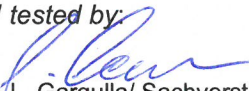



Prüfbericht-Nr.: <i>Test Report No.:</i>	21278287_001	Auftrags-Nr.: <i>Order No.:</i>	3228643	Seite 1 von 4 Page 1 of 4	
Kunden-Referenz-Nr.: <i>Client Reference No.:</i>	N/A	Auftragsdatum: <i>Order date:</i>	07.07.2017		
Auftraggeber: <i>Client:</i>	Weldas Europe B.V. Blankenweg 18, 4612 RC Bergen Op Zoom, Niederlande				
Prüfgegenstand: <i>Test item:</i>	Welding blanket				
Bezeichnung / Typ-Nr.: <i>Identification / Type No.:</i>	LAVAschild®: welding blanket Silica glass; welding blanket black fiberglass; welding blanket gold fiberglass				
Auftrags-Inhalt: <i>Order content:</i>	Produktprüfung ausgewählte Parameter / Product testing selected parameters				
Prüfgrundlage: <i>Test specification:</i>	ISO 9150:1988-12 Schutzkleidung; Bestimmung des Verhaltens von Werkstoffen gegenüber der Einwirkung von Metallspritzern <i>Protective clothing; determination of behaviour of materials on impact of small splashes of molten metal</i>				
Wareneingangsdatum: <i>Date of receipt:</i>	31.07.2017				
Prüfmuster-Nr.: <i>Test sample No.:</i>	A000170273				
Prüfzeitraum: <i>Testing period:</i>	02.08.2017 – 31.08.2017				
Ort der Prüfung: <i>Place of testing:</i>	Prüfstelle für Textilien und PSA Leipzig				
Prüflaboratorium: <i>Testing laboratory:</i>	TÜV Rheinland LGA Products GmbH				
Prüfergebnis*: <i>Test result*:</i>	Siehe Sonstiges / See Other				
geprüft von / tested by:  31.08.2017 L. Gargulla/ Sachverständige/ Expert Datum Name / Stellung Unterschrift <i>Date</i> <i>Name / Position</i> <i>Signature</i>			kontrolliert von / reviewed by:  31.08.2017 C. Pitschel/ Sachverständige/ Expert Datum Name / Stellung Unterschrift <i>Date</i> <i>Name / Position</i> <i>Signature</i>		
Sonstiges / Other: Prüfergebnisse siehe Seite 4 Test results see page 4					
Zustand des Prüfgegenstandes bei Anlieferung: <i>Condition of the test item at delivery:</i>			Prüfmuster vollständig und unbeschädigt <i>Test item complete and undamaged</i>		
* Legende: 1 = sehr gut 2 = gut 3 = befriedigend 4 = ausreichend 5 = mangelhaft P(ass) = entspricht o.g. Prüfgrundlage(n) F(ail) = entspricht nicht o.g. Prüfgrundlage(n) N/A = nicht anwendbar N/T = nicht getestet Legend: 1 = very good 2 = good 3 = satisfactory 4 = sufficient 5 = poor P(ass) = passed a.m. test specification(s) F(ail) = failed a.m. test specification(s) N/A = not applicable N/T = not tested					
Dieser Prüfbericht bezieht sich nur auf das o.g. Prüfmuster und darf ohne Genehmigung der Prüfstelle nicht auszugsweise vervielfältigt werden. Dieser Bericht berechtigt nicht zur Verwendung eines Prüfzeichens. <i>This test report only relates to the a. m. test sample. Without permission of the test center this test report is not permitted to be duplicated in extracts. This test report does not entitle to carry any test mark.</i>					



Prüfbericht-Nr.: 21278287_001
Test Report No.:

Seite 2 von 4
Page 2 of 4

**Liste der verwendeten Prüfmittel
*List of used test equipment***

Prüfmittel <i>Test equipment</i>	Prüfmittel-Nr. / ID-Nr. <i>Equipment No. / ID-No.</i>	Nächste Kalibrierung <i>Next calibration</i>
---	Bei der Prüfung wurden keine Prüfmittel verwendet.	---
	No test equipment used.	

Prüfbericht-Nr.: 21278287_001
Test Report No.:

Seite 3 von 4
Page 3 of 4

Produktbeschreibung
Product description

1	Artikelname/ -nr. <i>Article name/ -no.</i>	welding blanket LAVAshield® Silica glass welding blanket LAVAshield® black fiberglass welding blanket LAVAshield® gold fiberglass	Art.nr. 50-1866 Art.nr. 50-2472 (50-2368/ 2468) Art.nr. 50-3072 (50-3068)
2	Größen <i>Sizes</i>	N/A	
3	Codebuchstaben <i>Code letters</i>	N/A	
4	Verwendete Materialien <i>Used materials</i>	Art.nr. 50-1866: Art.nr. 50-2472 (50-2368/ 2468): Art.nr. 50-3072 (50-3068):	Silica glass 630 g/m ² black fiberglass 835 g/m ² gold fiberglass 970 g/m ²
5	Sonstiges <i>Other</i>	Vorhersehbare Verwendung wurde betrachtet. Zurzeit liegen für das/die Produkt/e weder Schutzklauselverfahren an, noch ist ein erhöhtes Unfallaufkommen bekannt. <i>Foreseeable use was considered. Currently neither a safeguard clause procedure has been invoked nor is an increase in accidents known for this/these product (s).</i>	
6	Mitgeltende Dokumente / Prüfberichte <i>Further aplicable documents / test reports</i>	/*1 Prüfbericht Auftreffen von Schweißspritzer / <i>Test report impact of splatter</i> Bericht-Nr. / <i>report nr.:</i> 2017 1852 vom/of 03.08.2017 STFI	

A000170273



Prüfbericht-Nr.: 21278287_001 Seite 4 von 4
Test Report No.: *Page 4 of 4*

Absatz	ISO 9150:1988-12	Messergebnisse - Bemerkungen	Bewertung
<i>Clause</i>	<i>Anforderungen - Prüfungen / Requirements - Tests</i>	<i>Measuring results - Remarks</i>	<i>Evaluation</i>

Auftreffen von Schweißspritzern (kleine Tropfen geschmolzenen Metalls) <i>Impact of spatter (small splashes of molten metal)</i>			
	Anzahl der Tropfen um die Temperatur hinter der Probe um 40 K zu erhöhen. <i>Number of drops of molten metal to raise the temperature behind the test specimen by 40 K.</i>	/*1 welding blanket Silica Einzelwerte/ <i>Serval values:</i> 4 ¹⁾ 4 ¹⁾ $\bar{x} = 4$ Tropfen / <i>drops</i> 1) anhaftende(r) Metallspritzer / <i>adhesive molten metal</i> welding blanket black fiberglass Einzelwerte/ <i>Serval values:</i> 18 20 16 18 $\bar{x} = 18$ Tropfen / <i>drops</i> welding blanket gold fiberglass Einzelwerte/ <i>Serval values:</i> 15 13 16 18 $\bar{x} = 16$ Tropfen / <i>drops</i> Klassifizierung der Prüfergebnisse ist nicht anwendbar / <i>Classification of the test results is not applicable</i>	P <input type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> N/A <input checked="" type="checkbox"/> N/T <input type="checkbox"/> informativ / <i>informative</i>