



Tipo de vestuário: Golden Brown™

Marcas registadas: Golden Brown™ **Tamanho:** veja impressão neste produto

Instruções de uso:

Geral:

Este produto foi concebido para ser usado para todos os processos de soldadura com arco, como MMA, MIG / MAG, TIG, micro plasma, soldadura por pontos e de gás como também de plasma e oxicorte, de goivagem, de brasagem e a projecção térmica a arco. Tendo em conta a variedade de aplicações, é responsabilidade do utilizador identificar o produto certo para cada aplicação.

Riscos identificados:

Com os processos de soldadura das instruções de uso são identificados os seguintes perigos: chamas, salpico de material fundido, calor radiante e choque eléctrico a curto prazo

Alta voltagem:

As roupas adicionais devem atender pelo menos à Classe 1 da norma EN ISO 11611:2015. Para os mactações: deve estar associado a um casaco ou peça de roupa que cubra os braços, o tronco e o pescoço. Para o avental: deve ser combinado com paletó e calça ou com roupa que cubra os braços, tronco, pescoço e pernas. Para a jaqueta: deve ser associada a calças ou roupas que cubram as pernas.

Proteção de aventais:

Caso um avental seja usado, o avental deveria pelo menos, proteger o utilizador do lado de costura até lado de costura

Roupa adicional:

As roupas adicionais devem atender pelo menos à Classe 1 da norma EN ISO 11611:2015. Para os mactações: deve estar associado a um casaco ou peça de roupa que cubra os braços, o tronco e o pescoço. Para o avental: deve ser combinado com paletó e calça ou com roupa que cubra os braços, tronco, pescoço e pernas. Para a jaqueta: deve ser associada a calças ou roupas que cubram as pernas.

Uso incorrecto:

Nível de protecção: O nível de protecção será reduzido se a roupa de protecção de soldadores estiver contaminada com materiais inflamáveis

Nível de oxigénio:

Aumento de oxigénio no ar reduzirá consideravelmente a protecção da roupa de soldadores contra chama. Deve-se ter cuidado quando soldar em sítios confinados. Ar enriquecido com oxigénio pode ser perigoso!

Isolamento eléctrico: O isolamento eléctrico fornecido pelo vestuário será reduzido quando o vestuário estiver molhado, sujo ou impregnado de suor

Uso de vestuário de 2 peças: quando usar vestuário de duas peças ambos os itens devem ser usados em conjunto para proporcionar o nível especificado de protecção

Protecção adicional do corpo durante soldadura: Protecção adicional do corpo usada com este produto durante soldadura deve cumprir a norma EN apropriada para perigos de soldadura.

Limitações de uso: Este retardador de chama roupas de trabalho de algodão / couro para ser usada para atividades gerais de trabalho, bem como de soldagem. O usuário tem que fazer com que todos os encerramentos estão fechados especialmente para uso com aplicações de soldagem e a escolha do tamanho certo. Se o metal derretido sobre a roupa, o usuário precisa de remover imediatamente as roupas. O usuário precisa usar calças com protecção barriga sempre em combinação com um revestimento de solda. A jaqueta de solda 33-3060 só pode ser usada com um protetor de pescoço extra. As vestimentas de protecção adicionais (avental, mangas, folgas) só devem ser usadas com o traje de solda. As escoras devem ser usadas sobre os sapatos de solda. Se o usuário observar sintomas semelhantes às queimaduras solares, os raios UV passam pelo produto. Neste caso, o produto deve ser reparado ou substituído. O usuário deve, portanto, saber que ele precisa de mais camadas de protecção no futuro.

Materiais usados: Couro bovino crosta lateral em combinação com tecido retardador de chama de 305 g / m² (44-5530 + 44-5600: couro flor de vaca) é usado com KEVLAR® de 3 camadas para o fabrico deste produto como também botões isolados de corrente e materiais de fecho de velcro para fechos e reforços. DuPont™ e KEVLAR® são marcas ou marcas registadas da E.I.duPont de Nemours and Company.

Informação de saúde: Os níveis do PH, Crómio (VI) et do PCP de todos os materiais foram testados e estão de acordo com as normas de saúde da CE. Coloração: a coloração é feita através de materiais naturais.

Lavar, secar e passar a ferro:

Não é permitido lavar roupa, secar roupa e engomar.

Armazenamento:

Armazene seco e a temperaturas superiores a 5° Celsius. Não empilhe mais de 5 caixas por palete.

Envelhecimento: Se a lavagem, secagem e engomagem tiverem sido aplicadas (o que não é recomendado), ou não armazenadas de acordo com as instruções acima, o envelhecimento desse produto será influenciado negativamente.

Garantia: Este produto é garantido contra defeitos de fabricação.

Se o produto pode ser reparado, ele deve ser feito pelo fabricante.

Eliminar: Uma vez que este produto já não pode ser usado, é responsabilidade do usuário remover este produto de forma ambiental.

Eliminação de acordo com as regulamentações locais.



Sustentabilidade:

A vida útil depende do grau de desgaste e da intensidade de uso nas respectivas áreas de aplicação e é máx. 60 meses a partir da data de fabricação. A data de fabricação está indicada em uma etiqueta dentro do produto.

Clima de acordo com a cláusula 6.10:

O condicionamento e o teste das amostras foram realizados a uma temperatura de (20 ± 2) ° C e umidade relativa de (85 ± 5)%.

Segue-se explicação dos pictogramas gravados nesta produto:



Requisitos gerais de segurança

Sub cláusula	Requisitos	Classe 1	Classe 2
6.2	Resistência à tracção: material tecido têxtil exterior Resistência à tracção: pele	400 N 80 N	400 N 80 N
6.3	Força de rasgo: material têxtil exterior tecido Força do rasgo: couro	15 N 15 N	20 N 20 N
6.4	Força de ruptura: área de teste de 7,3 cm ² Força de ruptura: área de teste de 50 cm ²	200 kPa 100 kPa	200 kPa 100 kPa
6.5	Resistência da costura: material têxtil Resistência da costura: couro	225 N 225 N	225 N 225 N
6.6	Variação da dimensão dos materiais têxteis tecidos Variação da dimensão dos materiais têxteis tricotados	≤ ± 3 % ≤ ± 5 %	≤ ± 3 % ≤ ± 5 %
6.7	Propagação de chamas Procedimento A – obrigatória Procedimento B - opcional	ISO 15025:2000, Procedimento A (ignição de superfície) ISO 15025:2000, Procedimento B (ignição das bordas) Não há chamas no topo ou qualquer das bordas laterais Não há formação de buraco ^a Não há chamas ou detritos fundidos chama residual média ≤ 2 s incandescência média ≤ 2 s	ISO 15025:2000, Procedimento A (ignição de superfície) ISO 15025:2000, Procedimento B (ignição das bordas) Não há chamas no topo ou qualquer das bordas laterais Não há formação de buraco ^a Não há chamas ou detritos fundidos chama residual média ≤ 2 s incandescência média ≤ 2 s
6.8	Impacto dos salpicos	15 gotas	25 gotas
6.9	Transferencia de calor (radiação)	RHTI 24 W ≥ 7,0	RHTI 24 W ≥ 16,0
6.10	Resistência eléctrica	> 10 ⁵ Ω	> 10 ⁵ Ω
6.11	Exigencias para as peles: teor de gordura	≤ 15 %	≤ 15 %

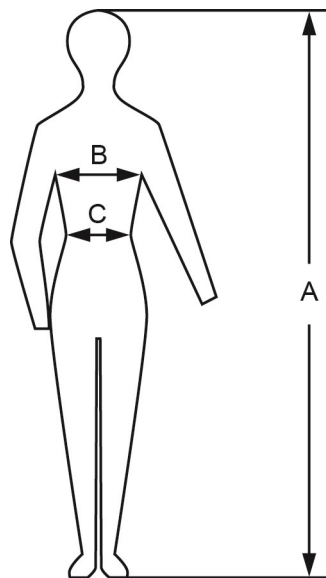
^a: Para ISO 15025:2000, Procedimento B, este requisito não se aplica.

Atenção: Declaração de conformidade, relatório de teste, certificado, manual: www.weldas-ce.com

As luvas e roupas da Weldas foram testadas e certificadas na Eurofins Textile & Testing Spain, C/ German Bernácer 4, 03203 Elche (Alicante), Spain (EU no. 2865).

Informação da morada da Weldas:

Weldas Europe B.V. Blankenweg 18 4612 RC Bergen op Zoom The Netherlands e-mail: europa@weldas.eu



	S	M	L	XL	XXL	XXXL	XXXXL
	44	48	52	56	60	64	66
A	166-170	171-176	177-182	183-187	188-192	193-196	197-200
	98	100	112	124	136	148	160
		90-98*	96-104*	98-120*	106-132	108-144	114

* = art.nr. 44-2600

44-2136	↑↓	91 cm.	↔	60 cm.
44-2142	↑↓	107 cm.	↔	60 cm.
44-2142 W	↑↓	107 cm.	↔	80 cm.
44-2828	↑↓	71 cm.	↔	56 cm.
44-2836	↑↓	91 cm.	↔	56 cm.

Atenção: Declaração de conformidade, relatório de teste, certificado, manual: www.weldas-ce.com

As luvas e roupas da Weldas foram testadas e certificadas na Eurofins Textile & Testing Spain, C/ German Bernácer 4, 03203 Elche (Alicante), Spain (EU no. 2865).

Informação da morada da Weldas:

Weldas Europe B.V. Blankenweg 18 4612 RC Bergen op Zoom The Netherlands e-mail: europa@weldas.eu