

**KÉZIKÖNYV****WELDAS GYÁRTMÁNY:  
10-2655****EN12477:2001+A1:2005, Type A**

A terméken lévő Weldas CE jelölés azt jelzi, hogy a termék az (EU) 2016/425 szabályozás előírásainak megfelelően lett bevizsgálva és tanúsítva.

Kesztyű típusa: Hegesztőkesztyű

Márkajelzés: **ThunderingBison™ COMFOflex®**

Méret: lásd a kesztyűre nyomtatva

**Méretek az EN420 : 2003 + A1 : 2009**

Kéz méret index	8½	9	9½	10½
Weldas méret címke	M	L	XL	XXL
Méretek mm-ben	216	229	241	267
A kesztyű teljes hossza mm-ben	320	330	340	350



Méreték

**Egészségügyi információ:**Ezt a kesztyűt arra tervezték, hogy MIG/MAG hegesztés és elektródás hegesztés során hegesztőkesztyűként használják.  
A pH érték, a króm-tartalom és PCP szint minden anyag esetében a CE egészségügyi előírásoknak megfelelően let vizsgálgva.  
Színezés: a színezés természetes anyagok felhasználásával történik**Alkalmazási javaslat:**Ezt a kesztyűt arra tervezték, hogy MIG/MAG hegesztés és elektródás hegesztés során hegesztőkesztyűként használják.  
Jelenleg nincs szabványosított teszt módszer a kesztyűkészítéshez használt anyagok UV behatolásának észlelésére, azonban a hegesztőknek szánt védőkesztyűk gyártásához alkalmazott jelenlegi módszerek általában nem engedik behatolni az UV sugárzást.  
Ívhegesztő berendezéseknél a működésből eredő sajátosságok miatt nem lehet megvédeni a hegesztési feszültséget vezető összes részt a közvetlen érintkezéstől.  
Az élettartamot befolyásolja a kopás mértéke és a használat intenzitása a mindenkori alkalmazási területeken. Időbeli információt ezért nem tudunk megadni. A kesztyűt nem szabad viselni, ha fennáll a veszélye, hogy gépek mozgó alkatrészeibe beakadhat.**Garancia:**

A termékre érvényes garancia van a gyártásközbeleni hibákra. Mivel a felhasználási körülmények eltérőek, a felhasználó felelőssége, hogy az alkalmazáshoz megfelelő terméket válassza.

**Mosás, szárítás és vasalás:**

Mosás, szárítógépes szárítás és vasalás nem alkalmazható.

**UV:**

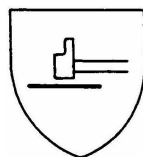
A szabvány nem tartalmaz módszert az UV sugárzással kapcsolatosan, alapban ez nem okoz gondot a felhasznált anyagok tekintetében.

**Elektromos veszély:**

Ha a kesztyűt ívhegesztésre szánják: ez a kesztyű nem biztosít védelmet a berendezés meghibásodásából vagy feszültség alatt történő munkavégzésből eredő áramütés kockázata ellen, valamint az elektromos ellenállás csökkenésében abban az esetben, ha a kesztyű nedvessé vagy szennyezetté válik vagy átitatódik izzadsággal. Ilyen esetben nöhet a kockázat.

**Felhasznált anyagok:**

A kézrészhez használt anyag bőlénybőr és COMFOflex® bélés akézfőjénél. A kesztyű 4 + 5 szál Dupont KEVLAR® -ral varrva. A mandzsetta hasított marhabőr és a mandzsetta belselye pamutzövettel bélelt.

**A kesztyűn található piktogramok jelentései:****Mechanikai kockázatok: EN 388:2016 + A1 : 2018**

3144X

Számjegy	Ellenállás vizsgálat	Level 1	Level 2	Level 3	Level 4	Level 5
1	Koptatás (# ciklusok)	100	500	2000	8000	—
2	Vágás pengével (index)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0
3	Tépés (Newton)	10	25	50	75	—
4	Szűrés (Newton)	20	60	100	150	—
5	TDM vágásállóság (N)	A	B	C	D	E
		2	5	10	15	22
						F
						30

**Termikus kockázatok: EN 12477 : 2001+A1 : 2005**

413X4X

Számjegy	Ellenállás vizsgálat	Digit	Ellenállás vizsgálat
1st	Égési tulajdonságok	5th	Apró olvadt fémrészecskék fröccsenése
2nd	Kontakt hő	6th	Nagy mennyiségű fémolvadék
3rd	Hővezetés		
4th	Sugárzó hő		

!!! Ha a terméken "X" jelzés található, akkor az adott pozícióban nem történt vizsgálat !!!

**EN12477 : 2001 + A1 2005: Védőkesztyű hegesztők számára (Minimális követelmények)**

Követelmények	EN	A típus		B típus	
		Minimális érték	Minimális érték	Minimális érték	Minimális érték
Villamos szigetelés	pr1 149-2		$R \geq 10^6 \Omega$		$R \geq 10^5 \Omega$
Koptatási ellenállás	EN388	2	500 Ciklusok	1	100 Ciklusok
Vágással szembeni ellenállás	EN388	1	Index 1,2	1	Index 1,2
Tépéssel szembeni ellenállás	EN388	2	25 N	1	10 N
Szűréssel szembeni ellenállás	EN388	2	60 N	1	20 N
Égési tulajdonságok	EN407	3		2	
Kontakt hővel szembeni ellenállás	EN407	1	100 C	1	100 C
Hővezetési ellenállás	EN407	2	HTI $\geq 7$	0	
Apró olvadt fröcsköléssel szembeni ellenállás	EN407	3	25 Cseppek	2	15 Cseppek
Kézügyesség (a még felvehető (megfogható) huzal átmérője) DEXTERITAS	EN420	1	$\leq 11$ mm	4	$\leq 6,5$ mm

**Öregedés:**

a termék teljesítményének a használatból és tárolásból fakadó, idővel történő változása 1. beírandó megjegyzés: Az öregedést az alábbi, több tényező együttese befolyásolja:

- tisztítás, karbantartás vagy fertőtlenítés;
- biológiai anyagoknak való kitettség, pl.: baktériumok, gombák, rovarok vagy más kártevők;
- látható és/vagy ultrahibolya sugárzásnak való kitettség;
- mechanikai hatásoknak való kitettség, például kopás, hajlítás, nyomás és túlfeszítés;
- magas, alacsony vagy változó hőmérsékleteknek való kitettség;
- szennyező anyagoknak való kitettség, pl.: kosz, olaj, olvadt kifröccsenő fém stb.;
- kémiai anyagoknak való kitettség, beleértve a nedvességet;
- elhasználódásnak való kitettség.

Minden terméken egy egyedi kódot tartalmazó címke szerepel a gyártási folyamat nyomon követhetősége érdekében.

DuPont™ és KEVLAR® jelölések védjegyek ill. bejegyzett védjegyei a E.I.duPont de Nemours and Company részére. COMFOflex® és Thundering Bison™ a Weldas vállalat bejegyzett védjegyei.

Tárolás: 5°C feletti száraz helyen tároljuk. Ne pakoljunk egymásra 5-nél több kartont egy raklapon

**Figyelem:** A WELDAS kesztyűk és ruházatok a TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Tillystraße 2, D-90431 Nürnberg Németország (EU no. 0197) által lettek bevizsgálva és minősítve. Az EN szabvánnyal, vizsgálati módszerekkel, vizsgálati jegyzőkönyvekkel, termékspecifikációkkal és egyéb termékekkel kapcsolatos információkat küldjön e-mailt az [europa@weldas.eu](mailto:europa@weldas.eu) e-mail címre, vagy látogassa meg a [www.weldas.com](http://www.weldas.com) honlapot  
A használati vizsgálati jelentések, igazságok és használati utasítások letölthető a: [www.weldas-ce.com](http://www.weldas-ce.com)

**Weldas cím információi:**Weldas Europe B.V. Blankenweg 18 4612 RC Bergen op Zoom The Netherlands e-mail: [europa@weldas.eu](mailto:europa@weldas.eu)