

**BRUKSANVISNING****WELDAS PRODUKT:
10-2850**

Weldas CE-märkning på denna produkt betecknar det som testat och certifierat enligt förordning (EU) 2016/425

EN12477:2001+A1:2005, Type A

Typ av handske: svetshandske

Varumärke:



Storlek: se handsken

Storleksuppskattning enligt EN420 : 2003 + A1 : 2009

Handstorleksindex	9	9½
Weldas storleksetikett	L	XL
Mått i mm	229	241
Handskens totala längd i mm	330	340

STORLEKSUPP-
SKATTNING**Hälsoinformation:**

pH-värdet, krom- (VI) och PCP-halterna i alla material har testats och uppfyller aktuella CE-hälsostandarder. Färgning: Färgning görs med hjälp av naturliga material.

Användningsinformation:

Denna handske kan användas som svetshandske för MIG / MAG. Den kan också användas som elektrosvetsning.

Det finns för närvarande ingen standardiserad testmetod för att upptäcka U.V. penetration av material för handskar. De nuvarande metoderna för konstruktion av skyddshandskar för svetsare tillåter dock normalt inte inträngning av U.V. strålning. Av operativa skäl kan du med bägsveitsinstallationer inte skydda alla komponenter som leder svetsspänningen mot direktkontakt.

Livslängden beror på graden av slitage och användning för respektive tillämpningsområde. Det är därför inte möjligt att ange en tid. Den här handsken ska inte användas om det finns risk för att den fastnar i rörliga maskindelar.

Garanti:

Denna produkt omfattas av garanti mot fabriktionsfel. Eftersom användningen varierar är det användarens ansvar att välja rätt produkt för rätt användning.

Tvättning, torkning och strykning:

Tvätta inte, torka inte och stryk inte produkten.

UV:

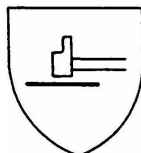
Inom denna norm finns ingen testmetod vad gäller UV-strålning, men UV-strålning ska normalt sett inte orsaka några problem vid användning av dessa material.

Elektrisk fara:

Om handskarna är avsedda för bägsveitsning: dessa handskar skyddar inte mot elektrisk stöt orsakad av defekt utrustning eller levande arbete. Med våta, smutsiga handskar eller med svettade handskar minskar det elektriska motståndet. Detta kan öka risken.

Använda material:

Denna handske är gjord av narvat/spaltat hjortskinn, som är smidigt och elastiskt. Handflatan är utformad med den narvade sidan mot handflatan och den mockaförsedda sidan utåt för maximal känsel och maximalt grepp. Baksidan av handsken är fodrad med ett lager av spaltat hjortskinn och COMFOflex® -foder. Handsken är sydd med 4+5 x Dupont KEVLAR®. Manschetten är gjord av nötspalt med punkteringsmotstånd och den inre manschetten är fodrad med flammhämmande material för ökad säkerhet.

Följande förklarar de piktogram som är markerade på handsken:**Mekaniska risker: EN 388:2016 + A1 : 2018**

3143X

Siffr	Test motstånd	Nivå 1	Nivå 2	Nivå 3	Nivå 4	Nivå 5
1:a	Nötningsmotstånd (# cykler)	100	500	2000	8000	—
2:a	Skärbeständighet (index)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0
3:e	Rivhållfasthet (Newton)	10	25	50	75	—
4:e	Punkteringsmotstånd (Newton)	20	60	100	150	—
5:e	Skärmotstånd TDM (N)	A	B	C	D	E F
		2	5	10	15	22 30

Termiska risker: EN 12477 : 2001+A1 : 2005

413X4X

Siffr	Test motstånd
1:a	Flammhämmande egenskaper hos materialet
2:a	Skydd mot kontaktvärme
3:e	Skydd mot öppen låga
4:e	Skydd mot strålningsvärme

Siffr	Test motstånd
5:e	Skydd mot droppar av smält metall
6:e	Skydd mot stora mängder smält metall

!Om indikationen på produkten är 'X': innebär det att egenskapen i fråga inte har testats!

EN12477 : 2001 + A1 2005: Skyddshandskar för svetsare (minimikrav)

Krav	EN	Typ A		Typ B	
		Minimivärden	Minimivärden	Minimivärden	Minimivärden
Elektrisk isolation	pr1149-2		$R \geq 10^6 \Omega$		$R \geq 10^5 \Omega$
Nötningsmotstånd	EN388	2	500 cykler	1	100 cykler
Skärbeständighet	EN388	1	Index 1,2	1	Index 1,2
Rivhållfasthet	EN388	2	25 N	1	10 N
Punkteringsmotstånd	EN388	2	60 N	1	20 N
Flammhämmande egenskaper hos materialet	EN407	3		2	
Skydd mot kontaktvärme	EN407	1	100 C	1	100 C
Skydd mot öppen låga	EN407	2	HTI \geq 7	0	
Skydd mot droppar av smält metall	EN407	3	25 Droppar	2	15 Droppar
Smidighet (Ø material)	EN420	1	\leq 11mm	4	\leq 6,5mm

Åldring:förändring av produktens prestanda under tiden vid användning eller lagring Not 1 till anmälan: Åldrande orsakas av en kombination av flera faktorer, till exempel följande:
- rengöring, underhåll eller desinfektion ;
- exponering för synlig och / eller ultraviolett strålning;
- exponering för höga eller låga temperaturer eller för förändrade temperaturer;
- exponering för kemikalier inklusive fuktighet;
Varje produkt innehåller en etikett med en unik kod för spårbarhet i produktionsprocessen.

- exponering för biologiska ämnen som bakterier, svampar, insekter eller andra skadedjur;
- exponering för mekanisk verkan som slitage, böjning, tryck och belastning;
- exponering för föroreningar som smuts, olja, stänk av smält metall etc.;
- exponering för slitage.

DuPont™ och KEVLAR® är varumärken eller registrerade varumärken tillhörande E.I.duPont de Nemours and Company. COMFOflex® och DEERSOsoft® är registrerade varumärken som tillhör företaget Weldas.

Förvaring: Förvara torr och i temperaturer över 5 °C. Lasta inte mer än fem kartonger på en pall.**Observera:** Weldas handskar och kläder har testats och certifierats av TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Tillystraße 2, D-90431 Nürnberg Tyskland (EU no. 0197) För mer information om EN-standarder, testmetoder, testrapporter, produktcertifieringar och andra produkter, kontakta oss på europa@weldas.eu eller besök vår hemsida: www.weldas.com
Testrapporter, certifieringar och manualer kan laddas ned från: www.weldas-ce.com**Adressinformation Weldas:**Weldas Europe B.V. Blankenweg 18 4612 RC Bergen op Zoom The Netherlands e-mail: europa@weldas.eu