



Vrsta oblačila: **Lava Brown™**

Blagovnaznamka: **STEERSOuff®**

Velikost: glej odtis na izdelku

Namen uporabe:

Slošno:

Ta izdelek je namenjen uporabi privsehprocesih obločnegavarjenja, kot so MMA, MIG / MAG, TIG, plazma mikro, točkovno in plin varjenje, pa tudi plazme in kisik rezanje, žlebljenje, trdo spajkanje in toplotne lok brizganjem. Ker se aplikacijerazlikujejo, je odgovornost uporabnika da izbere pravi izdelek za vsako uporabo.

Ugotovljene nevarnosti:

S procesvarjenja v predvideni uporabi so možne naslednje nevarnosti: plameni, brizganje staljenega materiala, topotno sevanje in kratkoročno električni šok

Visoka napetost:

Ta izdelek ščiti pred kratkoročnim električnim šokom in ne proti dolgoročni visoki napetosti! Varjenje in rezanje strojev lahko povzroči visokonapetost, zato preberite tudi varnostna navodila za stroje! Če obstaja povečano tveganje električnega udara ali živih delov, je potrebna dodatna električna izolacija, kot je navedeno v členu 6.10 standarda EN11611 za zaščito pred živimi električnimi vodnikido 100V =(DC).

Zaščita predpasnika:

V primeru da se uporablja predpasnik, mora zaščiti uporabnika vsaj od ene do druge strani

Dodatna oblačila:

Dodatna oblačila morajo biti vsaj razreda 1 EN ISO 11611:2015.

Jakne: ora biti v kombinaciji s hlačami ali drugim oblačilom, ki pokriva noge.

Nepravilna uporaba:

Stopnja zaščite:

Stopnja zaščite boz manjšana, če je zaščitna obleka nesnažena z vnetljivimi materiali

Raven kisika:

Povečanje kisika v zraku, boznatno zmanjšalo zaščito varovalne obleke varilca pred plamenom. Paziti je treba pri varjenju v zaprtih prostorih. Zrak obogaten s kisikom lahko nevaren!

Električna izolacija:

Električne izolacije je zmanjšana, če so oblačila mokra, umazana ali preznojena.

Uporaba 2 kosov oblačil:

Priuporabi 2 kosova oblačil, ju je za zagotavljanje določe nevarnosti potreben uporabljati skupaj

Dodatna zaščita telesa med varjenjem:

Dodatni zaščitni izdelki, uporabljeni privarjenju, moraju biti v skladu s standardom EN za nevarnosti pri varjenju.

Omejitve uporabe: Negorljiva bombažna oz. usnjena delovna obleka se uporablja za splošne delovne aktivnosti in varjenje. Uporabnik mora poskrbeti, da so vse priprave za zapenjanje zapete, še zlasti pri uporabi z napravami za varjenje, in da so ustreznih velikosti. Če se staljena kovina sprime z obleko, jo mora uporabnik takoj odstraniti. Uporabnik mora hlače z oprskom in naramnicami vedno nositi skupaj z varilskim jopičem. Če uporabnik opazi simptome, podobne sončnim opeklinam, to pomeni, da skozi izdelek prehaja UV-sevanje. V tem primeru je izdelek treba popraviti ali zamenjati. Uporabnik naj upošteva, da bo v prihodnje morda potrebnih več zaščitnih plasti.

Garancija:

Izdelek ima garancijo za proizvodne napake.

Če je popravilo možno, mora izdelek popraviti proizvajalec.

Odstranjevanje: Ko izdelka ni več mogoče uporabljati, je uporabnik odgovoren za njegovo odstranitev na okolju prijazen način. Odstranjevanje v skladu z lokalnimi predpisi.



Rok trajanja:

Rok trajanja je odvisen od stopnje obrabe in intenzitete uporabe na odgovarajočih področjih, vendar najdlje 60 mesecov po datumu proizvodnje. Datum proizvodnje je naveden na oznaki znotraj izdelka.

Klima v skladu s klavzulo 6.10:

Kondicioriranje in preizkušanje vzorcev je bilo izvedeno pri temperaturi 20 (±2) °C in relativni vlažnosti 85 (±5) %.

Naslednje pojasnjuje pictogram za ta izdelek:



Splošne zahteve za varnost

Podpoglavlje	Zahteve	Razred 1	Razred 2
6.2	Odpornost: zunanjek tekiški material Odpornost: usnje	400 N 80 N	400 N 80 N
6.3	Moč proti trganju: pleteni material zunanjega oblačila Moč proti trganju: usnje	15 N 15 N	20 N 20 N
6.4	Moč proti pokanju: preskusno področje 7,3 cm ² Moč proti pokanju: preskusno področje 50 cm ²	200 kPa 100 kPa	200 kPa 100 kPa
6.5	Moč na šivih: tekiški material Moč na šivih: usnje	225 N 225 N	225 N 225 N
6.6	Spremembe dimenziij tkanin Spremembe dimenziij pletenin	≤ ± 3 % ≤ ± 5 %	≤ ± 3 % ≤ ± 5 %
6.7	V primeru razsiritve ognja Postopek A - obvezen Postopek B - opcionalni	ISO 15025:2000, Postopek A (površinavzglj) ISO 15025:2000, Postopek B (rob razsvetljava) Brez plamena na vrhu ali na obrah straneh, brez oblikovanja luknje Brez plamena ali ostanka topiljenega materiala Pomeni afterflame ≤ 2s Pomeni Afterglow ≤ 2 s	ISO 15025:2000, Postopek A (površinavzglj) ISO 15025:2000, Postopek B (rob razsvetljava) Brez plamena na vrhu ali na obrah straneh, brez oblikovanja luknje Brez plamena ali ostanka topiljenega materiala Pomeni afterflame ≤ 2s Pomeni Afterglow ≤ 2 s
6.8	Vpliv kapljicestaljene kovine	15 kapljic	25 kapljic
6.9	Prenos toplotne (radiacije)	RHTI 24 W ≥ 7,0	RHTI 24 W ≥ 16,0
6.10	Električna upornost	> 10 ⁵ Ω	> 10 ⁵ Ω
6.11	Zahteva za usnje: vsebnost maščobe	≤ 15 %	≤ 15 %

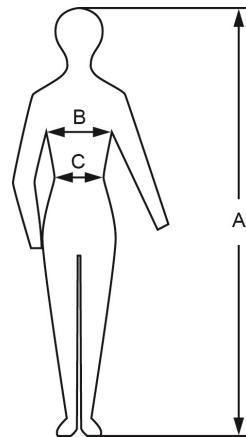
^a:ISO 15025:2000 V, postopek B, ta zahteva se ne nanaša.

Pozor: Izjava o skladnosti, poročilo o preskuših, potrdilo, priročnik: www.weldas-ce.com

Rokavice in oblačila Weldas so bila preskušena in certificirana pri Eurofins Textile & Testing Spain, C/ German Bernácer 4, 03203 Elche (Alicante), Spain (EU no. 2865).
Potrjen je pri UKCA Eurofins E&E CML Limited, Newport business Park, New Port Road, Ellesmere Port (UK) Approved Body No. 2503

Naslov Weldas:

Weldas Europe B.V. Blankenweg 18 4612 RC Bergen op Zoom The Netherlands e-mail: europe@weldas.eu



	S	M	L	XL	2XL	3XL
	44	48	52	56	60	64
A	166-170	170-176	176-180	180-184	184-188	188-196
(B)	88-96	96-104	104-112	112-120	120-128	128-136
(C)	76-84	84-92	92-102	100-112	112-124	124-136

Pozor: Izjava o skladnosti, poročilo o preskusih, potrdilo, priročnik: www.weldas-ce.com

Rokavice in oblačila Weldas so bila preskušena in certificirana pri Eurofins Textile & Testing Spain, C/ German Bernácer 4, 03203 Elche (Alicante), Spain (EU no. 2865). Potrjen je pri UKCA Eurofins E&E CML Limited, Newport business Park, New Port Road, Ellesmere Port (UK) Approved Body No. 2503

Naslov Weldas:

Weldas Europe B.V. Blankenweg 18 4612 RC Bergen op Zoom The Netherlands e-mail: europe@weldas.eu