



A terméken lévő Weldas CE jelölés azt jelzi, hogy a termék az (EU) 2016/425 szabályozás előírásainak megfelelően lett bevizsgálva és tanúsítva.

WELDAS TERMÉK:
23-*514, 23-*515, 23-3611, 23-3612, 23-3613,
23-3615, 23-6680, 23-6690, 23-7766, 23-8000

EN ISO 11611:2015, 1/A1+A2-es osztály

EN ISO 11611:2015 egy, az EU Hivatalos Lapja szerint harmonizált szabvány

Ruházat típus: Fejvédelem

Méeret: lásd a terméken

Alkalmazási terület:

Általános: A termék használható minden hegesztési folyamatban mint: MMA, MIG/MAG, TIG, mikroplazma, pont és védőgáz hegesztés. Lánghegesztés, plazma és oxigén vágás, gyökfaragás, keményforrasztás, meleg fémzörzés. Mivel az alkalmazások különbözőek a felhasználó felelőssége megtalálni a megfelelő terméket mindegyik hegesztési folyamatban.

Azonosított veszélyek:

A termék használata során a hegesztési folyamat a következő veszélyekkel jár, láng, olvasztott fém fröcskölés, hő sugárzás és roved elektrosokk.

Magas feszültség:

Ez a termék véd a rövid elektrosokk, nem pedig a hosszú távú magas feszültség Ellen. A hegesztő és vágó gépek áramütést okozhatnak ezért tartsák be a biztonsági előírásokat. Ha fennáll az áramütés veszélye vagy nem szigetelt vezeték van, szükség és az azonnali elektromos szigetelési a 6.10 EN11611-es paragrafusnak megfelelően, amely a 100V-os (DC) nem szigetelt elektromos vezetékekre vonatkozik

A test védelme minden helyzetben:

Ez a termék megvédi egyes minká és hegesztési helyzetben. Lehetséges hogy néhány esetben szükség less más védőeszközökre is. A felhasználó felelőssége hogy azonosítsa azt.

Kiegészítő ruházat:

A kiegészítő ruházat legalább első osztályú az EN11611-nek megfelelően

Téves használat:

A védelem szintje: A védelem csökken ha a védő ruha gyulékony anyagokkal szennyezett

Oxigen szintje: A magas oxigen szint lényegesen csökkenti a tűzálló képességet

Elektromos szigetelés: Az elektromos szigetelés csökken ha a ruha nedves, piszkos vagy ha izotsággal átitatott.

A két részes ruha használata: A két részes védőruhát együtt használjuk hogy megfelelő védelmet biztosítsa.

A további téstvédelem hegesztés közben: A hegesztés közben használt kiegészítő védőeszközöknek meg kell felelni az EN szabványoknak.

Használati korlátozások: A lángálló pamut munkaruha általános jellegű és hegesztési munkákhoz használható. A megfelelő mérethez és - különösen hegesztésnél - minden nyílás zárására ügyelni kell. A ruhát azon-nal le kell venni, ha olvadt fém tapadt rá. Kertésznaprágos részt mindig kell használni a hegeszt-ömlényhez. Ha a felhasználó napégéshez hasonló tüneteket észlel, akkor az UV-sugarak a terméken keresztül jutnak át. Ebben az esetben a terméket meg kell javíttatni vagy ki kell cserélni. A felhasználónak át kell gondolnia, hogy a jövőben szükséges lehet további védőrétegek alkalmazása.

Felhasznált anyagok:

Anyaga égésgátló, 305 gr/m²-s sűrűséggel
23-6680, 23-6690, 23-7766: tépőzárakat alkalmaztunk.

Egészségügyi információk: A pH, Króm (VI) és PCP értéke letesztelt és megfelelő az egészségügyi CE szabványoknak

Mosás, szárítás és vasalás:

Mosás: A termék lángálló tulajdonságát 5-szöri 40°C-os mosásig őrzi meg. Fehérítőt, savat nem szabad használni, csak normál mosószert. Mérete mosás után változhat. Mérete mosás után változhat. Tisztítás után meg kell vizsgálni a ruhát. Szárítás: ruhaszáritó kötéltre helyezve
Vasalás: nem vasalható

Garancia: A termék garanciája érvényes gyártási hibákra. Szükség esetén a termék javítását a gyártónak kell elvégeznie.

Ártalmatlanítás: Amennyiben a termék a továbbiakban nem használható, akkor a felhasználó felelős annak környezetvédelmi szempontból megfelelő ártalmatlanításáért. Az ártalmatlanítás során a helyi szabályozásoknak megfelelően kell eljárni.

Tartósság: Az élettartama kihatással van az adott felhasználási móddal járó kopás mértéke és használati intenzitása. Ennek következtében időbeli információval nem szolgálhatunk.

A 6.10 pont szerinti klíma: A minták kondicionálása és tesztelése (20 ±2) °C-os hőmérsékleten és (85 ±5) %-os páratartalom mellett történt.



Tárolás: Tárolja száraz, sötét helyen 10° és 20° Celcius fok között. Egy raklapon 5 doboznál tobbetne tegyünk egymásra. Két raklapot ne tegyünk egymásra.

Öregedés: a termék teljesítményének a használatból és tárolásból fakadó, idővel történő változása 1. beirandó megjegyzés: Az öregedést az alábbi, több tényező együttese befolyásolja:

- tisztítás, karbantartás vagy fertőtlenítés;
- látható és/vagy ultraibolya sugárzásnak való kitettség;
- magas, alacsony vagy változó hőmérsékleteknek való kitettség;
- kémiai anyagoknak való kitettség, beleértve a nedvességet;
- biológiai anyagoknak való kitettség, pl.: baktériumok, gombák, rovarok vagy más kártevők;
- mechanikai hatásoknak való kitettség, például kopás, hajlítás, nyomás és túlfeszítés;
- szennyező anyagoknak való kitettség, pl.: kosz, olaj, olvadt kiforrócsenő fém stb.;
- elhasználódásnak való kitettség.

Minden terméken egy egyedi kódot tartalmazó címke szerepel a gyártási folyamat nyomon követhetősége érdekében.

Mérete az EN ISO 13688-nok megfelelően (cm-ben)



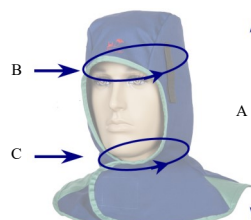
	CM
23-1***	56
23-2***	57
23-3***	58
23-4***	59
23-5***	60
23-6***	61
23-7***	62



	CM
23-36**	46-68



	CM
23-8000L	56-59
23-8000XL	59-62



	A	B	C
23-6680	41	64	42-53
23-6680XL	44	68	52-65
23-6680/LV	62	64	42-53
23-6690	41	64	42-53
23-7766	44	68	52-65



A következő magyarázza az ikonok erről a termékről:



Általános biztonsági követelmények

Albekezdés	Követelmény	1 osztály	2 osztály
6.2	Szakítószilárdság: szőtt textilanyagból Szakítószilárdság: bőr	400 N 80 N	400 N 80 N
6.3	Szakítószilárdság: szőtt külső textilanyag Szakítószilárdság: bőr	15 N 15 N	20 N 20 N
6.4	Repszilárdság: 7,3 cm ² vizsgálati területen Repszilárdság: 50 cm ² vizsgálati területen	200 kPa 100 kPa	200 kPa 100 kPa
6.5	Varratszilárdság: textilanyag Varratszilárdság: bőr	225 N 225 N	225 N 225 N
6.6	Méretváltozások a szőtt textilanyagokból Méretváltozások a kötött textilanyagokból	≤ ± 3 % ≤ ± 5 %	≤ ± 3 % ≤ ± 5 %
6.7	Lángterjedés „A” eljárás – kötelező „B” eljárás – opcionális	ISO 15025:2000, Az A eljárás (felület gyújtás) ISO 15025:2000, A B eljárás (él gyújtás) Láng nélkül a tetején vagy az oldalán, Nincs lyuk kialakulását Láng nélkül, vagy olvadt anyag hulladék azt jelenti afterflame ≤ 2 s azt jelenti afterglow ≤ 2 s	ISO 15025:2000, Az A eljárás (felület gyújtás) ISO 15025:2000, A B eljárás (él gyújtás) Láng nélkül a tetején vagy az oldalán, Nincs lyuk kialakulását Láng nélkül, vagy olvadt anyag hulladék azt jelenti afterflame ≤ 2 s azt jelenti afterglow ≤ 2 s
6.8	A fém cseppcsekék becsapódását	15 csepp	25 csepp
6.9	Hőátadás (sugárzás)	RHTI 24 W ≥ 7,0	RHTI 24 W ≥ 16,0
6.10	Elektromos ellenállás	> 10 ⁵ Ω	> 10 ⁵ Ω
6.11	Követelmény a bőr zsírtartalom	≤ 15 %	≤ 15 %

*:Az ISO 15025:2000, Az B eljárás, ez a követelmény nem alkalmazható.



Vizsgálatok és tanúsítás a termék történet megfelelő az EN ISO 11611:2015 a TÜV, Németország. Vizsgálati jelentés száma 21173205 001 és bizonyítvány száma

A használati vizsgálati jelentések, igazalások és használati utosítások letölthető a: www.weldas-ce.com

A Weldas cím:

Weldas Europe B.V. Blankenweg 18 4612 RC Bergen op Zoom The Netherlands e-mail: europa@weldas.eu