



 **MANUAL**

**WELDAS PRODUIT:**  
**10-2750**  
**EN12477:2001+A1:2005, Type A**

Ce produit est conforme à la réglementation (UE) 2016/425

**Type de gant:** gant de soudage **Marque déposée:**   **Taille:** voir l'imprimant sur le gant

**Taille en accordance de EN420 : 2003 + A1 : 2009**

L'index mesure de main	9	9½	10½
Taille indiquer par Weldas	L	XL	XXL
Mesure en mm	229	241	267
Longueur total de gant en mm	330	340	350



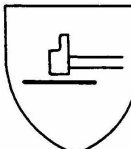
**Information santé:**  
Les niveaux de chrome (VI), pH et PCP sont testés et répondent aux standards Européennes de santé.  
Peindre: les couleurs proviennent de matériaux naturels.

**Instruction d'utiliser:**  
Ce gant est destiné à être utilisé comme gant de soudage pour le soudage MIG / MAG ainsi que pour le soudage à l'électrode.  
Il n'existe actuellement aucune méthode de test normalisée pour la détection des U.V. pénétration des matériaux pour les gants, mais les méthodes actuelles de construction des gants de protection pour les soudeurs ne permettent normalement pas la pénétration des U.V. radiation.  
Avec les installations de soudage à l'arc, il n'est pas possible de protéger toutes les pièces conduisant la tension de soudage contre un contact direct pour des raisons opérationnelles.  
La durée de vie dépend du degré d'usure et de l'intensité de l'utilisation dans les zones d'application respectives. Les informations temporelles ne sont donc pas possibles.  
Ce gant ne doit pas être porté lorsqu'il existe un risque d'enchevêtrement en déplaçant des pièces de machines.

**Le suivent expliquer les pictogrammes imprimer sur le gant:**

**Risque mécanique: EN 388:2016 + A1 : 2018**

No.	Résistance de test	Niv. 1	Niv. 2	Niv. 3	Niv. 4	Niv. 5	
1	L'usure (# cycles)	100	500	2000	8000	—	
2	L'incisions (index)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0	
3	Force de traction(Newton)	10	25	50	75	—	
4	Force de pointe (Newton)	20	60	100	150	—	
5	TDM résistance aux coupures (N)	A	B	C	D	E	F
		2	5	10	15	22	30


 3133X

**Garantie:**  
Ce produit est garantis contre possible défauts de fabrication. Parce que les applications varier, c'est la responsabilité de l'utilisateur pour choisir le bon produit pour chaque application.

**Lavage, séchage et repassage:**  
Aucun lavage, séchage en machine et repassage n'est autorisé.

**Risque thermique: EN 12477 : 2001+A1 : 2005**

Numméro	Resistance de test	Numméro	Resistance de test
1	Conduite en feu	5	Petit goutte de métal fondre
2	Contact de chaleur	6	Grand goutte de métal fondre
3	Chaleur voisinage		
4	Radiation de chaleur		

 413X4X

**UV:**  
Dans le norm il n'y a pas une methode indiquer de tester contre radiation UV mais avec les matérielles utilisée on ne peut pas expecter des problèmes.

!!! Quand l'indication sur le produit est "X" : cette position n'est pas tester !!!

**EN12477 : 2001 + A1 2005: Gant de protection pour soudeurs (exigence minimum)**

Exigences	EN	Type A		Type B	
		minimum exigé		minimum exigé	
Isolation électrique	pr1149-2		R≥10 <sup>6</sup> Ω		R≥10 <sup>5</sup> Ω
Résistance de l'usure	EN388	2	500 cycles	1	100 cycles
Résistance d'incisions	EN388	1	index 1,2	1	index 1,2
Résistance de force de traction	EN388	2	25 N	1	10 N
Résistance de force de pointe	EN388	2	60 N	1	20 N
Conduite en feu	EN407	3		2	
Résistance de contact de chaleur	EN407	1	100 C	1	100 C
Résistance de milieu de chaleur	EN407	2	HTI≥7	0	
Résistance de petit goutte de métal fondre	EN407	3	25 gouttes	2	15 gouttes
Sensibilité (enlever dia. de fil)	EN420	1	≤11mm	4	≤6,5mm

**Danger électrique:**  
Lorsque les gants sont destinés au soudage à l'arc: ces gants n'offrent pas de protection contre les chocs électriques causés par un équipement défectueux ou un travail sous tension, et la résistance électrique est réduite si les gants sont mouillés, sales ou trempés de sueur, cela pourrait augmenter le risque.

**Materielles utiliser:**  
Une combinaison de cuir fleur et croute de boeuf son utilisée pour cette gant avec une intérieur à l'arrière de gant de COMFOflex®. Une intérieur de coton pour la manchette est utiliser pour cette gant aussi. Aussi 4+5 brins KEVLAR® fil est utiliser.

**Viellissement:**  
évolution des performances du produit au cours du temps d'utilisation ou de stockage Note 1 à l'article: Le vieillissement est provoqué par une combinaison de plusieurs facteurs, tels que :  
- procédé de nettoyage, d'entretien ou de désinfection;  
- exposition à des rayonnements visibles et / ou ultraviolets;  
- exposition à des températures élevées ou basses ou à des variations de température;  
- exposition à des produits chimiques, y compris l'humidité;  
Chaque produit contient une étiquette avec un code unique pour la traçabilité du processus de production.  
- exposition à des agents biologiques tels que bactéries, champignons, insectes ou autres organismes nuisibles;  
- exposition à des actions mécaniques telles qu'abrasion, flexion, pression et contraintes;  
- exposition à des contaminants tels que saleté, huile, éclaboussures de métal en fusion, etc.;  
- exposition à l'usure.

DuPont™ et KEVLAR® sont marques déposée et enregistrée de E.I.duPont de Nemours and Company, COMFOflex® et STEERSOuff® sont marques enregistrée de Weldas company

**Stockage:** stocker dans un endroit sec et propre à une température plus de 5° Celcius. Stockage pas plus haut de 5 cartons.

**Caution:** Weldas gants et vêtements sont tester et certifiés par TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Tillystraße 2, D-90431 Nürnberg Allemagne (EU no. 0197) Extra information des standards Européenne, méthodes de test, rapports de tests, certifications des produits et autres produits contactez-nous avec e-mail: [europa@weldas.eu](mailto:europa@weldas.eu) ou visitez-nous à l'internet: [www.weldas.com](http://www.weldas.com).  
Les rapports d'essais, certificats et les manuels puevent être téléchargés par: [www.weldas-ce.com](http://www.weldas-ce.com)