2	≤ 5	<p>/*3 10-2000 Beflammung 15 s <i>ignition time 15 s</i></p> <table border="1" data-bbox="975 1541 1347 1697"> <thead> <tr> <th>Brennzeit / after flame time [s]</th> <th>Glimmzeit / after glow time [s]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0,0</td> <td>0,0</td> </tr> </tbody> </table> <p>schmelz. Abtropfen/ <i>molten</i> <i>drips</i> nein/ <i>no</i></p> <p>Nahtöffnung/ <i>seam opening</i> nein/ <i>no</i></p> <p>Schmelzen innen/ <i>melting of</i> <i>the inner layer</i> nein/ <i>no</i></p>	Brennzeit / after flame time [s]	Glimmzeit / after glow time [s]	0,0	0,0	<p>P <input checked="" type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> N/T <input type="checkbox"/></p> <p>Stufe 4 <i>level 4</i></p> <p>Typ A + B <i>type A + B</i></p>
Leistungsstufe <i>Performance level</i>	Brennzeit [s] <i>after flame time [s]</i>	Glimmzeit [s] <i>after glow time [s]</i>																				
1	≤ 20	keine Anforderg. <i>no requirement</i>																				
2	≤ 10	≤ 120																				
3	≤ 3	≤ 25																				
4	≤ 2	≤ 5																				
Brennzeit / after flame time [s]	Glimmzeit / after glow time [s]																					
0,0	0,0																					

Prüfbericht-Nr.: 60399937-003
Test report no.:

Absatz Clause	Anforderungen - Prüfungen / Requirements - Tests	Messergebnisse – Bemerkungen / Measuring results - Remarks	Ergebnis Result
------------------	---	--	--------------------

5.5	<p>Brennverhalten <i>Burning behaviour</i></p> <p>Der Handschuh muss nach 6.3 der EN 407:1994 geprüft werden. <i>The glove shall be tested according to 6.3 of EN 407:1994.</i></p> <table border="1" data-bbox="276 725 944 981"> <thead> <tr> <th>Leistungsstufe <i>Performance level</i></th> <th>Brennzeit [s] <i>after flame time [s]</i></th> <th>Glimmzeit [s] <i>after glow time [s]</i></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>≤ 20</td> <td>keine Anforderg. <i>no requirement</i></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>≤ 10</td> <td>≤ 120</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>≤ 3</td> <td>≤ 25</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>≤ 2</td> <td>≤ 5</td> </tr> </tbody> </table> <p>- kein schmelzendes Abtropfen - Naht darf sich nach 15s Beflammung nicht öffnen - innerste Schicht darf keine Anzeichen von Schmelzen zeigen</p> <p>- <i>Material shall not drip if the material melts</i> - <i>seam must not come apart after an ignition time of 15s</i> - <i>inner layer must not show any melting</i></p>	Leistungsstufe <i>Performance level</i>	Brennzeit [s] <i>after flame time [s]</i>	Glimmzeit [s] <i>after glow time [s]</i>	1	≤ 20	keine Anforderg. <i>no requirement</i>	2	≤ 10	≤ 120	3	≤ 3	≤ 25	4	≤ 2	≤ 5	<p>/*3 10-2178 Beflammung 15 s <i>ignition time 15 s</i></p> <table border="1" data-bbox="978 696 1347 853"> <thead> <tr> <th>Brennzeit / <i>after flame time [s]</i></th> <th>Glimmzeit / <i>after glow time [s]</i></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0,0</td> <td>0,0</td> </tr> </tbody> </table> <p>schmelz. Abtropfen/ <i>molten drips</i> nein/ <i>no</i></p> <p>Nahtöffnung/ <i>seam opening</i> nein/ <i>no</i></p> <p>Schmelzen innen/ <i>melting of the inner layer</i> nein/ <i>no</i></p>	Brennzeit / <i>after flame time [s]</i>	Glimmzeit / <i>after glow time [s]</i>	0,0	0,0	<p>P <input checked="" type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> N/T <input type="checkbox"/></p> <p>Stufe 4 <i>level 4</i></p> <p>Typ A + B <i>type A + B</i></p>
Leistungsstufe <i>Performance level</i>	Brennzeit [s] <i>after flame time [s]</i>	Glimmzeit [s] <i>after glow time [s]</i>																				
1	≤ 20	keine Anforderg. <i>no requirement</i>																				
2	≤ 10	≤ 120																				
3	≤ 3	≤ 25																				
4	≤ 2	≤ 5																				
Brennzeit / <i>after flame time [s]</i>	Glimmzeit / <i>after glow time [s]</i>																					
0,0	0,0																					

5.6	<p>Kontaktwärme <i>Contact heat</i></p> <p>Das Material für Schutzhandschuhe für Schweißer muss nach EN 702 auf der Handinnenfläche des Handschuhs mit einer Kontakttemperatur von 100 °C geprüft werden. <i>The material for welders protective gloves shall be tested according to EN 702, on the palm of the glove, with a contact temperature of 100 °C.</i></p> <table border="1" data-bbox="276 1541 944 1765"> <thead> <tr> <th>Leistungsstufe <i>Performance level</i></th> <th>Kontakttemp. / <i>Contact temp. T_c [°C]</i></th> <th>Schwellenwertzeit / <i>threshold time t_t [s]</i></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>100</td> <td>≥ 15</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>250</td> <td>≥ 15</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>350</td> <td>≥ 15</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>500</td> <td>≥ 15</td> </tr> </tbody> </table> <p>Hat der Schutzhandschuh die Leistungsstufe 3 oder 4, so muss das Brennverhalten nach 6.3 geprüft werden. Das Erzeugnis muss wenigstens die Leistungsstufe 3 im Brennverhalten erreichen, sonst wird als höchste Leistungsstufe Stufe 2 angegeben. <i>If performance level 3 or 4 is reached, burning behaviour shall be tested. The performance level of burning behaviour shall be 3, if not only performance level 2 of contact heat is stated explicitly.</i></p>	Leistungsstufe <i>Performance level</i>	Kontakttemp. / <i>Contact temp. T_c [°C]</i>	Schwellenwertzeit / <i>threshold time t_t [s]</i>	1	100	≥ 15	2	250	≥ 15	3	350	≥ 15	4	500	≥ 15	<p>/*3 10-2000</p> <table border="1" data-bbox="978 1391 1347 1671"> <thead> <tr> <th>Kontakttemperatur/ <i>contact temp.[°C]</i></th> <th>Schwellenwertzeit/ <i>threshold time t_t [s]</i></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>100</td> <td>43,2</td> </tr> <tr> <td>250</td> <td>10,6</td> </tr> <tr> <td>350</td> <td>---</td> </tr> <tr> <td>500</td> <td>---</td> </tr> </tbody> </table> <p>10-2178</p> <table border="1" data-bbox="978 1765 1347 2045"> <thead> <tr> <th>Kontakttemperatur/ <i>contact temp.[°C]</i></th> <th>Schwellenwertzeit/ <i>threshold time t_t [s]</i></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>100</td> <td>44,2</td> </tr> <tr> <td>250</td> <td>10,8</td> </tr> <tr> <td>350</td> <td>---</td> </tr> <tr> <td>500</td> <td>---</td> </tr> </tbody> </table>	Kontakttemperatur/ <i>contact temp.[°C]</i>	Schwellenwertzeit/ <i>threshold time t_t [s]</i>	100	43,2	250	10,6	350	---	500	---	Kontakttemperatur/ <i>contact temp.[°C]</i>	Schwellenwertzeit/ <i>threshold time t_t [s]</i>	100	44,2	250	10,8	350	---	500	---	<p>P <input checked="" type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> N/T <input type="checkbox"/></p> <p>Stufe 1 <i>level 1</i></p> <p>Typ A + B <i>type A + B</i></p> <p>Stufe 1 <i>level 1</i></p> <p>Typ A + B <i>type A + B</i></p>
Leistungsstufe <i>Performance level</i>	Kontakttemp. / <i>Contact temp. T_c [°C]</i>	Schwellenwertzeit / <i>threshold time t_t [s]</i>																																				
1	100	≥ 15																																				
2	250	≥ 15																																				
3	350	≥ 15																																				
4	500	≥ 15																																				
Kontakttemperatur/ <i>contact temp.[°C]</i>	Schwellenwertzeit/ <i>threshold time t_t [s]</i>																																					
100	43,2																																					
250	10,6																																					
350	---																																					
500	---																																					
Kontakttemperatur/ <i>contact temp.[°C]</i>	Schwellenwertzeit/ <i>threshold time t_t [s]</i>																																					
100	44,2																																					
250	10,8																																					
350	---																																					
500	---																																					

Prüfbericht-Nr.: 60399937-003
Test report no.:

Absatz Clause	Anforderungen - Prüfungen / Requirements - Tests	Messergebnisse – Bemerkungen / Measuring results - Remarks	Ergebnis Result
------------------	---	--	--------------------

5.7	Konvektive Wärme Convective heat												
EN 367 Tab. 2	<p>Das Material für Schutzhandschuhe für Schweißer muss nach EN 367 auf der Handinnenfläche und, wenn die Handschuhe aus unterschiedlichen Materialien bestehen, auf dem Handrücken und der Stulpe geprüft werden.</p> <p><i>The material for welders protective gloves shall be tested according to EN 367, on the palm, on the back and on the cuff of the glove if they are made of different materials.</i></p> <table border="1" data-bbox="276 819 948 1010"> <thead> <tr> <th>Leistungsstufe Performance level</th> <th>Wärmeübergangsindex / Heat transfer index HTI [s]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>≥ 4</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>≥ 7</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>≥ 10</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>≥ 18</td> </tr> </tbody> </table> <p>Eine Leistungsstufe für konvektive Wärme wird nur angegeben, wenn die Leistungsstufe 3 oder 4 für das Brennverhalten erreicht wird.</p> <p><i>Performance level is only stated, if performance level 3 or 4 of burning behaviour is reached.</i></p>	Leistungsstufe Performance level	Wärmeübergangsindex / Heat transfer index HTI [s]	1	≥ 4	2	≥ 7	3	≥ 10	4	≥ 18	<p>/*3 10-2000 Wärmeübergangsindex/ Heat transfer index HTI [s]</p> <p>Handinnenfläche/palm 13 Handrücken/ back 13 Stulpe/cuff 13</p> <p>10-2178 Wärmeübergangsindex/ Heat transfer index HTI [s]</p> <p>Handinnenfläche/palm 13 Handrücken/ back 13 Stulpe/cuff 13</p>	<p>P <input checked="" type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> N/T <input type="checkbox"/></p> <p>Stufe 3 level 3</p> <p>Typ A + B type A + B</p> <p>Stufe 3 level 3</p> <p>Typ A + B type A + B</p>
Leistungsstufe Performance level	Wärmeübergangsindex / Heat transfer index HTI [s]												
1	≥ 4												
2	≥ 7												
3	≥ 10												
4	≥ 18												
5.8	Kleine Spritzer geschmolzenen Metalls Small splashes of molten metal												
EN 348 Tab. 5	<p>Das Material für Schweißer-Schutzhandschuhe muss nach EN 348 auf dem Handrücken und, wenn die Handschuhe aus unterschiedlichen Materialien bestehen, auf einer Stulpe geprüft werden. Bei der Prüfung muss die Anzahl der Tropfen, die zu einer Temperaturerhöhung von 40 °C führt, den Anforderungen der Tabelle 5 entsprechen.</p> <p><i>The material for welders protective gloves shall be tested according to EN 348, on the back and on the cuff of the glove, if these are made of different materials. Using the test method the number of droplets which produce a temperature rise of 40°C, shall correspond to the requirements of table 5.</i></p> <table border="1" data-bbox="276 1718 948 1908"> <thead> <tr> <th>Leistungsstufe Performance level</th> <th>Anzahl der Tropfen Number of droplets</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>≥ 10</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>≥ 15</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>≥ 25</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>≥ 35</td> </tr> </tbody> </table> <p>Eine Leistungsstufe für kleine Spritzer geschmolzenen Metalls wird nur angegeben, wenn die Leistungsstufe 3 oder 4 für das Brennverhalten erreicht wird.</p> <p><i>Performance level is only stated, if performance level 3 or 4 of burning behaviour is reached.</i></p>	Leistungsstufe Performance level	Anzahl der Tropfen Number of droplets	1	≥ 10	2	≥ 15	3	≥ 25	4	≥ 35	<p>/*2 Anzahl der Tropfen Number of droplets</p> <p>Handrücken/back > 35</p>	<p>P <input checked="" type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> N/T <input type="checkbox"/></p> <p>Stufe 4 level 4</p> <p>Typ A + B type A + B</p>
Leistungsstufe Performance level	Anzahl der Tropfen Number of droplets												
1	≥ 10												
2	≥ 15												
3	≥ 25												
4	≥ 35												

Prüfbericht-Nr.: 60399937-003
Test report no.:

Absatz Clause	Anforderungen - Prüfungen / Requirements - Tests	Messergebnisse – Bemerkungen / Measuring results - Remarks	Ergebnis Result
------------------	---	--	--------------------


5.9	Fingerfertigkeit Dexterity														
EN 388 Tab. 4	<table border="1" data-bbox="272 544 951 801"> <thead> <tr> <th data-bbox="272 544 488 645">Leistungsstufe Performance level</th> <th data-bbox="488 544 951 645">geringster Durchmesser des Stiftes smallest diameter of pin [mm]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="272 645 488 674">1</td> <td data-bbox="488 645 951 674">11</td> </tr> <tr> <td data-bbox="272 674 488 703">2</td> <td data-bbox="488 674 951 703">9,5</td> </tr> <tr> <td data-bbox="272 703 488 732">3</td> <td data-bbox="488 703 951 732">8</td> </tr> <tr> <td data-bbox="272 732 488 761">4</td> <td data-bbox="488 732 951 761">6,5</td> </tr> <tr> <td data-bbox="272 761 488 790">5</td> <td data-bbox="488 761 951 790">5</td> </tr> </tbody> </table> <p data-bbox="272 837 951 927">Der Handschuh muss nach 6.3 der EN 420:2003 geprüft werden. / The glove shall be tested according to 6.3 of EN 420:2003</p>	Leistungsstufe Performance level	geringster Durchmesser des Stiftes smallest diameter of pin [mm]	1	11	2	9,5	3	8	4	6,5	5	5	<p data-bbox="975 544 1339 573">/*3</p> <p data-bbox="975 689 1339 752">10-2000 Prüfstift / pin: 11 mm</p> <p data-bbox="975 860 1339 922">10-2000/18 Prüfstift / pin: 8 mm</p> <p data-bbox="975 1012 1339 1075">10-2000LH Prüfstift / pin: 8 mm</p> <p data-bbox="975 1164 1339 1227">10-2178 Prüfstift / pin: 8 mm</p>	<p data-bbox="1370 544 1503 663">P <input checked="" type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> N/T <input type="checkbox"/></p> <p data-bbox="1370 689 1503 808">Stufe 1 level 1 Typ A type A</p> <p data-bbox="1370 837 1503 956">Stufe 3 level 3 Typ A type A</p> <p data-bbox="1370 985 1503 1104">Stufe 3 level 3 Typ type</p> <p data-bbox="1370 1133 1503 1252">Stufe 3 level 3 Typ A type A</p>
Leistungsstufe Performance level	geringster Durchmesser des Stiftes smallest diameter of pin [mm]														
1	11														
2	9,5														
3	8														
4	6,5														
5	5														
5.10	<p data-bbox="272 1317 1503 1429">Prüfung von Schutzhandschuhen für Lichtbogen-Schweißen bei üblicher Verwendung — elektrischer Durchgangswiderstand Test for gloves intended for arc welding in normal conditions of use - Electrical vertical resistance</p>														
	<p data-bbox="272 1447 1503 1568">Material für Schutzhandschuhe für Schweißer muss mindestens 24 h in einer Atmosphäre mit der Temperatur von (20 ± 2)°C und einer relativen Luftfeuchte von (85 ± 3) % konditioniert werden. Die Prüfung nach EN 1149-2 muss innerhalb 5 min nach Entnahme aus der Konditionieratmosphäre erfolgen.</p> <p data-bbox="272 1568 1503 1753">Der elektrische Durchgangswiderstand jedes einzelnen Teils des Handschuhs oder des Handschuhs mit langer Stulpe einschließlich der Stulpe muss geprüft werden. Falls die äußere Materialschicht des Handschuhs die Anforderung erfüllt, müssen die unterschiedlichen Teile der äußeren Materialschicht geprüft werden. Falls die Außenschicht des Handschuhs die Anforderung nicht erfüllt, jedoch die Kombination der Außenschicht und des Innenfutters die Anforderung erfüllt, dann müssen alle unterschiedlichen Konstruktionen von Handschuh und Stulpe geprüft werden.</p> <p data-bbox="272 1783 1503 2024"><i>The material for welders' protective gloves shall be conditioned for at least 24 h in an atmosphere having a temperature of (20 ± 2) °C and a relative humidity of (85 ± 3) %. Testing in accordance with EN 1149-2 shall be carried out under these conditions or within 5 min of removal from this atmosphere. The vertical electrical resistance of each differing part of the glove or gauntlet including the cuff shall be tested. If the external surface of the glove on its own exceeds the requirements, then only the differing external surfaces need to be tested. However, if the external surface does not pass but the combination of the external surface and the lining do meet the requirements, then each differing construction of the glove and cuff shall be tested.</i></p>														

Prüfbericht-Nr.: 60399937-003
Test report no.:

Absatz Clause	Anforderungen - Prüfungen / Requirements - Tests	Messergebnisse – Bemerkungen / Measuring results - Remarks	Ergebnis Result
------------------	---	--	--------------------

6	<p>Kennzeichnung Marking</p>		
	<ul style="list-style-type: none"> - Die Kennzeichnung muss 7.1 und 7.2 der EN 420:2003 entsprechen. - Außerdem sind auf jedem Handschuh die Nummer dieser Norm und entsprechend der Ausführung die Buchstaben A oder B und die Piktogramme für thermische Gefährdungen und mechanische Gefährdungen anzugeben. - Jede Verpackung, die den Handschuh unmittelbar enthält, muss mit dem Piktogramm für Schutzhandschuhe gegen thermische Gefährdungen sowie der Nummer dieser Norm und der Ausführung des Handschuhs gekennzeichnet werden. - Nach Wahl des Herstellers darf auf jeder Verpackung auch das besondere Piktogramm für Schutzhandschuhe gegen mechanische Gefährdungen angebracht werden. - <i>The marking shall comply with 7.1 and 7.2 of EN 420:2003.</i> - <i>In addition, each glove shall be marked with the number of the present standard, followed by letter A or B depending on whether it is a type A product or a type B product, plus the pictograms for thermal risks and mechanical risks.</i> - <i>Each packaging enclosure that immediately contains the glove shall be marked with the pictogram for protective gloves against thermal risks plus the number of this standard and the type of the glove.</i> - <i>On each packaging enclosure the manufacturer may also choose to affix the specific pictogram for protective gloves against mechanical risks.</i> 	<p>/*4 gegeben gegeben</p> <p>gegeben</p> <p>gegeben</p> <p>given</p> <p>given</p> <p>given</p> <p>given</p>	<p>P <input checked="" type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> N/T <input type="checkbox"/></p>
EN 420 7.1	<p>Kennzeichnung und Information – Allgemeines <i>Marking and Information – General</i></p>		
	<p>Alle Angaben müssen präzise und umfassend sein und mindestens in der offiziellen Sprache des Bestimmungslandes.</p> <p><i>All details have to be precise and in official language of country of destination.</i></p>	<p>/*4 gegeben</p> <p>given</p>	<p>P <input checked="" type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> N/T <input type="checkbox"/></p>

Absatz Clause	Anforderungen - Prüfungen / Requirements - Tests	Messergebnisse – Bemerkungen / Measuring results - Remarks	Ergebnis Result
------------------	---	--	--------------------

EN 420 7.2	Kennzeichnung und Information – Kennzeichnung <i>Marking and Information – Marking</i>		
EN 420 7.2.1	<p>Jeder Schutzhandschuh muss mit folgenden Angaben gekennzeichnet sein:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Name, Handelsmarke oder andere Erkennungsmerkmale des Herstellers oder seines Repräsentanten - Handschuhbezeichnung (Handelsname oder Code, der dem Anwender die eindeutige Identifizierung des Produkts innerhalb des Sortiments des Herstellers oder bevollmächtigten Repräsentanten erlaubt) - Größenbezeichnung - Kennzeichnung mit Verfallsdatum - das Piktogramm mit der Nummer der Norm und die Leistungsstufen - CE-Zeichen <p><i>Each protective glove shall be marked with the following information:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - <i>Name, trade mark or other means of identification of manufacturer or his authorized representative</i> - <i>Glove designation (commercial name or code allowing the user to identify clearly the product within the manufacturer's/authorized representative's range)</i> - <i>Size designation</i> - <i>Marking with date of obsolescence</i> - <i>Pictogram with number of standard and performance levels</i> - <i>CE-mark</i> <div style="text-align: center; margin-top: 10px;">  </div>	<p>/*4</p> <p>Weldas® Blankenweg 18, NL-4612 RC Bergen op Zoom gegeben</p> <p>gegeben Hinweise in GBA gegeben gegeben</p> <p>gegeben</p> <p>Weldas® Blankenweg 18, NL-4612 RC Bergen op Zoom given</p> <p>given remarkt given in manual given</p> <p>given</p> <p>gegeben / given</p>	<p>P <input checked="" type="checkbox"/></p> <p>F <input type="checkbox"/></p> <p>N/A <input type="checkbox"/></p> <p>N/T <input type="checkbox"/></p>
EN 420 7.2.2	Kennzeichnung und Information – Kennzeichnung der Verpackung <i>Marking and Information – Marking of Packaging</i>		
	<p>Jede kleinste Verpackungseinheit, welche den Handschuh unmittelbar enthält, muss eindeutig mit den nachfolgenden Angaben gekennzeichnet sein:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Name und volle Anschrift des Herstellers oder seines autorisierten Repräsentanten - Handschuhbezeichnung (Handelsname oder Code, der dem Anwender die eindeutige Identifizierung des Produkts innerhalb des Sortiments des Herstellers oder bevollmächtigten Repräsentanten erlaubt) - Größenbezeichnung - Kennzeichnung mit Verfallsdatum - Hinweis, wo die Information des Herstellers zu erhalten ist - bei einfachen Handschuhen der Hinweis, „Nur bei minimalen Gefahren“ o. ä. - das Piktogramm mit der Nummer der Norm und die Leistungsstufen 	<p>/*4</p> <p>Der kleinsten Verpackungseinheit liegt die Informationen des Herstellers sichtbar bei.</p>	<p>P <input checked="" type="checkbox"/></p> <p>F <input type="checkbox"/></p> <p>N/A <input type="checkbox"/></p> <p>N/T <input type="checkbox"/></p>

Prüfbericht-Nr.: 60399937-003 Test report no.:			
Absatz Clause	Anforderungen - Prüfungen / Requirements - Tests	Messergebnisse – Bemerkungen / Measuring results - Remarks	Ergebnis Result

EN 420 7.2.2	Kennzeichnung und Information – Kennzeichnung der Verpackung <i>Marking and Information – Marking of Packaging</i>		
	<p><i>Each packaging enclosure that immediately contains the gloves shall be clearly marked with the following:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - Name, trade mark or other means of identification of manufacturer or his authorized representative - Glove designation (commercial name or code allowing the user to identify clearly the product within the manufacturer's/authorized representative's range) - Size designation - Marking with date of obsolescence - Note where the information of the manufacturer is to obtain - for simple gloves note "Only for minimal risks" etc. - Pictogram with number of standard and performance levels 	<i>The manufacturer's information is visibly attached to the smallest packaging unit.</i>	P <input checked="" type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> N/T <input type="checkbox"/>
7	Information des Herstellers Information supplied by the manufacturer		
	<ul style="list-style-type: none"> - Gebrauchsanleitungen müssen 7.1 und 7.3 der EN 420:2003 entsprechen. a) - Der Hersteller muss Angaben über den empfohlenen Gebrauch des Handschuhs machen. - Handschuhe der Ausführung B werden empfohlen, wenn eine hohe Fingerfertigkeit erforderlich ist, z. B. beim WIG-Schweißen. Für die übrigen Schweißverfahren werden Handschuhe der Ausführung A empfohlen. - <i>Instructions for use shall comply with 7.1 and 7.3 of EN 420:2003.</i> - <i>The manufacturer shall give some information on the recommended use of the glove.</i> - <i>Type B gloves are recommended when high dexterity is required, as for TIG welding. Type A gloves are recommended for other welding processes.</i> 	/*4 gegeben gegeben gegeben given given given	P <input checked="" type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> N/T <input type="checkbox"/>
EN 420 7.3	Folgende Mindestinformationen müssen beigefügt werden: <ul style="list-style-type: none"> - Name und volle Anschrift des Herstellers oder des autorisierten Repräsentanten - Artikelbezeichnung, Code oder Nr. - Informationen über verfügbare Größen - Verweis auf Normen mit dazu gehörigem Piktogramm und Leistungsstufen - falls erfordert, Verfallsdatum - Informationen, wenn der Schutz nur für Teile der PSA gewährleistet ist - mögliche Probleme - eine Liste aller Substanzen, die Allergien verursachen können 	/*4 gegeben gegeben gegeben gegeben Hinweis gegeben N/A gegeben information gegeben	P <input checked="" type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> N/T <input type="checkbox"/>

Prüfbericht-Nr.: 60399937-003
Test report no.:

Absatz Clause	Anforderungen - Prüfungen / Requirements - Tests	Messergebnisse – Bemerkungen / Measuring results - Remarks	Ergebnis Result
EN 420 7.3	<ul style="list-style-type: none"> - Gebrauchsanweisung für die Benutzung der Schutzhandschuhe - Gebrauchsanweisung für Gebrauch mit anderen PSA - Pflegekennzeichnung und Hinweise zur Lagerung - Wenn erforderlich, Prüfergebnisse nach 4.5 zusammen mit Verweis auf die entsprechende Norm, Prüfatmosfera, Prüffläche des Handschuhs und Prüfverfahren/Prüfelektrode und Prüfspannung wie in der entsprechenden Prüfnorm angegeben. Außerdem ist ein Warnhinweis anzugeben, dass alle Kleidung und Schuhe bei Verwendung zusammen mit Handschuhen mit diesen Eigenschaften unter Berücksichtigung elektrostatischer Risiken konstruiert sein müssen. - CE-Zeichen - Angaben zur Durchlässigkeit von UV-Strahlung und Verhalten bei Lichtbogen-Schweißen <i>The following minimum information shall be supplied:</i> - <i>a list of all substances, to cause allergies</i> - <i>instruction for use for gloves</i> - <i>instruction for use with combination of other PPE</i> - <i>care label and storage instructions</i> - <i>If relevant, test results according to 4.5 along with reference of corresponding standard, atmosphere for testing, area of the glove tested and test method/electrode used and voltage applied as per the relevant standard. Moreover, a written warning shall be provided to advise that all clothing and shoes worn with this type of glove must also be designed taking the electrostatic risk into account</i> - CE-mark - <i>information about penetration of UV-radiation and behaviour at arc welding</i> 	<p>gegeben</p> <p>N/A</p> <p>gegeben</p> <p>N/A</p> <p>gegeben</p> <p>gegeben</p> <p>given</p> <p>given</p> <p>given</p> <p>given</p> <p>information given</p> <p>N/A</p> <p>given</p> <p>information given</p> <p>given</p> <p>N/A</p> <p>given</p> <p>N/A</p> <p>given</p> <p>given</p>	<p>P <input checked="" type="checkbox"/></p> <p>F <input type="checkbox"/></p> <p>N/A <input type="checkbox"/></p> <p>N/T <input type="checkbox"/></p>

Prüfbericht-Nr.: 60399937-003
Test report no.:

Absatz Clause	Anforderungen - Prüfungen / Requirements - Tests	Messergebnisse – Bemerkungen / Measuring results - Remarks	Ergebnis Result
	<p>Der Hersteller muss angeben, dass:</p> <ul style="list-style-type: none"> - es z. Z. kein genormtes Prüfverfahren für die Durchlässigkeit von UV-Strahlung von Handschuhmaterialien gibt; gegenwärtig werden jedoch Schutzhandschuhe für Schweißer so hergestellt, dass sie üblicherweise keine UV- Strahlung durchlassen. - es mit Lichtbogenschweißvorrichtungen nicht möglich ist, alle Schweißspannung führenden Teile gegen betriebsbedingten Direktkontakt zu schützen. - Falls Handschuhe für Lichtbogen-Schweißen vorgesehen sind: Diese Handschuhe bieten keinen Schutz gegen Stromschlag, der durch defekte Geräte oder Berühren von spannungsführenden Teilen verursacht wird. Nasse, verschmutzte oder mit Schweiß vollgesogene Handschuhe haben einen verringerten elektrischen Widerstand, was das Risiko eines Stromschlags erhöht. <p><i>The manufacturer shall give the following information:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - <i>Currently there is no standardized test method for the transmission of UV radiation of glove materials - Protective gloves for welders are made UV-opaque;</i> - <i>with arc welding devices, it is not possible to protect all welding voltage parts against operational contact;</i> - <i>if the gloves are intended to use for arc welding: these gloves do not provide protection against electric shock, caused by defective equipment or contact with live parts; wet, dirty, or sweat-sodden welding gloves have a reduced electrical resistance, which increases the risk of electric shock.</i> 	<p>gegeben</p> <p>gegeben</p> <p>gegeben</p> <p>given</p> <p>given</p> <p>given</p>	<p>P <input checked="" type="checkbox"/></p> <p>F <input type="checkbox"/></p> <p>N/A <input type="checkbox"/></p> <p>N/T <input type="checkbox"/></p>
EN 420/ 7.3	<p>Zusatzinformationen:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Einzelheiten zu besonderen Prüfungen, die unter anderen klimatischen Bedingungen durchgeführt wurden, müssen angegeben werden - falls zutreffend muss darauf hingewiesen werden, dass die Gesamtklassifizierung bei Handschuhen mit zwei oder mehreren nicht miteinander verbundenen Lagen nicht notwendigerweise die Leistungsfähigkeit der äußersten Lage wiedergibt - Bei mehrlagigen Handschuhen, bei denen die Schichten voneinander getrennt werden können, die Angabe, dass die Leistungsstufen nur auf den ganzen Handschuh einschließlich aller Schichten bezogen gelten - Ein Warnhinweis muss enthalten sein, dass in Fällen, bei denen ein Risiko besteht, sich in bewegten Maschinenteilen zu verfangen, keine Handschuhe getragen werden sollten 	<p>N/A</p> <p>N/A</p> <p>N/A</p> <p>gegeben</p>	<p>P <input checked="" type="checkbox"/></p> <p>F <input type="checkbox"/></p> <p>N/A <input type="checkbox"/></p> <p>N/T <input type="checkbox"/></p>

Prüfbericht-Nr.: 60399937-003
 Test report no.:

Absatz Clause	Anforderungen - Prüfungen / Requirements - Tests	Messergebnisse – Bemerkungen / Measuring results - Remarks	Ergebnis Result
EN 420/ 7.3	<p><i>Additional information:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - details of any special tests carried out in a different environment shall be given - if relevant, note that for gloves with two or more non-bonded layers overall classification does not necessarily reflect the performance of the outermost layer - at gloves of multiple layers, which can be put of, remark that performance level refers to completely gloves including all layers - users should be warned that gloves should not be worn when there is a risk of entanglement by moving parts of machines 	<p>N/A</p> <p>N/A</p> <p>N/A</p> <p>given</p>	<p>P <input checked="" type="checkbox"/></p> <p>F <input type="checkbox"/></p> <p>N/A <input type="checkbox"/></p> <p>N/T <input type="checkbox"/></p>

Absatz Clause	Anforderungen - Prüfungen / Requirements - Tests	Messergebnisse – Bemerkungen / Measuring results - Remarks	Ergebnis Result
------------------	---	--	--------------------

EN 407:2004 Schutzhandschuhe gegen thermische Risiken EN 407:2004 Protective gloves against thermal risks																							
Der Originaltext wird nur auszugsweise wieder gegeben. Details sind dem Original-Dokument zu entnehmen. <i>The original text is reproduced only in parts. For details, be referred to the original document.</i>																							
1	Anwendungsbereich <i>Scope</i>																						
2	Normative Verweisungen <i>Normative references</i>																						
3	Begriffe <i>Terms and definitions</i>																						
4	Allgemeine Anforderungen <i>General requirements</i>																						
	Schutzhandschuhe nach dieser Norm müssen allen entsprechenden Anforderungen nach EN 420 entsprechen. <i>Protective gloves shall correspond to the established of EN 420.</i>	/*3 gegeben <i>given</i>	P <input checked="" type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> N/T <input type="checkbox"/>																				
4.3	Abriebfestigkeit <i>Abrasion resistance</i>																						
	mindestens Leistungsstufe 1 <i>at least level 1</i>	/*3 10-2000 Durchbruch bei ca. [<i>Scheuertouren</i>] <i>Breaktrough at about</i> [<i>number of rubs</i>]	P <input checked="" type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> N/T <input type="checkbox"/>																				
	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width:30%;">Leistungsstufe <i>Performance level</i></th> <th style="width:70%;">Abriebfestigkeit [Zyklen] <i>Abrasion [cycles]</i></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">100</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">2</td> <td style="text-align: center;">500</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">3</td> <td style="text-align: center;">2000</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">4</td> <td style="text-align: center;">8000</td> </tr> </tbody> </table>	Leistungsstufe <i>Performance level</i>	Abriebfestigkeit [Zyklen] <i>Abrasion [cycles]</i>	1	100	2	500	3	2000	4	8000	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width:50%;">1. Lage/ <i>layer</i></th> <th style="width:50%;">2. Lage/ <i>layer</i></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">2000 - 8000</td> <td style="text-align: center;">< 100</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">2000 - 8000</td> <td style="text-align: center;">< 100</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">2000 - 8000</td> <td style="text-align: center;">< 100</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">2000 - 8000</td> <td style="text-align: center;">< 100</td> </tr> </tbody> </table>	1. Lage/ <i>layer</i>	2. Lage/ <i>layer</i>	2000 - 8000	< 100	2000 - 8000	< 100	2000 - 8000	< 100	2000 - 8000	< 100	Stufe 3 <i>level 3</i>
Leistungsstufe <i>Performance level</i>	Abriebfestigkeit [Zyklen] <i>Abrasion [cycles]</i>																						
1	100																						
2	500																						
3	2000																						
4	8000																						
1. Lage/ <i>layer</i>	2. Lage/ <i>layer</i>																						
2000 - 8000	< 100																						
2000 - 8000	< 100																						
2000 - 8000	< 100																						
2000 - 8000	< 100																						
	Schleifpapier / <i>abrasive paper</i> : Klingspor PL31B Gritt 180	niedrigster Wert zur Klassifizierung/ <i>lowest value</i> <i>for classification:</i> 2000	P <input checked="" type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> N/T <input type="checkbox"/>																				
		10-2178 Durchbruch bei ca. [<i>Scheuertouren</i>] <i>Breaktrough at about</i> [<i>number of rubs</i>]																					
		<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width:50%;">1. Lage/ <i>layer</i></th> <th style="width:50%;">2. Lage/ <i>layer</i></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">> 8000</td> <td style="text-align: center;">< 100</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">> 8000</td> <td style="text-align: center;">< 100</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">> 8000</td> <td style="text-align: center;">< 100</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">> 8000</td> <td style="text-align: center;">< 100</td> </tr> </tbody> </table>	1. Lage/ <i>layer</i>	2. Lage/ <i>layer</i>	> 8000	< 100	> 8000	< 100	> 8000	< 100	> 8000	< 100	Stufe 4 <i>level 4</i>										
1. Lage/ <i>layer</i>	2. Lage/ <i>layer</i>																						
> 8000	< 100																						
> 8000	< 100																						
> 8000	< 100																						
> 8000	< 100																						
		niedrigster Wert zur Klassifizierung/ <i>lowest value</i> <i>for classification:</i> 8000	P <input checked="" type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> N/T <input type="checkbox"/>																				

Absatz Clause	Anforderungen - Prüfungen / Requirements - Tests	Messergebnisse – Bemerkungen / Measuring results - Remarks	Ergebnis Result
------------------	---	--	--------------------

4.4	Weiterreißfestigkeit Tear resistance																																
	mindestens Leistungsstufe 1 <i>at least level 1</i> <table border="1" style="width: 100%; margin-top: 10px;"> <thead> <tr> <th style="width: 50%;">Leistungsstufe <i>Performance level</i></th> <th style="width: 50%;">Weiterreißfestigkeit [N] <i>Tear resistance [N]</i></th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td style="text-align: center;">1</td><td style="text-align: center;">10</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">2</td><td style="text-align: center;">25</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">3</td><td style="text-align: center;">50</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">4</td><td style="text-align: center;">75</td></tr> </tbody> </table>	Leistungsstufe <i>Performance level</i>	Weiterreißfestigkeit [N] <i>Tear resistance [N]</i>	1	10	2	25	3	50	4	75	/*3 10-2000 Einzelwerte [N] <i>Several values [N]</i> <table border="1" style="width: 100%; margin-top: 5px;"> <thead> <tr> <th style="width: 50%;">1. Lage/ <i>layer</i></th> <th style="width: 50%;">2. Lage/ <i>layer</i></th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td style="text-align: center;">88</td><td style="text-align: center;">19</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">109</td><td style="text-align: center;">15</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">94</td><td style="text-align: center;">11</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">95</td><td style="text-align: center;">9</td></tr> </tbody> </table> niedrigster Wert zur Klassifizierung/ <i>lowest value</i> <i>for classification:</i> 88 N 10-2178 Einzelwerte [N] <i>Several values [N]</i> <table border="1" style="width: 100%; margin-top: 5px;"> <thead> <tr> <th style="width: 50%;">1. Lage/ <i>layer</i></th> <th style="width: 50%;">2. Lage/ <i>layer</i></th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td style="text-align: center;">101</td><td style="text-align: center;">14</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">92</td><td style="text-align: center;">19</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">96</td><td style="text-align: center;">13</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">83</td><td style="text-align: center;">12</td></tr> </tbody> </table> niedrigster Wert zur Klassifizierung/ <i>lowest value</i> <i>for classification:</i> 83	1. Lage/ <i>layer</i>	2. Lage/ <i>layer</i>	88	19	109	15	94	11	95	9	1. Lage/ <i>layer</i>	2. Lage/ <i>layer</i>	101	14	92	19	96	13	83	12	P <input checked="" type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> N/T <input type="checkbox"/> Stufe 4 <i>level 4</i> Stufe 4 <i>level 4</i>
Leistungsstufe <i>Performance level</i>	Weiterreißfestigkeit [N] <i>Tear resistance [N]</i>																																
1	10																																
2	25																																
3	50																																
4	75																																
1. Lage/ <i>layer</i>	2. Lage/ <i>layer</i>																																
88	19																																
109	15																																
94	11																																
95	9																																
1. Lage/ <i>layer</i>	2. Lage/ <i>layer</i>																																
101	14																																
92	19																																
96	13																																
83	12																																
5	Thermische Leistungen Thermal performance																																
5.1	Brennverhalten nach EN ISO 6941 mit Abweichungen gemäß 6.3 Burning behaviour according to EN ISO 6941 with modifications of 6.3																																
Tab. 1	<table border="1" style="width: 100%; margin-bottom: 10px;"> <thead> <tr> <th style="width: 25%;">Leistungsstufe <i>Performance level</i></th> <th style="width: 25%;">Brennzeit [s] <i>after flame time [s]</i></th> <th style="width: 25%;">Glimmzeit [s] <i>after glow time [s]</i></th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td style="text-align: center;">1</td><td style="text-align: center;">≤ 20</td><td style="text-align: center;">keine Anforderg. <i>no requirement</i></td></tr> <tr><td style="text-align: center;">2</td><td style="text-align: center;">≤ 10</td><td style="text-align: center;">≤ 120</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">3</td><td style="text-align: center;">≤ 3</td><td style="text-align: center;">≤ 25</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">4</td><td style="text-align: center;">≤ 2</td><td style="text-align: center;">≤ 5</td></tr> </tbody> </table> <ul style="list-style-type: none"> - kein schmelzendes Abtropfen - Naht darf sich nach 15s Beflammung nicht öffnen - innerste Schicht darf keine Anzeichen von Schmelzen zeigen <ul style="list-style-type: none"> - <i>Material shall not drip if the material melts</i> - <i>seam must not come apart after an ignition time of 15s</i> - <i>inner layer must not show any melting</i> 	Leistungsstufe <i>Performance level</i>	Brennzeit [s] <i>after flame time [s]</i>	Glimmzeit [s] <i>after glow time [s]</i>	1	≤ 20	keine Anforderg. <i>no requirement</i>	2	≤ 10	≤ 120	3	≤ 3	≤ 25	4	≤ 2	≤ 5	/*3 10-2000 Beflammung 15 s <i>ignition time 15 s</i> <table border="1" style="width: 100%; margin-top: 5px;"> <thead> <tr> <th style="width: 50%;">Brennzeit / <i>after flame time [s]</i></th> <th style="width: 50%;">Glimmzeit / <i>after glow time [s]</i></th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td style="text-align: center;">0,0</td><td style="text-align: center;">0,0</td></tr> </tbody> </table> schmelz. Abtropfen/ <i>molten drips</i> nein/ <i>no</i> Nahtöffnung/ <i>seam opening</i> nein/ <i>no</i> Schmelzen innen/ <i>melting of the inner layer</i> nein/ <i>no</i>	Brennzeit / <i>after flame time [s]</i>	Glimmzeit / <i>after glow time [s]</i>	0,0	0,0	P <input checked="" type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> N/T <input type="checkbox"/> Stufe 4 <i>level 4</i>											
Leistungsstufe <i>Performance level</i>	Brennzeit [s] <i>after flame time [s]</i>	Glimmzeit [s] <i>after glow time [s]</i>																															
1	≤ 20	keine Anforderg. <i>no requirement</i>																															
2	≤ 10	≤ 120																															
3	≤ 3	≤ 25																															
4	≤ 2	≤ 5																															
Brennzeit / <i>after flame time [s]</i>	Glimmzeit / <i>after glow time [s]</i>																																
0,0	0,0																																

Prüfbericht-Nr.: 60399937-003
Test report no.:

Seite 43 von 48
Page 43 of 48

Absatz Clause	Anforderungen - Prüfungen / Requirements - Tests	Messergebnisse – Bemerkungen / Measuring results - Remarks	Ergebnis Result
------------------	---	--	--------------------

5.2	Kontaktwärme nach ISO 12127-1 Contact heat according to ISO 12127-1																																									
Tab. 2	<table border="1" data-bbox="276 546 948 770"> <thead> <tr> <th>Leistungsstufe Performance level</th> <th>Kontakttemp. T_c / Contact temp. T_c [°C]</th> <th>Schwellenwert- zeit / threshold time t_t [s]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>100</td> <td>≥ 15</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>250</td> <td>≥ 15</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>350</td> <td>≥ 15</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>500</td> <td>≥ 15</td> </tr> </tbody> </table> <p data-bbox="276 801 948 954">Hat der Schutzhandschuh die Leistungsstufe 3 oder 4, so muss das Brennverhalten nach 6.3 geprüft werden. Das Erzeugnis muss wenigstens die Leistungsstufe 3 im Brennverhalten erreichen, sonst wird als höchste Leistungsstufe Stufe 2 angegeben.</p> <p data-bbox="276 985 948 1106"><i>If performance level 3 or 4 is reached, burning behaviour shall be tested. The performance level of burning behaviour shall be 3, if not only performance level 2 of contact heat is stated explicitly.</i></p>	Leistungsstufe Performance level	Kontakttemp. T _c / Contact temp. T _c [°C]	Schwellenwert- zeit / threshold time t _t [s]	1	100	≥ 15	2	250	≥ 15	3	350	≥ 15	4	500	≥ 15	<table border="1" data-bbox="976 546 1340 860"> <thead> <tr> <th colspan="2">/*3 10-2000</th> </tr> <tr> <th>Kontakt- temperatur/ contact temp. [°C]</th> <th>Schwellen- wertzeit/ threshold time time t_t [s]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>100</td> <td>43,2</td> </tr> <tr> <td>250</td> <td>10,6</td> </tr> <tr> <td>350</td> <td>---</td> </tr> <tr> <td>500</td> <td>---</td> </tr> </tbody> </table> <table border="1" data-bbox="976 949 1340 1232"> <thead> <tr> <th colspan="2">10-2178</th> </tr> <tr> <th>Kontakt- temperatur/ contact temp. [°C]</th> <th>Schwellen- wertzeit/ threshold time time t_t [s]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>100</td> <td>44,2</td> </tr> <tr> <td>250</td> <td>10,8</td> </tr> <tr> <td>350</td> <td>---</td> </tr> <tr> <td>500</td> <td>---</td> </tr> </tbody> </table>	/*3 10-2000		Kontakt- temperatur/ contact temp. [°C]	Schwellen- wertzeit/ threshold time time t _t [s]	100	43,2	250	10,6	350	---	500	---	10-2178		Kontakt- temperatur/ contact temp. [°C]	Schwellen- wertzeit/ threshold time time t _t [s]	100	44,2	250	10,8	350	---	500	---	<p data-bbox="1372 546 1497 667">P <input checked="" type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> N/T <input type="checkbox"/></p> <p data-bbox="1372 698 1497 757">Stufe 1 level 1</p> <p data-bbox="1372 1061 1497 1120">Stufe 1 level 1</p>
Leistungsstufe Performance level	Kontakttemp. T _c / Contact temp. T _c [°C]	Schwellenwert- zeit / threshold time t _t [s]																																								
1	100	≥ 15																																								
2	250	≥ 15																																								
3	350	≥ 15																																								
4	500	≥ 15																																								
/*3 10-2000																																										
Kontakt- temperatur/ contact temp. [°C]	Schwellen- wertzeit/ threshold time time t _t [s]																																									
100	43,2																																									
250	10,6																																									
350	---																																									
500	---																																									
10-2178																																										
Kontakt- temperatur/ contact temp. [°C]	Schwellen- wertzeit/ threshold time time t _t [s]																																									
100	44,2																																									
250	10,8																																									
350	---																																									
500	---																																									
5.3	Konvektive Wärme nach DIN EN ISO 9151 mit Abweichungen nach 6.5 Convective heat according to DIN EN ISO 9151 with modification of 6.5																																									
Tab. 3	<table border="1" data-bbox="276 1370 948 1572"> <thead> <tr> <th>Leistungsstufe Performance level</th> <th>Wärmeübergangsindex / Heat transfer index HTI [s]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>≥ 4</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>≥ 7</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>≥ 10</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>≥ 18</td> </tr> </tbody> </table> <p data-bbox="276 1603 948 1693">Eine Leistungsstufe für konvektive Wärme wird nur angegeben, wenn die Leistungsstufe 3 oder 4 für das Brennverhalten erreicht wird.</p> <p data-bbox="276 1724 948 1783"><i>Performance level is only stated, if performance level 3 or 4 of burning behaviour is reached.</i></p>	Leistungsstufe Performance level	Wärmeübergangsindex / Heat transfer index HTI [s]	1	≥ 4	2	≥ 7	3	≥ 10	4	≥ 18	<table border="1" data-bbox="976 1370 1340 1594"> <thead> <tr> <th colspan="2">/*3 10-2000</th> </tr> <tr> <th>Wärmeübergangsindex/ Heat transfer index HTI [s]</th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Handinnenfläche/palm</td> <td>13</td> </tr> <tr> <td>Handrücken/ back</td> <td>13</td> </tr> <tr> <td>Stulpe/cuff</td> <td>13</td> </tr> </tbody> </table> <table border="1" data-bbox="976 1715 1340 1930"> <thead> <tr> <th colspan="2">10-2178</th> </tr> <tr> <th>Wärmeübergangsindex/ Heat transfer index HTI [s]</th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Handinnenfläche/palm</td> <td>13</td> </tr> <tr> <td>Handrücken/ back</td> <td>13</td> </tr> <tr> <td>Stulpe/cuff</td> <td>13</td> </tr> </tbody> </table>	/*3 10-2000		Wärmeübergangsindex/ Heat transfer index HTI [s]		Handinnenfläche/palm	13	Handrücken/ back	13	Stulpe/cuff	13	10-2178		Wärmeübergangsindex/ Heat transfer index HTI [s]		Handinnenfläche/palm	13	Handrücken/ back	13	Stulpe/cuff	13	<p data-bbox="1372 1370 1497 1491">P <input checked="" type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> N/T <input type="checkbox"/></p> <p data-bbox="1372 1523 1497 1581">Stufe 3 level 3</p> <p data-bbox="1372 1769 1497 1827">Stufe 3 level 3</p>									
Leistungsstufe Performance level	Wärmeübergangsindex / Heat transfer index HTI [s]																																									
1	≥ 4																																									
2	≥ 7																																									
3	≥ 10																																									
4	≥ 18																																									
/*3 10-2000																																										
Wärmeübergangsindex/ Heat transfer index HTI [s]																																										
Handinnenfläche/palm	13																																									
Handrücken/ back	13																																									
Stulpe/cuff	13																																									
10-2178																																										
Wärmeübergangsindex/ Heat transfer index HTI [s]																																										
Handinnenfläche/palm	13																																									
Handrücken/ back	13																																									
Stulpe/cuff	13																																									

Prüfbericht-Nr.: 60399937-003
Test report no.:

Seite 44 von 48
Page 44 of 48

Absatz Clause	Anforderungen - Prüfungen / Requirements - Tests	Messergebnisse – Bemerkungen / Measuring results - Remarks	Ergebnis Result
------------------	---	--	--------------------



5.4	<p>Strahlungswärme nach EN ISO 6942, Methode B mit Abweichungen nach 6.6, Wärmestromdichte $q_0 = 20 \text{ kW/m}^2$ Radiant heat according to EN ISO 6942, methode B with modifications of 6.6, Heat flux density $q_0 = 20 \text{ kW/m}^2$</p>												
Tab. 4	<table border="1" data-bbox="276 607 944 801"> <thead> <tr> <th>Leistungsstufe Performance level</th> <th>Wärmeübertragung / Heat transfer t_{24} [s]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>≥ 7</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>≥ 20</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>≥ 50</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>≥ 95</td> </tr> </tbody> </table> <p>Eine Leistungsstufe für Strahlungswärme wird nur angegeben, wenn die Leistungsstufe 3 oder 4 für das Brennverhalten erreicht wird.</p> <p><i>Performance level is only stated, if performance level 3 or 4 of burning behaviour is reached.</i></p>	Leistungsstufe Performance level	Wärmeübertragung / Heat transfer t_{24} [s]	1	≥ 7	2	≥ 20	3	≥ 50	4	≥ 95	<p>10-2000 Wärmeübertragung / Heat transfer t_{24} [s]</p> <p>62,3</p>	<p>P <input checked="" type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> N/T <input type="checkbox"/></p> <p>Stufe/ level 3</p>
Leistungsstufe Performance level	Wärmeübertragung / Heat transfer t_{24} [s]												
1	≥ 7												
2	≥ 20												
3	≥ 50												
4	≥ 95												
5.5	<p>Kleine Spritzer geschmolzenen Metalls nach EN 348 Small splashes of molten metal according to EN 348</p>												
Tab. 5	<p>Bei der Prüfung muss die Anzahl der Tropfen, die zu einer Temperaturerhöhung von 40 °C führt, den Anforderungen der Tabelle 5 entsprechen.</p> <p><i>Using the test method the number of droplets which produce a temperature rise of 40°C, shall correspond to the requirements of table 5.</i></p> <table border="1" data-bbox="276 1682 944 1877"> <thead> <tr> <th>Leistungsstufe Performance level</th> <th>Anzahl der Tropfen Number of droplets</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>≥ 10</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>≥ 15</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>≥ 25</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>≥ 35</td> </tr> </tbody> </table> <p>Eine Leistungsstufe für kleine Spritzer geschmolzenen Metalls wird nur angegeben, wenn die Leistungsstufe 3 oder 4 für das Brennverhalten erreicht wird.</p> <p><i>Performance level is only stated, if performance level 3 or 4 of burning behaviour is reached.</i></p>	Leistungsstufe Performance level	Anzahl der Tropfen Number of droplets	1	≥ 10	2	≥ 15	3	≥ 25	4	≥ 35	<p>/*2 Anzahl der Tropfen Number of droplets</p> <p>Handrücken/back > 35</p>	<p>P <input checked="" type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> N/T <input type="checkbox"/></p> <p>Stufe 4 level 4</p>
Leistungsstufe Performance level	Anzahl der Tropfen Number of droplets												
1	≥ 10												
2	≥ 15												
3	≥ 25												
4	≥ 35												

Prüfbericht-Nr.: 60399937-003
Test report no.:

Absatz Clause	Anforderungen - Prüfungen / Requirements - Tests	Messergebnisse – Bemerkungen / Measuring results - Remarks	Ergebnis Result
------------------	---	--	--------------------

5.6	Große Mengen flüssigen Metalls nach EN 373 mit Abweichungen nach 6.8 <i>Large quantities of molten metal</i> according to EN 373 with modifications of 6.8												
Tab. 6	<p>Bei der Prüfung darf die hautsimulierende PVC-Folie keine Glättung oder andere Veränderungen der genarbten Oberfläche mit der entsprechenden Menge flüssigen Eisens zeigen. Siehe Tabelle 6</p> <p><i>PVC foil skin-simulant shall not exhibit any smoothness or other changes to the grained surface with any of the quantities of molten iron used, see table 6</i></p> <table border="1" data-bbox="276 786 946 981"> <thead> <tr> <th>Leistungsstufe <i>Performance level</i></th> <th>Flüssiges Eisen / <i>molten iron [g]</i></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>30</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>60</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>120</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>200</td> </tr> </tbody> </table> <p>Die Prüfung gilt als nicht bestanden, wenn kleine Stahlspritzer an der Probe kleben bleiben, oder wenn die Probe brennt oder durchgeschmolzen ist. Diese Prüfung gilt nur für geschmolzenes Eisen. Falls gefordert müssen andere Metalle geprüft werden. Die entsprechenden Prüfergebnisse müssen in den Informationen des Herstellers angegeben werden.</p> <p><i>Testing is fail, if small drops are sticking, or if the sample is burning or molten through. Testing is only valid for iron. If required other metals have to be tested and named at user instruction.</i></p>	Leistungsstufe <i>Performance level</i>	Flüssiges Eisen / <i>molten iron [g]</i>	1	30	2	60	3	120	4	200	---	P <input type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> N/A <input checked="" type="checkbox"/> N/T <input type="checkbox"/> Stufe/ level X
Leistungsstufe <i>Performance level</i>	Flüssiges Eisen / <i>molten iron [g]</i>												
1	30												
2	60												
3	120												
4	200												
6	Prüfverfahren Test methods												
7	Kennzeichnung Marking												
7.1	Allgemeines General												
	Die Kennzeichnung von Schutzhandschuhen muss in Übereinstimmung mit dem entsprechenden Abschnitt in EN 420 erfolgen. <i>The marking of protective gloves shall be in accordance with the relevant clause in EN 420.</i>												
EN 420 7.1	Kennzeichnung und Information – Allgemeines Marking and Information – General												
	Alle Angaben müssen präzise und umfassend sein und mindestens in der offiziellen Sprache des Bestimmungslandes. <i>All details have to be precise and in official language of country of destination.</i>	/*4 gegeben given	P <input checked="" type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> N/T <input type="checkbox"/>										

Absatz Clause	Anforderungen - Prüfungen / Requirements - Tests	Messergebnisse – Bemerkungen / Measuring results - Remarks	Ergebnis Result
------------------	---	--	--------------------

EN 420 7.2	Kennzeichnung und Information – Kennzeichnung <i>Marking and Information – Marking</i>		
EN 420 7.2.1	<p>Jeder Schutzhandschuh muss mit folgenden Angaben gekennzeichnet sein:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Name, Handelsmarke oder andere Erkennungsmerkmale des Herstellers oder seines Repräsentanten - Handschuhbezeichnung (Handelsname oder Code, der dem Anwender die eindeutige Identifizierung des Produkts innerhalb des Sortiments des Herstellers oder bevollmächtigten Repräsentanten erlaubt) - Größenbezeichnung - Kennzeichnung mit Verfallsdatum - das Piktogramm mit der Nummer der Norm und die Leistungsstufen - CE-Zeichen <p><i>Each protective glove shall be marked with the following information:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - Name, trade mark or other means of identification of manufacturer or his authorized representative - Glove designation (commercial name or code allowing the user to identify clearly the product within the manufacturer's/authorized representative's range) - Size designation - Marking with date of obsolescence - Pictogram with number of standard and performance Levels - CE-mark <div style="display: flex; align-items: center; margin-top: 10px;">   </div> <p>EN 407</p>	/*4 Weldas® Blankenweg 18, NL-4612 RC Bergen op Zoom gegeben gegeben Hinweise in GBA gegeben gegeben gegeben Weldas® Blankenweg 18, NL-4612 RC Bergen op Zoom given given remark given in manual given given gegeben / given	P <input checked="" type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> N/T <input type="checkbox"/>
EN 420 7.2.2	Kennzeichnung und Information – Kennzeichnung der Verpackung <i>Marking and Information – Marking of Packaging</i>		
	<p>Jede kleinste Verpackungseinheit, welche den Handschuh unmittelbar enthält, muss eindeutig mit den nachfolgenden Angaben gekennzeichnet sein:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Name und volle Anschrift des Herstellers oder seines autorisierten Repräsentanten - Handschuhbezeichnung (Handelsname oder Code, der dem Anwender die eindeutige Identifizierung des Produkts innerhalb des Sortiments des Herstellers oder bevollmächtigten Repräsentanten erlaubt) - Größenbezeichnung - Kennzeichnung mit Verfallsdatum - Hinweis, wo die Information des Herstellers zu erhalten ist - das Piktogramm mit der Nummer der Norm und die Leistungsstufen 	/*4 Der kleinsten Verpackungseinheit liegt die Informationen des Herstellers sichtbar bei.	P <input checked="" type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> N/T <input type="checkbox"/>

Prüfbericht-Nr.: 60399937-003 Test report no.:	Seite 47 von 48 Page 47 of 48
--	----------------------------------

Absatz Clause	Anforderungen - Prüfungen / Requirements - Tests	Messergebnisse – Bemerkungen / Measuring results - Remarks	Ergebnis Result
------------------	---	--	--------------------

	<i>Each packaging enclosure that immediately contains the gloves shall be clearly marked with the following:</i> <ul style="list-style-type: none"> - Name, trade mark or other means of identification of manufacturer or his authorized representative - Glove designation (commercial name or code allowing the user to identify clearly the product within the manufacturer's/authorized representative's range) - Size designation - Marking with date of obsolescence - Note where the information of the manufacturer is to obtain - Pictogram with number of standard and performance levels 	<i>The manufacturer's information is visibly attached to the smallest packaging unit.</i>									
8	Information des Herstellers Information supplied by the manufacturer										
EN 420 7.3	<p>Folgende Mindestinformationen müssen beigefügt werden:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Name und volle Anschrift des Herstellers oder des autorisierten Repräsentanten - Artikelbezeichnung, Code oder Nr. - Informationen über verfügbare Größen - Verweis auf Normen mit dazu gehörigem Piktogramm und Leistungsstufen - falls erfordert, Verfallsdatum bzw. Information zur Haltbarkeit - Informationen, wenn der Schutz nur für Teile der PSA gewährleistet ist - mögliche Probleme - Gebrauchsanweisung für Gebrauch mit anderen PSA - Pflegekennzeichnung - CE-Zeichen gemäß mit Namen und der Adresse der Prüfstelle und/oder der Prüfstellenkennnummer <p>Zusatzinformationen:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Einzelheiten zu besonderen Prüfungen, die unter anderen klimatischen Bedingungen durchgeführt wurden, müssen angegeben werden - falls zutreffend muss darauf hingewiesen werden, dass die Gesamtklassifizierung bei Handschuhen mit zwei oder mehreren nicht miteinander verbundenen Lagen nicht notwendigerweise die Leistungsfähigkeit der äußersten Lage wiedergibt - bei Stufe 1 oder 2 für das Brennverhalten, müssen die Informationen eine deutliche Warnung enthalten, dass der Handschuh nicht mit einer offenen Flamme in Kontakt kommen darf - gegebenenfalls Material und entsprechende Leistungsstufe bei Verwendung von anderen Materialien als Eisen - Bei mehrlagigen Handschuhen, bei denen die Schichten voneinander getrennt werden können, die Angabe, dass die Leistungsstufen nur auf den ganzen Handschuh einschließlich aller Schichten bezogen gelten 	<p>/*4</p> <p>gegeben</p> <p>gegeben</p> <p>gegeben</p> <p>Hinweis gegeben</p> <p>N/A</p> <p>gegeben</p> <p>N/A</p> <p>information gegeben</p> <p>gegeben</p> <p>N/A</p> <p>N/A</p> <p>N/A</p> <p>N/A</p> <p>N/A</p>	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 10px;">P</td> <td style="width: 10px;"><input checked="" type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>F</td> <td><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>N/A</td> <td><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>N/T</td> <td><input type="checkbox"/></td> </tr> </table>	P	<input checked="" type="checkbox"/>	F	<input type="checkbox"/>	N/A	<input type="checkbox"/>	N/T	<input type="checkbox"/>
P	<input checked="" type="checkbox"/>										
F	<input type="checkbox"/>										
N/A	<input type="checkbox"/>										
N/T	<input type="checkbox"/>										

Prüfbericht-Nr.: 60399937-003
 Test report no.:

Absatz Clause	Anforderungen - Prüfungen / Requirements - Tests	Messergebnisse – Bemerkungen / Measuring results - Remarks	Ergebnis Result
	<p><i>The following minimum information shall be supplied:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - Name and full address of manufacturer or his authorized representative - Glove designation - Information on available size range - Reference to standard, pictogram with performance levels - if the expected shelf-life of the gloves is reduced by aging, the expiration date have to be added or information regarding shelf life - if protection is only given, for part of gloves, information have to be added - possible problems - instruction for use for gloves and also for use with combination of other PPE - care label - CE-mark with Name and address of the testing laboratory and/or its number <p><i>Additional information:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - details of any special tests carried out in a different environment shall be given - if relevant, note that for gloves with two or more non-bonded layers overall classification does not necessarily reflect the performance of the outermost layer - If the burning behaviour is classified with level 1 or 2: Warning: Glove shall not contact with open flame. - at use of other metal the material and performance level has to be named - at gloves of multiple layers, which can be put of, remark that performance level refers to completely gloves including all layers 	<p>given</p> <p>given given given</p> <p>information given</p> <p>N/A</p> <p>given N/A</p> <p>given</p> <p>N/A</p> <p>N/A</p> <p>N/A</p> <p>N/A</p> <p>N/A</p>	