



Vrsta oblačila: Zaščita glave

Velikost: glej odtis na izdelku

Namen uporabe:

Splošno: Ta izdelek je namenjen uporabi privsehprocesihobločnegavarjenja, kot so MMA, MIG / MAG, TIG, plazma mikro, točkovno in plin varjenje, pa tudi plazme in kisik rezanje, Zlebljenje, trdo spajkanje in toplotne lok brizganjem. Ker seaplifikacijerezalnikuje, je odgovornostuporabnika da izbere pravi izdelek za vsako uporabo.

Ugotovljene nevarnosti: S procesivarjenja v predvideni uporabi so možne naslednje nevarnosti: plameni, brizganje staljenega materiala, toplotno sevanje in kratkoročno električni šok

Visoka napetost: Ta izdelek štiti pred kratkoročnim električnim šokom in ne proti dolgoročni visoki napetosti! Varjenje in rezanje strojev lahko povzroči visokonapetost, zato preberite tudi varnostna navodila za stroje! Če obstaja povečano tveganje električnega udara ali živih delov, je potrebna dodatna električna izolacija, kot je navedeno v členu 6.10 standarda EN11611 za zaščito pred živimi električnimi vodnikido 100V =(DC).

Zaščita telesa v vseh položajih: Ta izdelek štiti v določenih delovnih in varilnih položajih. Možno je, da je v nekaterih primerih potrebna dodatna zaščita. Uporabnik je odgovoren, da to zazna.

Dodatna oblačila: Dodatna oblačila morajo biti minimalno Razred 1 po EN11611

Nepravilna uporaba:

Stopnja zaščite: Stopnja zaščite boz manjšana, če je zaščitna oblekoo nesnažena z vnetljivimi materiali

Raven kisika: Povečanje kisika v zraku, boznatno zmanjšalo zaščito varovalne obleke varilca pred plamenom. Paziti je treba pri varjenju v zaprtih prostorih. Zrak obogaten s kisikomje lahko nevaren!

Električna izolacija: Električne izolacije je zmanjšana , če so oblačila mokra, umazana ali preznojena.

Uporaba 2 kosov oblačil: Priuporabi 2 kosovo blačil, ju je za zagotavljanje določe nevarnosti potrebno uporabljati skupaj

Dodatna zaščita telesa med varjenjem: Dodatni zaščitni izdelki, uporabljeni privarjenju, moraju biti v skladu s standardom EN za nevarnosti pri varjenju.

Omejitveuporabe: Negorljiva bombažna delovna obleka se uporablja za splošne delovne aktivnosti in varjenje. Uporabnik mora poskrbeti, da so vse priprave za zapenjanje zapete, še zlasti pri uporabi z napravami za varjenje, in da so ustreznih velikosti. Če se staljena kovina sprime z obleko, jo mora uporabnik takoj odstraniti. Uporabnik mora hlače z oprsnikom in naramnicami vedno nositi skupaj z varilskim jopičem. Če uporabnik opazi simptome, podobne sončnim opeklinam, to pomeni, da skozi izdelek prehaja UV-sevanje. V tem primeru je izdelek treba popraviti ali zamenjati. Uporabnik naj upošteva, da bo v prihodnje morda potrebnih več zaščitnih plasti.

Garancija: Izdelek ima garancijo za proizvodne napake. Če je popravilo možno, mora izdelek popraviti proizvajalec.

Odstranjevanje: Ko izdelka ni več mogoče uporabljati, je uporabnik odgovoren za njegovo odstranitev na okolju prijazen način. Odstranjevanje v skladu z lokalnimi predpisi.

Trajanje: Življenjska doba je odvisna od stopnje obrabe in intenzivnosti uporabe v ustreznih območjih uporabe. Informacij o trajanju torej ni mo-goče podati.

Klima v skladu s klavzulo 6.10: Kondicioniranje in preizkušanje vzorcev je bilo izvedeno pri temperaturi 20 (±2) °C in relativni vlažnosti 85 (±5) %.

Uporabljenimateriali:

305 gr./m2 ognjevarna tkanine je uporabljena 23-6680, 23-6690, 23-7766: zapenjanje za kljuko in zanko.

Zdravstveneinformacije: Raven pH, kroma (VI) in PCP vseh materialov, so bila testirana in izpolnjujejo CE zdravstvene standarde. Barvanje: barvanje se izvaja z naravnimi materiali

Pranje, sušenje in likanje:

Pranje: Ognjevarne lastnosti izdelka so zagotovljene za 5 pranj pri temperaturi 40 °C. Ne uporabljajte belil ali kislin, dovoljena so samo običajna pralna sredstva. Pri pranju se tkanina lahko skrči. Po pranju pregledjte obleko. Sušenje: na prostem Likanje: ne likajte



Skladiščenje: Hranite na suhem in temnem mestu, na temperaturah med 10° in 20° Celzija. Ne skladiščite več kot 5 škatelna 1 paleti.

Staranje: Spremembe v učinkovitosti izdelka preko časa med uporabo ali hrambo Opomba 1: Staranje povzroča več različnih dejavnikov, kot so :
- čiščenje, vzdrževanje, dezinfikacija;
- izpostavljenost vidnemu/ultravijoličnemu sevanju;
- izpostavljenost visokim, nizkim ali spremenljivim temperaturam;
- izpostavljenost kemikalijam, vključno z vlago;
Vsak izdelek ima oznako z enkratno kodo za sledenje postopka proizvodnje.

- izpostavljenost biološkim agentom kot so bakterije, gljive, insekti in drugi škodljivci;
- Izpostavljenost mehničnim dejavnostim, kot je drgnjenje, pregibanje, pritiskanje in raztegotvanje;
- izpostavljenost onesnaževalcem, kot je prst, olje, kapljice taljene kovine, itd.;
- izpostavljenost obrabi in trganju.

Velikosti v skladu z: EN ISO 13688 (v CM)



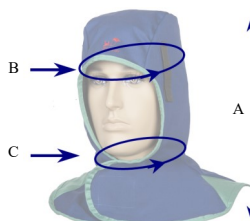
	CM
23-1***	56
23-2***	57
23-3***	58
23-4***	59
23-5***	60
23-6***	61
23-7***	62



	CM
23-36**	46-68



	CM
23-8000L	56-59
23-8000XL	59-62



	A	B	C
23-6680	41	64	42-53
23-6680XL	44	68	52-65
23-6680/LV	62	64	42-53
23-6690	41	64	42-53
23-7766	44	68	52-65



Naslednje pojasnjuje pictogram za ta izdelek:



Splošne zahteve za varnost

Podpoglavje	Zahteva	Razred 1	Razred 2
6.2	Odpornost: zunanji tekstilni material Odpornost: usnje	400 N 80 N	400 N 80 N
6.3	Moč proti trganju: pleteni material zunanjega oblačila Moč proti trganju: usnje	15 N 15 N	20 N 20 N
6.4	Moč proti pokanju: preskusno področje 7,3 cm ² Moč proti pokanju: preskusno področje 50 cm ²	200 kPa 100 kPa	200 kPa 100 kPa
6.5	Moč na šivih: tekstilni material Moč na šivih: usnje	225 N 225 N	225 N 225 N
6.6	Spremembe dimenzij tkanin Spremembe dimenzij pletenin	≤ ± 3 % ≤ ± 5 %	≤ ± 3 % ≤ ± 5 %
6.7	V primeru razširitve ognja Postopek A – obvezen Postopek B - opcijski	ISO 15025:2000, Postopek A (površinavžig) ISO 15025:2000, Postopek B (rob razsvetljava) Brez plamena na vrhu ali na obeh straneh, brez oblikovanja luknje Brez plamena ali ostanka topljenega materiala Pomeni afterflame ≤ 2s Pomeni Afterglow ≤ 2 s	ISO 15025:2000, Postopek A (površinavžig) ISO 15025:2000, Postopek B (rob razsvetljava) Brez plamena na vrhu ali na obeh straneh, brez oblikovanja luknje Brez plamena ali ostanka topljenega materiala Pomeni afterflame ≤ 2s Pomeni Afterglow ≤ 2 s
6.8	Vpliv kapljicestajene kovine	15 kapljic	25 kapljic
6.9	Prenos toplote (radiacije)	RHTI 24 W ≥ 7,0	RHTI 24 W ≥ 16,0
6.10	Električna upornost	> 10 ⁵ Ω	> 10 ⁵ Ω
6.11	Zahteva za usnje: vsebnost maščobe	≤ 15 %	≤ 15 %

^a:ISO 15025:2000 V, postopek B, ta zahteva se ne nanaša.



Testiranje in certificiranje tega izdelka je izdelano v skladu z EN ISO 11611: 2015 z TUV, Rheinland LGA Products GmbH, Tillystraße 2, D-90431 Nürnberg, Germany (notified body number 0197).

Testna poročila, certifikate in priročnike lahko prenesete iz www.weldas-ce.com

Naslov Weldas:

Weldas Europe B.V. Blankenweg 18 4612 RC Bergen op Zoom The Netherlands e-mail: europa@weldas.eu