 **MANUAL**

**WELDAS PRODUKT:**  
10-2655  
**EN12477:2001+A1:2005, Type A**

Weldas CE-mærkning på dette produkt betegner det som testet og certificeret i henhold til forordning (EU) 2016/425

**Handske type:** Svejseshandsker **Registreret varemærke :**   **Størrelse:** se print på handske

**Størrelser angivet efter EN420 : 2003 + A1 : 2009**

Håndstørrelse index	8½	9	9½	10½
Weldas størrelses label	M	L	XL	XXL
Måleenhed in mm.	216	229	241	267
Total længde af handske i mm	320	330	340	350

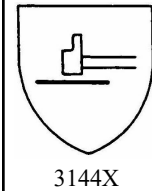


**Helbreds information:**  
PH-værdi, Crom(VI) og PCP grænser for alle varer er blevet testet og imødekommer CE helbreds standarder.  
Farv: Färvning er alle naturlige färver.

**Brugsvenledning:**  
Denne handske kan bruges som svejseshandske til MIG/MAG. Det kan også bruges som elektrodesvejsning. Der er i øjeblikket ingen standardiseret testmetode til at detektere U.V. gennemtrængning af materialer til handsker. Imidlertid tillader de nuværende metoder til konstruktion af beskyttelseshandsker til svejsere normalt ikke penetration af U.V. stråling. Af driftsmæssige årsager kan du med lysbuesvejsningsinstallationer ikke beskytte alle komponenter, der leder svejsestrømmen mod direkte kontakt. Levetiden afhænger af graden af slid og brugsintensitet i de respektive anvendelsesområder. Det er derfor ikke muligt at angive oplysninger om levetid. Denne handske må ikke bæres, når der er risiko for at hænge fast i bevægelige dele på maskiner.

**Følgende forklarer pictogram, der er på handskerne.**

**Mekaniske risici: EN 388:2016 + A1 : 2018**



Finger	Test modstand	Level 1	Level 2	Level 3	Level 4	Level 5
1	Slidgrad	100	500	2000	8000	—
2	Kniv blad	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0
3	Flå	10	25	50	75	—
4	Stikke hul i	20	60	100	150	—
5	Skæremodstand mod TDM (N)	A	B	C	D	E
		2	5	10	15	22
						F
						30

**Garanti:**  
Dette produkt er garanteret mod fabriktionsfejl.  
Da applikationer varierer, er det brugerens ansvar at identificere det rigtige produkt til hver applikation.

**Vask, tørring og stryning:**  
Må ikke vaskes, tørre og stry

**Termiske risici: EN 12477 : 2001+A1 : 2005**



Finger	Test modstand	Finger	Test modstand
1.	Varme påvirkning	5.	Små svejsestæk
2.	Varme kontakt	6.	Store svejsestæk
3.	Varmestrømning		
4.	Strålevarme		

**UV:**  
Med denne norm er der ikke foretaget test-metode til identifikation af UV stråler, men normalt giver det ikke problemer med de anvendte materialer.

Hvis produktet er mærket "X", så er produktet ikke testet.

**EN12477 : 2001 + A1 2005: Beskyttelses handsker for svejsere (minimum krav)**

Krav	EN	Type A		Type B	
		Minimum klassifisering		Minimum klassifisering	
Elektrisk isolering	pr1149-2		R≥10 <sup>6</sup> Ω		R≥10 <sup>5</sup> Ω
Slid modstand	EN388	2	500 cyclus	1	100 cyclus
Modstand mod skæring	EN388	1	Index 1,2	1	Index 1,2
Itu rivnings modstand	EN388	2	25 N	1	10 N
Modstand mod	EN388	2	60 N	1	20 N
Påvirkning af ilt	EN407	3		2	
Modstandsdygtighed ved varmekontakt	EN407	1	100 C	1	100 C
Modstand overfor strålevarme	EN407	2	HTI≥7	0	
Modstand overfor små svejsestæk	EN407	3	25 Dråbe	2	15 Dråbe
Med denne handske er det muligt at få fat i elektroder, selv de små dimensioner.	EN420	1	≤11mm	4	≤6,5mm

**Elektrisk farer:**  
Når handsker er beregnet til lysbuesvejsning: Disse handsker giver ikke beskyttelse mod elektrisk stød forårsaget af defekt udstyr eller arbejde på spændingsførende og den elektriske modstand reduceres, hvis handskerne er våde, snavsede eller gennemblødt af sved. Dette kan dette øge risikoen.

**Materialet er fremstillet af:**  
Der er anvendt bison læder i hånden og COMFOflex® foer indvendigt i overhånd. Syet med 4 + 5 lag KEVLAR®. Manchetten er fremstillet af oksespalt og indvendige side er foret med bomuldsfyld.

**Aldring:**  
ændring af produktets ydeevne over tid under brug eller opbevaring Note 1 til optagelse: Aldring skyldes en kombination af flere faktorer, som fx følgende :  
- rengørings-, vedligeholdelses- eller desinficeringsprocessen ;  
- eksponering for synlig og / eller ultraviolet stråling ;  
- udsættelse for høje eller lave temperaturer eller til skiftende temperaturer;  
- eksponering for kemikalier, herunder fugtighed;  
Hvert produkt indeholder en etiket med en unik kode for sporbarhed af produktionsprocessen .  
- eksponering for biologiske agenser som bakterier, svampe, insekter eller andre skadedyr ;  
- eksponering for mekaniske handlinger såsom slid, bøjning, tryk og belastning ;  
- eksponering for forurenende stoffer som snavs, olie, stæk af smeltet metal mv. ;  
- udsættelse for slitage .

DuPont™ og KEVLAR® er varemærker eller registrerede varemærker af E.I.duPont de Nemours and Company, **COMFOflex® og Thundering Bison™** er registrerede varemærker tilhørende firmaet Weldas.

**Opbevaring:** opbevares over 5° Celcius. Stabl ikke højere en 5 kartons på en palle

**Bemærk:** Weldas handsker og beklædning er testet og certificeret af TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Tillystraße 2, 90431 Nürnberg Tyskland (EU no. 0197) For yderligere informationer om EN standarder, test metoder test rapporter, produkt certifikater og andre produkter, kan indhentes via e-mail: [europa@weldas.eu](mailto:europa@weldas.eu) eller besøg os på vores hjemmeside: [www.weldas.com](http://www.weldas.com) Testrapporter, certifikater og manualer kan downloades fra: [www.weldas-ce.com](http://www.weldas-ce.com)