



Tipo de vestuário: Proteção de cabeça

Tamanho: veja impressão neste produto

A norma EN ISO 11611: 2015 é uma norma harmonizada de acordo com o jornal oficial da UE

Instruções de uso:

Geral:

Este produto foi concebido para ser usado para todos os processos de soldadura com arco, como MMA, MIG / MAG, TIG, micro plasma, soldadura por pontos e de gás como também de plasma e oxicorte, de goivagem, de brasagem e a projecção térmica a arco. Tendo em conta a variedade de aplicações, é responsabilidade do utilizador identificar o produto certo para cada aplicação.

Riscos identificados:

Com os processos de soldadura das instruções de uso são identificados os seguintes perigos: chamas, salpico de material fundido, calor radiante e choque eléctrico a curto prazo

Alta voltagem:

Este produto protege contra choques electricos a curto prazo e não contra altas voltagens a longo prazo!! As máquinas de soldadura e de corte podem causar isto Portanto siga bem as instruções de segurança das máquinas! Quando houver um risco de choque ou partes condutoras electricas será necessário isolamento electrico como indicado na 6.10 da EN11611 para protecção contra condutores electricos com tensão mais de 100 V = (DC).

Protecção do corpo em todas as posições: Este produto protege em certas posições de trabalho e soldadura. Poderá ser possível que sejam necessários produtos de protecção. É responsabilidade do utilizador identificá-los.

Roupas adicionais:

Roupas adicionais devem cumprir pelo menos a Classe 1 da EN11611

Uso incorrecto:

Nível de protecção: O nível de protecção será reduzido se a roupa de protecção de soldadores estiver contaminada com materiais inflamáveis

Nível de oxigénio: Aumento de oxigénio no ar reduzirá consideravelmente a protecção da roupa de soldadores contra chama. Deve-se ter cuidado quando soldar em sítios confinados. Ar enriquecido com oxigénio pode ser perigoso!

Isolamento eléctrico: O isolamento eléctrico fornecido pelo vestuário será reduzido quando o vestuário estiver molhado, sujo ou impregnado de suor

Uso de vestuário de 2 peças: quando usar vestuário de duas peças ambos os itens devem ser usados em conjunto para proporcionar o nível especificado de protecção

Protecção adicional do corpo durante soldadura: Protecção adicional do corpo usada com este produto durante soldadura deve cumprir a norma EN apropriada para perigos de soldadura.

Limitações de uso: Este retardador de chama roupas de trabalho de algodão para ser usada para atividades gerais de trabalho, bem como de soldagem. O usuário tem que fazer com que todos os encerramentos estão fechados especialmente para uso com aplicações de soldagem e a escolha do tamanho certo. Se o metal derretido sobre a roupa, o usuário precisa de remover imediatamente as roupas. O usuário precisa usar calças com protecção barriga sempre em com-binação com um revestimento de solda. Se o usuário observar sintomas semelhantes às queimaduras solares, os raios UV passam pelo produto. Neste caso, o produto deve ser reparado ou substituído. O usuário deve, portanto, saber que ele precisa de mais camadas de protecção no futuro.

Garantia: Este produto é garantido contra defeitos de fabricação. Se o produto pode ser reparado, ele deve ser feito pelo fabricante.

Eliminar: Uma vez que este produto já não pode ser usado, é responsabilidade do usuário remover este produto de forma ambiental. Eliminação de acordo com as regulamentações locais.

Durabilidade: A vida útil depende do grau de desgaste e da intensidade de uso nas respectivas áreas de aplicação. Por conseguinte, a informação temporal não é possível.

Clima de acordo com a cláusula 6.10: O condicionamento e o teste das amostras foram realizados a uma temperatura de (20 ± 2) ° C e umidade relativa de (85 ± 5)%.

Materiais usados:

Todos os produtos : Tecido retardador de chama de 305 g / m2 é usado
23-6680, 23-6690, 23-7766: fechos de gancho e laço são usados.

Informação de saúde: Os níveis do PH, Crómio (VI) et do PCP de todos os materiais foram testados e estão de acordo com as normas de saúde da CE. Coloração: a coloração é feita através de materiais naturais.

Lavar, secar e passar a ferro:

Lavar: As características retardantes de chama do produto será válida por 5 lavagens a 40 ° C. Não lixívia ou ácido deve ser usado, apenas detergentes para lavagem padrão. Uma alteração dimensional pode ocorrer após a lavagem. Após a limpeza, as roupas devem ser inspecionados

Secagem: linha de secagem

Passar: não passe a ferro



Armazenamento: Armazene seco, escuro e em temperaturas entre 10° e 20° Celcius. Não empilhe mais de 5 caixas por palete.

Envelhecimento: alteração do desempenho do produto ao longo do tempo durante o uso ou armazenamento Nota 1 para entrada: O envelhecimento é causado por uma combinação de vários fatores, como os seguintes:

- limpeza, manutenção ou processo de desinfecção;
- exposição à radiação visível e / ou ultravioleta;
- exposição a altas ou baixas temperaturas ou a mudanças de temperatura;
- exposição a produtos químicos, incluindo umidade;
- exposição a agentes biológicos, como bactérias, fungos, insetos ou outras pragas;
- exposição a ação mecânica, como abrasão, flexão, pressão e tensão;
- exposição a contaminantes, como sujeira, óleo, salpicos de metal fundido, etc.;
- exposição ao desgaste.

Cada produto contém um rótulo com um código exclusivo para rastreabilidade do processo de produção.

Tamanhos de acordo com a: EN ISO 13688 (in CM).



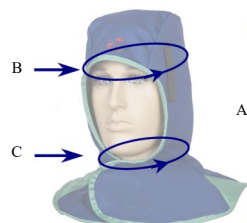
23-1***	56
23-2***	57
23-3***	58
23-4***	59
23-5***	60
23-6***	61
23-7***	62



23-36**	46-68



23-8000L	56-59
23-8000XL	59-62



	A		
23-6680	41	64	42-53
23-6680XL	44	68	52-65
23-6680/LV	62	64	42-53
23-6690	41	64	42-53
23-7766	44	68	52-65



Segue-se explicação dos pictogramas gravados nesta produto:



Requisitos gerais de segurança

Sub cláusula	Requisitos	Classe 1	Classe 2
6.2	Resistência à tração: material tecido têxtil exterior Resistência à tração: pele	400 N 80 N	400 N 80 N
6.3	Força de rasgo: material têxtil exterior tecido Força do rasgo: couro	15 N 15 N	20 N 20 N
6.4	Força de ruptura: área de teste de 7,3 cm ² Força de ruptura: área de teste de 50 cm ²	200 kPa 100 kPa	200 kPa 100 kPa
6.5	Resistência da costura: material têxtil Resistência da costura: couro	225 N 225 N	225 N 225 N
6.6	Varição da dimensão dos materiais têxteis tecidos Varição da dimensão dos materiais têxteis tricotados	≤ ± 3 % ≤ ± 5 %	≤ ± 3 % ≤ ± 5 %
6.7	Propagação de chamas Procedimento A – obrigatória Procedimento B - opcional	ISO 15025:2000, Procedimento A (ignição de superfície) ISO 15025:2000, Procedimento B (ignição das bordas) Não há chamas no topo ou qualquer das bordas laterais Não há formação de buraco ^a Não há chamas ou detritos fundidos chama residual média ≤ 2 s incandescência média ≤ 2 s	ISO 15025:2000, Procedimento A (ignição de superfície) ISO 15025:2000, Procedimento B (ignição das bordas) Não há chamas no topo ou qualquer das bordas laterais Não há formação de buraco ^a Não há chamas ou detritos fundidos chama residual média ≤ 2 s incandescência média ≤ 2 s
6.8	Impacto dos salpicos	15 gotas	25 gotas
6.9	Transferencia de calor (radiação)	RHTI 24 W ≥ 7,0	RHTI 24 W ≥ 16,0
6.10	Resistência eléctrica	> 10 ⁵ Ω	> 10 ⁵ Ω
6.11	Exigencias para as peles: teor de gordura	≤ 15 %	≤ 15 %

^a : Para ISO 15025:2000, Procedimento B, este requisito não se aplica.



Teste e certificação deste produto é feito de acordo com EN ISO 11611:2015 pela TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Tillystraße 2, D-90431 Nürnberg, Alemanha (EU nr. 0197).

Relatórios de teste, certificados e manuais podem ser transferidos da: www.weldas-ce.com

Informação da morada da Weldas:

Weldas Europe B.V. Blankenweg 18 4612 RC Bergen op Zoom The Netherlands e-mail: europa@weldas.eu