



Type de vêtements: **Lava Brown**™ Marque déposée: **STEERSOuff**®

Taille: voir l'imprimant sur ce produit

**Utilisation prévu:**

**Générale:**

Ce produit est destiné à être utilisé pour tous les procédés de soudage à l'arc, comme MMA, MIG / MAG, TIG, micro plasma, soudage par points et de gaz ainsi que plasma et d'oxycoupage, de gougeage, de brasage et la projection thermique à l'arc. Parce que les applications varient, c'est la responsabilité de l'utilisateur pour choisir le bon produit pour chaque application.

**Danger identifiés:**

Avec les procédés de soudage de l'usage prévu les dangers suivants sont identifiés: les flammes, les projections de matière en fusion, la chaleur radiante ainsi des chocs électriques (de durée courte).

**Haute tension:** Ce produit protégé contre le choc électrique de durée courte et pas contre les chocs à long terme des tensions élevées! Machines de soudage et coupage peuvent provoquer ces types de chocs alors suivez les instructions de sécurité des machines utilisées aussi bien ! Quand il y a un risque de choc augmenté ou des parties sous tension supplémentaires, d'isolation électrique sera nécessaire comme il est indiqué sous 6.10 de EN11611 pour la protection contre un conducteur électrique jusqu'à 100 V = (DC).

**Protection des tabliers:**

Dans le cas d'un tablier est utilisé le tablier devrait, au moins, protéger l'utilisateur d'un côté couture à couture latérale.

**Vêtements supplémentaires:**

Les vêtements supplémentaires doivent satisfaire au minimum à la classe 1 de la norme EN ISO 11611:2015. Pour la veste : il faut l'associer à un pantalon ou à un vêtement qui couvre les jambes.

**Utilisation incorrecte:**

**Niveau de protection:**

Le niveau de protection sera réduite si les vêtements de protection des soudeurs est contaminé par des matières inflammables.

**Niveau d'oxygène:**

Augmentation de l'oxygène dans l'air réduira considérablement la protection soudeurs contre les flammes. Des précautions doivent être prises lors du soudage dans les endroits confinés. Air enrichi avec oxygène est dangereux!

**Isolation électrique:**

L'isolation électrique fournie par les vêtements seront réduites lorsque le vêtement est humide, sale ou trempés de sueur.

**L'utilisation de vêtements "2-pièces":** Lorsque le vêtements composé de 2-pièces est utilisé les deux éléments doivent être portés ensemble pour fournir le niveau de protection spécifié.

**Protection du corps supplémentaires au cours du soudage:** Protection du corps supplémentaires utilisés avec ce produit pendant le soudage doit satisfaire à la norme EN appropriés pour les risques de soudure.

**Limitations d'emploi:** Ce vêtement de travail en coton retardateur de flamme/ cuir peut être utilisé pour des activités de travail en général ainsi que le soudage. L'utilisateur doit veiller à ce que toutes les fermetures soient closes, particulièrement pour une utilisation lors d'applications de soudage ; et il doit choisir la bonne taille. Si du métal en fusion colle sur le vêtement, l'utilisateur doit retirer le vêtement immédiatement. L'utilisateur doit toujours porter la salopette à bretelles en combinaison avec une veste de soudage. Si l'utilisateur observe des symptômes semblables aux coups de soleil, les rayons UV traversent le produit. Dans ce cas, le produit doit être réparé ou remplacé. L'utilisateur doit dès lors savoir qu'il a besoin de plus de couches de protection à l'avenir.

**Matériaux utilisés:** Cuir de boeuf de croûte en combinaison avec une tissu ignifuge 315 gr/m<sup>2</sup> et soie est utilisé avec 5 plis KEVLAR® pour la fabrication de ce produit ainsi pour les boutons isolés de courant et crochet et boucle de fixation des matériaux pour les fermetures et des renforts. DuPont™ and KEVLAR® sont marques déposées et enregistrées de E.I.duPont de Nemours and Company

**Information santé:** Les niveaux de pH, chrome (VI) et PCP sont testés et répondent aux standards Européennes de santé. Coloriage: la coloration est faite en utilisant des matériaux naturels.

**Lavage, séchage et repassage:** Aucun lavage, séchage en machine et repassage n'est autorisé.

**Stockage:**

Stocker dans un endroit sec et proper à une température plus de 5° Celcius. Stockage pas plus haut de 5 cartons.

**Viellissement:** Si le lavage, le séchage et le repassage ont été effectués (ce qui n'est pas conseillé), ou non stockés selon les instructions ci-dessus, le vieillissement de ce produit sera influencé négativement.

**Garantie:**

Cette produit est garantis contre possible défauts de fabrication. Si le produit peut être réparé, il doit être fait par le fabricant.

**Eliminer:**

Une fois que ce produit ne peut plus être utilisé, il est de la responsabilité de l'utilisateur d'éliminer ce produit de manière environnementale. Élimination conformément à la réglementation locale.



**Durabilité:** La durée de vie utile dépend du degré d'usure et de l'intensité d'utilisation dans les domaines d'application respectifs et est de max. 60 mois après la date de fabrication. La date de fabrication est indiquée sur une étiquette à l'intérieur du produit.

**Climat selon la clause 6.10:**

Le conditionnement et l'essai des échantillons ont été effectués à une température de (20 ± 2) ° C et une humidité relative de (85 ± 5)%.

Le suivant expliquer les pictogrammes imprimer sur cette produit:



**Prescriptions générales de sécurité**

Paragraphe	Exigence	Classe 1	Classe 2
6.2	Résistance élastiques: tissu textile extérieur Résistance élastiques: cuir	400 N 80 N	400 N 80 N
6.3	Résistance à la déchirure: matière textile extérieure tissée Résistance à la déchirure: cuir	15 N 15 N	20 N 20 N
6.4	Résistance à l'éclatement: surface d'essai de 7,3 cm <sup>2</sup> Résistance à l'éclatement: surface d'essai de 50 cm <sup>2</sup>	200 kPa 100 kPa	200 kPa 100 kPa
6.5	Résistance de la couture: matériel textile Résistance de la couture: cuir	225 N 225 N	225 N 225 N
6.6	Dimensional change of woven textile materials Dimensional change of knitted textile materials	≤ ± 3 % ≤ ± 5 %	≤ ± 3 % ≤ ± 5 %
6.7	Propagation de la flamme Procédure A – obligatoire Procédure B - optionnelle	ISO 15025:2000, Procédure A (d'allumage surface) ISO 15025:2000, Procédure B (d'allumage bord)  Pas des flammes de haut ou sur les côtés Pas de formation de trous <sup>a</sup> Pas des flammes ou débris fondus Signifie persistance de flamme ≤ 2 s Signifie incandescence ≤ 2 s	ISO 15025:2000, Procédure A (d'allumage surface) ISO 15025:2000, Procédure B (d'allumage bord)  Pas des flammes de haut ou sur les côtés Pas de formation de trous <sup>a</sup> Pas des flammes ou débris fondus Signifie persistance de flamme ≤ 2 s Signifie incandescence ≤ 2 s
6.8	Résistance de petit goutte de metal fondre	15 gouttes	25 gouttes
6.9	Transfert de chaleur (radiation)	RHTI 24 W ≥ 7,0	RHTI 24 W ≥ 16,0
6.10	Résistance électrique	> 10 <sup>5</sup> Ω	> 10 <sup>5</sup> Ω
6.11	Exigences pour les cuirs: contenu matières grasses	≤ 15 %	≤ 15 %

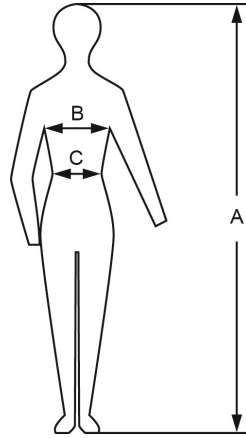
<sup>a</sup> Pour ISO 15025:2000, Procédure B, cette exigence n'est pas applicable.

**Attention: Déclaration de conformité, rapport d'essai, certificat, manuel d'utilisation: [www.weldas-ce.com](http://www.weldas-ce.com)**

Les gants et vêtements Weldas ont été testés et certifiés par la société Eurofins Textile & Testing Spain, C/ German Bernácer 4, 03203 Elche (Alicante), Spain (EU no. 2865). Il a été certifié UKCA par Eurofins E&E CML Limited, Newport business Park, New Port Road, Ellesmere Port (UK) Approved Body No. 2503

**Information de l'adresse de Weldas:**

Weldas Europe B.V. Blankenweg 18 4612 RC Bergen op Zoom The Netherlands e-mail: [europe@weldas.eu](mailto:europe@weldas.eu)



	S	M	L	XL	2XL	3XL
	44	48	52	56	60	64
A	166-170	170-176	176-180	180-184	184-188	188-196
B	88-96	96-104	104-112	112-120	120-128	128-136
C	76-84	84-92	92-102	100-112	112-124	124-136

**Attention: Déclaration de conformité, rapport d'essai, certificat, manuel d'utilisation: [www.weldas-ce.com](http://www.weldas-ce.com)**

Les gants et vêtements Weldas ont été testés et certifiés par la société Eurofins Textile & Testing Spain, C/ German Bernácer 4, 03203 Elche (Alicante), Spain (EU no. 2865).  
Il a été certifié UKCA par Eurofins E&E CML Limited, Newport business Park, New Port Road, Ellesmere Port (UK) Approved Body No. 2503

**Information de l'adresse de Weldas:**

Weldas Europe B.V. Blankenweg 18 4612 RC Bergen op Zoom The Netherlands e-mail: [europa@weldas.eu](mailto:europa@weldas.eu)