



Tipo di indumento: **FireFox™**

Marchio commerciale: **Fire Fox**

Taglia: vedere stampa sul prodotto

EN ISO 11611: 2015 è una norma armonizzata secondo
la rivista ufficiale dell'UE

Uso previsto:

In generale: Questo prodotto è destinato ad essere usato durante tutte le attività di saldatura ad arco come MMA, MIG/MAG, TIG, saldature al plasma, a elettrogas e a punti, così come tagli al plasma e ad ossigeno, scriccature, brasature e saldature ad arco termico. Le applicazioni sono diverse ed è responsabilità dell'utente identificare il corretto prodotto per ciascuna applicazione.

Rischi identificati: Per l'utilizzo durante le operazioni di saldatura, sono stati identificati i seguenti rischi: fiamme, schizzi di materiale fuso, calore radiante e scosse elettriche brevi.

Alta tensione: Questo indumento protegge contro le scosse elettriche brevi e non contro prolungate folgorazioni da alta tensione!! Queste possono essere causate da macchinari per la saldatura ed il taglio, quindi osservate attentamente le istruzioni di sicurezza dei macchinari che usate!! In presenza di maggiori rischi di scossa o di componenti elettrificati sarà necessario dotarsi di isolamento elettrico aggiuntivo, secondo quanto indicato nel punto 6.10 del EN11611 per la protezione contro conduttori elettrici attivi fino a 100 V = (DC).

Protezione del corpo in tutte le posizioni: Questo prodotto garantisce protezione per specifiche posizioni del corpo nell'attività di taglio e saldatura. E' possibile che prodotti di protezione addizionali siano necessari. E' responsabilità dell'utente verificare questa necessità.

Grembiuli di protezione:

In caso di uso di grembiuli, gli stessi dovranno proteggere l'utente come minimo da un lato all'altro delle cuciture.

Indumenti aggiuntivi:

Ogni eventuale indumento aggiuntivo dovrà come minimo rispettare la Classe 1 di EN 11611.

Utilizzo improprio:

Livello di protezione: Il livello di protezione verrà ridotto se gli indumenti protettivi del saldatore sono compromessi da materiali infiammabili.

Livello di ossigeno: L'aumentata presenza di ossigeno nell'aria ridurrà in modo considerevole la protezione contro le fiamme offerta dagli indumenti protettivi da saldatore. Fare attenzione quando si eseguono saldature in ambienti ristretti. L'aria arricchita di ossigeno sarà pericolosa!

Isolamento elettrico: L'isolamento elettrico fornito dagli indumenti si ridurrà se gli stessi sono bagnati, sporchi o intrisi di sudore.

Uso di indumenti abbinati: Nel caso di utilizzo di capi abbinati, entrambi i capi dovranno essere indossati insieme per fornire il livello di protezione indicato.

Protezione addizionale durante la saldatura: Protezioni addizionali usate insieme a questo prodotto durante la saldatura dovranno rispettare gli standard EN appropriati relativi ai rischi per saldatura.

Limitazioni d'uso: Questo abbigliamento da lavoro ignifugo cotone può essere utilizzato per attività lavorative in generale, così come la saldatura. L'utente deve assicurarsi che tutte le chiusure sono chiuse, soprattutto per l'uso durante le applicazioni di saldatura; e lui deve scegliere la giusta dimensione. Se il metallo fuso attaccare sui vestiti, l'utente deve rimuovere immediatamente l'abbigliamento. L'utente deve sempre indossare le tute con bretelle in combinazione con una giacca di saldatura. Gli indumenti protettivi aggiuntivi (grembiule, maniche, ghettoni) devono essere indossati solo con la tuta di saldatura. Le ghettoni devono essere indossate sopra le scarpe di saldatura. Se l'utente osserva i sintomi simili a scottature, i raggi UV passano attraverso il prodotto. In questo caso, il prodotto deve essere riparato o sostituito. L'utente deve quindi sapere che in futuro ha bisogno di più livelli di protezione.

Tessuti e materiali utilizzati: Tessuto ignifugo da 305 gr./m2 viene utilizzata con 3 strati KEVLAR®; inoltre si utilizzano per le chiusure ed i rinforzi bottoni automatici, ganci e anelli isolati elettricamente. DuPont™ e KEVLAR® sono marchi commerciali o marchi registrati della E.I.duPont de Nemours and Company.

Garanzia: Questo prodotto è garantito nei confronti dei difetti di fabbricazione. Se il prodotto può essere riparato, deve essere fatto dal produttore.

Informazioni sulla salute: Il pH ed i livelli di Cromo (VI) e PCP di tutti i tessuti sono stati verificati e rispettano gli standard per la salute della CE. Colorazione: viene eseguita usando solo prodotti naturali.

Eliminare: Una volta che questo prodotto non può più essere utilizzato, è responsabilità dell'utente rimuovere questo prodotto in modo ambientale.

Lavaggio, asciugatura e stiratura:

Lavaggio: Caratteristiche del prodotto incombustibile saranno validi per 5 lavaggi a 40 ° C. Non candeggina o prodotti acidi, solo detersivi di lavaggio standard. Un cambiamento nelle dimensioni può verificarsi dopo il lavaggio. Dopo la pulizia, i vestiti devono essere ispezionati.

Asciugatura: asciugatura in linea
Stiratura: non stirare

Durabilità: La durata utile dipende dal grado di usura e dall'intensità d'uso nelle rispettive aree di applicazione. Le informazioni temporale non sono pertanto possibili.

Clima secondo la clausola 6.10:

Il condizionamento e la prova dei campioni sono stati effettuati a una temperatura di (20 ± 2) ° C e umidità relativa di (85 ± 5)%.



Conservazione: Conservare asciutto, buio ea temperature tra 10 ° e 20 ° Celsius. Non impilare più di 5 cartoni su

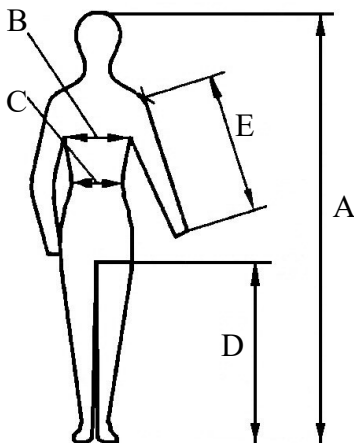
Invecchiamento: modifica delle prestazioni del prodotto nel tempo durante l'uso o lo stoccaggio Nota 1 alla voce: L'invecchiamento è causato da una combinazione di diversi fattori, come i seguenti :

- processo di pulizia, manutenzione o disinfezione;
- esposizione a radiazioni visibili e / o ai raggi ultravioletti;
- esposizione a temperature alte o basse o a temperature variabili;
- esposizione a sostanze chimiche inclusa l'umidità;

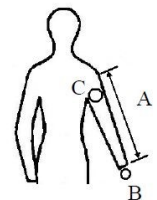
- esposizione a agenti biologici come batteri, funghi, insetti o altri parassiti;
- esposizione ad azione meccanica come abrasione, flessione, pressione e tensione;
- esposizione a contaminanti come sporcizia, olio, schizzi di metallo fuso, ecc.;
- esposizione all'usura.

Ogni prodotto contiene un'etichetta con un codice univoco per la tracciabilità del processo di produzione.

Misure secondo: EN ISO 13688 (in CM).



33-2300, 33-2600, 33-2700, 33-2800						
	S	M	L	XL	XXL	XXXL
EU	44	48	52	56	60	64
A	170	176	180	184	188	196
	88	96	104	112	120	128
	76	84	92	100	112	124
D	77	79	81	83	85	87
E	62	63	64	65	66	67
C = + 5 CM						



	A	B	
33-2320	52	19-32	36-47



Di seguito vengono spiegati i pittogrammi riportati su questo articolo:



Requisiti generali di sicurezza

Paragraphe	Exigence	Classe 1	Classe 2
6.2	Résistance élastiques: tissu textile extérieur Résistance élastiques: cuir	400 N 80 N	400 N 80 N
6.3	Resistenza allo strappo: materiale tessile esterno tessuto Resistenza allo strappo: pelle	15 N 15 N	20 N 20 N
6.4	Resistenza allo scoppio: area di prova di 7,3 cm ² Resistenza allo scoppio: area di prova di 50 cm ²	200 kPa 100 kPa	200 kPa 100 kPa
6.5	Résistance de la couture: matériel textile Résistance de la couture: cuir	225 N 225 N	225 N 225 N
6.6	Variations dimensionnelles des matériaux textiles tissés Variations dimensionnelles des matériaux textiles tricotés	≤ ± 3 % ≤ ± 5 %	≤ ± 3 % ≤ ± 5 %
6.7	Diffusione di fiamma Procedura A – obbligatoria Procedura B - facoltativa	ISO 15025:2000, Procédure A (d'allumage surface) ISO 15025:2000, Procédure B (d'allumage bord) Pas des flammes de haut ou sur les côtés Pas de formation de trous ^a Pas des flammes ou débris fondus Signifie persistance de flamme ≤ 2 s Signifie incandescence ≤ 2 s	ISO 15025:2000, Procédure A (d'allumage surface) ISO 15025:2000, Procédure B (d'allumage bord) Pas des flammes de haut ou sur les côtés Pas de formation de trous ^a Pas des flammes ou débris fondus Signifie persistance de flamme ≤ 2 s Signifie incandescence ≤ 2 s
6.8	Résistance de petit goutte de metal fonder	15 gouttes	25 gouttes
6.9	Transfert de chaleur (radiation)	RHTI 24 W ≥ 7,0	RHTI 24 W ≥ 16,0
6.10	Résistance électrique	> 10 ⁵ Ω	> 10 ⁵ Ω
6.11	Exigences pour les cuirs: contenu matières grasses	≤ 15 %	≤ 15 %

^a Pour ISO 15025:2000, Procédure B, cette exigence n'est pas applicable.



La verifica e certificazione di questo prodotto sono state effettuate secondo EN ISO 11611:2015 TÜV da Rheinland LGA Products GmbH, Tillystraße 2, D-90431 Nürnberg, Germania(notified body number 0197).

I rapporti di verifica, le certificazioni ed i manuali possono essere scaricati da: www.weldas-ce.com

Indirizzo Weldas:

Weldas Europe B.V. Blankenweg 18 4612 RC Bergen op Zoom The Netherlands e-mail: europa@weldas.eu