



**Облекла тип:** Качулки

**Размер:** виж маркировката на продукта

EN ISO 11611:2015 е хармонизиран стандарт съгласно Официалния вестник на ЕС

**Област на приложение:**

**Общи положения:** Този продукт е предназначен да се използва при всички видове електродъгови заваръчни процеси като MMA, MIG / MAG, TIG, микро плазмено заваряване, точково заваряване, газокислородно заваряване и рязане, рубене, плазмено рязане, MIG спояване и термично напаставяване. В следствие от различията между приложенията, отговорността за подходящия избор на продукт за всяко приложение е на потребителя.

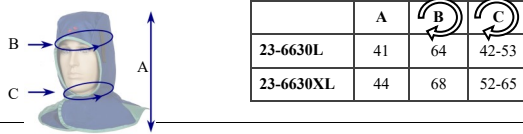
**Идентифицирани опасности:** При заваръчните процеси от областта на приложението на продукта са идентифицирани следните опасности: пламък, пръски от разтопен метал, топлинно излъчване и краткотраен токов удар.

**Високо напрежение:** Този продукт предпазва от краткотраен токов удар и не предпазва от дълготрайно излагане на високо напрежение!! Заваръчните и режещите машини могат да предизвикат споменатите токови удари, поради това съблюдавайте инструкциите за безопасност и на машините които използвате. При наличие на повишен риск от токов удар или детайли под електрическо напрежение е необходимо да се използва допълнителна електрическа изолация, упомената в 6.10 на EN11611 за защита от проводници под напрежение до 100 V прав ток.

**Защита на тялото във всички положения:** Този продукт предпазва при определени позиции на работа и заваряване. Възможно е да има нужда от допълнителни средства за защита. В отговорностите на потребителя е да идентифицира тази нужда.

**Допълнително облекло:** Допълнителното облекло трябва да покрива изискванията най-малко на Клас 1 от EN11611.

**Размерите са съгласно EN ISO 13 688 (в см)**



**Използвани материали:** За производството на този продукт е използван 3-слоен KEVLAR® и използване с куки, странично разделена телешка кожа в комбинация с 520 g/m² огнеустойчива тъкан. DuPont™ и KEVLAR® са търговски марки или регистрирани търговски марки на E.I. DuPont de Nemours and Company

**Здравна информация:** Нивата на рН, хром (VI) и РСР на всички материали са тествани и отговарят на CE здравните стандарти. Оцветяване: Оцветяването е направено с използването на естествени материали.

**Пране, сушене и гладене:** Не се допуска пране, сушене в сушилна машина и гладене.

**Съхранение:** Съхранявайте на сухо и тъмно място и при температури между 10°C и 20°C. Не подреждайте на височина повече от 5 кашона на 1 палет.

**Стареење:** Промяна на продуктите характеристики по време на употреба или съхраняване  
Забележка 1 към данните: остаряването се дължи на комбинация от няколко фактора, някои от които са следните:  
- почистване, поддръжка или процес на дезинфекция;  
- излагане на излъчване във видимия и/или ултравиолетовия спектър;  
- излагане на високи или ниски температури, или на променения се температури;  
- излагане на химикали, включително влажност;  
Всёки продукт има етикет с уникален код за проследимост на производствения процес.

**Неправилна употреба:**

**Ниво на защита:** Нивото на защита ще бъде намалено, ако защитното заваръчно облекло е замърсено със запалими материали.

**Ниво на кислород:** Увеличението на съдържанието на кислород във въздуха ще намали значително защитата от пламък на защитното заваръчно облекло. Трябва да бъде отделено внимание при заваряване в затворени пространства. Обогатеният с кислород въздух може да бъде опасен!

**Електрическа изолация:** Електрическата изолация осигурена от облеклото ще се намали когато облеклото е мокро, замърсено или напоено с пот.

**Използуване на облекло от две части:** Когато се използва облекло от две части, двете части трябва да се обличат заедно с цел осигуряване на специфицираното ниво на защита.

**Допълнителна защита на тялото по време на заваряване:** Допълнителните индивидуални предпазни средства използвани заедно с този продукт за защита по време на заваряване трябва да са съобразени със съответните EN стандарти относно опасностите при заваряване.

**Ограничения за използване:**

Това огнеустойчиво памучно/кожено работно облекло може да се използва за общи трудови дейности, както и за заваряване. Потребителят трябва да провери дали всички закопчалки са затворени, особено при използване със заваръчни приложения, и трябва да избере правилния размер. При залепване на разтопен метал върху облеклото потребителят трябва незабавно да съблече дрехата. Ако потребителят забележи симптоми, подобни на слънчево изгаряне, UV радиация навлиза през продукта. В този случай продуктът трябва да бъде поправен или подменен. Потребителят трябва да обмисли нуждата в бъдеще от повече защитни слоеве.

**Гарантия:** Този продукт има гаранция срещу производствени дефекти. Ако продуктът може да се ремонтира, това трябва да бъде извършено от производителя.

**Изхвърляне като отпадък:** Когато продуктът повече не може да бъде използван, потребителят носи отговорност за правилното изхвърляне като отпадък по начин, безопасен за природата.

**Издържливост:** Експлоатационният срок зависи от степента на износване и интензивността на използване в съответните области на приложение. Поради това не е възможно да се осигури конкретна

**Климат съгласно клауза 6.10:** Подготовката и изпитването на мострите са изпълнени при температура (20 ± 2) °C и относителна влажност (85 ± 5) %.

**По-долу обяснява никтограмата, маркирана на този продукт:**



**Основни изисквания за безопасност**

Подклауза	Изискване	Клас 1	Клас 2
6.2	Якост на опън: тъкани външни текстилни материали Якост на опън: кожа	400 N 80 N	400 N 80 N
6.3	Устойчивост на скъсване: външен материал от тъкан текстил Устойчивост на скъсване: кожа	15 N 15 N	20 N 20 N
6.4	Устойчивост на пробиване: площ на изпитване 7,3 cm <sup>2</sup> Устойчивост на пробиване: площ на изпитване 50 cm <sup>2</sup>	200 kPa 100 kPa	200 kPa 100 kPa
6.5	Якост на шевове: Текстилен материал Якост на шевове: Кожа	225 N 225 N	225 N 225 N
6.6	Промени на размерите на тъкани текстилни материали Промени размерите плетени текстилни материали	≤ ± 3 % ≤ ± 5 %	≤ ± 3 % ≤ ± 5 %
6.7	Разпространение на пламък Процедура А – задължителна Процедура В – опция	ISO 15025:2000, Процедура А (повърхностно запалване) ISO 15025:2000, Процедура В (странично запалване) Липса на възпламеняване по повърхността или по краищата. Без образуването на дупка. Липса на горящи или разтопени късове. Средно време за горене след отстраняване на източника на огън ≤ 2 секунди, средно време за светене след отстраняване на източника на огън ≤ 2 секунди	ISO 15025:2000, Процедура А (повърхностно запалване) ISO 15025:2000, Процедура В (странично запалване) Липса на възпламеняване по повърхността или по краищата. Без образуването на дупка. Липса на горящи или разтопени късове. Средно време за горене след отстраняване на източника на огън ≤ 2 секунди, средно време за светене след отстраняване на източника на огън ≤ 2 секунди
6.8	Въздействие на пръски разтопен метал	15 капки	25 капки
6.9	Топлопроводимост (радиация)	RHTI 24 W ≥ 7,0	RHTI 24 W ≥ 16,0
6.10	Електрическо съпротивление	> 10 <sup>5</sup> Ω	> 10 <sup>5</sup> Ω
6.11	Изискване към кожа: съдържание на мазнини	≤ 15 %	≤ 15 %

а: ISO 15025:2000, Процедура В, това изискване не се прилага.

**Внимание: Декларация за съответствие, доклад от изпитването, сертификат, ръководство: [www.weldas-ce.com](http://www.weldas-ce.com)**

Ръкавиците и облеклата на Weldas са изпитани и сертифицирани от TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Германия (EC № 0197).

**Адрес Weldas:**

Weldas Europe B.V. Blankenweg 18 4612 RC Bergen op Zoom The Netherlands e-mail: [europa@weldas.eu](mailto:europa@weldas.eu)