



Type de vêtements: Protections de tête **Marque déposée:**  **Taille:** voir l'imprimant sur ce produit

Utilisation prévu:

Générale: Ce produit est destiné à être utilisé pour tous les procédés de soudage à l'arc, comme MMA, MIG / MAG, TIG, micro plasma, soudage par points et de gaz ainsi que plasma et d'oxycoupage, de gougeage, de brasage et la projection thermique à l'arc. Parce que les applications varient, c'est la responsabilité de l'utilisateur pour choisir le bon produit pour chaque application.

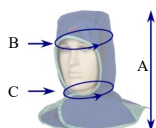
Danger identifiés: Avec les procédés de soudage de l'usage prévu les dangers suivants sont identifiés: les flammes, les projections de matière en fusion, la chaleur radiante ainsi des chocs électriques (de durée courte).

Haute tension: Ce produit protégé contre les choc électrique de durée courte et pas contre les chocs à long terme des tensions élevées! Machines de soudage et coupage peuvent provoquer ces types de chocs alors suivez les instructions de sécurité des machines utilisées aussi bien ! Quand il y a un risque de choc augmenté ou des parties sous tension supplémentaires, d'isolation électrique sera nécessaire comme il est indiqué sous 6.10 de EN11611 pour la protection contre un conducteur électrique jusqu'à 100 V = (DC).

Protection du corps dans toutes les positions: Ce produit protégé dans certaines positions de travail et de soudage. Il pourrait être possible que les produits de protection supplémentaires sont nécessaires. C'est la responsabilité de l'utilisateur pour identifier ce risque.

Vêtements supplémentaires: Vêtements supplémentaires doivent répondre au moins Classe 1 de EN11611.

**Taille selon:
EN ISO 13688 (en cm.)**



	A	B	C
23-6630L	41	64	42-53
23-6630XL	44	68	52-65

Utilisation incorrecte:

Niveau de protection: Le niveau de protection sera réduite si les vêtements de protection des soudeurs est contaminé par des matières inflammables.

Niveau d'oxygène: Augmentation de l'oxygène dans l'air réduira considérables la protection soudeurs contre les flammes. Des précautions doivent être prises lors la soudage dans les endroits confinés. Air enrichi avec oxygène est dangereux!

Isolation électrique: L'isolation électrique fournie par les vêtements seront réduites lorsque le vêtement est humide, sale ou trempés de sueur.

L'utilisation de vêtements "2-pièces": Lorsque le vêtements composé de 2-pièces est utilisé les deux éléments doivent être portés ensemble pour fournir le niveau de protection spécifié.

Protection du corps supplémentaires au cours du soudage: Protection du corps supplémentaires utilisés avec ce produit pendant le soudage doit satisfaire à la norme EN appropriés pour les risques de soudure.

Limites d'utilisation:

Ce vêtement de travail en coton / cuir retardeur de flamme peut être utilisé pour le travail en général ainsi que pour le soudage. L'utilisateur doit veiller à ce que toutes les fermetures soient fermées principalement pour une utilisation à Travers des applications de soudage et le choix de la taille correcte. Si du métal en fusion adhère au vêtement, l'utilisateur doit le retirer immédiatement. Si l'utilisateur observe des symptômes similaires à ceux d'un coup de soleil, le rayonnement UV traverse le produit. Dans ce cas, le produit doit être réparé ou remplacé. L'utilisateur devrait dès lors penser qu'il pourra it avoir besoin de plus de couches de protection.

Matériaux utilisés: KEVLAR® 3 fils pour la fabrication de ce produit et matériel de fixation auto-agrippant pour les fermetures. Cuir crouté de vache en combinaison avec un tissu retardeur de flamme de 520 gr / m².

DuPont™ and KEVLAR® sont marques déposée et enregistrée de E.I.duPont de Nemours and Company.

Garantie: Ce produit est garantis contre possible défauts de fabrication. Si le produit peut être réparé, il doit être fait par le fabricant.

Eliminer: Une fois que ce produit ne peut plus être utilisé, il est de la responsabilité de l'utilisateur d'éliminer ce produit de manière environnementale. Élimination conformément à la réglementation locale.

Information santé: Les niveaux de pH, chrome (VI) et PCP sont testés et répondent aux standards Européennes de santé. Coloriage: la coloration est faite en utilisant des matériaux naturels.

Lavage, séchage et repassage: Aucun lavage, séchage en machine et repassage n'est autorisé.

Durabilité: La durée de vie dépend du degré d'usure et de l'intensité de l'utilisation dans les zones d'application respectives. Les informations temporelles ne sont donc pas possibles.

Climat selon la clause 6.10: Le conditionnement et l'essai des échantillons ont été effectués à une température de (20 ± 2) ° C et une humidité relative de (85 ± 5)%.

Stockage: Conservez au sec, à l'obscurité et à des températures comprises entre 10 et 20° Celsius. Stockage pas plus haut de 5 cartons.

Viellissement: évolution des performances du produit au cours du temps d'utilisation ou de stockage Note 1 à l'article: Le vieillissement est provoqué par une combinaison de plusieurs facteurs, tels que :
- procédé de nettoyage, d'entretien ou de désinfection;
- exposition à des rayonnements visibles et / ou ultraviolets;
- exposition à des températures élevées ou basses ou à des variations de température;
- exposition à des produits chimiques, y compris l'humidité;
Chaque produit contient une étiquette avec un code unique pour la traçabilité du processus de production.

Le suivant expliquer les pictogrammes imprimer sur cette produit:



Prescriptions générales de sécurité

Paragraphe	Exigence	Classe 1	Classe 2
6.2	Résistance élastiques: tissu textile extérieur Résistance élastiques: cuir	400 N 80 N	400 N 80 N
6.3	Résistance à la déchirure: matière textile extérieure tissée Résistance à la déchirure: cuir	15 N 15 N	20 N 20 N
6.4	Résistance à l'éclatement: surface d'essai de 7,3 cm ² Résistance à l'éclatement: surface d'essai de 50 cm ²	200 kPa 100 kPa	200 kPa 100 kPa
6.5	Résistance de la couture: matériel textile Résistance de la couture: cuir	225 N 225 N	225 N 225 N
6.6	Dimensional change of woven textile materials Dimensional change of knitted textile materials	≤ ± 3 % ≤ ± 5 %	≤ ± 3 % ≤ ± 5 %
6.7	Propagation de la flamme Procédure A - obligatoire Procédure B - optionnelle	ISO 15025:2000, Procédure A (d'allumage surface) ISO 15025:2000, Procédure B (d'allumage bord) Pas des flammes de haut ou sur les côtés Pas de formation de trous ^a Pas des flammes ou débris fondus Signifie persistance de flamme ≤ 2 s Signifie incandescence ≤ 2 s	ISO 15025:2000, Procédure A (d'allumage surface) ISO 15025:2000, Procédure B (d'allumage bord) Pas des flammes de haut ou sur les côtés Pas de formation de trous ^a Pas des flammes ou débris fondus Signifie persistance de flamme ≤ 2 s Signifie incandescence ≤ 2 s
6.8	Résistance de petit goutte de metal fonder	15 gouttes	25 gouttes
6.9	Transfert de chaleur (radiation)	RHTI 24 W ≥ 7,0	RHTI 24 W ≥ 16,0
6.10	Résistance électrique	> 10 ⁵ Ω	> 10 ⁵ Ω
6.11	Exigences pour les cuirs: contenu matières grasses	≤ 15 %	≤ 15 %

^a Pour ISO 15025:2000, Procédure B, cette exigence n'est pas applicable.

Attention: Déclaration de conformité, rapport d'essai, certificat, manuel d'utilisation: www.weldas-ce.com

Les gants et vêtements Weldas ont été testés et certifiés par la société TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Allemagne (numéro UE 0197).

Information de l'adresse de Weldas:

Weldas Europe B.V. Blankenweg 18 4612 RC Bergen op Zoom The Netherlands e-mail: europa@weldas.eu