



**HASZNÁLOTI
UTOSÍTÁS**
Oldal:
1 / 2

**Az Európai Parlament és a Tanács
(EU) 2016/425 rendelete (2016. március 9.) az egyéni védőeszközökről és a 89/686/EGK tanácsi irányelv hatályon kívül helyezéséről.**

**WELDAS TERMÉK:
33-3060, 44-2530/P**

EN ISO 11611:2015, Class 1/A1+A2



**44-2106, 44-2114, 44-2136, 44-2142, 44-2142 W,
44-2321, 44-2600, 44-2648, 44-2800, 44-2828, 44-2836,
44-2847, 44-5530, 44-5600**

EN ISO 11611:2015, Class 2/A1+A2

Ruházat típus: Golden Brown™

Védjegy: Golden Brown™

Méeret: lásd a terméken

Alkalmazási terület:

Általános: A termék használható minden hegesztési folyamatban mint: MMA, MIG/MAG, TIG, mikroplazma, pont és védőgáz hegesztés. Lánghegesztés, plazma és oxigén vágás, gyökfárgás, keményforrasztás, meleg fémzörzés. Mivel az alkalmazások különbözőek a felhasználó felelőssége megtalálni a megfelelő terméket mindegyik hegesztési folyamatban.

Azonosított veszélyek:

A termék használata során a hegesztési folyamat a következő veszélyekkel jár, láng, olvasztott fém fröcskölés, hő sugárzás és roved elektrosokk.

Magas feszültség:

Ez a termék véd a rövid elektrosokk, nem pedig a hosszú távú magas feszültség Ellen. A hegesztő és vágó gépek áramütést okozhatnak ezért tartsák be a biztonsági előírásokat. Ha fennáll az áramütés veszélye vagy nem szigetelt vezeték van, szükség van az azonnali elektromos szigetelt a 6.10 EN11611-es paragrafusnak megfelelően, amely a 100V-os (DC) nem szigetelt elektromos vezetékekre vonatkozik

A kötény védelme:

Amenyben a kötényt használjuk, ennek legalább az egyik szélső varástól kel védenie a másigkig.

További ruhadarabok:

A kiegészítő ruházatnak legalább az EN ISO 11611:2015 szabvány 1. osztályának kell megfelelnie. A mellvert és a melltartók esetében: Kabáttal vagy a karokat, a törzset és a nyakat fedő ruhadarabbal kell kombinálni. Kötények esetében: A kötényt kabáttal és nadrággal vagy a karokat, a törzset, a nyakat és a lábakat fedő ruhadarabokkal kell kombinálni. Kabátok esetében: Nadrággal vagy a lábakat takaró ruhadarabbal kombinálva kell viselni.

Felhasznált anyagok:

Az oldalán osztott marhabőr, anyaga égésgátló, 305 gr/m²-s sűrűséggel (44-5530 + 44-5600: barkázott marhabőr) 3 rétegű KEVLAR® megerősítéssel, elektromosan szigetelt patentok, tépőzár, DuPont™ és KEVLAR® bejegyzett védjegyek a E.L.duPont de Nemours and Company

Egésésgügyi információk:

A pH, Króm (VI) és PCP értéke lezetelt és megfelelő az egészségügyi CE szabványoknak

Mosás, szárítás és vasalás: Mosás, szárítógépes szárítás és vasalás nem alkalmazható.

Tárolás: Szározahelyen 5° fok Celsius fölötti hőmérsékleten tárolható. Egy raklapon 5 doboznál tobtetne tegyünk egymásra. Két raklapot ne tegyünk egymásra.

Öregedés: A (nem javasolt) mosás, szárítás és vasalás vagy a fenti utasításnak nem megfelelő tárolás negatív hatással van a termék öregedésére.

Téves használat:

A védelem szintje:

A védelem csökken ha a védő ruha gyűlkony anyagokkal szennyezett

Oxigen szintje:

A magas oxigen szint lényegesen csökkenti a tűzálló képességet

Elektromos szigetelés:

Az elektromos szigetelés csökken ha a ruha nedves, piszkos vagy ha izotásággal átitatott.

A két részes ruha használata:

A két részes védőruhát együtt használjuk hogy megfelelő védelmet biztosítsa.

A további téstvédelem hegesztés közben:

A hegesztés közben használt kiegészítő védőeszközöknek meg kel felelni az EN szabványoknak.

Használati korlátozások:

A lánálló pamut / bőr munkaruha általános jellegű és hegesztési munkákhoz használható. A megfelelő méretre és - különösen hegesztésnél - minden nyílás zárására ügyelni kell. A ruhát azon-nal le kell venni, ha olvad fém tapadt rá. Kertésznaprágos részt mindig kell használni a hegesztő-örmellényhez. A 33-3060 hegesztőkabát kizárólag plusz nyakvédővel viselhető. A kiegészítő védőruházat (kötényt, ruháját, kesztyűt) csak a hegesztőruhával szabad viselni. A bokavédőket a hegesztőcipőkön kell hordani. Ha a felhasználó napégéshez hasonló tüneteket észlel, akkor az UV-sugarak a terméken keresztül jutnak át. Ebben az esetben a terméket meg kell javítani vagy ki kell cserélni. A felhasználónak át kell gondolnia, hogy a jövőben szükséges lehet további védőrétegek alkal-mazása.

Garancia:

A termék garanciája érvényes gyártási hibákra.

Szükség esetén a termék javítását a gyártónak kell elvégeznie.

Ártalmatlanítás:

Amennyiben a termék a továbbiakban nem használható, akkor a felhasználó felelős annak környezetvédelmi szempontból megfelelő ártalmatlanításáért. Az ártalmatlanítás során a helyi szabályozásoknak megfelelően kell eljárni.



Tartósság: Az élettartam az adott alkalmazási területen a kopás mértékétől és a használat intenzitásától függ, és max. 60 hónap a gyártás napjától számítva. A gyártás dátumát a termék belső oldalán található címke jelzi.

A 6.10 pont szerinti klíma: A minták kondicionálása és tesztelése (20 ±2) °C-os hőmérsékleten és (85 ±5) %-os páratartalom mellett történt.

A következő magyarázza az ikonok erről a termékről:



Általános biztonsági követelmények

Albekezdés	Követelmény	1 osztály	2 osztály
6.2	Szakítószilárdság: szőtt textilanyagból Szakítószilárdság: bőr	400 N 80 N	400 N 80 N
6.3	Szakítószilárdság: szőtt külső textilanyag Szakítószilárdság: bőr	15 N 15 N	20 N 20 N
6.4	Repesztőszilárdság: 7,3 cm ² vizsgálati területen Repesztőszilárdság: 50 cm ² vizsgálati területen	200 kPa 100 kPa	200 kPa 100 kPa
6.5	Varratszilárdság: textilanyag Varratszilárdság: bőr	225 N 225 N	225 N 225 N
6.6	Méretváltozások a szőtt textilanyagokból Méretváltozások a kötött textilanyagokból	≤ ± 3 % ≤ ± 5 %	≤ ± 3 % ≤ ± 5 %
6.7	Lángterjedés „A” eljárás – kötelező „B” eljárás – opcionális	ISO 15025:2000, Az A eljárás (felület gyújtás) ISO 15025:2000, A B eljárás (él gyújtás) Láng nélkül a tetején vagy az oldalán, Nincs lyuk kialakulását Láng nélkül, vagy olvad anyag hulladék azt jelenti afterflame ≤ 2 s azt jelenti afterglow ≤ 2 s	ISO 15025:2000, Az A eljárás (felület gyújtás) ISO 15025:2000, A B eljárás (él gyújtás) Láng nélkül a tetején vagy az oldalán, Nincs lyuk kialakulását Láng nélkül, vagy olvad anyag hulladék azt jelenti afterflame ≤ 2 s azt jelenti afterglow ≤ 2 s
6.8	A fém cseppcsekék becsapódását	15 csepp	25 csepp
6.9	Hőátadás (sugárzás)	RHTI 24 W ≥ 7,0	RHTI 24 W ≥ 16,0
6.10	Elektromos elenállós	> 10 ⁵ Ω	> 10 ⁵ Ω
6.11	Követelmény a bőr zsirtartalom	≤ 15 %	≤ 15 %

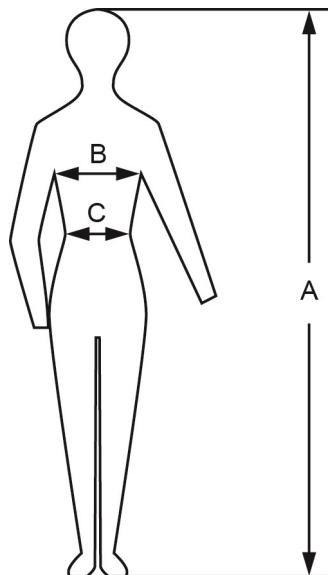
ⁱ: Az ISO 15025:2000, Az B eljárás, ez a követelmény nem alkalmazható.

Figyelem! A megfelelőségi nyilatkozat, a tesztjelentések, a tanúsítvány és az útmutató elérhető itt: www.weldas-ce.com

A Weldas kesztyűk és ruhák tesztelési és minősítési helye: Eurofins Textile & Testing Spain, C/ German Bernácer 4, 03203 Elche (Alicante), Spain (EU no. 2865).

A Weldas cím:

Weldas Europe B.V. Blankenweg 18 4612 RC Bergen op Zoom The Netherlands e-mail: europa@weldas.eu



	S	M	L	XL	XXL	XXXL	XXXXL
	44	48	52	56	60	64	66
A	166-170	171-176	177-182	183-187	188-192	193-196	197-200
	98	100	112	124	136	148	160
		90-98*	96-104*	98-120*	106-132	108-144	114
* = art.nr. 44-2600							

44-2136	↑↓	91 cm.	↔	60 cm.
44-2142	↑↓	107 cm.	↔	60 cm.
44-2142 W	↑↓	107 cm.	↔	80 cm.
44-2828	↑↓	71 cm.	↔	56 cm.
44-2836	↑↓	91 cm.	↔	56 cm.

Figyelem! A megfelelőségi nyilatkozat, a tesztjelentések, a tanúsítvány és az útmutató elérhető itt: www.weldas-ce.com

A Weldas kesztyűk és ruhák tesztelési és minősítési helye: Eurofins Textile & Testing Spain, C/ German Bernácer 4, 03203 Elche (Alicante), Spain (EU no. 2865).

A Weldas cím:

Weldas Europe B.V. Blankenweg 18 4612 RC Bergen op Zoom The Netherlands e-mail: europa@weldas.eu