



Typ odzieży: **Lava Brown™**

Znak handlowy: **STEERSOuff®**

Rozmiar: patrz nadruk na produkcie

### Sugerowane zastosowanie:

#### Ogólne:

Ten produkt może być stosowany do różnych procesów spawalniczych: MMA, MIG/MAG, TIG, mikro plazma, spawanie punktowe i gazowe jak również do cięcia plazmą i cięcia tlenowego, złożenia, lutowania oraz termicznego natryskiwania lukowego. Ze względu na różne zastosowania, użytkownik jest odpowiedzialny za wybór odpowiedniego produktu do konkretnego zastosowania.

#### Zidentyfikowane zagrożenia:

W procesie spawania identyfikuje się następujące rodzaje zagrożeń: płomienie, odpryski ciekłego metalu, promieniowanie ciepłe a także krótkotrwałe porażenie prądem.

#### Wysokie napięcie:

Ten produkt chroni przed krótkotrwałym porażeniem prądem a nie przed długotrwałym wysokim napięciem!!! Urządzenia spawalnicze oraz urządzenia do cięcia mogą powodować ww. zagrożenia – prosimy zapoznać się z instrukcjami użytkownika ww. urządzeń. W sytuacji podwyższonego zagrożenia porażeniem prądem wymagana jest dodatkowa izolacja zgodnie z punktem 6.10 normy EN11611 - ochrona przed napięciem przewodów elektrycznych do 100 V = (DC).

#### Ochrona przy zastosowaniu fartucha:

W przypadku zastosowania fartucha powinien on chronić użytkownika przynajmniej na całej szerokości z przodu.

#### Dodatkowa odzież:

Dodatkowa odzież musi spełniać co najmniej klasę 1 normy EN ISO 11611:2015. Dla produktów zabezpieczających tułów: należy stosować w połączeniu z kurtką lub ubraniem zakrywającym ramiona, tułów i szyję. Dla fartucha: należy stosować w połączeniu z kurtką i spodniami lub ubraniem zakrywającym ramiona, tułów i szyję. Dla kurtek: należy stosować w połączeniu ze spodniami lub ubraniem zakrywającym nogi.

#### Używane materiały:

Do produkcji tej odzieży użyto dwójno bydlęcej szytej 5-krotnie plecioną nicią KEVLAR®. Do zamknięć i wzmocnień użyto: rzepy, wciskane i izolowane (nie przewodzące napięcia) napy oraz nity. DuPont™ and KEVLAR® są nazwami handlowymi i zarejestrowanymi w E.I.duPont de Nemours and Company

#### Informacje BHP:

Poziomy PH, chromu (IV) i PCP wszystkich materiałów zostały przetestowane i spełniają wymagania CE. Kolor: barwiono dzięki zastosowaniu naturalnych barwników.

#### Suszenie i prasowanie:

Pranie, suszenie bębnowe i prasowanie nie są dozwolone.

#### Magazynowanie:

Przechowywać w suchym pomieszczeniu w temp. powyżej 5°C. Nie ustawiać więcej niż 5 kartonów na 1 palecie.

#### Starzenie:

Jeśli pranie, suszenie i prasowanie zostały wykonane (co nie jest zalecane) lub produkt nie był magazynowany zgodnie z niniejszą instrukcją, to ma to negatywny wpływ na starzenie się produktu.

#### Niewłaściwe zastosowanie:

#### Poziom ochrony:

Poziom ochrony zostanie zmniejszony jeśli ubranie ochronne jest zanieczyszczone materiałami łatwopalnymi.

**Poziom tlenu:** Zwiększony poziom tlenu w powietrzu znacznie ogranicza poziom ochrony jaki daje ubranie ochronne spawacza przed ogniem. Szczególną uwagę należy zwrócić podczas spawania w zamkniętych pomieszczeniach. Powietrze wzbogacone w tlen jest niebezpieczne!

#### Izolacja elektryczna:

Izolacja elektryczna jaką daje produkt zostanie zmniejszona jeśli ubranie jest mokre, brudne lub przepocone.

#### Zastosowanie ubrania 2-elementowego:

Przy zastosowaniu ubrania 2-elem. wszystkie części powinny być noszone razem w celu zapewnienia odpowiedniej ochrony.

**Dodatkowa ochrona ciała przy spawaniu:** Dodatkowa ochrona ciała używana z tym produktem podczas spawania powinna spełniać wymagania odpowiednich norm dotyczących zagrożeń spawalniczych.

**Ograniczenia w użytkowaniu:** Ta trudnopalna bawełniana/skórzana odzież robocza może być używana do prac ogólnych a także w spawalnictwie. Użytkownik powinien zwrócić uwagę na odpo-wiedni rozmiar odzieży a także zamknięcie wszelkich kieszeni zwłaszcza przy spawaniu. Jeśli stopi-ony odprysk metalu przyczepi się do ubrania, użytkownik powinien natychmiast zdjąć ubranie. Użytkownik powinien nosić ogrodniczki w połączeniu z kurtką spawalniczą. Jeśli użytkownik zauważy objawy podobne do oparzenia słonecznego, promieniowanie UV przechodzi przez produkt. W takim przypadku produkt musi zostać naprawiony lub wymieniony. Użytkownik powinien pomyśleć o zastosowaniu większej liczby warstw ochronnych w przyszłości

#### Gwarancja:

Ten produkt posiada gwarancję na błędy fabryczne. Jeśli produkt może być naprawiony, to musi to zostać wykonane przez producenta.

**Usuwanie:** Gdy produkt nie może już być dalej użytkowany, wtedy użytkownik jest zobowiązany usunąć ten produkt w sposób ekologiczny. Utylizacja zależy od lokalnych regulacji.



**Wytrzymałość:** Żywotność zależy od stopnia zużycia i intensywności użytkowania w odpowiednich obszarach zastosowań i wynosi max. 60 miesięcy od daty produkcji. Data produkcji jest podana na etykiecie po wewnętrznej stronie produktu.

#### Klimat zgodny z klauzulą 6.10:

Przechowywanie i testowanie próbek przeprowadzono w temperaturze (20 ± 2) °C i odpowiedniej wilgotności (85 ± 5) %.

#### Niniejszym objaśnienia piktogramów na produkcie



#### Ogólne wymagania bezpieczeństwa

Podrozdział	Wymaganie	Klasa 1	Klasa 2
6.2	Odporność na rozciąganie: tkanina zewnętrzna Odporność na rozciąganie: skóra	400 N 80 N	400 N 80 N
6.3	Wytrzymałość na rozdarcie: tkany zewnętrzny materiał tekstylny Wytrzymałość na rozdarcie: skóra	15 N 15 N	20 N 20 N
6.4	Wytrzymałość na rozerwanie: obszar testowy 7,3 cm <sup>2</sup> Wytrzymałość na rozerwanie: obszar testowy 50 cm <sup>2</sup>	200 kPa 100 kPa	200 kPa 100 kPa
6.5	Wytrzymałość szwu: materiał Wytrzymałość szwu: skóra	225 N 225 N	225 N 225 N
6.6	Zmiana wymiarowa tkaniny Zmiana wymiarowa dzianiny	≤ ± 3 % ≤ ± 5 %	≤ ± 3 % ≤ ± 5 %
6.7	Rozprzestrzenianie płomienia: Procedura A – obowiązkowo Procedura B – opcjonalnie	ISO 15025:2000, Procedura A (zapalenie na powierzchni) ISO 15025:2000, Procedura B (zapalenie na krawędzi) Brak płomienia na powierzchni oraz krawędzi Brak dziur <sup>a</sup> Brak płomienia lub stopionych szczepek Średnia po zaplonie ≤ 2 s Średnia po zaplonie ≤ 2 s	ISO 15025:2000, Procedura A (zapalenie na powierzchni) ISO 15025:2000, Procedura B (zapalenie na krawędzi) Brak płomienia na powierzchni oraz krawędzi Brak dziur <sup>a</sup> Brak płomienia lub stopionych szczepek Średnia po zaplonie ≤ 2 s Średnia po zaplonie ≤ 2 s
6.8	Odporność na iskry	15 kropli	25 kropli
6.9	Przewodzenie ciepła (promieniowanie)	RHTI 24 W ≥ 7,0	RHTI 24 W ≥ 16,0
6.10	Opór elektryczny	> 10 <sup>5</sup> Ω	> 10 <sup>5</sup> Ω
6.11	Wymagania dla skóry: zawartość tuszyczu	≤ 15 %	≤ 15 %

<sup>a</sup>: Dla ISO 15025:2000, Procedura B, wymaganie nie jest konieczne.

#### Uwaga: deklaracja zgodności, raport testowy, certyfikat, instrukcja: [www.weldas-ce.com](http://www.weldas-ce.com)

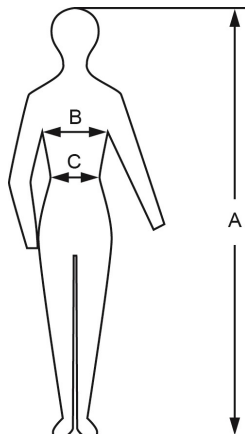
Rękawice oraz odzież Weldas zostały przetestowane i certyfikowane w Eurofins Textile & Testing Spain, C/ German Bernácer 4, 03203 Elche (Alicante), Spain (EU no. 2865). Posiada certyfikat UKCA wydany przez Eurofins E&E CML Limited, Newport business Park, New Port Road, Ellesmere Port (UK) Jednostka Notyfikowana nr 2503.

#### Dane adresowe Weldas:

Weldas Europe B.V. Blankenweg 18 4612 RC Bergen op Zoom The Netherlands e-mail: [europa@weldas.eu](mailto:europa@weldas.eu)



**PRODUKT WELDAS:**  
44-7248, 44-7300, 44-7440, 44-7440/7600, 44-7440/7648, 44-7800



	S	M	L	XL	2XL	3XL	4XL
	44	48	52	56	60	64	66
A	166-170	170-176	176-180	180-184	184-188	188-196	197-200
B	88-96	96-104	104-112	112-120	120-128	128-136	160
C	76-84	84-92*	92-102*	100-112*	112-124*	124-136*	114

\* = art.nr. 44-7440/7600

**PRODUKT WELDAS:**  
44-7124, 44-7136, 44-7142, 44-7142 W, 44-7148, 44-7148 W,  
44-7820, 44-7828, 44-7836, 44-7836XL, 44-7023, 44-7028, 44-7106, 44-7114

44-7124	↑↓	60 cm.	↔	60 cm.
44-7136	↑↓	91 cm.	↔	60 cm.
44-7142	↑↓	107 cm.	↔	60 cm.
44-7142 W	↑↓	107 cm.	↔	80 cm.
44-7148	↑↓	122 cm.	↔	60 cm.
44-7148 W	↑↓	122 cm.	↔	80 cm.
44-7820	↑↓	51 cm.	↔	56 cm.
44-7828	↑↓	71 cm.	↔	56 cm.
44-7836	↑↓	91 cm.	↔	56 cm.
44-7836XL	↑↓	120 cm.	↔	80 cm.
44-7023	↑↓	58 cm.		
44-7028	↑↓	35 cm.	↻	32-45 cm.
44-7106	↑↓	15 cm.	↻	33-43 cm.
44-7114	↑↓	36 cm.	↻	37-47 cm.
44-7114 + 44-7114EXT	↑↓	36 cm.	↻	52-62 cm.

**Uwaga: deklaracja zgodności, raport testowy, certyfikat, instrukcja: [www.weldas-ce.com](http://www.weldas-ce.com)**

Rękawice oraz odzież Weldas zostały przetestowane i certyfikowane w Eurofins Textile & Testing Spain, C/ German Bernácer 4, 03203 Eleche (Alicante), Spain (EU no. 2865).  
Posiada certyfikat UKCA wydany przez Eurofins E&E CML Limited, Newport business Park, Newport Road, Ellesmere Port (UK) Jednostka Notyfikowana nr 2503.

**Dane adresowe Weldas:**

Weldas Europe B.V. Blankenweg 18 4612 RC Bergen op Zoom The Netherlands e-mail: [europa@weldas.eu](mailto:europa@weldas.eu)