



Typ odzieży: **Golden Brown™**

Znak handlowy: **Golden Brown™**

Rozmiar: patrz nadruk na produkcie

Sugerowane zastosowanie:

Ogólne:

Ten produkt może być stosowany do różnych procesów spawalniczych: MMA, MIG/MAG, TIG, mikro plazma, spawanie punktowe i gazowe jak również do cięcia plazmą i cięcia tlenowego, złożenia, lutowania oraz termicznego natryskiwania lukowego. Ze względu na różne zastosowania, użytkownik jest odpowiedzialny za wybór odpowiedniego produktu do konkretnego zastosowania.

Zidentyfikowane zagrożenia:

W procesie spawania identyfikuje się następujące rodzaje zagrożeń: płomienie, odpryski ciekłego metalu, promieniowanie ciepłe a także krótkotrwałe porażenie prądem.

Wysokie napięcie:

Ten produkt chroni przed krótkotrwałym porażeniem prądem a nie przed długotrwałym wysokim napięciem!!! Urządzenia spawalnicze oraz urządzenia do cięcia mogą powodować ww. zagrożenia – prosimy zapoznać się z instrukcjami użytkownika ww. urządzeń. W sytuacji podwyższonego zagrożenia porażeniem prądem wymagana jest dodatkowa izolacja zgodnie z punktem 6.10 normy EN11611 - ochrona przed napięciem przewodów elektrycznych do 100 V = (DC).

Ochrona przy zastosowaniu fartucha:

W przypadku zastosowania fartucha powinien on chronić użytkownika przynajmniej na całej szerokości z przodu.

Dodatkowa odzież:

Dodatkowa odzież musi spełniać co najmniej klasę 1 normy EN ISO 11611:2015.
Dla produktów zabezpieczających tułów: należy stosować w połączeniu z kurtką lub ubraniem zakrywającym ramiona, tułów i szyję.
Dla fartucha: należy stosować w połączeniu z kurtką i spodniami lub ubraniem zakrywającym ramiona, tułów i szyję.
Dla kurtek: należy stosować w połączeniu ze spodniami lub ubraniem zakrywającym nogi.

Używane materiały:

Wykorzystano dwoinową skórę bydlęcą w połączeniu z trudnopalną bawełną o gramaturze 305 gr./m2 (44-5530 + 44-5600: licowa skóra wołowa) i 3-krotnie plecioną nić KEVLAR®.

Do zamknięć i wzmoceń użyto: rzepy, wciskane i izolowane (nie przewodzące napięcia) napy oraz nity. DuPont™ and KEVLAR® są nazwami handlowymi i zarejestrowanymi w E.I.duPont de Nemours and Company

Informacje BHP:

Poziomy PH, chromu (IV) i PCP wszystkich materiałów zostały przetestowane i spełniają wymagania CE. Kolor: barwiono dzięki zastosowaniu naturalnych barwników.

Suszenie i prasowanie:

Pranie, suszenie bębnowe i prasowanie nie są dozwolone.

Magazynowanie:

Przechowywać w suchym pomieszczeniu w temp. powyżej 5°C. Nie ustawiać więcej niż 5 kartonów na 1 palecie.

Starzenie:

Jeśli pranie, suszenie i prasowanie zostały wykonane (co nie jest zalecane) lub produkt nie był magazynowany zgodnie z niniejszą instrukcją, to ma to negatywny wpływ na starzenie się produktu.

Niewłaściwe zastosowanie:

Poziom ochrony:

Poziom ochrony zostanie zmniejszony jeśli ubranie ochronne spawacza jest zanieczyszczone materiałami łatwopalnymi.

Poziom tlenu: Zwiększony poziom tlenu w powietrzu znacznie ogranicza poziom ochrony jaki daje ubranie ochronne spawacza przed ogniem. Szczególną uwagę należy zwrócić podczas spawania w zamkniętych pomieszczeniach. Powietrze wzbogacone w tlen jest niebezpieczne!

Izolacja elektryczna:

Izolacja elektryczna jaką daje produkt zostanie zmniejszona jeśli ubranie jest mokre, brudne lub przepocone.

Zastosowanie ubrania 2-elementowego:

Przy zastosowaniu ubrania 2-elem. wszystkie części powinny być noszone razem w celu zapewnienia odpowiedniej ochrony.

Dodatkowa ochrona ciała przy spawaniu: Dodatkowa ochrona ciała używana z tym produktem podczas spawania powinna spełniać wymagania odpowiednich norm dotyczących zagrożeń spawalniczych.

Ograniczenia w użytkowaniu: Ta trudnopalna bawełniana/skórzana odzież robocza może być używana do prac ogólnych a także w spawalnictwie. Użytkownik powinien zwrócić uwagę na odpo-wiedni rozmiar odzieży a także zamknięcie wszelkich kieszeni zwłaszcza przy spawaniu. Jeśli stopi-ony odprysk metalu przyczepi się do ubrania, użytkownik powinien natychmiast zdjąć ubranie. Użytkownik powinien nosić ogrodniczki w połączeniu z kurtką spawalniczą. Kurtka spawalnicza 33-3060 może być noszona tylko z dodatkowym ochraniaczem szyi. Dodatkowe ubrania ochronne (fartuch, rękawy, nagołenniki/nastopniki) należy nosić tylko łącznie z ubraniem spawalniczym. Nagołenniki/nastopniki powinny być noszone na butach spawalniczych. Jeśli użytkownik zauważy objawy podobne do oparzenia słonecznego, promieniowanie UV przechodzi przez produkt. W takim przypadku produkt musi zostać naprawiony lub wymieniony. Użytkownik powinien pomyśleć o zastosowaniu większej liczby warstw ochronnych w przyszłości.

Gwarancja:

Ten produkt posiada gwarancję na błędy fabryczne. Jeśli produkt może być naprawiony, to musi to zostać wykonane przez producenta.

Usuwanie:

Gdy produkt nie może już być dalej użytkowany, wtedy użytkownik jest zobowiązany usunąć ten produkt w sposób ekologiczny. Utylizacja zależy od lokalnych regulacji.



Wytrzymałość: Żywotność zależy od stopnia zużycia i intensywności użytkowania w odpowiednich obszarach zastosowań i wynosi max. 60 miesięcy od daty produkcji. Data produkcji jest podana na etykiecie po wewnętrznej stronie produktu.

Klimat zgodny z klauzulą 6.10:

Przechowywanie i testowanie próbek przeprowadzono w temperaturze (20 ± 2) °C i odpowiedniej wilgotności (85 ± 5) %.

Niniejszym objaśnienia piktogramów na produkcie



Ogólne wymagania bezpieczeństwa

Podrozdział	Wymaganie	Klasa 1	Klasa 2
6.2	Odporność na rozciąganie: tkanina zewnętrzna Odporność na rozciąganie: skóra	400 N 80 N	400 N 80 N
6.3	Wytrzymałość na rozdarcie: tkany zewnętrzny materiał tekstylny Wytrzymałość na rozdarcie: skóra	15 N 15 N	20 N 20 N
6.4	Wytrzymałość na rozerwanie: obszar testowy 7,3 cm ² Wytrzymałość na rozerwanie: obszar testowy 50 cm ²	200 kPa 100 kPa	200 kPa 100 kPa
6.5	Wytrzymałość szwu: materiał Wytrzymałość szwu: skóra	225 N 225 N	225 N 225 N
6.6	Zmiana wymiarowa tkaniny Zmiana wymiarowa dzianiny	≤ ± 3 % ≤ ± 5 %	≤ ± 3 % ≤ ± 5 %
6.7	Rozprzestrzenianie płomienia: Procedura A – obowiązkowo Procedura B – opcjonalnie	ISO 15025:2000, Procedura A (zapalenie na powierzchni) ISO 15025:2000, Procedura B (zapalenie na krawędzi) Brak płomienia na powierzchni oraz krawędzi Brak dziur ^a Brak płomienia lub stopionych szczyłek Średnia po zaplonie ≤ 2 s Średnia po zaplonie ≤ 2 s	ISO 15025:2000, Procedura A (zapalenie na powierzchni) ISO 15025:2000, Procedura B (zapalenie na krawędzi) Brak płomienia na powierzchni oraz krawędzi Brak dziur ^a Brak płomienia lub stopionych szczyłek Średnia po zaplonie ≤ 2 s Średnia po zaplonie ≤ 2 s
6.8	Odporność na iskry	15 kropli	25 kropli
6.9	Przewodzenie ciepła (promieniowanie)	RHTI 24 W ≥ 7,0	RHTI 24 W ≥ 16,0
6.10	Opór elektryczny	> 10 ⁵ Ω	> 10 ⁵ Ω
6.11	Wymagania dla skóry: zawartość tłuszczu	≤ 15 %	≤ 15 %

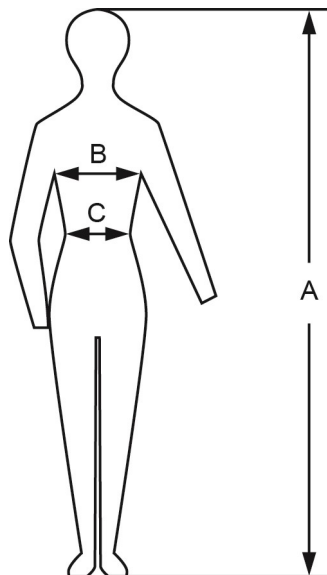
^a: Dla ISO 15025:2000, Procedura B, wymaganie nie jest konieczne.

Uwaga: deklaracja zgodności, raport testowy, certyfikat, instrukcja: www.weldas-ce.com

Rękawice oraz odzież Weldas zostały przetestowane i certyfikowane w Eurofins Textile & Testing Spain, C/ German Bernácer 4, 03203 Elche (Alicante), Spain (EU no. 2865).

Dane adresowe Weldas:

Weldas Europe B.V. Blankenweg 18 4612 RC Bergen op Zoom The Netherlands e-mail: europa@weldas.eu



	S	M	L	XL	XXL	XXXL	XXXXL
	44	48	52	56	60	64	66
A	166-170	171-176	177-182	183-187	188-192	193-196	197-200
B	98	100	112	124	136	148	160
C		90-98*	96-104*	98-120*	106-132	108-144	114

* = art.nr. 44-2600

44-2136	↑↓	91 cm.	↔	60 cm.
44-2142	↑↓	107 cm.	↔	60 cm.
44-2142 W	↑↓	107 cm.	↔	80 cm.
44-2828	↑↓	71 cm.	↔	56 cm.
44-2836	↑↓	91 cm.	↔	56 cm.

Uwaga: deklaracja zgodności, raport testowy, certyfikat, instrukcja: www.weldas-ce.com

Rękawice oraz odzież Weldas zostały przetestowane i certyfikowane w Eurofins Textile & Testing Spain, C/ German Bernácer 4, 03203 Elche (Alicante), Spain (EU no. 2865).

Dane adresowe Weldas:

Weldas Europe B.V. Blankenweg 18 4612 RC Bergen op Zoom The Netherlands e-mail: europa@weldas.eu