



Typ odzieży: **Lava Brown**™ Znak handlowy: **STEERSOuff**® Rozmiar: patrz nadruk na produkcie

**Sugerowane zastosowanie:**

**Ogólne:**  
Ten produkt może być stosowany do różnych procesów spawalniczych: MMA, MIG/MAG, TIG, mikro plazma, spawanie punktowe i gazowe jak również do cięcia plazmą i cięcia tlenowego, złożenia, lutowania oraz termicznego natryskiwania lukowego. Ze względu na różne zastosowania, użytkownik jest odpowiedzialny za wybór odpowiedniego produktu do konkretnego zastosowania.

**Zidentyfikowane zagrożenia:**

W procesie spawania identyfikuje się następujące rodzaje zagrożeń: płomienie, odpryski ciekłego metalu, promieniowanie ciepłe a także krótkotrwałe porażenie prądem.

**Wysokie napięcie:** Ten produkt chroni przed krótkotrwałym porażeniem prądem a nie przed długotrwałym wysokim napięciem!!! Urządzenia spawalnicze oraz urządzenia do cięcia mogą powodować ww. zagrożenia – prosimy zapoznać się z instrukcjami użytkownika ww. urządzeń. W sytuacji podwyższonego zagrożenia porażeniem prądem wymagana jest dodatkowa izolacja zgodnie z punktem 6.10 normy EN11611 - ochrona przed napięciem przewodów elektrycznych do 100 V = (DC).

**Ochrona przy zastosowaniu fartucha:**

W przypadku zastosowania fartucha powinien on chronić użytkownika przynajmniej na całej szerokości z przodu.

**Dodatkowa odzież:**

Dodatkowa odzież musi spełniać co najmniej klasę I normy EN ISO 11611:2015. Dla kurtki: należy stosować w połączeniu ze spodniami lub ubraniem zakrywającym nogi.

**Używane materiały:** Do produkcji tej odzieży użyto dwójny bydlęcej szytej 5-krotnie plecioną nicią KEVLAR® , jedwabiu oraz materiału trudnopalnego o gramaturze 315 gr/m<sup>2</sup>. Do zamknięć i wzmocnień użyto: rzepy, weiskane i izolowane (nie przewodzące napięcia) napy oraz nity. DuPont™ and KEVLAR® są nazwami handlowymi i zarejestrowanymi w E.I.duPont de Nemours and Company

**Informacje BHP:** Poziomy PH, chromu (IV) i PCP wszystkich materiałów zostały przetestowane i spełniają wymagania CE. Kolor: barwiono dzięki zastosowaniu naturalnych barwników.

**Suszenie i prasowanie:**

Pranie, suszenie bębnowe i prasowanie nie są dozwolone.

**Magazynowanie:**

Przechowywać w suchym pomieszczeniu w temp. powyżej 5°C. Nie ustawiać więcej niż 5 kartonów na 1 palecie.

**Starzenie:** Jeśli pranie, suszenie i prasowanie zostały wykonane (co nie jest zalecane) lub produkt nie był magazynowany zgodnie z niniejszą instrukcją, to ma to negatywny wpływ na starzenie się produktu.

**Niewłaściwe zastosowanie:**

**Poziom ochrony:**

Poziom ochrony zostanie zmniejszony jeśli ubranie ochronne spawacza jest zanieczyszczone materiałami łatwopalnymi.

**Poziom tlenu:** Zwiększony poziom tlenu w powietrzu znacznie ogranicza poziom ochrony jaki daje ubranie ochronne spawacza przed ogniem. Szczególną uwagę należy zwrócić podczas spawania w zamkniętych pomieszczeniach. Powietrze wzbogacone w tlen jest niebezpieczne!

**Izolacja elektryczna:**

Izolacja elektryczna jaką daje produkt zostanie zmniejszona jeśli ubranie jest mokre, brudne lub przepocone.

**Zastosowanie ubrania 2-elementowego:**

Przy zastosowaniu ubrania 2-elem. wszystkie części powinny być noszone razem w celu zapewnienia odpowiedniej ochrony.

**Dodatkowa ochrona ciała przy spawaniu:** Dodatkowa ochrona ciała używana z tym produktem podczas spawania powinna spełniać wymagania odpowiednich norm dotyczących zagrożeń spawalniczych.

**Ograniczenia w użytkowaniu:** Ta trudnopalna bawełniana/skórzana odzież robocza może być używana do prac ogólnych a także w spawalnictwie. Użytkownik powinien zwrócić uwagę na odpo-wiedni rozmiar odzieży a także zamknięcie wszelkich kieszeni zwłaszcza przy spawaniu. Jeśli stopi-ony odprysk metalu przyczepi się do ubrania, użytkownik powinien natychmiast zdjąć ubranie. Użytkownik powinien nosić ogrodniczki w połączeniu z kurtką spawalniczą. Jeśli użytkownik zauważy objawy podobne do oparzenia słonecznego, promieniowanie UV przechodzi przez produkt. W takim przypadku produkt musi zostać naprawiony lub wymieniony. Użytkownik powinien pomyśleć o zastosowaniu większej liczby warstw ochronnych w przyszłości

**Gwarancja:**

Ten produkt posiada gwarancję na błędy fabryczne. Jeśli produkt może być naprawiony, to musi to zostać wykonane przez producenta.

**Usuwanie:** Gdy produkt nie może już być dalej użytkowany, wtedy użytkownik jest zobowiązany usunąć ten produkt w sposób ekologiczny. Utylizacja zależy od lokalnych regulacji.



**Wytrzymałość:** Żywotność zależy od stopnia zużycia i intensywności użytkowania w odpowiednich obszarach zastosowań i wynosi max. 60 miesięcy od daty produkcji. Data produkcji jest podana na etykiecie po wewnętrznej stronie produktu.

**Klimat zgodny z klauzulą 6.10:**

Przechowywanie i testowanie próbek przeprowadzono w temperaturze (20 ±2) °C i odpowiedniej wilgotności (85 ±5) %.

**Niniejszym objaśnienia piktogramów na produkcie**



**Ogólne wymagania bezpieczeństwa**

Podrozdział	Wymaganie	Klasa 1	Klasa 2
6.2	Odporność na rozciąganie: tkanina zewnętrzna Odporność na rozciąganie: skóra	400 N 80 N	400 N 80 N
6.3	Wytrzymałość na rozdarcie: tkany zewnętrzny materiał tekstylny Wytrzymałość na rozdarcie: skóra	15 N 15 N	20 N 20 N
6.4	Wytrzymałość na rozerwanie: obszar testowy 7,3 cm <sup>2</sup> Wytrzymałość na rozerwanie: obszar testowy 50 cm <sup>2</sup>	200 kPa 100 kPa	200 kPa 100 kPa
6.5	Wytrzymałość szwu: materiał Wytrzymałość szwu: skóra	225 N 225 N	225 N 225 N
6.6	Zmiana wymiarowa tkaniny Zmiana wymiarowa dzianiny	≤ ± 3 % ≤ ± 5 %	≤ ± 3 % ≤ ± 5 %
6.7	Rozprzestrzenianie płomienia: Procedura A – obowiązkowo Procedura B – opcjonalnie	ISO 15025:2000, Procedura A (zapalenie na powierzchni) ISO 15025:2000, Procedura B (zapalenie na krawędzi) Brak płomienia na powierzchni oraz krawędzi Brak dziur <sup>a</sup> Brak płomienia lub stopionych szczyłek Średnia po zaplonie ≤ 2 s Średnia po zaplonie ≤ 2 s	ISO 15025:2000, Procedura A (zapalenie na powierzchni) ISO 15025:2000, Procedura B (zapalenie na krawędzi) Brak płomienia na powierzchni oraz krawędzi Brak dziur <sup>a</sup> Brak płomienia lub stopionych szczyłek Średnia po zaplonie ≤ 2 s Średnia po zaplonie ≤ 2 s
6.8	Odporność na iskry	15 kropli	25 kropli
6.9	Przewodzenie ciepła (promieniowanie)	RHTI 24 W ≥ 7,0	RHTI 24 W ≥ 16,0
6.10	Opór elektryczny	> 10 <sup>5</sup> Ω	> 10 <sup>5</sup> Ω
6.11	Wymagania dla skóry: zawartość tłuszczu	≤ 15 %	≤ 15 %

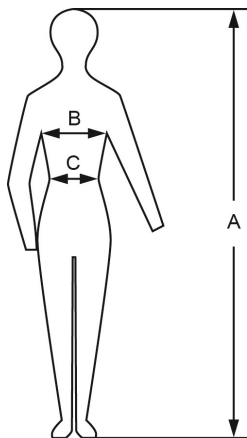
<sup>a</sup>: Dla ISO 15025:2000, Procedura B, wymaganie nie jest konieczne.

**Uwaga: deklaracja zgodności, raport testowy, certyfikat, instrukcja: [www.weldas-ce.com](http://www.weldas-ce.com)**

Rękawice oraz odzież Weldas zostały przetestowane i certyfikowane w Eurofins Textile & Testing Spain, C/ German Bernácer 4, 03203 Elche (Alicante), Spain (EU no. 2865). Posiada certyfikat UKCA wydany przez Eurofins E&E CML Limited, Newport business Park, New Port Road, Ellesmere Port (UK) Jednostka Notyfikowana nr 2503.

**Dane adresowe Weldas:**

Weldas Europe B.V. Blankenweg 18 4612 RC Bergen op Zoom The Netherlands e-mail: [europa@weldas.eu](mailto:europa@weldas.eu)



	S	M	L	XL	2XL	3XL
	44	48	52	56	60	64
A	166-170	170-176	176-180	180-184	184-188	188-196
B	88-96	96-104	104-112	112-120	120-128	128-136
C	76-84	84-92	92-102	100-112	112-124	124-136

**Uwaga: deklaracja zgodności, raport testowy, certyfikat, instrukcja: [www.weldas-ce.com](http://www.weldas-ce.com)**

Rękawice oraz odzież Weldas zostały przetestowane i certyfikowane w Eurofins Textile & Testing Spain, C/ German Bernácer 4, 03203 Elehe (Alicante), Spain (EU no. 2865).  
 Posiada certyfikat UKCA wydany przez Eurofins E&E CML Limited, Newport business Park, New Port Road, Ellesmere Port (UK) Jednostka Notyfikowana nr 2503.

**Dane adresowe Weldas:**

Weldas Europe B.V. Blankenweg 18 4612 RC Bergen op Zoom The Netherlands e-mail: [europa@weldas.eu](mailto:europa@weldas.eu)