



MANUALE

PRODOTTO WELDAS:
10-2850

Questo prodotto è conforme al regolamento (UE) 2016/425

EN12477:2001+A1:2005, Type A

Tipo di guanto: guanto di saldatura

Marchio registrato: **DEERSOsoft**

COMFOflex

Taglia: vedi stampo impresso sul guanto

Taglie in accordo alla Norma EN420 : 2003 + A1 : 2009

Indice Taglia per la mano	9	9½
Etichetta taglia Weldas	L	XL
misura in mm	229	241
Totale lunghezza del guanto in mm	330	340



TAGLIA

Informazioni sulla salute:

Il livello di Ph, Cromo e PCP di tutti i materiali è stato testato e soddisfa gli Standard di salute CE.
Colore: il colore è dato usando materiali naturali.

Istruzioni per l'uso:

Questo guanto è concepito per essere utilizzato come guanto per saldatura per MIG / MAG e saldatura ad elettrodo.

Al momento non esiste un metodo di prova standardizzato per rilevare i raggi UV. Penetrazione dei materiali per guanti ma gli attuali metodi di costruzione dei guanti protettivi per saldatori normalmente non consentono la penetrazione dei raggi U.V. radiazione.

Con le installazioni di saldatura ad arco, non è possibile proteggere tutte le parti che conducono la tensione di saldatura dal contatto diretto per ragioni operative.

La durata utile dipende dal grado di usura e dall'intensità d'uso nelle rispettive aree di applicazione. Le informazioni temporanee non sono pertanto possibili. Questo guanto non deve essere indossato quando esiste un rischio di intasamento spostando parti delle macchine.

Garanzia:

Questo prodotto è garantito contro difetti di produzione. In base alle varie applicazioni, è responsabilità del Cliente identificare il giusto prodotto per ogni applicazione.

Lavaggio, Asciugatura e Stiratura:

Non è consentito il lavaggio, l'asciugatura e la stiratura.

UV:

Tra le norme non c'è un metodo per testare i prodotti contro le radiazioni UV, ma, normalmente, con questi materiali usati non ci sono problemi di questo genere.

Pericolo elettrico:

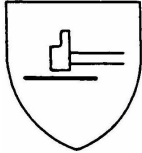
Quando i guanti sono destinati alla saldatura ad arco: questi guanti non forniscono protezione contro le scosse elettriche causate da apparecchiature difettose o lavori sotto tensione e la resistenza elettrica è ridotta se i guanti sono bagnati, sporchi o inzuppati di sudore, questo potrebbe aumentare il rischio.

Materiale usato :

Questo guanto è fatto con pelle crosta di daino che è flessibile e allungabile. La parte rivolta verso il palmo è in fiore e la parte scamosciata all'esterno per massima sensibilità e tenuta. Il dorso è foderato con uno strato di pelle crosta di daino e COMFOflex®. Questo guanto è cucito con Dupont KEVLAR® a 4+5 fili. Il manicotto è fatto di pelle bovina resistente alla foratura e all'interno è imbottito di un tessuto fiamma ritardante per sicurezza.

Guida ai pittogrammi impressi sui guanti

Rischi meccanici: EN 388:2016 + A1 : 2018



3143X

Cifra	Test di resistenza	Livello 1	Livello 2	Livello 3	Livello 4	Livello 5
1	Abrasione (N. di cicli)	100	500	2000	8000	—
2	Taglio da lama (indice)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0
3	Strappo (Newton)	10	25	50	75	—
4	Foratura (Newton)	20	60	100	150	—
5	TDM Resistenza al taglio (N)	A	B	C	D	E
		2	5	10	15	22
						F
						30

Rischi termici: EN 12477 : 2001+A1 : 2005



413X4X

Cifra	Test di resistenza	Cifra	Test di resistenza
1	Reazione al fuoco	5	Piccoli spruzzi di metallo fuso
2	Contatto con il calore		
3	Convezione calore	6	Grosse quantità di metallo fuso
4	Calore radiante		

Se l'indicazione sul Prodotto è "X" : allora la posizione indicata non è stata testata

EN12477 : 2001 + A1 2005: Guanto di Protezione per Saldatori (requisiti minimi)

Requisiti	EN	Tipo A		Tipo B	
		Giudizio minimo		Giudizio minimo	
Isolamento elettrico	pr1149-2		$R \geq 10^6 \Omega$		$R \geq 10^5 \Omega$
Resistenza all'abrasione	EN388	2	500 cicli	1	100 cicli
Resistenza al taglio da lama	EN388	1	Index 1,2	1	Index 1,2
Resistenza allo strappo	EN388	2	25 N	1	10 N
Resistenza alla foratura	EN388	2	60 N	1	20 N
Reazione al fuoco	EN407	3		2	
Resistenza al contatto con il calore	EN407	1	100 C	1	100 C
Resistenza alla convezione del calore	EN407	2	HTI \geq 7	0	
Resistenza a piccoli spruzzi di metallo fuso	EN407	3	25 Droplets	2	15 Droplets
Destrezza (presa di bacchette)	EN420	1	≤ 1 mm	4	$\leq 6,5$ mm

Invecchiamento:

modifica delle prestazioni del prodotto nel tempo durante l'uso o lo stoccaggio
Nota 1 alla voce: L'invecchiamento è causato da una combinazione di diversi fattori, come i seguenti :
- processo di pulizia, manutenzione o disinfezione;
- esposizione a radiazioni visibili e / o ai raggi ultravioletti;
- esposizione a temperature alte o basse o a temperature variabili;
- esposizione a sostanze chimiche inclusa l'umidità;
Ogni prodotto contiene un'etichetta con un codice univoco per la tracciabilità del processo di produzione.

- esposizione a agenti biologici come batteri, funghi, insetti o altri parassiti;
- esposizione ad azione meccanica come abrasione, flessione, pressione e tensione;
- esposizione a contaminanti come sporczia, olio, schizzi di metallo fuso, ecc.;
- esposizione all'usura.

Dupont™ e KEVLAR® sono marchi registrati della Società E.I.Dupont de Nemours, COMFOflex® e DEERSOsoft® sono marchi registrati della Società Weldas

Conservare: Conservare in luogo asciutto ad una temperatura superiore ai 5° C. Non sovrapporre più di 5 cartoni per bancale.

Attenzione: i guanti e l'abbigliamento Weldas sono stati testati e certificati dal TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Tillystraße 2, D-90431 Nürnberg Germania (EU no. 0197) per maggiori informazioni sugli Standard EN, sui metodi, sui rapporti, sulle certificazioni e altro mandate una mail all'indirizzo: europa@weldas.eu o visitate il nostro sito www.weldas.com. I rapporti di verifica, le certificazioni ed i manuali possono essere scaricati da: www.weldas-ce.com

Indirizzo della Weldas per informazioni:

Weldas Europe B.V. Blankenweg 18 4612 RC Bergen op Zoom The Netherlands e-mail: europa@weldas.eu