



MANUAL

PRODUCTO WELDAS:
10-2850
EN12477:2001+A1:2005, Type A

Este producto cumple con el reglamento (UE) 2016/425

Tipo de guante: guante para soldadura **Marca:** **DEERSOsoft® COMFOflex®** **Talla:** vea la impresión en el guante

Tallajes según: EN420 : 2003 + A1 : 2009

Índice de tallas de la mano	9	9½
Etiqueta WELDAS de talla	L	XL
Medida en milímetros	229	241
Longitud total del guante en mm	330	340



Información de Sanidad:
El ph, cromo VI y niveles de PCP que todos los materiales se han comprobado y cumplen con los standards de CE, coloración a base de materiales naturales.

Instrucciones de uso:
Este guante está diseñado para usarse como guante de soldadura para MIG / MAG, así como para soldadura por electrodo.
Actualmente no existe un método de prueba estandarizado para detectar penetración de los rayos U.V. a materiales para guantes, pero los métodos actuales de construcción de guantes protectores para soldadores normalmente no permiten la penetración radiación de rayos U.V.
Con las instalaciones de soldadura por arco, no es posible proteger todas las partes que conducen el voltaje de soldadura contra el contacto directo por razones operativas.
La vida útil depende del grado de desgaste y de la intensidad del uso en las respectivas áreas de aplicación. Por lo tanto, la información temporal no es posible. Este guante no debe ser usado cuando existe el riesgo de enredarse por partes móviles de las máquinas.

A continuación explicamos el significado de los pictogramas impresos en el guante

Riesgos mecánicos: EN 388:2016 + A1 : 2018

	Dígito	Prueba de resistencia	Niv. 1	Niv. 2	Niv. 3	Niv. 4	Niv. 5	
3143X	1	Abrasión (nº de ciclos)	100	500	2000	8000	—	
	2	Índice de resistencia al corte	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0	
	3	Resistencia a la rotura (Newton)	10	25	50	75	—	
	4	Puncture (Newton)	20	60	100	150	—	
	5	TDM resistencia al corte (N)	A	B	C	D	E	F
			2	5	10	15	22	30

Garantía:
Este producto está libre de defectos, es responsabilidad del usuario elegir el producto adecuado en cada aplicación.

Lavar, secar y planchar:
No se permite el lavado, secadora y planchado.

Riesgos térmicos: EN 12477 : 2001+A1 : 2005

	Dígito	Prueba de resistencia	Dígito	Prueba de resistencia	
	1	Comportamiento ante el calor		5	Salpicaduras de metal fundido
	2	Comportamiento al contacto con el calor		6	Grandes salpicaduras de metal fundido
	3	Convective heat			
4	Radiant heat				

413X4X

UV:
Dentro de esta norma no se pide ensayo de radiaciones UV, normalmente no tendrá problemas, debido a los materiales que utilizamos.

!!! La "X" en una casilla, indica que esa posición no se ha probado!!!

EN12477 : 2001 + A1 2005: Guantes para soldadores (requerimientos mínimos)

Requerimientos	EN	Tipo A		Tipo B	
		Clasificación mínima		Clasificación mínima	
Aislamiento eléctrico	pr1149-2		R≥10 ⁶ Ω		R≥10 ⁵ Ω
Resistencia a la abrasión	EN388	2	500 Ciclos	1	100 cyclus
Resistencia al corte	EN388	1	Índice 1,2	1	Índice 1,2
Resistencia a la rotura	EN388	2	25 N	1	10 N
Resistencia al punzonado	EN388	2	60 N	1	20 N
Comportamiento ante el calor	EN407	3		2	
Resistencia al contacto con el calor	EN407	1	100 C	1	100 C
Resistencia a la conducción del calor	EN407	2	HTI≥7	0	
Resistencia a las salpicaduras	EN407	3	25 gotas diminutas	2	15 Gotas diminutas
Aptos para el manejo de varillas de diámetro	EN420	1	≤11mm	4	≤6,5mm

Peligro eléctrico:
Cuando los guantes están destinados a la soldadura por arco: estos guantes no brindan protección contra descargas eléctricas causadas por equipos defectuosos o trabajo en vivo, y la resistencia eléctrica se reduce si los guantes están mojados, sucios o empapados de sudor, esto podría aumentar el riesgo.

Materiales utilizados:
Guante en piel de venado, flexible y elástica, capa externa de la piel hacia la palma de la mano, la interna hacia el exterior para mejorar la sensibilidad y empuñado de la varilla. La parte posterior del guante, se reviste con la capa intermedia de piel de venado y COMFOflex®, cosido con hilo KEVLAR® de 4+5 capas. El puño de piel de vaca, resistente al punzonado, revestido interiormente con fibra retardante de la propagación de la llama, para mayor seguridad.

Envejecimiento:
Cambio del rendimiento del producto a lo largo del tiempo durante el uso o almacenamiento. Nota 1 a la entrada: el envejecimiento se debe a una combinación de varios factores, como los siguientes:
- Proceso de limpieza, mantenimiento o desinfección;
- exposición a radiación visible y / o ultravioleta;
- exposición a temperaturas altas o bajas o a temperaturas cambiantes;
- exposición a sustancias químicas, incluida la humedad;
Cada producto contiene una etiqueta con un código único para la trazabilidad del proceso de producción.
- exposure to biological agents such as bacteria, fungi, insects, or other pests;
- exposición a la acción mecánica como abrasión, flexión, presión y tensión;
- exposición a contaminantes tales como suciedad, aceite, salpicaduras de metal fundido, etc. ;
- Exposición al desgaste.

DuPont™ y KEVLAR® son marcas registradas por la empresa E.I. DuPont de Nemours y Cia. COMFOflex® y DEERSOsoft® son marcas registradas por WELDAS Company.

Almacenamiento: almacenar y secar a temperatura superior a 5° C. No estibe más de 5 niveles de cjas en un pallet.

Precaución: Los guantes y vestimenta de Weldas, se han ensayado y certificado por TUV Rheinland LGA Products GmbH Tillystraße 2, D-90431 Nürnberg, Germany (EU no. 0197).
Para más información al respecto entre en la página www.weldas.eu o envíe un email a: europa@weldas.eu
Prueba de informes, certificados y manuales se pueden descargar desde: www.weldas-ce.com