



INSTRUKCIJA

Weldas CE ženklai ant šio produkto rodo, kad produktas buvo patikrintas ir sertifikuotas pagal ES reglamentą 2016/425

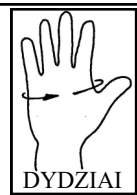
WELDAS PRODUKTA:
10-2644

EN12477:2001+A1:2005, Type A

Pirstines tipas : Suvirintojo pirmine **Prekinis ženklas :** **SOFTouch™** **Dydis:** žiurekite išpaude pirmineje

Dydziai atitinka: EN 21420 : 2020

Rankos dydžio indeksas	8½	9	9½	10½
Weldas dydžio aprasas	M	L	XL	XXL
Ismatavimai mm	216	229	241	267
Visas pirmines ilgis mm	320	330	340	350



Sveikatos informacija:
Visu medžiagu pH, Chromo (VI) ir PCP lygiai testuoti ir atitinka CE sveikatos apsaugos keliamus reikalavimus.
Dazymas: dazymas atliktas panaudojus natūralias medžiagas.

Naudojimo instrukcija:
Pirstinė skirta naudoti kaip suvirintojo pirstinė, kartu su itin jautriais, pvz., suvirinimo TIG būdu, aparatais.
Nėra jokio standartizuoto tyrimų būdo, kuriuo vadovaujantis būtų galima išsiaiškinti pirstinių medžiagų UV spindulių pralaidumą, tačiau remiantis šiuolaikiniais suvirintojo pirstinių gamybos metodais įprastai pirstinės nėra pralaidžios UV spinduliams.
Dirbant su lankiniais virinimo įrenginiais dėl įrengimo veikimo neįmanoma apsaugoti visų litavimo įtampai laidžių dalių nuo tiesioginio sąlyčio.
Pirstinės tarnavimo laikas priklauso nuo naudojimo dažnumo ir intensyvumo, tačiau ilgiausiai pirstinės galima naudoti 36 mėnesius po pagaminimo datos. Pagaminimo data yra nurodyta pirstinės viduje esančioje etiketėje.
Pirstinės nereikėtų dėvėti, kai egzistuoja rizika, kad pirstinė bus įtraukta į judančias aparatų dalis.
Prieš naudojant privaloma patikrinti pirstinės vientisumą (pvz., įsitikinti, kad pirstinė nėra skylėta, įtrūkiusi, nusidėvėjusi ar pakeitusi spalvą; pamatę tokius defektus išmeskite pirstinę).
Pirstinę reikia užsidėti, nusiimti ir pasitaisyti labai atsargiai, siekiant išvengti pirstinės defektų.

Toliau paaiskinimai piktogramu išpaustu ant pirmines :

Mechanical risks: EN 388:2016 + A1 : 2018

Skaicius	Testinis atsparumas	Lygis 1	Lygis 2	Lygis 3	Lygis 4	Lygis 5	
Pirmas	Trynimas (# ciklai)	100	500	2000	8000	—	
Antras	Įpjovimas (indeksas)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0	
Trecias	Plesimas (Niutonais)	10	25	50	75	—	
Ketvirtas	Yrimas (Niutonais)	20	60	100	150	—	
Penktas	TDM atsparumas pjovimui (N)	A	B	C	D	E	F
		2	5	10	15	22	30

Šiluminiai pavojai : EN 407:2020

Skaicius	Testinis atsparumas	Skaicius	Testinis atsparumas
Pirmas	Degimo savybės	Penktas	Smulkios degancio metalo daleles
Antras	Kontaktinis karstis	Sestas	Dideli degancio metalo kiekiai
Trecias	Konvekciniis karstis		
Ketvirtas	Spinduliuojama siluma		

Šalinimas:
Jei produktas naudoti nebetinkamas, naudotojas jį privalo pašalinti aplinkai nekenkiančiu būdu. Šalinti atsižvelgus į vietos reikalavimus.

Garantija:
Sis produktas turi garantiją nuo gamybinio broko. Kadangi pritaikymas yra įvairus, tai vartotojo atsakomybe rasti tinkama produkta kiekvienam atveju.

!!! Jei ant produkto indikacijoje pazymeta "X", tuomet indikuota pozicija nebuvo testuojama!!!

EN12477 : 2001 + A1 2005: Apsaugines pirmines suvirintojams (minimalus reikalavimai)

Reikalavimai	EN	Tipas A		Tipas B	
		Minimum Rating	Minimum Rating	Minimum Rating	Minimum Rating
Antistatiskumas	pr1149-2		R≥10 ⁶ Ω		R≥10 ⁵ Ω
Atsparumas trinciai	EN388	2	500 Ciklai	1	100 Ciklai
Atsparumas įpjovimui	EN388	1	Indeksas 1,2	1	Indeksas 1,2
Atsparumas plesimui	EN388	2	25 N	1	10 N
Atsparumas yrimui	EN388	2	60 N	1	20 N
Degimo savybės	EN407	3		2	
Atsparumas kontaktiniam karsciui	EN407	1	100 C	1	100 C
Atsparumas konvekciniam karsciui	EN407	2	HTI≥7	0	
Atsparumas smulkioms ikaitusioms dalelems	EN407	3	25 Lasai	2	15 Lasai
Lankstumas (pagal rod dia)	EN420	1	≤11mm	4	≤6,5mm

Skalbimas, džiovinimas ir lyginimas:
Negalima skalbti, džiovinoti džiovyklėje ir lyginti.

UV:
Dėl šios normos nėra testavimo metodu nustatyti UV spinduliavimo poveikis, bet paprastai tai nesukelia problemu dėl naudojamu medžiagu turimu savybiu.

Elektros pavojus:
Kai pirstinės naudojamos lankiniam suvirinimui: šios pirstinės neapsaugo nuo elektros smūgio, kurį sukelia sugedusi įranga ar atliekamas darbas. Elektros varža sumažėja, jei pirstinės yra šlapios, purvinos ar permirkusios prakaitu, tokiu būdu rizika padidėja.

Naudojamos medžiagos:
Vidiniam sluoksniui naudojama bizono oda, rankogaliui naudojama versta galvijų oda. 2 + 3 sluoksniui Dupont KEVLAR®.

Netinkamas naudojimas arba netinkamas laikymas gali turėti įtakos produkto funkcijoms.
Produkto charakteristikos ilgai naudojant ar sandėliuojant gali pasikeisti 1 pastaba įrašui. Senėjimą sukelia keli veiksniai kartu, įskaitant tokius kaip:
- valymo, priežiūros ar dezinfekavimo procedūros;
- kontaktas su matomais ir / arba ultravioletiniais spinduliais;
- aukštų, žemų arba kintančių temperatūrų poveikis;
- kontaktas su chemikalais ir drėgme;
Kiekvienas produktas turi etiketę su unikalium kodu, pagal kurį galima atsekti gamybos procesą.
- kontaktas su tokiomis biologinėmis medžiagomis kaip bakterijos, grybai, vabzdžiai ar kiti kenkėjai;
- mechaninis kontaktas, pavyzdžiui, subraižymai, lankstymai, laužymas, spaudimas ir tempimas;
- kontaktas su tokiomis purvinančiomis paviršius medžiagomis kaip purvas, tepalai, išsilydžiusio metalo lašai ir pan.;
- nusidėvėjimas ir plyšimas.

DuPont™ ir KEVLAR® yra registruoti prekiniai ženklai priklausantys E.I.duPont de Nemours and Company SOFTouch™ yra registruotas prekinis ženklas priklausantis Weldas company.

Sandėliavimas: Laikyti sausoje, virš 5° Celsijaus silumos patalpoje. Nedekite daugiau kaip 5 deziu (i auksti) ant 1 paletes.

Demesio: Weldas pirmines ir rubai yra testuoti ir sertifikuoti TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Tillystraße 2, D-90431 Nürnberg Vokietija (EU no. 0197) Daugiau informacijos apie EN standartus, testavimo metodus, testu rezultatus, produktu specifikacijas ir kitus produktus galite gauti parase mums el. Pastu: europa@weldas.eu arba apsilanke musu tinklapyje: www.weldas.com
Bandymų ataskaitas, sertifikatus ir vadovus galima atsisiųsti iš www.weldas-ce.com