



**GEBRAUCHSANWEISUNG**

**WELDAS PRODUKT:**  
10-2655  
**EN12477:2001+A1:2005, Type A**

Dieses Produkt entspricht der Verordnung (EU) 2016/425

**Model:** Schweißer Handschuh      **Warenzeichen:**      **Größe:** sehen Sie Bedruckung auf

**Größe nach: EN420 : 2003 + A1 : 2009**

Handgröße	8½	9	9½	10½
Weldas Größenbezeichnung	M	L	XL	XXL
Maße in mm	216	229	241	267
Gesamtlänge Handschuh in mm	320	330	340	350



**Gesundheit:**  
Die pH-, Chrom- (VI) und PCP-Werte im Material sind geprüft worden und erreichen die CE-Gesundheitsstandards  
Färben: zur Materialfärbung werden nur natürliche Farben verwendet.

**Benutzer Informationen:**  
Dieser Handschuh ist als Schweißhandschuh für MIG / MAG sowie zum Elektrodenschweißen vorgesehen. Derzeit gibt es keine standardisierte Testmethode zum Nachweis von U.V. Eindringen von Materialien für Handschuhe, aber die gegenwärtigen Konstruktionsmethoden von Schutzhandschuhen für Schweißer erlauben normalerweise kein Eindringen von U.V. Strahlung.  
Bei Lichtbogenschweißanlagen ist es aus betrieblichen Gründen nicht möglich, alle Teile, die die Schweißspannung leiten, vor direktem Kontakt zu schützen.  
Die Lebensdauer ist abhängig von der Verschleiß- und Gebrauchsintensität in den jeweiligen Anwendungsbereichen. Eine Indikation für die Lebensdauer ist also nicht möglich. Dieser Handschuh sollte nicht getragen werden wenn eine Gefahr der Verstrickung durch bewegliche Teile von Maschinen besteht.

**Zeichenerklärung von Piktogramme gedruckt auf den Produkten:**

**Mechanische Gefahren: EN 388:2016 + A1 : 2018**

Pos.	Prüfwiderstand	1	2	3	4	5	
1	Abrieb (# Zyklus)	100	500	2000	8000	—	
2	Klingenschnitte (index)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0	
3	Riss (Newton)	10	25	50	75	—	
4	Löcher (Newton)	20	60	100	150	—	
5	TDM Schnittwiderstand (N)	A	B	C	D	E	F
		2	5	10	15	22	30

**Thermische Gefahren: EN 12477 : 2001+A1 : 2005**

Pos.	Prüfwiderstand	Pos.	Prüfwiderstand
1	Brennverhalten	5	kleine Spritzer von geschmolzenem Metall
2	Berührungshitze		
3	Konvektionshitze	6	große Spritzer von geschmolzenem Metall
4	Strahlungshitze		

**Achtung:**  
Der Hersteller gewährt eine Produktgarantie, dass diese Produkte frei von Produktionsfehlern sind. Es liegt in der Verantwortung des Anwenders, den für die Anwendung passenden Handschuh zu wählen.

**Hinweis zum Waschen, Trocknen und Bügeln:**  
Waschen, Trocknen und Bügeln ist nicht erlaubt.

**UV:**  
Innerhalb dieser Norm gibt es keine Überprüfung von UV aber, normalerweise, gibt UV Strahlung bei diese Materiale keine Probleme.

!!! Wenn "X" : Position nicht geprüft !!!

**EN12477 : 2001 + A1 2005: Schutzhandschuhe für Schweißer (mindestanforderungen)**

Anforderungen	EN	Typ A		Typ B	
		Minimum Leistung	Minimum Leistung	Minimum Leistung	Minimum Leistung
Elektrische Isolation	pr1149-2		R $\geq$ 10 $^6$ $\Omega$		R $\geq$ 10 $^5$ $\Omega$
Abrieb	EN388	2	500 Zyklus	1	100 Zyklus
Schnittwiderstand	EN388	1	Index 1,2	1	Index 1,2
Rißwiderstand	EN388	2	25 N	1	10 N
Lochwiderstand	EN388	2	60 N	1	20 N
Brennverhalten	EN407	3		2	
Berührungshitze	EN407	1	100 C	1	100 C
Konvektionshitze	EN407	2	HTI $\geq$ 7	0	
Widerst. geschmolzenes material	EN407	3	25 Tropfen	2	15 Tropfen
Geschmeidigkeit (Ø Material)	EN420	1	$\leq$ 11mm	4	$\leq$ 6,5mm

**Elektrische Gefahren:**  
Wenn Handschuhe zum Lichtbogenschweißen vorgesehen sind: Diese Handschuhe bieten keinen Schutz gegen Stromschläge, die durch defekte Geräte oder unter Spannung stehende Arbeiten verursacht werden, und der elektrische Widerstand wird verringert, wenn die Handschuhe nass, schmutzig oder schweißgebadet sind. Dies kann das Risiko erhöhen.

**Benutzte Materiale:**  
Hand ist von Bison Leder und COMFOflex® Fütterung an der inneren Rückseite der Hand. Die Manschette wird von spalt Rindsleder hergestellt und die innere Manschette ist mit Baumwolle gefüttert. Zur herstellung wurde 4 + 5 Drahts KEVLAR® benutzt.

**Verschleiß:**  
Änderung der Produktleistung im Laufe der Zeit während der Verwendung oder Lagerung  
Anmerkung 1 zum Eintrag: Alterung wird durch eine Kombination mehrerer Faktoren verursacht, wie z. B. die folgenden:  
- Reinigungs-, Wartungs- oder Desinfektionsprozess;  
- Exposition gegenüber sichtbarer und / oder ultravioletter Strahlung;  
- Einwirkung hoher oder niedriger Temperaturen oder wechselnder Temperaturen;  
- Exposition gegenüber Chemikalien einschließlich Feuchtigkeit;  
Jedes Produkt enthält ein Etikett mit einem eindeutigen Code zur Rückverfolgbarkeit des Produktionsprozesses.  
- Exposition gegenüber biologischen Arbeitsstoffen wie Bakterien, Pilzen, Insekten oder anderen Schädlingen;  
- Einwirkung mechanischer Einwirkungen wie Abrieb, Biegung, Druck und Dehnung;  
- Kontakt mit Verunreinigungen wie Schmutz, Öl, Metallspritzern usw.;- Verschleiß und Abnutzung.

DuPont™ und KEVLAR® sind eingetragene Warenzeichen von E.I.duPont de Nemours and Company. **COMFOflex®** und **Thundering Bison™** sind Warenzeichen von Weldas Company.

**Lagern:** Trocken und über 5° Celcius lagern. Bitte Kartons nicht höher stapeln als 5 hoch auf einer Palette.

**Achtung ! :** Weldas Handschuhe und Bekleidung wurden von TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Tillystraße 2, 90431 Nürnberg Germany (EU no. 0197)geprüft und zertifiziert. Mehr information über EN Normen, Prüfmethode, Prüfberichte, Produktzertifikation und andere Erzeugnisse erhalten Sie per e-mail: europe@weldas.eu oder per unserer home page [www.weldas.com](http://www.weldas.com)  
Konformitätserklärung, Prüfbericht, Zertifikat, Gebrauchsanweisung: [www.weldas-ce.com](http://www.weldas-ce.com)