



Type de vêtements: **FireFox™**

Marque déposée: **Fire Fox™**

Taille: voir l'imprimant sur ce produit

EN ISO 11611: 2015 est une norme harmonisée selon le journal officiel de l'UE.

**Utilisation prévu:**

**Générale:** Ce produit est destiné à être utilisé pour tous les procédés de soudage à l'arc, comme MMA, MIG / MAG, TIG, micro plasma, soudage par points et de gaz ainsi que plasma et d'oxycoupage, de gougeage, de brasage et la projection thermique à l'arc. Parce que les applications varient, c'est la responsabilité de l'utilisateur pour choisir le bon produit pour chaque application.

**Danger identifiés:** Avec les procédés de soudage de l'usage prévu les dangers suivants sont identifiés: les flammes, les projections de matière en fusion, la chaleur radiante ainsi des chocs électriques (de durée courte).

**Haute tension:** Ce produit protégé contre le choc électrique de durée courte et pas contre les chocs à long terme des tensions élevées! Machines de soudage et coupeuse peuvent provoquer ces types de chocs alors suivez les instructions de sécurité des machines utilisées aussi bien ! Quand il y a un risque de choc augmenté ou des parties sous tension supplémentaires, d'isolation électrique sera nécessaire comme il est indiqué sous 6.10 de EN11611 pour la protection contre un conducteur électrique jusqu'à 100 V = (DC).

**Protection du corps dans toutes les positions:** Ce produit protégé dans certaines positions de travail et de soudage. Il pourrait être possible que les produits de protection supplémentaires sont nécessaires. C'est la responsabilité de l'utilisateur pour identifier ce risque.

**Protection des tabliers:** Dans le cas d'un tablier est utilisé le tablier devrait, au moins, protéger l'utilisateur d'un côté couture à couture latérale.

**Vêtements supplémentaires:** Vêtements supplémentaires doivent répondre au moins Classe 1 de EN11611.

**Matériaux utilisés:** Tissu ignifuge de 305 g / m2 est utilisé avec 3 fils KEVLAR® pour la fabrication de ce produit ainsi pour les boutons isolés de courant et crochet et boucle de fixation des matériaux pour les fermetures et des renforts.

DuPont™ and KEVLAR® sont marques déposées et enregistrées de E.I.duPont de Nemours and Company.

**Information santé:** Les niveaux de pH, chrome (VI) et PCP sont testés et répondent aux standards Européennes de santé. Coloriage: la coloration est faite en utilisant des matériaux naturels.

**Lavage, séchage et repassage:**

Lavage: Les caractéristiques ignifuges du produit seront valables pour 5 lavages à 40 ° C. Ne pas utiliser de javel ou produits acides, uniquement des détergents de lavage standard. Un changement de dimension peut se produire après le lavage. Après le nettoyage, les vêtements doivent être inspectés.

Séchage: nettoyage à sec

Repassage: ne pas repasser

**Utilisation incorrecte:**

**Niveau de protection:** Le niveau de protection sera réduite si les vêtements de protection des soudeurs est contaminé par des matières inflammables.

**Niveau d'oxygène:** Augmentation de l'oxygène dans l'air réduira considérablement la protection soudeurs contre les flammes. Des précautions doivent être prises lors la soudage dans les endroits confinés. Air enrichi avec oxygène est dangereux!

**Isolation électrique:** L'isolation électrique fournie par les vêtements seront réduites lorsque le vêtement est humide, sale ou trempés de sueur.

**L'utilisation de vêtements "2-pièces":** Lorsque le vêtements composé de 2-pièces est utilisé les deux éléments doivent être portés ensemble pour fournir le niveau de protection spécifié.

**Protection du corps supplémentaires au cours du soudage:** Protection du corps supplémentaires utilisés avec ce produit pendant le soudage doit satisfaire à la norme EN appropriés pour les risques de soudure.

**Limitations d'emploi:** Ce vêtement de travail en coton retardateur de flamme peut être utilisé pour des activités de travail en général ainsi que le soudage. L'utilisateur doit veiller à ce que toutes les fermetures soient closes, particulièrement pour une utilisation lors d'applications de soudage ; et il doit choisir la bonne taille. Si du métal en fusion colle sur le vêtement, l'utilisateur doit retirer le vêtement immédiatement. L'utilisateur doit toujours porter la salopette à bretelles en combinaison avec une veste de soudage. Les vêtements de protection supplémentaires (tablier, manches, guêtres) ne doivent être portés qu'avec la combinaison de soudure. Les guêtres doivent être portées sur des chaussures de soudage. Si l'utilisateur observe des symptômes semblables aux coups de soleil, les rayons UV traversent le produit. Dans ce cas, le produit doit être réparé ou remplacé. L'utilisateur doit dès lors savoir qu'il a besoin de plus de couches de protection à l'avenir.

**Garantie:** Cette produit est garantis contre possible défauts de fabrication. Si le produit peut être réparé, il doit être fait par le fabricant.

**Eliminer:** Une fois que ce produit ne peut plus être utilisé, il est de la responsabilité de l'utilisateur d'éliminer ce produit de manière environnementale. Élimination conformément à la réglementation locale.

**Durabilité:** La durée de vie dépend du degré d'usure et de l'intensité de l'utilisation dans les zones d'application respectives. Les informations temporelles ne sont donc pas possibles.

**Climat selon la clause 6.10:** Le conditionnement et l'essai des échantillons ont été effectués à une température de (20 ± 2) ° C et une humidité relative de (85 ± 5)%.



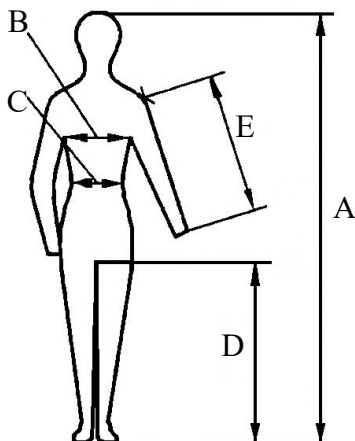
**Stockage:** Conservez au sec, à l'obscurité et à des températures comprises entre 10 et 20° Celsius. Stockage pas plus haut de 5 cartons.

**Vieillessement:** évolution des performances du produit au cours du temps d'utilisation ou de stockage Note 1 à l'article: Le vieillissement est provoqué par une combinaison de plusieurs facteurs, tels que :

- procédé de nettoyage, d'entretien ou de désinfection;
- exposition à des rayonnements visibles et / ou ultraviolets;
- exposition à des températures élevées ou basses ou à des variations de température;
- exposition à des produits chimiques, y compris l'humidité;
- exposition à des agents biologiques tels que bactéries, champignons, insectes ou autres organismes nuisibles;
- exposition à des actions mécaniques telles qu'abrasion, flexion, pression et contraintes;
- exposition à des contaminants tels que saleté, huile, éclaboussures de métal en fusion, etc.;
- exposition à l'usure.

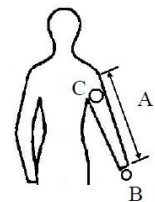
Chaque produit contient une étiquette avec un code unique pour la traçabilité du processus de production.

**Taille selon: EN ISO 13688 (en cm.)**



33-2300, 33-2600, 33-2700, 33-2800						
	S	M	L	XL	XXL	XXXL
EU	44	48	52	56	60	64
A	170	176	180	184	188	196
	88	96	104	112	120	128
	76	84	92	100	112	124
D	77	79	81	83	85	87
E	62	63	64	65	66	67

C = + 5 CM



	A	B	
33-2320	52	19-32	36-47



**Le suivant expliquer les pictogrammes imprimer sur cette produit:**



**Prescriptions générales de sécurité**

Paragraphe	Exigence	Classe 1	Classe 2
6.2	Résistance élastiques: tissé textile extérieur Résistance élastiques: cuir	400 N 80 N	400 N 80 N
6.3	Résistance à la déchirure: matière textile extérieure tissée Résistance à la déchirure: cuir	15 N 15 N	20 N 20 N
6.4	Résistance à l'éclatement: surface d'essai de 7,3 cm <sup>2</sup> Résistance à l'éclatement: surface d'essai de 50 cm <sup>2</sup>	200 kPa 100 kPa	200 kPa 100 kPa
6.5	Résistance de la couture: matériel textile Résistance de la couture: cuir	225 N 225 N	225 N 225 N
6.6	Dimensional change of woven textile materials Dimensional change of knitted textile materials	≤ ± 3 % ≤ ± 5 %	≤ ± 3 % ≤ ± 5 %
6.7	Propagation de la flamme Procédure A – obligatoire Procédure B - optionnelle	ISO 15025:2000, Procédure A (d'allumage surface) ISO 15025:2000, Procédure B (d'allumage bord)  Pas des flammes de haut ou sur les côtés Pas de formation de trous <sup>a</sup> Pas des flammes ou débris fondus Signifie persistance de flamme ≤ 2 s Signifie incandescence ≤ 2 s	ISO 15025:2000, Procédure A (d'allumage surface) ISO 15025:2000, Procédure B (d'allumage bord)  Pas des flammes de haut ou sur les côtés Pas de formation de trous <sup>a</sup> Pas des flammes ou débris fondus Signifie persistance de flamme ≤ 2 s Signifie incandescence ≤ 2 s
6.8	Résistance de petit goutte de metal fonder	15 gouttes	25 gouttes
6.9	Transfert de chaleur (radiation)	RHTI 24 W ≥ 7,0	RHTI 24 W ≥ 16,0
6.10	Résistance électrique	> 10 <sup>5</sup> Ω	> 10 <sup>5</sup> Ω
6.11	Exigences pour les cuirs: contenu matières grasses	≤ 15 %	≤ 15 %

<sup>a</sup> Pour ISO 15025:2000, Procédure B, cette exigence n'est pas applicable.



Essais et certification de ce produit est fait selon la norme EN ISO 11611:2015 par TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Tillystraße 2, D-90431 Nürnberg, Allemagne (Notified body nr. 0197).

Les rapports d'essais, certificats et les manuels puevent être téléchargés par: [www.weldas-ce.com](http://www.weldas-ce.com)

**Information de l'adresse de Weldas:**

Weldas Europe B.V. Blankenweg 18 4612 RC Bergen op Zoom The Netherlands e-mail: [europa@weldas.eu](mailto:europa@weldas.eu)